

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา (1) ระดับความรู้และเจตคติของพนักงานระดับวิศวกร ในอุตสาหกรรมรถยนต์ ที่มีต่อระบบการผลิตแบบลีน (2) ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงานระดับวิศวกร ในอุตสาหกรรมรถยนต์ (เพศ อายุ สถานภาพสมรส ระดับการศึกษาสูงสุด รายได้ต่อเดือน และอายุงานในองค์กรปัจจุบัน) ที่ส่งผลต่อระดับความรู้และเจตคติต่อระบบการผลิตแบบลีน กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษา ได้แก่ พนักงานระดับวิศวกร ในอุตสาหกรรมรถยนต์ จำนวน 6 แห่ง จำนวนทั้งหมด 239 คน โดยใช้แบบสอบถามและแบบทดสอบเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล และทำการวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ SPSS for Windows สถิติที่ใช้ ได้แก่ ร้อยละ ค่าคะแนนมาตรฐาน ค่าเฉลี่ย (\bar{X}) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) และการทดสอบสมมติฐาน โดยวิธีการวิเคราะห์ความถดถอยพหุคูณ (Multiple regression) ผลการวิจัย พบว่า

1. ความรู้เกี่ยวกับระบบการผลิตแบบลีน ของพนักงานระดับวิศวกรส่วนใหญ่อยู่ในระดับดีถึงดีมาก
2. เจตคติต่อระบบการผลิตแบบลีน ของพนักงานระดับวิศวกรส่วนใหญ่อยู่ในระดับค่อนข้างดี
3. ผลการวิเคราะห์ปัจจัยส่วนบุคคล ได้แก่ เพศ อายุ สถานภาพสมรส ระดับการศึกษาสูงสุด รายได้ต่อเดือน และอายุงานในองค์กรปัจจุบัน ที่ส่งผลต่อระดับความรู้เกี่ยวกับระบบการผลิตแบบลีนนั้น เมื่อพิจารณาปัจจัยส่วนบุคคลทั้ง 6 ปัจจัย พบว่า ปัจจัยส่วนบุคคลที่ส่งผลต่อระดับความรู้เกี่ยวกับระบบการผลิตแบบลีนของพนักงานระดับวิศวกรในอุตสาหกรรมรถยนต์ ได้แก่ ปัจจัยด้านสถานภาพสมรส เท่านั้น
4. ผลการวิเคราะห์ปัจจัยส่วนบุคคล ได้แก่ เพศ อายุ สถานภาพสมรส ระดับการศึกษาสูงสุด รายได้ต่อเดือน และอายุงานในองค์กรปัจจุบัน ที่ส่งผลต่อเจตคติเกี่ยวกับระบบการผลิตแบบลีนนั้น เมื่อพิจารณาปัจจัยส่วนบุคคลทั้ง 6 ปัจจัย พบว่า ปัจจัยส่วนบุคคล ที่ส่งผลต่อเจตคติเกี่ยวกับระบบการผลิตแบบลีนของพนักงานระดับวิศวกรในอุตสาหกรรมรถยนต์ ได้แก่ ปัจจัยด้านอายุ เท่านั้น

The purposes of this research were to study (1) level of knowledge and attitude towards Lean Manufacturing System of Engineers in an automotive manufacturing industry (2) influence of personal factors : sex, age, marital status, highest level of education, salary and work experience on knowledge and attitude towards Lean Manufacturing System. The sample includes 239 Engineers from 6 automotive manufacturing industries. The research instruments to collect data were questionnaires and a test. Data were analyzed using SPSS for Windows. The statistics used were percentage, standard score, arithmetic means, Standard Deviation and Multiple Regression. The results were as follow:

1. Average employee's knowledge about Lean Manufacturing System was at a good to excellence level.

2. Average employee's attitude towards Lean Manufacturing System was at a moderately good level.

3. Considering the result of factors affecting to Engineer's knowledge about Lean Manufacturing System on 6 factors, including sex, age, marital status, highest level of education, salary and work experience, it was found that factors affecting to Engineer's knowledge about Lean Manufacturing System is only marital status.

4. Considering the result of factors affecting to Engineer's attitude towards Lean Manufacturing System on 6 factors, including sex, age, marital status, highest level of education, salary and work experience, it was found that factors affecting to Engineer's attitude towards Lean Manufacturing System is only age.