

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.1	แผนการดำเนินงาน	4
2.1	อัตราการเกิดฝุ่นละอองจากการเคลื่อนไหวของมนุษย์.....	9
2.2	ชนิดและที่มาของสิ่งปนเปื้อน.....	11
2.3	การวิเคราะห์ความแปรปรวน	21
2.4	แผนการทดลองของ 2^3 แฟคทอเรียล	22
2.5	การวิเคราะห์ความแปรปรวน (ANOVA) สำหรับออกแบบการทดลองแบบ แฟคทอเรียลเต็มรูปแบบ 2 ปัจจัย	23
3.1	ปัจจัยที่ถูกเลือกในการทดลองและเหตุผลที่เลือก	31
3.2	ระดับปัจจัยที่ใช้ในการทดลอง	31
4.1	ปัจจัยและระดับปัจจัยที่ใช้ในการทดลองแบบปัจจัยเชิงเดียว.....	36
4.2	พารามิเตอร์ที่ใช้ในแต่ละการทดลอง.....	37
4.3	ค่าเปอร์เซ็นต์การลดลงของจำนวนอนุภาคในฮาร์ดดิสก์ที่แต่ละปัจจัย แต่ละระดับ.....	38
4.4	ปัจจัยและระดับปัจจัยที่ใช้ในการทดลองแบบแฟคทอเรียลเต็มรูปแบบ	43
4.5	ค่าเปอร์เซ็นต์การลดลงของจำนวนอนุภาคในฮาร์ดดิสก์ที่จากการทดลองแบบ แฟคทอเรียลเต็มรูปแบบ	44
4.6	การวิเคราะห์ความแปรปรวนของค่าเปอร์เซ็นต์การลดลงของจำนวนอนุภาค ในฮาร์ดดิสก์	48
4.7	การทดสอบสมมติฐานของผลทดสอบค่าปริมาณอนุภาคในฮาร์ดดิสก์ก่อน และหลังปรับปรุง.....	53