

บทคัดย่อ

T 156983

โครงการวิจัยอุตสาหกรรมนี้ เป็นการศึกษาหาแนวทางในการลดต้นทุนของสายการผลิต M07 ที่ทำการผลิต Hub-Alternator Pulley ของ บริษัท ทีบีเค กรุงเทพมหานคร ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ วัตถุประสงค์เพื่อสร้างโปรแกรมวิเคราะห์ปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อเม็คมัดคัตที่เหมาะสม

การวิเคราะห์ปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อเม็คมัดคัต เม็คมัดคัตที่เลือกมาเป็นกรณีศึกษาจะเป็นกลุ่มเม็คมัดคัต ซึ่งมีราคาสูงและใช้ประจำในสายการผลิต M07 นำมาวิเคราะห์หาจุดสั่งซื้อ โดยการประยุกต์ใช้เทคนิคการควบคุมพัสดุคงคลังแบบกำหนดปริมาณการสั่งซื้อคงที่ มาใช้ในการคำนวณหาปริมาณการสั่งซื้อแบบประหยัด มาเขียนโปรแกรมวิเคราะห์ผล ผ่านตัวจัดการระบบฐานข้อมูลด้วยโปรแกรม Microsoft Access และ Visual Basic ในการเขียนโปรแกรม ผลที่ได้จากการทดสอบระบบที่พัฒนาขึ้น สามารถวิเคราะห์หาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อเม็คมัดคัต เป็นไปตามวัตถุประสงค์

Abstract

TE 156983

This industrial research studied a cost reduction technique for a production line in TBK Krungthep company, which is the automotive part manufacturing firm. The production line, known as, M07, which produce a Hub-Alternator Pulley, is a case study in the work. Its main objective is to create a program for analyzing an appropriate order quantity and reorder level of cutting tools.

Cutting tools selected in this study are insert cutting tool tips, which are utilized regularly in the production line, and are expensive in unit price. The cutting tools were analyzed for their economic order quantity using the built program based on the technique of inventory control, known as a fixed order quantity technique. The program was written in Visual Basic interacting with the Microsoft Access data base that contains necessary information. Result from the test of using the program confirmed that it can be used to analyze for both the economic order quantity and the reorder level of the insert tool tips effectively.