

บรรณานุกรม

หนังสือทั่วไป

รศ.ดร.ประไพศรี สุทัศน์ ณ อยุธยา รศ.ดร.พงศ์ชนัน เหลืองไพบูลย์, *การออกแบบและวิเคราะห์การทดลอง*, - - กรุงเทพฯ ท้อป, 2551

ผศ.สมเกียรติ นาคกุล, *กระบวนการผลิต*, ตำราเรียนวิชา 216-313, กระบวนการผลิต ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล, คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, 2544

วิทยานิพนธ์

ณัฐดนัย ชื้อตระกูล, *ผลกระทบของอิเล็กโทรดต่อรอยแตกร้าวขนาดเล็ก ในทั้งสแตนคาร์ไบด์ ด้วยเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า*, วิทยานิพนธ์ปริญญาามหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2551

บทความในวารสาร

Bulent Ekmekci, *Residual stresses and white layer in electric discharge machining (EDM)*, Applied Surface Science , vol. 253, pp. 9234–9240, 2007

C.H. Che Haron , B. Md. Deros , A. Ginting , M. Fauziah , *Investigation on the influence of machining parameters when machining tool steel using EDM*, Journal of Materials Processing Technology, vol. 116, pp. 84-87, 2001.

Che-Chung Wang, Han-Ming Chow, Lieh-Dai Yang, Chun-Te Lu, *Recast layer removal after electrical discharge machining via Taguchi analysis: A feasibility study*, Journal of Materials Processing Technology, vol. 209, pp. 4134-4140, 2009

H. Ramasawmy, L. Blunt , K.P. Rajurkar, *Investigation of the relationship between the white layer thickness and 3D surface texture parameters in the die sinking EDM process*, Precision Engineering, vol. 29, pp. 479-490, 2005

Kumar, S., et al., *Surface modification by electrical discharge machining: A review. J. Mater. Process. Tech.*(2008), doi:10.1016/j.jmatprotec.2008.09.032

R.A. Mahdavinejad , A. Mahdavinejad, *ED machining of WC–Co*, Journal of Materials Processing Technology, vol. 162–163, pp. 637–643, 2005

- S. M. Shankar Singh, P.C. Pandey, *Some investigations into the electric discharge machining of hardened tool steel using different electrode materials* *Journal of Materials Processing Technology*, vol. 149, pp. 272-277, 2004.
- T. Y. Tai. H.T. Lee, *Relationship between EDM parameters and surface crack formation*, *Journal of Materials Processing Technology*, vol. 142, pp. 676-683, 2003.
- T. Y. Tai. S.J. Lu, *"Improving the fatigue life of electro-discharge-machined SDK11 tool steel via the suppression of surface cracks," international Journal of Fatigue*, vol. 31, pp. 433-438, 2009.
- X. P. Li. S.H. Lee, *Study of the effect machining parameters on the machining characteristics in electrical discharge machining of tungsten carbide*, *Journal of Materials Processing Technology*, vol. 115, pp. 344-358, 2001.