



รหัสโครงการ SUT3-305-54-24-04

รายงานการวิจัย

การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก

(Nutritional snack bar development from fermented soybean)

ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ผลงานวิจัยเป็นความรับผิดชอบของหัวหน้าโครงการวิจัยแต่เพียงผู้เดียว



รหัสโครงการ SUT3-305-54-24-04

รายงานการวิจัย

การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (Nutritional snack bar development from fermented soybean)

คณะผู้วิจัย

หัวหน้าโครงการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ปิยะวรรรณ กาลลักษ์
สาขาวิชาเทคโนโลยีอาหาร
สำนักวิชาเทคโนโลยีการเกษตร
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ผู้ร่วมวิจัย

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. รัชฎาพร อุ่นศิริไไล

ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ปีงบประมาณ พ.ศ. 2554

ผลงานวิจัยเป็นความรับผิดชอบของหัวหน้าโครงการวิจัยแต่เพียงผู้เดียว

กรกฎาคม 2558

กิตติกรรมประกาศ

ข้าพเจ้าขอขอบคุณผู้มอบทุนอุดหนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ปีงบประมาณ พ.ศ. 2554 ที่ทำให้โครงการวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี รวมทั้งขอบคุณหน่วยงานอาคารศูนย์เครื่องมือ 1 อาคารศูนย์เครื่องมือ 3 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา ที่อนุเคราะห์สถานที่ในการวิจัยทดลอง ตลอดจนศูนย์บรรณสารและสื่อการศึกษามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ซึ่งเป็นแหล่งให้ข้อมูลประกอบงานวิจัยและเอกสารอ้างอิงต่างๆ เพื่อจัดทำรายงานการวิจัยเล่มนี้ให้ลุล่วงสำเร็จไปได้ด้วยดี

ผศ.ดร.ปิยะวรรธน์ กาลลักษณ์
กรกฎาคม 2558

บทคัดย่อ

ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยว (Snack bar) จากถั่วเหลืองหมัก จัดเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติเสริมสุขภาพ ซึ่งสารเสริมสุขภาพได้จากจุลินทรีย์ที่เป็นกล้าเชื้อ (*Bacillus subtilis*) กล้าเชื้อจะทำหน้าที่ย่อยสารประกอบสำคัญในถั่วเหลืองระหว่างการหมัก เช่น starchyose ที่ร่างกายไม่สามารถย่อยได้ และผลิตสารที่เสริมการทำงานของผู้ที่มีภูมิคุ้มกันทางทันตานตามตัว ดังนั้นงานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อนำผลิตภัณฑ์ถั่วเหลืองหมัก (ถั่วน้ำ) ด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ที่มีคุณค่าทางโภชนาการสูง แต่เป็นที่ยอมรับจากผู้บริโภคในพื้นที่จำกัด นำมาแปรรูปเป็นอาหารขบเคี้ยวที่ง่ายต่อการบริโภค โดยนำถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 3 รูปแบบ ได้แก่ กล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 กล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin และกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour หมักเป็นเวลา 72 ชั่วโมง นำไปพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยว จากถั่วเหลืองหมักผสมกับส่วนผสมทั้งหมด 11 สูตร คัดเลือกสูตรที่มีความเป็นไปได้เพื่อเป็นสูตรต้นแบบสำหรับผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก มีส่วนผสมดังนี้ ถั่วเหลืองหมักบดละเอียด น้ำสะอาด แป้งถั่วเหลือง น้ำตาลทราย เกลือป่น งาขาว และงาดำ ทำการแปรรูปอาหารขบเคี้ยวโดยใช้เครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer) และวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวที่หมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ มีปริมาณแคลเซียม (Ca) เท่ากับ 1,577.00, 1,738.50 และ 1,997.50 mg/kg ปริมาณเหล็ก (Fe) เท่ากับ 40.21, 45.41 และ 41.26 mg/kg ปริมาณฟอฟอรัส (P) เท่ากับ 2,619.00, 3,052.50 และ 3,091.50 mg/kg และมีปริมาณวิตามินบี สิบสอง (B12) เท่ากับ 0.38, <0.1 และ <0.1 µg/100 g ตามลำดับ ทำการตรวจวัดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด ได้แก่ ถุงสูญญากาศ และถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ เมื่อพิจารณาด้านนี้ความเสี่ยงสูงสุดด้านคุณภาพความปลอดภัยจากการสารอิฟลาโทกซินพบว่า ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ ที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์แบบถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ มีอายุการเก็บรักษานานกว่าบรรจุภัณฑ์แบบถุงสูญญากาศ ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์แบบถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ มีอายุการเก็บรักษา 119, 118 และ 103 วัน ตามลำดับ เมื่อทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค ผู้ทดสอบให้การยอมรับผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour หากที่สุด

ABSTRACT

A snack bar product made from fermented soybeans is considered a healthy product with the nutritional supplement derived from the starter culture of *Bacillus subtilis*. The starter culture helps digest significant components in soybeans during fermentation such as starchyoze which are undigested substances in human body and also creates functional ingredient that stimulates the immune system. This research aimed to produce an easily consumable snack bar product processed from soybeans (Thua Nao) fermented with the starter culture of *Bacillus subtilis* which has a high nutritional value yet gains limited consumer acceptance. The process began with the 72-hour fermentation of soybeans with three forms of the starter culture of *B. subtilis* SB-MYP1: the fresh starter culture of *B. subtilis* SB-MYP1, the powdered starter culture of *B. subtilis* SB-MYP1 with maltodextrin and the powdered starter culture of *B. subtilis* SB-MYP1 with soybean flour. Then, 11 recipes of a snack bar product processed from fermented soybeans together with other ingredients were developed. After that, a potential recipe was carefully selected in order to become a prototype for a health snack bar product processed from fermented soybeans. The list of ingredients included fermented soybean paste, purified water, soybean flour, sucrose, powdered salt, white sesame seeds and black sesame seeds. Then the mixture of all ingredients was processed into a snack bar product through the use of a drum dryer. The analysis of the nutritional value of the snack bar product fermented with 3 forms of the starter culture showed that the amount of calcium (Ca) was 1,577.00, 1,738.50 and 1,997.50 mg/kg. The amount of iron (Fe) was 40.21, 45.41 and 41.26 mg/kg. The amount of phosphorus (P) was 2,619.00, 3,052.50 and 3,091.50 mg/kg and the amount of vitamin B12 was 0.38, <0.1 and <0.1 µg/100 g respectively. The quality of two types of packaging, namely a vacuum bag and an aluminum foil bag, was then monitored. The aflatoxin contamination indicator indicated that the healthy snack bar product made from soybeans fermented with three forms of the starter culture *B. subtilis* SB-MYP1 packed in an aluminum foil bag had a longer shelf life than the one packed in a vacuum bag. Being packed in an aluminum foil bag, the product which underwent different forms of the starter culture *B. subtilis* SB-MYP1 during fermentation had different lengths of time for their shelf life, namely 119, 118 and 103 days respectively. The customer acceptance test showed that the snack bar product which underwent the fermentation with the powdered starter culture of *B. subtilis* SB-MYP1 with soybean flour had the highest scores.

สารบัญ

หน้า

กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ค
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	จ
สารบัญภาพ	ฉ
บทที่ 1 บทนำ	1
ความสำคัญและที่มาของปัญหาการวิจัย	1
วัตถุประสงค์ของการวิจัย	2
ขอบเขตของการวิจัย	2
ข้อตกลงเบื้องต้น	2
ประโยชน์ที่ได้รับจากการวิจัย	2
บทที่ 2 วิธีดำเนินการวิจัย	3
แหล่งที่มาของข้อมูล	3
วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล	5
วิธีวิเคราะห์ข้อมูล	8
บทที่ 3 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล	15
ตอนที่ 1 ผลการทดสอบหาสูตรผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก	15
ตอนที่ 2 ผลการวิเคราะห์ทางด้านเคมีอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก	
ด้วยกล้าเชื้อ <i>B. subtilis</i> SB-MYP1 3 รูปแบบ	17
ตอนที่ 3 ผลการวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ	
จากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ <i>B. subtilis</i> SB-MYP1 3 รูปแบบ	25
ตอนที่ 4 ผลการวิเคราะห์ทางด้านจุลินทรีย์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ	
จากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ <i>B. subtilis</i> SB-MYP1 3 รูปแบบ	27
ตอนที่ 5 ผลการวิเคราะห์ทางอายุการเก็บรักษาอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ	
จากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ <i>B. subtilis</i> SB-MYP1 3 รูปแบบ	30

สารบัญ

หน้า

ตอนที่ 6 ผลการทดสอบการย้อมรับอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ <i>B. subtilis</i> SB-MYP1 3 รูปแบบ	32
บทที่ 4 บทสรุป	33
สรุปผลการวิจัย	33
ข้อเสนอแนะ	34
บรรณานุกรม	35
ภาคผนวก	36
ประวัติผู้วิจัย	45

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 1 คุณค่าทางโภชนาการของถั่วเหลืองและถั่วหมักในส่วนที่บริโภคได้ 100 กรัม	4
ตารางที่ 2 สูตรและส่วนผสมในผลิตภัณฑ์นมขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (1)	6
ตารางที่ 3 สูตรและส่วนผสมในผลิตภัณฑ์นมขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (2)	7
ตารางที่ 4 สูตรและส่วนผสมในผลิตภัณฑ์นมขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (3)	7
ตารางที่ 5 แสดงส่วนผสมสำหรับอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก ^(ปริมาณทั้งหมด 1000 กรัม)	8
ตารางที่ 6 ร้อยละความชื้นของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสุญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	19
ตารางที่ 7 ร้อยละความชื้นตลอด 3 เดือน ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก	20
ตารางที่ 8 ปริมาณน้ำอิสระ (aw) ของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก ^{ในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสุญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์}	21
ตารางที่ 9 ปริมาณน้ำอิสระ (aw) ตลอด 3 เดือน ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ ^{จากถั่วหมัก}	22
ตารางที่ 10 ปริมาณอะฟลาโทกซินในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสุญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	23
ตารางที่ 11 ปริมาณอะฟลาโทกซินตลอด 3 เดือนในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ ^{จากถั่วหมัก}	24
ตารางที่ 12 ผลการวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ก่อนและหลังกระบวนการแปรรูป	25
ตารางที่ 13 ผลการวิเคราะห์ห้าปริมาณแร่ธาตุและวิตามินของอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ ^{จากถั่วหมัก (functional fermented soybean snack bar)}	26
ตารางที่ 14 ระดับการปนเปื้อนจุลินทรีย์ทั้งหมด (total viable bacteria) ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสุญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	28

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 15 ระดับการปนเปื้อนจุลินทรีย์ทั้งหมด (total viable bacteria) ตลอด 3 เดือน ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก	29
ตารางที่ 16 แสดงอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก ด้วยระดับมาตรฐานความชื้น	31
ตารางที่ 17 แสดงอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก ด้วยระดับมาตรฐานของฟลาโทกซิน	31
ตารางที่ 18 คะแนนรวมจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผู้ประเมิน 30 คน	32
ตารางที่ 19 ผลการทดสอบ F-test จากคะแนนที่ผู้ประเมินให้ในแต่ละตัวอย่างผลิตภัณฑ์ อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักจากกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ	32
ตารางที่ 20 คุณลักษณะและข้อกำหนดผลิตภัณฑ์ชุมชนแผ่นถั่วเน่า	37
ตารางที่ 21 คะแนนการยอมรับผลิตภัณฑ์จากผู้ทดสอบจำนวน 30 คน	40

สารบัญภาพ

หน้า

รูปที่ 1 ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากไวนมัก

16

บทที่ 1

บทนำ

ความสำคัญและที่มาของปัญหาการวิจัย

ถ้าเป็นแหล่งอาหารที่มีโปรตีนสูง สามารถรับประทานเพื่อให้ได้รับโปรตีนจากอาหารไปใช้ได้อย่างเพียงพอ จึงเป็นที่นิยมบริโภคในกลุ่มคนที่รับประทานอาหารเจหรืออาหารมังสวิรัติ ซึ่งพืชตระกูลถั่วที่นิยมนำมาแปรรูปเป็นอาหารเพื่อบริโภคเป็นอย่างมากคือ ถั่วเหลือง เนื่องจากถั่วเหลืองอุดมไปด้วยคุณค่าทางอาหารมากmany อาทิ โปรตีน คาร์โบไฮเดรต ไขอาหาร แคลเซียม ฟอสฟอรัส เหล็ก ในอะซิน วิตามินบี 1 วิตามินบี 2 วิตามินบี 12 เป็นต้น (กองโภชนาการกรมอนามัย, 2535) ถั่วสามารถกระตุ้นการสร้างเซลล์กระดูก ป้องกันการขาดแคลเซียมในกระดูก และบำรุงระบบประสาท นอกจากนี้ถั่วเหลืองยังมีสารพฤกษเคมีที่มีคุณสมบัติเป็นสารแอนติออกซิเดนต์ เช่น isoflavones, phytic acids, saponins และ oligosaccharides สารที่มีประโยชน์เหล่านี้จะมีปริมาณเพิ่มมากขึ้นได้ด้วยกระบวนการหมัก ซึ่งในปัจจุบัน มีผลิตภัณฑ์หลากหลายที่ทำมาจากถั่วเหลือง เช่น ถั่วหมักหรือถั่วเน่า เต้าเจี้ยว เทมเป ซีอิ๊ว เป็นต้น กระบวนการหมักจะทำให้คุณค่าทางอาหารเพิ่มมากขึ้นเนื่องจากการทำหน้าที่ของจุลินทรีย์ที่จะไปย่อยแหล่งอาหาร แล้วได้เป็นสารสำคัญในระหว่างกระบวนการหมัก เกิดเป็นกลินส์ที่เฉพาะในแต่ละผลิตภัณฑ์ และได้สารอาหารที่มีคุณค่าเพิ่มมากขึ้น จากงานวิจัยของ ปิยะวรรัณ กาลสัก และ รัชฎาพร อุ่นศิวไลย์, 2554 มีการพัฒนาวิธีการหมักถั่วเหลืองโดยใช้กล้าเชื้อจุลินทรีย์สายพันธุ์ *Bacillus subtilis* SB-MYP1 ที่มีคุณสมบัติในการช่วยลดกลินที่ไม่พึงประสงค์ของถั่วเหลืองหมัก จากคุณสมบัติของกล้าเชื้อนี้ถือเป็นความสำเร็จในการพัฒนาคุณภาพของถั่วเหลืองหมักให้ดียิ่งขึ้น เพื่อเป็นการเพิ่มทางเลือกในการบริโภคและช่วยให้การบริโภคถั่วเหลืองหมักเป็นไปอย่างแพร่หลายมากขึ้น ผู้วิจัยจึงคิดค้นการนำผลิตภัณฑ์ถั่วเหลืองหมักมาพัฒนาเพื่อผลิตเป็นผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยว (Snack bar) ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับความนิยมอย่างกว้างขวาง เนื่องจากผู้บริโภคทุกเพศทุกวัยสามารถบริโภคได้ ปัจจุบันผู้บริโภคส่วนใหญ่หันมาสนใจบริโภคผลิตภัณฑ์เสริมอาหารประเภทธัญพืชมากขึ้น เพราะเป็นแหล่งอาหารที่มีประโยชน์ ทั้งนี้ผลิตภัณฑ์ถั่วหมักสดที่ผลิตได้จากการหมักถั่วเหลืองโดยใช้กล้าเชื้อ *Bacillus subtilis* เป็นผลิตภัณฑ์ชนิดหนึ่งที่มีคุณค่าทางโภชนาการสูง แต่ยังไม่เป็นที่ยอมรับความนิยมจากผู้บริโภค ดังนั้นการนำผลิตภัณฑ์ถั่วหมักมาพัฒนาแปรรูปเป็นขนมขบเคี้ยว จึงเหมาะสมต่อการแก้ปัญหาทุกโภชนาการ และปัญหาโรคโลหิตจางที่มีสาเหตุมาจากการ

ขาดธาตุเหล็ก ทำให้ผู้ป่วยมีการพัฒนาด้านต่างๆ ของร่างกายช้ากว่าคนปกติ การพัฒนาด้านสติปัญญา การเรียนรู้ ประสิทธิภาพในการทำงานตลอดจนด้านภูมิคุ้มกันโรคต่ำลง ทั้งนี้ เพราะในเมล็ดถั่วเหลืองยังอุดมไปด้วยธาตุเหล็ก (Tajima, 2003) งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาผลิตอาหารขบเคี้ยว จากผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก เป็นการสร้างนวัตกรรมใหม่ของผลิตภัณฑ์ถั่วหมักให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อพัฒนาผลิตอาหารขบเคี้ยว (Snack bar) จากผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก
2. เพื่อเพิ่มมูลค่าและคุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก
3. เพื่อสร้างนวัตกรรมใหม่ของผลิตภัณฑ์ถั่วหมักให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

ขอบเขตของการวิจัย

หมักถั่วเหลือง โดยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ระยะเวลาประมาณ 3-4 วัน ทำการตรวจค่าสี กลิน วิตามินบี 12 และบีมานของแคลเซียม (Ca) พอฟฟอรัส (P) ธาตุเหล็ก (Fe) ทำการตรวจนับปริมาณของเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด หลังจากนั้นนำถั่วหมักที่ได้มาบดและคลุกผสมให้เข้ากันกับส่วนผสมของน้ำ น้ำตาลทราย และกลูโคสไซรัป นำมาผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer) จัดรูปร่างและตัดให้ได้ขนาดตามต้องการเพื่อพัฒนาผลิตขบเคี้ยว (Snack bar) ให้ผลิตภัณฑ์ถั่วหมักเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

ข้อตกลงเบื้องต้น

ไม่มี

ประโยชน์ที่ได้รับจากการวิจัย

หน่วยงานที่นำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

กลุ่มประชากรเป้าหมายที่ผลิตและจำหน่ายอาหารแปรรูปถั่ว

บทที่ 2

วิธีดำเนินการวิจัย

แหล่งที่มาของข้อมูล

ถั่วเหลืองเป็นพืชที่นิยมปลูกบริโภคในประเทศไทยและเอเชียเนื่องจากมีคุณค่าทางโภชนาการสูง ประกอบด้วยโปรตีน 30-40 เปอร์เซ็นต์ มีราคาถูกกว่าเนื้อสัตว์ องค์การอาหารและยาของสหประชาชาติ อนุญาตให้ระบุว่าการบริโภคโปรตีน จากถั่วเหลืองวันละ 25 กรัม ช่วยลดอัตราการเสี่ยงจากการเป็นโรคหัวใจและโรคหลอดเลือดอุดตัน นอกจากนี้ในถั่วเหลือง ยังประกอบด้วยกรดไขมันไม่อิ่มตัวจำเป็นในปริมาณสูง รวมทั้งสารพฤกษ์เคมีที่มีคุณสมบัติเป็นสารแอนต์ออกซิเดนท์พวงชาโภนิน และไอโซฟลาโวนโดยเฉพาะสารไอโซฟลาโวนที่ช่วยลดอัตราการเสี่ยงการเป็นโรคมะเร็งเต้านม (ยุพร, 2550)

กล้าเชื้อ *B. subtilis* มีบทบาทสำคัญในการผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก เป็นจุลทรรศน์ที่จัดอยู่ในกลุ่มแกรมบวก รูปแท่ง มี flagella แบบ peritrichous เจริญได้ดีที่ pH 5.5-8.5 ในสภาพที่มีอากาศ (aerobes) หรือ มีอากาศเล็กน้อย (facultative anaerobes) สร้าง catalase มี endospore ที่ทำให้มีคุณสมบัติในการทนต่อสภาพแวดล้อมที่ไม่ดีได้ ไม่ทำให้เกิดโรค สร้าง hydrolytic enzyme ที่ย่อยสลาย polysaccharide, nucleic acid และ lipid โดยใช้สารดังกล่าวเป็นแหล่งคาร์บอนและตัวให้อิเล็กตรอน มีออกซิเจนเป็นตัวรับอิเล็กตรอน บทบาทสำคัญของเชื้อตัวนี้ในการหมักคือการปล่อยเอนไซม์โปรตีโนสออกมาย่อยโปรตีน และจะไม่เลสຍ่อยสารตั้งต้นในกลุ่มคาร์บอไฮเดรต ทำให้ช่วยปรับปรุงองค์ประกอบที่ย่อยได้ยากให้อยู่ในรูปที่ย่อยได้ง่ายและเป็นประโยชน์มากขึ้น (Feng และคณะ, 2007) นอกจากนี้ *B. subtilis* ยังสามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของ *Aspergillus* และสารพิษได้อีกด้วย (Petchkongkaew และคณะ, 2008)

การแปรรูปขนมขบเคี้ยว (Snack bar) จากผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก โดยใช้เครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer หรือ Roller dryers) เพราะจากตารางที่ 1 จะเห็นว่าถั่วหมักแห้งจะมีปริมาณโปรตีน แคลเซียม ธาตุเหล็กและวิตามินบี 2 มากกว่าถั่วเหลืองดิบ ถั่วเหลืองสุกและถั่วหมักเปียก เนื่องจากการใช้เครื่องอบแห้งจะใช้หลักการนำความร้อนทำให้อาหารมีอุณหภูมิสูงขึ้น ข้อดีที่สำคัญเมื่อเทียบกับการอบแห้งโดยใช้อากาศร้อนคือ ไม่จำเป็นต้องให้ความร้อนแก่อากาศปริมาณมากก่อนเริ่มการอบแห้ง มีประสิทธิภาพ

การใช้ความร้อนสูง ทั้งนี้อาจทำการอบแห้งโดยมีต้องมีก้าชออกซิเจนเกี่ยวข้อง จึงเป็นการป้องกันอาหารที่เกิดการออกซิไดซ์ได้ง่าย (วีไล, 2546)

ตารางที่ 1 คุณค่าทางโภชนาการของถั่วเหลืองและถั่วหมักในส่วนที่บริโภคได้ 100 กรัม

สารอาหาร	ถั่วเหลืองดิบ ^b	ถั่วเหลืองสุก ^a	ถั่วหมักเปียก ^b	ถั่วหมักแห้ง ^b
ความชื้น (%)	11.1	71.0	61.8	12.0
โปรตีน (g)	34.0	11.0	17.9	43.9
ไขมัน (g)	18.7	5.7	6.6	17.6
คาร์โบไฮเดรต (g)	26.7	10.8	5.3	13.5
แคลเซียม (mg)	245	73	198	292
ฟอสฟอรัส (mg)	500	179	223	5
เหล็ก (mg)	10.0	2.7	6.1	21
วิตามินบี1 (mg)	0.73	0.21	0.04	0.06
วิตามินบี2 (mg)	0.19	0.09	0.45	0.73
ไนโตรเจน (mg)	1.5	0.6	1.6	1.5

ที่มา : ^a กองโภชนาการ กรมอนามัย : 2530, ^b กองโภชนาการ กรมอนามัย : 2535

วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล

ตอนที่ 1 การหมักถั่วเหลือง

1. การเตรียมกล้าเชื้อ *Bacillus subtilis* SB-MYP1

นำ *B. subtilis* SB-MYP1 ไป steak บนอาหาร Nutrient agar (NA) นำไปปั่นที่ 37 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง เก็บโคลนเดี่ยวไปใส่ในอาหาร NB ที่บรรจุอยู่ในขวดรูปทรงพูโดยใช้ห่วงเขียวเชือ นำไปปั่นและ เขย่าที่ 180 รอบ/นาที ณ อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง เมื่อครบกำหนดนำไป centrifuge ที่ 10000g อุณหภูมิ 4 องศา นาน 15 นาที จากนั้นเอาส่วนที่ตกรอกอนเจือจากด้วยโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 0.85% เทียบความชุ่นกับ McFarland No.1 (3.0×10^8 cfu/ml)

2. การเตรียมถั่วเหลืองและการหมักด้วยกล้าเชื้อ *Bacillus subtilis* SB-MYP1

ล้างถั่วเหลืองด้วยน้ำสะอาด จากนั้นแช่น้ำทิ้งไว้ประมาณหนึ่งคืน นำถั่วเหลืองไปให้ความร้อนด้วยหม้อนึงความตันໄอ ที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที เตรียมเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 เตรียมไว้แล้วดังข้างต้นลงในถั่วเหลืองอัตราส่วน กล้าเชื้อ 1 มิลลิลิตร ต่อ ถั่วเหลืองสูง 500 กรัม และกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ในรูปผงด้วย soybean flour และ maltodextrin หมักเป็นระยะเวลา 72 ชั่วโมง จากนั้นนำไปบดละเอียดด้วยเครื่องบดอาหาร (ยี่ห้อ KENWOOD รุ่น A920)

ตอนที่ 2 การพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก

ออกแบบการทดลองแบบ Completely Randomized Design (CRD) โดยใช้ถั่วเหลืองที่หมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ ได้แก่ กล้าเชื้อสดของ *B. subtilis* SB-MYP1 กล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin และกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour เป็นส่วนผสมหลักในการผลิต และเพิ่มเติมส่วนผสมอื่น เช่น soybean flour น้ำตาลทราย เป็นต้น

การพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 1

นำส่วนผสม ได้แก่ ถั่วเหลืองหมัก (fermented soybean) หางนม (whey) soybean flour (soybean flour) น้ำตาลทราย (sucrose) ฟрукโตสไซรัป (fructose syrup) เกลือ (salt) ชาขาว ฯลฯ และ

น้ำเปล่า โดยนำไปผสมและให้ความร้อนในระหว่างการผสมที่อุณหภูมิ 60 – 70 องศาเซลเซียส จากนั้นนำไปแผ่บนถาดเหล็กทันร้อนให้เป็นแผ่นบาง หนา 1 เซนติเมตร โดยประมาณ นำไปด้วยตู้อบแบบใช้ไฟฟ้า (ยี่ห้อ SVEBA DAHLEN AB รุ่น DC-22) ที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส นาน 2-3 ชั่วโมง

ตารางที่ 2 สูตรและส่วนผสมในผลิตภัณฑ์นมขับเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (1)

ส่วนผสม	สูตรผลิตภัณฑ์				
	1	2	3	4	5
fermented soybean	25.00%	20.00%	15.00%	27.00%	27.00%
whey	6.00%	10.00%	15.00%	15.00%	-
soybean flour	6.00%	10.00%	15.00%	-	15.00%
sucrose	10.00%	10.00%	12.00%	15.00%	15.00%
fructose syrup	10.00%	10.00%	12.00%	15.00%	15.00%
salt	1.00%	0.50%	0.20%	0.20%	0.20%
ชาขาว	1.00%	1.00%	1.00%	1.00%	1.00%
ชาดำ	1.00%	1.00	1.00%	1.00%	1.00%
น้ำสะอาด	40.00%	37.50%	28.80%	25.80%	25.80%

การพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 2

นำส่วนผสม ได้แก่ ถั่วเหลืองหมัก น้ำเปล่า น้ำตาลทรายขาว ฟрукโตสไซรับ เกลือ นำไปผสมคลุกเคล้าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นนำส่วนผสมดังกล่าวไปผ่านการแปรรูปด้วยเครื่องอบแห้งแบบถูกกลึง (drum dryer) โดยกำหนดสภาวะการทำงานของเครื่องดังนี้

- ระยะห่างของถูกกลึง 3 มิลลิเมตร
- ระยะห่างของถูกกลึงกับใบมีด 1 มิลลิเมตร (โดยประมาณ)
- อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส
- ความเร็วรอบ 0.54 รอบ/นาที

ตารางที่ 3 สูตรและส่วนผสมในผลิตภัณฑ์ขنمขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (2)

ส่วนผสม	สูตรผลิตภัณฑ์		
	1	2	3
fermented soybean	62.50%	58.50%	63.60%
sucrose	8.30%	6.50%	13.60%
fructose syrup	4.20%	8.50%	3.60%
salt	4.20%	3.00%	1.00%
น้ำสะอาด	20.80%	23.50%	18.20%

การพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 3

นำส่วนผสม ได้แก่ ถั่วเหลืองหมัก น้ำเปล่า น้ำตาลทราย soybean flour เกลือ jaxaw และจาดា โดยนำไปผสมคลุกเคล้าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นนำส่วนผสมตั้งกล่องไว้ผ่านการแปรรูปด้วยเครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (drum dryer) โดยกำหนดสภาพการทำงานของเครื่องดังนี้

- ระยะห่างของลูกกลิ้ง 3 มิลลิเมตร
- ระยะห่างของลูกกลิ้งกับใบมีด 1 มิลลิเมตร (โดยประมาณ)
- อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส
- ความเร็วรอบ 0.54 รอบ/นาที

ตารางที่ 4 สูตรและส่วนผสมในผลิตภัณฑ์ขنمขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (3)

ส่วนผสม	สูตรผลิตภัณฑ์		
	1	2	3
fermented soybean	50.00%	40.00%	30.00%
sucrose	20.00%	20.00%	20.00%
soybean flour	10.00%	10.00%	10.00%
salt	0.50%	0.50%	0.50%
jaxaw	1.00%	1.00%	1.00%
จาดា	1.00%	1.00%	1.00%
น้ำสะอาด	17.50%	27.50%	37.50%

ตอนที่ 3 การแปรรูปถั่วเหลืองหมักเพื่อเป็นผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก
นำส่วนผสมสูตรที่ 3 ที่ได้จากการทดลองและคัดเลือก (ตารางที่ 4) ซึ่งน้ำหนักโดยเริ่มน้ำหนัก
เบิก 1000 กรัม (ตารางที่ 5) ได้แก่ ถั่วเหลืองหมักบดละเอียด soybean flour น้ำตาลทราย เกลือป่น
งาขาว งาดำ และน้ำเปล่า นำไปผสมครุภัลต์ให้เข้ากันดี จากนั้นนำส่วนผสมดังกล่าว ไปผ่านขั้นตอนการ
แปรรูปด้วยเครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (drum dryer) โดยกำหนดสภาพการทำงานของเครื่องดังนี้

- ระยะห่างของลูกกลิ้ง 3 มิลลิเมตร
- ระยะห่างของลูกกลิ้งกับใบมีด 1 มิลลิเมตร (โดยประมาณ)
- อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส
- ความเร็วรอบ 0.54 รอบ/นาที

ตารางที่ 5 แสดงส่วนผสมสำหรับอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (ปริมาณทั้งหมด 1000 กรัม)

รายการส่วนผสม	ปริมาณ	
	(%)	น้ำหนัก(g)
fermented soybean	30 %	300 g
soybean flour	10%	100 g
sucrose	20%	200 g
salt	0.5%	5 g
งาขาว	1%	10 g
งาดำ	1%	10 g
น้ำสะอาด	37.5%	375 g
รวม	100%	1000 g

วิธีวิเคราะห์ข้อมูล

ตอนที่ 4 วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีและจุลินทรีย์ของผลิตภัณฑ์

1. วิเคราะห์หาค่าความชื้น

นำตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมักประมาณ 1 กรัม ทำการวัดค่าความชื้นด้วยเครื่องวิเคราะห์ความชื้น รุ่น Precisa HA 300

2. วิธีวิเคราะห์หาปริมาณน้ำอิสระในอาหาร (A_w)

นำตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถ้วยเหลืองหมักประมาณ 1 กรัม ทำการวัดค่าปริมาณน้ำอิสระด้วยเครื่องวิเคราะห์ Aw รุ่น Aw-CX3 TE

3. วิธีวิเคราะห์สารอะฟลาทอกซิน (Aflatoxin)

เก็บตัวอย่าง 1 กิโลกรัม นำมาป่นด้วยเครื่องป่น (blender) ซึ่งตัวอย่างที่ป่นจะอ่อนตัวลง เอียด 20 กรัม นำมายิ่งหัวใจสารอะฟลาทอกซินด้วยวิธี Enzyme-Linked Immunosorbent Assay (ELISA) รายละเอียดวิธีทดสอบดังภาคผนวก

4. การวิเคราะห์จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (FDA-BAM (2001))

เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถ้วยเหลืองหมัก 25 กรัม ผสมกับ 0.1 เปอร์เซ็นต์ peptone water 225 มิลลิลิตร ใน stomacher bag ตีบดด้วยเครื่อง stomacher โดยใช้ความเร็วรอบปานกลางเป็นเวลา 60 วินาที ได้ตัวอย่างถ้วนหมักที่มีความเจือจางในระดับ 10^{-1} ทำการเจือจางเป็นลำดับ จนได้ระดับความเจือจางประมาณ 10^{-6} ปฏิเศษตัวอย่างจากแต่ละระดับความเจือจาง 0.1 มิลลิลิตร ลงบนจานอาหารร้อน PCA เกลี่ยให้ทั่วผิวน้ำอาหารโดยใช้เทคนิค spread plate บ่มที่อุณหภูมิ 35°C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

ตอนที่ 5 การวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการ

1. การวิเคราะห์หาปริมาณถ้า (AOAC Method 900.02 A)

อบ crucible ที่จะใช้ในการวิเคราะห์ถ้าในเตาเผาที่อุณหภูมิ 550°C นาน 3 ชั่วโมง แล้วทิ้งไว้ 30 – 45 นาที เพื่อให้อุณหภูมิในเตาเผาลดลงก่อน นำออกจากเตาเผาแล้วใส่ในตู้ดูดความชื้น ปล่อยให้เย็นจนถึงอุณหภูมิห้อง ซึ่งน้ำหนักของ crucible เป็นต่อและจะบันทึกจากนั้นซึ่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถ้วยเหลืองหมัก 5 – 10 กรัม นำไปเผาอุณหภูมิ 550°C เป็นเวลา 12 - 18 ชั่วโมง และรอนอุณหภูมิลดลงน้อยกว่า 250°C จากนั้นปิดเตาเผา นำ crucible ออกจากเตาเผาและรีบปิดฝาทันที นำไปใส่ไว้ในตู้ดูดความชื้น ปล่อยให้เย็นจนถึงอุณหภูมิห้องนำมาซึ่งและคำนวณปริมาณปริมาณถ้า

2. การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น ด้วยการอบแห้งโดยใช้ตู้อบ (AOAC Method 925.10)

อบ Aluminum moisture can ในตู้อบอุณหภูมิ 100 – 130 °C นาน 20 – 30 นาที นำไปทำให้เย็นด้วยตู้ดูดความชื้น จากนั้นนำ Aluminum moisture can ไปซึ่งน้ำหนักที่แน่นอน ซึ่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก 5 กรัม ใส่ลงใน Aluminum moisture can นำไปอบในตู้อบอุณหภูมิ 100 – 105 °C นานประมาณ 2 – 3 ชั่วโมง เมื่อครบเวลานำออกมากจากตู้อบและปล่อยให้เย็นในตู้ดูดความชื้น แล้วนำไปซึ่งน้ำหนัก จากนั้นนำไปอบซ้ำหลายครั้ง จนได้น้ำหนักที่คงที่ ซึ่งน้ำหนักของแข็งที่เหลืออยู่คำนวนน้ำหนักของน้ำที่หายไป และคำนวนหาเปอร์เซ็นต์ความชื้น

3. การวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีน ด้วยวิธีเคลดาห์ล (AOAC Method 928.08)

การย่ออยู่ตัวอย่าง

ซึ่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก 0.5 – 1.0 กรัม บนกระดาษกรองและห่อใส่ใน kjeldahl flask เติมสารสำเร็จรูป 5 กรัม จากนั้นเติมกรดซัลฟูริกเข้มข้น (H_2SO_4) 20 มิลลิลิตร ลงใน kjeldahl flask นำไปย่ออยู่ใน kjeldahl digestion apparatus ที่อุณหภูมิ 400 °C โดยประมาณ ย่ออยู่จนกระทั่งได้สารละลายใส ใช้เวลาประมาณ 2 ชั่วโมง ตั้งที่ไว้ให้เย็น เติมน้ำบริสุทธิ์ 75 มิลลิลิตร ลงในหลอดแก้วที่ย่ออยู่ จะได้สารละลายใส

การกลั่นตัวอย่าง

กลั่นตัวอย่างที่ได้จากการย่ออยู่ด้วยเครื่อง kjeldahl เติมสารละลายกรดบอริก 50 มิลลิลิตร ลงใน Erlenmeyer flask ขนาด 250 มิลลิลิตร หยด mixed indicator 4-5 หยด นำไปวางรองบน distillate จากเครื่องกลั่นโดยให้ปลายหลอดแก้วจุ่มอยู่ในสารละลายกรดบอริกแล้วนำ kjeldahl flask ที่มีสารละลายตัวอย่าง มาเติมสารละลายโซดาไฟ (1:1) จำนวน 50 มิลลิลิตร ทำการกลั่น (ประมาณ 1 ชั่วโมง) จนได้ปริมาตร 250 มิลลิลิตร แล้วนำไปไหเทรต

การไหเทรต

ไหเทรตของเหลวที่กลั่นได้ด้วยกรดเกลือมาตราฐาน โดยสีของสารละลายจะเปลี่ยนจากเขียวเป็นม่วง (purple) คือ จุด end point โดยที่การไหเทรต blank ทำในวิธีการเดียวกัน จากนั้นคำนวนหาปริมาณโปรตีน

4. การวิเคราะห์个百分้ำมัน โดย Soxhlet method (AOAC Method 963.15)

บดตัวอย่างอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก 30 กรัม โดยใช้โกลดาย นำ Cellulose extraction thimble ออกจากตู้ดูดความชื้น นำไปซึ่งน้ำหนักและจดบันทึกน้ำหนักที่แน่นอน นำตัวอย่างที่บดแล้ว 2-3 กรัม ใส่ลงใน thimble จากนั้นนำไปซึ่งน้ำหนักอีกครั้งและปิด จุกด้วย glass wool และซึ่งน้ำหนักอีกครั้ง นำ thimble ใส่ในเครื่อง Soxhlet extractor เติม petroleum ether 350 มิลลิลิตร ลงใน fask โดยใส่ glass boiling beads ลงไป 2-3 ลูก ทำการสกัดประมาณ 6 ชั่วโมง เมื่อครบเวลาที่กำหนดนำ thimble ออกมาวางในบีกเกอร์ แล้วนำไปใส่ในตู้ดูดความชื้น ซึ่งน้ำหนัก

5. การวิเคราะห์个百分้ำไขอาหารหายา (AOAC Method 978.10)

นำกระดาษกรองอบในตู้อบอุณหภูมิ 105°C นาน 1 ชั่วโมง แล้วนำไปในตู้ดูดความชื้น ซึ่งน้ำหนักก่อนใช้ ซึ่งน้ำหนักที่แน่นอนของตัวอย่างที่ผ่านการสกัดเอาไขมันออกแล้ว 1 ± 0.001 กรัม ใส่บีกเกอร์ทรงสูงขนาด 600 มิลลิลิตร เติม 1.25% กรดซัลฟูริกที่ร้อน 150 มิลลิลิตร (ทำให้ร้อนโดยการอุ่นบน hot plate เพื่อรอการย่อย) ทำการย่อยเป็นเวลา 30 นาที (ตั้งบนไฟอ่อน) กรองตัวอย่างที่ได้ขณะร้อนผ่านกระดาษกรองที่ซึ่งน้ำหนักแล้ว เพื่อล้างกรดซัลฟูริกออก จากนั้nl ล้างตัวอย่างด้วยน้ำกลั่นที่ทำให้ร้อนจำนวน 3 ครั้ง หรือมากกว่าเพื่อล้างกรดออกให้หมด นำภาชนะที่ได้ใส่ลงในบีกเกอร์ใบเดิม และเติม 1.25% ของสารละลายน้ำโซเดียมไฮดรอกไซด์ลงไป 150 มิลลิลิตร ใช้เวลาในการย่อยตัวอย่างนาน 30 นาที จากนั้นกรองตัวอย่างที่ย่อยได้ขณะร้อนผ่านกระดาษกรอง แผ่นเดิม ล้างด้วยน้ำกลั่นที่ทำให้ร้อนจำนวน 3 ครั้ง หรือมากกว่าเพื่อล้างกรดออกให้หมด ล้างตัวอย่างด้วยเอทานอล 95% ปริมาตร 10 มิลลิลิตร นำตัวอย่างที่ย่อยได้พร้อมกระดาษกรองใส่ลงใน crucible อบแห้งในตู้อบที่อุณหภูมิ 105°C นาน 3 ชั่วโมงหรือจนกว่าน้ำหนักจะคงที่ นำออกจากตู้อบ และปล่อยให้เย็นในตู้ดูดความชื้นและซึ่งน้ำหนัก แต่ตัวอย่างที่ผ่านการซึ่งน้ำหนักในเครื่องเผาที่อุณหภูมิ 500 °C นาน 10 ชั่วโมง นำออกจากตู้และปล่อยให้เย็นในตู้ดูดความชื้นและซึ่งน้ำหนัก คำนวนหาปริมาณไขอาหารหายา

6. การวิเคราะห์ปริมาณวิตามินบี 12 (AOAC (2005), 952.20)

เตรียม stock solution

ชั้งผลึกของสารประกอบวิตามินบี 12 คือ cyanocobalamin 5 มิลลิกรัม โดยสารประกอบวิตามินบี 12 จะละลายใน 0.05 M Acetate Buffer pH 5.0 ปริมาณ 50 มิลลิลิตร จะได้สารประกอบวิตามินบี 12 ที่มีความเข้มข้น 0.1 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร เก็บไว้ที่มืด อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส

การเตรียมตัวอย่างในการวิเคราะห์

นำสารละลายจากการเก็บตัวอย่าง 1 มิลลิลิตร ใส่ลงหลอดทดลอง เติมสารละลายโพแทสเซียมไโซยาไนด์ แอซิเตบทับพเฟอร์ ปริมาตร 9 มิลลิลิตร (โพแทสเซียมไโซยาไนด์ 1 กรัม ในแอซิเตบทับพเฟอร์ 0.1 มอลาร์ pH 4.6 เขย่าหลอดทดลองด้วยเครื่องผสมทันที นำไปปั่นง่าเข้าที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 15 นาที ทิ้งไว้ให้เย็นและป่นด้วยความเร็วรอบ 5000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 นาที เก็บส่วนใสไว้ เพราะระหว่างที่ป่นง่าเข้าอยู่ cobalamin จะถูกปล่อยออกมาระเบิดเป็น cyanocobalamin อยู่ในส่วนของส่วนได้ด้านบน นำส่วนใส่ที่ได้ไปวิเคราะห์โดยเจือจางส่วนใส่ด้วยน้ำกลั่นเพื่อให้ปริมาณวิตามินบี 12 อยู่ในช่วงที่วิเคราะห์ได้

การໄล่อากาศ การໄล่อากาศ การໄล่อากาศ

นำสารละลายวิตามินบี 12 มาตรฐานและสารละลายตัวอย่างใส่เครื่อง ultrasonic bath เพื่อทำการໄล่อากาศ เป็นเวลา 20 นาที

การวิเคราะห์หัววิตามินบี 12

ใช้ syringe ดูดสารละลายของสารประกอบวิตามินบี 12 และสารละลายตัวอย่างตัวอย่างละ 2 ไมโครลิตร ฉีดเข้าเครื่อง HPLC ตามลำดับ บันทึกโครมาโทแกรม นำพื้นที่ตัวพีคของสารละลาย มาตรฐานวิตามินบี 12 มาพลอตกราฟระหว่างความเข้มข้นกับพื้นที่ตัวพีค (โดยให้แกน Y เป็นค่าพื้นที่ตัวพีค และแกน X เป็นความเข้มข้น) แล้วนำพื้นที่ตัวพีคของสารละลายตัวอย่างมาเทียบกับกราฟมาตรฐาน ก็จะได้ความเข้มข้นหรือปริมาณวิตามินบี 12 ของสารละลายตัวอย่าง โดยทำการฉีดครั้งละ 2 ซ้ำ

สภาวะการวิเคราะห์

คอลัมน์ : Inertsil ODS-3V 5 μm (150×4.6 mm. I.D.)

เฟสเคลื่อนที่ : Acetonitrile/0.05 M Acetate buffer pH 5.0 (10/90)

อัตราการไหล : 1.0 มิลลิลิตร/นาที

เครื่องวัด : UV 265 nm

7. การวิเคราะห์แคลเซียม ฟอสฟอรัสและธาตุเหล็ก (Ozden & Erkan, 2007)

การเตรียมตัวอย่างใช้เครื่อง microwave

ทำการย้อมตัวอย่างโดยซึ่งตัวอย่าง 0.5 กรัม เติม nitric acid ปริมาตร 10 มิลลิลิตร ย่อยด้วยเครื่อง microwave นาน 30 นาที หลังจากนั้นเติม hydrogen peroxide ปริมาตร 2 มิลลิลิตร ย่อยต่อด้วยเครื่อง microwave นาน 30 นาที เทสารละลายที่ได้ลงในขวดปรับปริมาตรแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 50 มิลลิลิตร

การวิเคราะห์ด้วยเครื่อง ICP- MS

โดยการวิเคราะห์ธาตุฟอสฟอรัส ใช้ mode no gas ในการวิเคราะห์ ส่วนการวิเคราะห์ธาตุแคลเซียมและธาตุเหล็ก ใช้ mode hydrogen

ตอนที่ 6 การทดสอบหาอายุการเก็บ

นำตัวอย่างผลิตภัณฑ์มาทดสอบหาอายุการเก็บรักษา โดยเก็บรักษาในถุงสูญญากาศและอะลูมิเนียมพอยล์ ที่อุณหภูมิ 25 °C เป็นระยะเวลา 3 เดือน ทดสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ณ เริ่มต้น สัปดาห์ที่ 1 สัปดาห์ที่ 2 สัปดาห์ที่ 3 สัปดาห์ที่ 4 และเดือนที่ 3 โดยคุณภาพที่ทดสอบ ได้แก่ ปริมาณความชื้น ค่า a_w ค่า pH ปริมาณสารพิษของพลาทอกซิน จุลินทรีย์ทั้งหมด และทำการคำนวณหา อายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์โดยใช้อันดับปฏิกิริยาเป็นปฏิกิริยาอันดับหนึ่ง และใช้ปริมาณความชื้นและปริมาณของพลาทอกซินเป็นตัวชี้วัดคุณภาพ (อ้างอิงจากมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนแผ่นถั่วเน่า มพช. 509/2547)

ตอนที่ 7 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค

ทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค (Acceptance test) โดยวิธีการใช้สเกลแบบ 9-point hedonic scaling มีระดับการให้คะแนน 9 ระดับ กับผู้ทดสอบที่ไม่ได้ผ่านการฝึกฝนจำนวน 30 คน โดยนำผลการวิเคราะห์มาหาค่าความแปรปรวน และวิเคราะห์หาค่าความแตกต่างของค่าเฉลี่ยด้วยวิธี Duncan's Multiple Range Test (DMRT)

บทที่ 3

ผลการวิจัย

ตอนที่ 1 ผลการทดสอบหาสูตรผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก

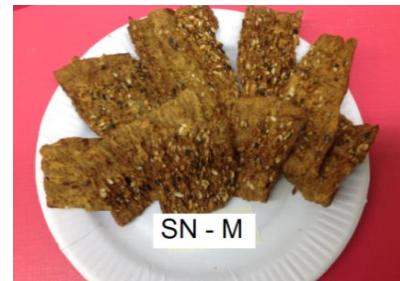
ผลการออกแบบสูตรเพื่อเป็นสูตรต้นแบบในการผลิตผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ทั้ง 3 รูปแบบ ได้แก่ กล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 กล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin และ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour ซึ่งกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ นี้ได้จากการทดลองและวิเคราะห์ได้ผลที่มีคุณสมบัติที่เหมาะสมต่อการนำไปหมักถั่วเหลือง เป็นหนึ่งในผลการวิจัยในชุดโครงการเดียวกัน เรื่อง เทคโนโลยีการผลิตหัวเชื้อ (*Bacillus subtilis*) เพื่อการผลิตผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก (ชุดโครงการ เรื่อง บาซิลลัส สับทิลิส ฤทธิ์ทางชีวภาพ คุณค่าทางโภชนาการและคุณสมบัติเชิงหน้าที่ของถั่วหมักเพื่อเป็นส่วนประกอบในผลิตภัณฑ์อาหารเสริมสุขภาพ) ใน การพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์นี้ได้มีการออกแบบการทดลองแบบ Completely Randomized Design (CRD) โดยใช้ถั่วเหลืองที่หมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ เป็นส่วนผสมหลักในการผลิต พบว่าจากส่วนผสมสูตรต้นแบบการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 1 (ตารางที่ 2) มีส่วนผสม ดังนี้ ถั่วเหลืองหมักบด หางนม soybean flour น้ำตาลทราย ฟรุกโตไซรัป เกลือ งานา งาดำ และน้ำเปล่าจำนวน 5 สูตร นำส่วนผสมทั้งหมดผสมให้เป็นเนื้อเดียวกันโดยในระหว่างการผสมมีการให้ความร้อนที่ อุณหภูมิ 60 – 70 องศาเซลเซียส นำไปอบแห้งด้วยตู้อบแบบไฟฟ้า (ยี่ห้อ SVEBA DAHLEN AB รุ่น DC-22) อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส นาน 2-3 ชั่วโมง พบว่าลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ ใหม่ เป็นสีดำด้านนอก แต่ด้านในไม่สกปรก มีลักษณะเนียนยว ซึ่งเป็นลักษณะที่ไม่พึงประสงค์ในผลิตภัณฑ์ และพบว่าสูตรที่ 5 (ไม่เติมหางนม หรือ whey) ที่มีส่วนผสม fermented soybean 27.00%, soybean flour 15.00%, sucrose 15.00%, fructose syrup 15.00%, salt 0.20% งานา 1.00% งาดำ 1.00% และน้ำสะอาด 25.80% มีคุณสมบัติทางกายภาพดีที่สุด ไม่ไหม้ดำด้านในค่อนข้างสุกแต่ก็ยังมีความเนียนยวไม่แห้ง ดังนั้นแล้วผู้วิจัยจึงนำสูตรที่ 5 ในการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 1 นำมาออกแบบ เพื่อพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 2 (ตารางที่ 3) ได้ทำการออกแบบและปรับเปลี่ยนสูตรและส่วนผสมใหม่ ได้ส่วนผสมที่ประกอบด้วย fermented soybean, sucrose, fructose syrup, salt และน้ำสะอาด มีการปรับเปลี่ยนวิธีการแปรรูปจากการใช้ตู้อบไฟฟ้าเป็นการใช้เครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer) พบว่าสูตรที่ 1 ให้ลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์สุดท้ายยาวเป็นแผ่นเดียวกัน แต่มีร่องเด่นที่สุด ในขณะที่สูตรที่ 3 ผลิตภัณฑ์สุดท้ายไม่แห้งและไม่มีความสม่ำเสมอ แต่มีร่องตื้นๆ ค่อนข้างลึก กล่าวคือ ไม่เค็มและหวานจนเกินไป จึงสรุปได้ว่าปริมาณน้ำและเกลือมีผลต่อคุณลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ และการใช้เครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer) มีความเหมาะสมมากที่สุดต่อการแปรรูปผลิตภัณฑ์ ดังนั้นจึงนำผลจากการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 1 และ 2 ไปออกแบบพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ครั้งที่ 3 (ตารางที่ 4) จำนวน 3 สูตร นำส่วนผสมที่หมักผสมให้เป็นเนื้อเดียวกันแล้ว

นำไปผ่านกระบวนการแปรรูปด้วยเครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer) พบว่าสูตรที่ 3 ที่มีส่วนผสม fermented soybean 30%, sucrose 20%, soybean flour 10%, salt 0.50% จากรา 1.00% จำกัด 1.00% และน้ำสะอาด 37.50% ส่วนผสมดังกล่าวเมื่อผ่านกระบวนการแปรรูปทำให้แห้งแล้วให้คุณลักษณะทางกายภาพเรียบเนียนเป็นเนื้อเดียวกัน แห้งสม่ำเสมอทั้งแผ่น มีความชื้นสุดท้ายหลังการแปรรูป 3.5% – 4.00% ซึ่งเป็นปริมาณความชื้นไม่สูงเกินกว่ามาตรฐานกำหนด (อ้างอิงจากมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนแห่นถัวเน่า นพช. 509/2547) และมีค่า aw ไม่เกิน 0.6

ดังนั้นจากการออกแบบสูตรผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 ครั้ง (จำนวน 11 สูตร) ผู้วิจัยได้สูตรต้นแบบ 1 สูตร ที่มีส่วนผสม ดังนี้ fermented soybean 30%, sucrose 20%, soybean flour 10%, salt 0.50% จากรา 1.00% จำกัด 1.00% และน้ำสะอาด 37.50% และผ่านกรรมวิธีในการทำแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer) ที่มีการกำหนดสภาพการทำงานของเครื่อง คือ ระยะห่างของลูกกลิ้ง 3 มิลลิเมตร ระยะห่างของลูกกลิ้งกับใบมีด 1 มิลลิเมตร (โดยประมาณ) อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส และความเร็วรอบ 0.54 รอบ/นาที (รูปที่ 1 ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสต. *B. subtilis* SB-MYP1, ก = ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสต. *B. subtilis* SB-MYP1, ข = ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin, ค = ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour) แล้วนำผลิตภัณฑ์ต้นแบบบรรจุในสภาพที่ดึงอากาศออก 50% ในบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิดได้แก่ ถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ เพื่อนำไปวิเคราะห์หาอายุการเก็บรักษาต่อไป



ก = ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสต. *B. subtilis* SB-MYP1



ข = ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin



ค = ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

รูปที่ 1 ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก

ตอนที่ 2 ผลการวิเคราะห์ทางด้านเคมีอาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ

B. subtilis SB-MYP1 3 รูปแบบ

ผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ ที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด ได้แก่ ถุงสูญญากาศ และถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ ผ่านการบรรจุและดึงออกซิเจนออก 50% ด้วยเครื่องปิดผนึกแบบสูญญากาศ (ยี่ห้อ VAC-STAR รุ่น S225) ทำการตรวจปริมาณความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไปของผลิตภัณฑ์สุดท้ายไปจนถึงเดือนที่ 3 โดยเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส นำข้อมูลการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นสำหรับวิเคราะห์หาอายุการเก็บ และเพื่อเป็นตัวนีคุณภาพด้านเคมีวัดการเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์ที่อ้างอิงตาม มพช. แผ่นถั่วเน่า (มพช. 509/2547) มีรายละเอียดและคุณลักษณะที่ต้องการควบคุมที่สำคัญ คือ ปริมาณความชื้น (%moisture) ต้องไม่เกินร้อยละ 13 โดยน้ำหนัก พบร่วม (ตารางที่ 6) ผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้า *B. subtilis* SB-MYP1 ทั้ง 3 รูปแบบมีร้อยละความชื้นของผลิตภัณฑ์สุดท้ายที่ไม่สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานแผ่นถั่วเน่ากำหนด และเมื่อทำการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการบรรจุด้วยบรรจุภัณฑ์ที่แตกต่างกัน 2 ชนิด ในสภาวะที่มีการควบคุมอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสตลอดระยะเวลา 3 เดือน พบร่วมผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าสด *B. subtilis* SB-MYP1 มีร้อยละปริมาณความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไปน้อยที่สุดเมื่อเทียบกับผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้า *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin และกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour และยังพบว่าผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 แบบ และการบรรจุผลิตภัณฑ์ในบรรจุภัณฑ์ชนิดถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ มีปริมาณความชื้นต่ำกว่าการบรรจุด้วยถุงสูญญากาศ อย่างไรก็ตามเมื่อครบเวลา 3 เดือน ผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ ด้วยบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด มีปริมาณความร้อยละความชื้นที่สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานแผ่นถั่วเน่ากำหนด (ต้องไม่เกินร้อยละ 13 โดยน้ำหนัก) การเปลี่ยนแปลงของร้อยละปริมาณความชื้นของผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ และภายในได้บรรจุภัณฑ์ที่แตกต่างกัน ตั้งแต่สัปดาห์ที่ 1 ไปจนถึงเดือนที่ 3 มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($P\text{-value} = 0.00$) จากข้อมูลในตารางที่ 7 แสดงให้เห็นถึงความแตกต่างของปริมาณความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไปของผลิตภัณฑ์ในบรรจุภัณฑ์ ถุงสูญญากาศ และถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ ผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากการหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 ณ เดือนที่ 3 มีปริมาณความชื้นต่ำที่สุดเมื่อเทียบกับกล้าเชื้อในรูปแบบผง โดยที่ผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมฟอยด์มีปริมาณความชื้นต่ำที่สุดคือ 7.14 และผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุงสูญญากาศมีปริมาณความชื้นเท่ากับ 7.50 ดังนั้นแล้วจากข้อมูลในตารางดังกล่าว ทำให้ทราบว่าผลิตภัณฑ์อาหารของเชื้อเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 (SN-F) มีปริมาณความชื้นที่เปลี่ยนไปต่อต่อระยะเวลา 3 เดือน ต่ำที่สุดและการเก็บรักษาด้วยบรรจุภัณฑ์แบบถุงอะลูมิเนียมฟอยด์สามารถชะลอการเปลี่ยนแปลงของปริมาณความชื้นได้ดีกว่าถุงสูญญากาศ

ตารางที่ 8 ผลการเปลี่ยนแปลงของปริมาณน้ำอิสระ (aw) ตลอดระยะเวลาสามเดือน การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นนี้มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($P\text{-value} = 0.00$) ตั้งแต่ สัปดาห์ที่ 1 ไปจนถึงเดือนที่ 3 ผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบรวมถึงการบรรจุในบรรจุภัณฑ์ ต่างกัน ก็มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($P\text{-value} = 0.00$) เช่นกัน ดังจะเห็นได้จาก ในตารางที่ 9 อย่างไรก็ตามค่า aw ที่เปลี่ยนไปตลอดระยะเวลาการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส นาน 3 เดือนทำให้ทราบว่าการเก็บผลิตภัณฑ์ในบรรจุภัณฑ์ชนิดถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นของค่า aw น้อยกว่าการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ในบรรจุภัณฑ์ชนิดถุงสูญญากาศ การเปลี่ยนแปลงที่เพิ่มขึ้นของค่า aw ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 (NS-F) กล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin (SN-M) และกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) มีค่า aw ของผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ เท่ากับ 0.349 0.319 และ 0.351 ตามลำดับ ในขณะที่ผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุงสูญญากาศมีปริมาณ aw เท่ากับ 0.443 0.496 และ 0.474 ตามลำดับ

นอกจากการการวิเคราะห์หาปริมาณความชื้นและค่า aw แล้ว การวิเคราะห์หาปริมาณสารอะฟลาโทกซินในผลิตภัณฑ์เป็นดัชนีคุณภาพด้านเคมีที่มีความสำคัญที่สุดในผลิตภัณฑ์อาหารที่ผ่านการแปรรูปจากถั่วเหลืองนอกจากนี้แล้วในมาตรฐานแผ่นถ้วนเน่า (มพช. 509/2547) มีการกำหนดปริมาณการปนเปื้อนสารอะฟลาโทกซินต้องไม่เกิน 20 ไมโครกรัมต่อกิโลกรัม (ppb) ดังนั้นการวิเคราะห์หาสารตังกล่าวจะมีความจำเป็น และนำค่าการวิเคราะห์สารอะฟลาโทกซินมาพิจารณาหากอายุการเก็บในผลิตนี้ด้วย โดยทำการติดตามการวิเคราะห์หาสารตังกล่าวตั้งแต่ผลิตภัณฑ์ผ่านกระบวนการแปรรูปเสร็จเรียบร้อย (เวลาที่ 0 หรือ เริ่มต้น) ไปจนถึงระยะเวลา 3 เดือน เพื่อนำผลที่ได้มาคำนวนหากอายุการเก็บต่อไปด้วย ดังจะเห็นได้จากตารางที่ 10 ปริมาณอะฟลาโทกซินในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ พบว่าผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ มีปริมาณสารอะฟลาโทกซินหลังกระบวนการแปรรูปด้วยเครื่อง Drum dryer ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P\text{-value} = 0.156$) ปริมาณที่ตรวจพบไม่สูงเกินมาตรฐานกำหนด (ไม่สูงเกิน 20 ppb) และเมื่อนำผลิตภัณฑ์ตั้งกล่าวไว้บรรจุในบรรจุภัณฑ์ถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ เก็บรักษาเพื่อหากอายุการเก็บที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เมื่อเวลาผ่านไป 1 สัปดาห์ พบว่าผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ บรรจุภัณฑ์ทั้ง 2 ชนิด มีปริมาณสารอะฟลาโทกซินแตกต่างกันยิ่งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P\text{-value} = 0.002$) อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบและบรรจุในถุงอะลูมิเนียมฟอยด์มีปริมาณสารอะฟลาโทกซินต่ำกว่าที่บรรจุในถุงสูญญากาศ ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. SUBTILIS* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin (SN-M) มีปริมาณสารอะฟลาโทกซินต่ำที่สุด คือ 2.66 ppb และจากข้อมูลในตารางที่ 11 พบว่าปริมาณสารอะฟลาโทกซินของผลิตภัณฑ์ที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์เพิ่มสูงขึ้นทุก

สัปดาห์ไปจนถึงเดือนที่ 3 แต่ปริมาณสารดังกล่าวก็ไม่สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ไม่สูงเกิน 20 ppb) และพบว่าผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมฟอยร์ มีสารอะฟลาโทกซินปนเปื้อนต่ำกว่าที่บรรจุในถุงสูญญากาศและเดือนที่ 3 มีปริมาณสารอะฟลาโทกซินในผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อสอด *B. subtilis* SB-MYP1 (SN-F) ที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศ เท่ากับ 11.62 ppb ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์ เท่ากับ 8.63 ppb ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้า *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin (SN-M) ที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศ เท่ากับ 16.27 ppb ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์ เท่ากับ 9.10 ppb และ ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้า *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) ที่บรรจุด้วย ถุงสูญญากาศ เท่ากับ 18.47 ppb ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์ เท่ากับ 13.53 ppb

ตารางที่ 6 ร้อยละความชื้นของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถัวหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุง สูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยร์

เวลา	ชนิดบรรจุภัณฑ์	ร้อยละของความชื้น			P-value
		SN-F	SN-M	SN-S	
เริ่มต้น	ถุงสูญญากาศ	3.42 ^e	3.48 ^d	5.65 ^a	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์	3.91 ^b	3.64 ^c	5.67 ^a	
สัปดาห์ที่ 1	ถุงสูญญากาศ	4.61 ^b	4.75 ^b	5.65 ^a	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์	4.00 ^c	3.87 ^c	5.69 ^a	
สัปดาห์ที่ 2	ถุงสูญญากาศ	4.88 ^c	5.43 ^b	5.85 ^a	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์	4.65 ^d	4.31 ^e	5.77 ^a	
สัปดาห์ที่ 3	ถุงสูญญากาศ	5.63 ^b	6.49 ^a	6.52 ^a	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์	4.88 ^c	4.93 ^c	6.38 ^a	
สัปดาห์ที่ 4	ถุงสูญญากาศ	5.93 ^d	6.89 ^b	7.56 ^a	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์	5.59 ^e	5.82 ^d	6.51 ^c	
เดือนที่ 2	ถุงสูญญากาศ	6.05 ^c	7.07 ^b	7.75 ^a	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์	6.00 ^c	6.41 ^c	7.50 ^{ab}	
เดือนที่ 3	ถุงสูญญากาศ	7.5 ^d	7.63 ^c	9.46 ^a	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์	7.14 ^f	7.21 ^e	9.33 ^b	

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถัวหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถัวหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถัวหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 7 ร้อยละความชี้น์ตลอด 3 เดือน ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก

เวลา	อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ จากถั่วหมัก	ร้อยละความชี้น์	
		ถุงสูญญากาศ	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์
เริ่มต้น	SN-F	3.42 ^o	3.91 ^{jj}
	SN-M	3.48 ^o	3.64 ^j
	SN-S	5.65 ^j	5.67 ^{ef}
สัปดาห์ที่ 1	SN-F	4.61 ⁿ	4.00 ^{hi}
	SN-M	4.75 ^m	3.87 ^{jj}
	SN-S	5.65 ^j	5.69 ^{ef}
สัปดาห์ที่ 2	SN-F	4.88 ^c	4.65 ^g
	SN-M	5.43 ^k	4.31 ^h
	SN-S	5.85 ⁱ	5.77 ^{ef}
สัปดาห์ที่ 3	SN-F	5.63 ^j	4.88 ^g
	SN-M	6.49 ^g	4.93 ^g
	SN-S	6.52 ^g	6.38 ^d
สัปดาห์ที่ 4	SN-F	5.93 ^{hi}	5.59 ^f
	SN-M	6.89 ^f	5.82 ^{ef}
	SN-S	7.56 ^{cd}	6.51 ^d
เดือนที่ 2	SN-F	6.05 ^h	6.00 ^e
	SN-M	7.07 ^e	6.41 ^d
	SN-S	7.75 ^b	7.50 ^b
เดือนที่ 3	SN-F	7.50 ^d	7.14 ^c
	SN-M	7.63 ^{bc}	7.21 ^{bc}
	SN-S	9.46 ^a	9.33 ^a
P-value		0.00	0.00

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 8 ปริมาณน้ำอิสระ (aw) ของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมพอยด์

เวลา	ชนิดบรรจุภัณฑ์	ปริมาณน้ำอิสระ (aw)			P-value
		SN-F	SN-M	SN-S	
เริ่มต้น	ถุงสูญญากาศ	0.376 ^{ab}	0.401 ^a	0.360 ^{ab}	0.002
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	0.357 ^{ab}	0.397 ^a	0.352 ^{ab}	
สัปดาห์ที่ 1	ถุงสูญญากาศ	0.331 ^d	0.343 ^{cd}	0.358 ^b	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	0.358 ^b	0.347 ^{bc}	0.375 ^a	
สัปดาห์ที่ 2	ถุงสูญญากาศ	0.370 ^a	0.325 ^{bc}	0.352 ^{ab}	0.007
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	0.358 ^{ab}	0.306 ^c	0.392 ^a	
สัปดาห์ที่ 3	ถุงสูญญากาศ	0.353 ^{bc}	0.364 ^b	0.384 ^a	0.001
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	0.349 ^{bcd}	0.330 ^d	0.336 ^{cd}	
สัปดาห์ที่ 4	ถุงสูญญากาศ	0.378 ^a	0.345 ^b	0.373 ^a	0.000
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	0.335 ^b	0.279 ^c	0.325 ^b	
เดือนที่ 2	ถุงสูญญากาศ	0.387 ^b	0.440 ^a	0.455 ^a	0.000
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	0.368 ^b	0.381 ^b	0.391 ^b	
เดือนที่ 3	ถุงสูญญากาศ	0.443 ^c	0.496 ^a	0.474 ^b	0.000
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	0.349 ^d	0.319 ^e	0.352 ^d	

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 9 ปริมาณน้ำอิสระ (aw) ตลอด 3 เดือน ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก

เวลา	อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ จากถั่วหมัก	ปริมาณน้ำอิสระ (aw)	
		ถุงสูญญากาศ	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์
เริ่มต้น	SN-F	0.376 ^{efg}	0.357 ^{cdef}
	SN-M	0.401 ^{de}	0.397 ^a
	SN-S	0.360 ^{ghi}	0.352 ^{defg}
สัปดาห์ที่ 1	SN-F	0.332 ^{jk}	0.358 ^{cdef}
	SN-M	0.343 ^{ijk}	0.347 ^{efgh}
	SN-S	0.358 ^{ghi}	0.375 ^{abcd}
สัปดาห์ที่ 2	SN-F	0.370 ^{efgh}	0.358 ^{cdef}
	SN-M	0.325 ^k	0.306 ^j
	SN-S	0.352 ^{hij}	0.392 ^{ab}
สัปดาห์ที่ 3	SN-F	0.353 ^{hij}	0.349 ^{defgh}
	SN-M	0.364 ^{fghi}	0.330 ^{ghij}
	SN-S	0.384 ^{efg}	0.336 ^{fghi}
สัปดาห์ที่ 4	SN-F	0.378 ^{efg}	0.335 ^{fghi}
	SN-M	0.345 ^{ijk}	0.279 ^k
	SN-S	0.373 ^{efgh}	0.325 ^{hij}
เดือนที่ 2	SN-F	0.387 ^{def}	0.368 ^{bcd}
	SN-M	0.440 ^d	0.381 ^{abc}
	SN-S	0.455 ^{bc}	0.391 ^{ab}
เดือนที่ 3	SN-F	0.443 ^c	0.349 ^{defgh}
	SN-M	0.496 ^a	0.319 ^{jj}
	SN-S	0.474 ^b	0.351 ^{defgh}
P-value		0.00	0.00

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสต. *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 10 ปริมาณอะฟลาโทกซินในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมพอยด์

เวลา	ชนิดบรรจุภัณฑ์	Aflatoxin (ppb)			P-value
		SN-F	SN-M	SN-S	
เริ่มต้น	ถุงสูญญากาศ	2.07 ^a	1.66 ^a	2.53 ^a	0.156
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	1.21 ^a	1.37 ^a	2.49 ^a	
สัปดาห์ที่ 1	ถุงสูญญากาศ	3.56 ^b	3.93 ^a	3.37 ^{bc}	0.002
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	3.13 ^{bcd}	2.66 ^d	3.01 ^{cd}	
สัปดาห์ที่ 2	ถุงสูญญากาศ	6.73 ^{bc}	9.43 ^a	8.17 ^{ab}	0.001
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	4.65 ^d	5.33 ^{cd}	6.87 ^{bc}	
สัปดาห์ที่ 3	ถุงสูญญากาศ	7.00 ^b	9.64 ^a	8.41 ^{ab}	0.003
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	4.80 ^c	6.47 ^{bc}	8.07 ^{ab}	
สัปดาห์ที่ 4	ถุงสูญญากาศ	10.53 ^{ab}	10.93 ^{ab}	12.77 ^a	0.085
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	7.67 ^b	8.12 ^b	8.53 ^b	
เดือนที่ 2	ถุงสูญญากาศ	10.47 ^c	15.80 ^b	18.45 ^a	0.000
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	8.48 ^d	8.87 ^{cd}	10.43 ^c	
เดือนที่ 3	ถุงสูญญากาศ	11.62 ^d	16.27 ^b	18.47 ^a	0.000
	ถุงอะลูมิเนียมพอยด์	8.63 ^e	9.10 ^e	13.53 ^c	

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสต. *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 11 ปริมาณอะฟลาโทกซินตลอด 3 เดือนในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก

เวลา	อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ จากถั่วหมัก	Aflatoxin (ppb)	
		ถุงสูญญากาศ	ถุงอะลูมิเนียมฟอยร์
เริ่มต้น	SN-F	2.07 ^{hi}	1.21 ⁱ
	SN-M	1.66 ⁱ	1.37 ⁱ
	SN-S	2.53 ^{hi}	2.48 ⁱ
สัปดาห์ที่ 1	SN-F	3.56 ^{hi}	3.13 ^{hi}
	SN-M	3.93 ^h	2.66 ⁱ
	SN-S	3.37 ^{hi}	3.01 ^{hi}
สัปดาห์ที่ 2	SN-F	6.73 ^g	4.65 ^{gh}
	SN-M	9.43 ^{def}	5.33 ^{fg}
	SN-S	8.17 ^{fg}	6.87 ^{def}
สัปดาห์ที่ 3	SN-F	7.00 ^g	4.80 ^{gh}
	SN-M	9.64 ^{cdef}	6.47 ^{efg}
	SN-S	8.41 ^{efg}	8.07 ^{cde}
สัปดาห์ที่ 4	SN-F	10.53 ^{cd}	7.67 ^{cde}
	SN-M	10.93 ^{bcd}	8.12 ^{cde}
	SN-S	12.77 ^b	8.53 ^{bcd}
เดือนที่ 2	SN-F	10.47 ^{cde}	8.48 ^{bcd}
	SN-M	15.80 ^a	8.87 ^{bcd}
	SN-S	18.45 ^a	10.43 ^b
เดือนที่ 3	SN-F	11.62 ^{bcd}	8.63 ^{bcd}
	SN-M	16.27 ^a	9.10 ^{bc}
	SN-S	18.47 ^a	13.53 ^a
P-value		0.000	0.000

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสอด *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตอนที่ 3 ผลการวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการของอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ

ผลิตภัณฑ์สูตรสุดท้ายที่ได้จากการแปรรูปให้แห้งด้วยเครื่อง Drum dryer นำมายังเครื่อง เครื่อง (carbohydrate) พบว่าผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ ทั้ง 3 รูปแบบ มีปริมาณของสารอาหารแตกต่างกัน ตารางที่ 12 ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ มีปริมาณไขมัน โปรตีน ไขอาหารยาน กล้า และคาร์โบไฮเดรตที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (P -value 0.00) ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B.subtilis* SB-MYP1 (SN-F) มีปริมาณ ไขมัน โปรตีน และไขอาหารยานอยู่ที่สุด คือ 5.38 21.68 และ 6.46 ตามลำดับ จากตารางที่ 13 แสดงให้เห็นปริมาณของแร่ธาตุที่สำคัญในผลิตภัณฑ์ถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ ได้แก่ ธาตุแคลเซียม (ca) ธาตุเหล็ก (Fe) ธาตุฟอฟอรัส (p) และวิตามินบี 12 (B12) พบว่า ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ มีปริมาณสารอาหารที่แตกต่างกัน ดังนี้ ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ มีปริมาณชาตุแคลเซียม เหล็ก และฟอฟอรัสไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (P -value = 0.074, 0.253 และ 0.093 ตามลำดับ) วิตามินบี 12 สามารถตรวจวัดได้ในเฉพาะในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสด SB-MYP1 เท่ากับ 0.38 $\mu\text{g}/100\text{g}$

ตารางที่ 12 ผลการวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ก่อนและหลังกระบวนการแปรรูป

ชนิดตัวอย่าง	moisture	fat	protein	fiber	ash	carbohydrate
SN-F	5.08 ^c	5.38 ^c	21.68 ^c	6.46 ^b	3.85 ^a	57.55 ^a
SN-M	8.42 ^a	7.54 ^a	22.27 ^b	9.65 ^a	3.72 ^b	48.40 ^c
SN-S	5.82 ^b	6.44 ^b	22.81 ^a	6.49 ^b	3.79 ^a	54.65 ^b
p-value	0.00	0.00	0.00	0.00	0.006	0.00

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P -value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P -value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P -value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 13 ผลการวิเคราะห์หาปริมาณแร่ธาตุและวิตามินของอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก (functional fermented soybean snack bar)

อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก	calcium (Ca) (mg/kg)	iron (Fe) (mg/kg)	phosphorus (p) (mg/l)	vitamin B12 (ug/100g)
SN-F	1,577.00 ^b	40.21 ^a	2,619.00 ^a	0.38
SN-M	1,738.50 ^{ab}	45.41 ^a	3,052.50 ^a	<0.1
SN-S	1,997.50 ^a	41.26 ^a	3,091.50 ^a	< 0.1
P-value	0.074	0.253	0.093	-

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตอนที่ 4 ผลการวิเคราะห์ทางด้านจุลินทรีย์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักที่ผ่านการหมัก

ด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ

ตารางที่ 14 ผลการวิเคราะห์หาแบคทีเรียทั้งหมดในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก ด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ พบร่วมจำนวนแบคทีเรียที่ตัวตนนับได้ในผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ มีจำนวนสูงกว่า 6.00 Log cfu/g และมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($p\text{-value} = 0.00$) นำผลิตภัณฑ์ดังกล่าวบรรจุในบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด คือ ถุงสุญญากาศ และถุงอะลูมิเนียมพอยด์ ที่สภาพะอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส หลังจาก 1 สัปดาห์นำไปวิเคราะห์จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด พบร่วมจำนวนเพิ่มมากขึ้น ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) มีจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดสูงสุด คือ บรรจุในถุงสุญญากาศ เท่ากับ 6.67 Log cfu/g และบรรจุในถุงอะลูมิเนียมพอยด์ เท่ากับ 6.57 Log cfu/g จากข้อมูลตารางที่ 15 พบร่วมจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมพอยด์มีจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดน้อยกว่าที่บรรจุในถุงสุญญากาศ และพบว่าผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์ทั้ง 2 ชนิดมีการเปลี่ยนแปลงจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดเพิ่มขึ้นและแตกต่างยิ่งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P\text{-value} = 0.00$) ตลอดระยะเวลา 3 เดือน จากตารางพบว่าผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) มีจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดสูงกว่าผลิตภัณฑ์ที่ทำจากกล้าเชื้อแบบสด และ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

ตารางที่ 14 ระดับการปนเปื้อนจุลินทรีย์ทั้งหมด (total viable bacteria) ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักในบรรจุภัณฑ์แบบถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์

เวลา	ชนิดบรรจุภัณฑ์	Log cfu/g			ระดับมาตรฐาน (Log cfu/g)	P-value
		SN-F	SN-M	SN-S		
เริ่มต้น	ถุงสูญญากาศ	6.17 ^c	6.30 ^b	6.55 ^a	ไม่เกิน 6.00	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	6.18 ^c	6.22 ^c	6.35 ^b		
สัปดาห์ที่ 1	ถุงสูญญากาศ	6.34 ^c	6.46 ^b	6.67 ^a	ไม่เกิน 6.00	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	6.28 ^c	6.48 ^b	6.57 ^{ab}		
สัปดาห์ที่ 2	ถุงสูญญากาศ	6.68 ^c	7.01 ^a	7.10 ^a	ไม่เกิน 6.00	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	6.37 ^d	6.67 ^c	6.86 ^b		
สัปดาห์ที่ 3	ถุงสูญญากาศ	7.03 ^d	7.45 ^b	7.67 ^a	ไม่เกิน 6.00	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	6.77 ^e	7.07 ^d	7.27 ^c		
สัปดาห์ที่ 4	ถุงสูญญากาศ	7.65 ^d	8.06 ^{ab}	8.25 ^a	ไม่เกิน 6.00	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	7.29 ^e	7.81 ^{cd}	8.00 ^{bc}		
เดือนที่ 2	ถุงสูญญากาศ	10.07 ^c	10.72 ^b	11.59 ^a	ไม่เกิน 6.00	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	9.65 ^c	9.82 ^c	10.57 ^b		
เดือนที่ 3	ถุงสูญญากาศ	14.50 ^c	16.40 ^b	16.82 ^a	ไม่เกิน 6.00	0.00
	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	12.16 ^f	12.59 ^e	13.12 ^d		

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 15 ระดับการปนเปื้อนจุลินทรีย์ทั้งหมด (total viable bacteria) ตลอด 3 เดือน ในผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก

เวลา	อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ จากถั่วหมัก	Log cfu/g		ระดับมาตรฐาน (Log cfu/g)
		ถุงสูญญากาศ	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์	
เริ่มต้น	SN-F	6.17 ^l	6.18 ^q	ไม่เกิน 6.00
	SN-M	6.30 ^{kl}	6.22 ^{pq}	
	SN-S	6.55 ^{jk}	6.35 ^{op}	
สัปดาห์ที่ 1	SN-F	6.34 ^{kl}	6.28 ^{pq}	ไม่เกิน 6.00
	SN-M	6.46 ^{jk}	6.48 ^{no}	
	SN-S	6.67 ^j	6.57 ^{mn}	
สัปดาห์ที่ 2	SN-F	6.68 ^j	6.37 ^{op}	ไม่เกิน 6.00
	SN-M	7.01 ⁱ	6.67 ^{lm}	
	SN-S	7.10 ⁱ	6.86 ^k	
สัปดาห์ที่ 3	SN-F	7.03 ⁱ	6.77 ^{kl}	ไม่เกิน 6.00
	SN-M	7.45 ^h	7.07 ^j	
	SN-S	7.67 ^h	7.27 ⁱ	
สัปดาห์ที่ 4	SN-F	7.65 ^h	7.29 ⁱ	ไม่เกิน 6.00
	SN-M	8.06 ^g	7.81 ^h	
	SN-S	8.25 ^g	8.00 ^g	
เดือนที่ 2	SN-F	10.07 ^f	9.65 ^f	ไม่เกิน 6.00
	SN-M	10.72 ^e	9.82 ^e	
	SN-S	11.59 ^d	10.57 ^d	
เดือนที่ 3	SN-F	14.50 ^c	12.16 ^c	ไม่เกิน 6.00
	SN-M	16.40 ^b	12.59 ^b	
	SN-S	16.83 ^a	13.12 ^a	
P-value		0.00	0.00	

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าชื้อสอด *B. subtilis* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตอนที่ 5 ผลการวิเคราะห์หาอายุการเก็บรักษาอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ

ผลการทดสอบอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ทำการศึกษาการเปลี่ยนแปลงของปริมาณความชื้น (% moisture) และสารพิษของพลาทอกซินเป็นดัชนีที่สำคัญที่บอกถึงอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ ตารางที่ 16-17 ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ มีอายุการเก็บรักษาในบรรจุภัณฑ์ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ยาวนานกว่าการบรรจุด้วยถุงสูญญากาศ และผลิตภัณฑ์ที่แปรรูปจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 (SN-F) มีอายุการเก็บรักษายาวนานที่สุด คือ พิจณาตามเกณฑ์ปริมาณความชื้นในมาตรฐานแผ่นถั่วเน่าต้องไม่เกินร้อยละ 13 พบว่า SN-F ที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์มีอายุการเก็บรักษายาวนานที่สุด 142 และ 166 วัน ตามลำดับ เช่นเดียวกับเมื่อพิจณาตามเกณฑ์การปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซินต้องไม่เกิน 20 ppb พบว่า SN-F ที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ มีอายุการเก็บรักษายาวนานที่สุด 110 และ 119 วัน ตามลำดับ นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) มีอายุการเก็บรักษาสั้นที่สุดทั้งที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ โดยที่เมื่อพิจณาตามปริมาณความชื้น SN-S มีอายุการเก็บรักษาในถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ 135 วัน และ 137 วัน ตามลำดับ ตามเกณฑ์การปนเปื้อนของปริมาณสารอะฟลาทอกซิน SN-S มีอายุการเก็บรักษาในถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ 87 วัน และ 103 วัน จากตารางพบว่า ผลิตภัณฑ์ที่แปรรูปจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 (SN-F) ตามเกณฑ์ปริมาณความชื้นมีอายุการเก็บรักษายาวนานกว่าผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้า *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) ทั้งที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ 32 วัน และ 47 วัน ตามลำดับ และตามเกณฑ์ของปริมาณสารอะฟลาทอกซินผลิตภัณฑ์ที่แปรรูปจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 (SN-F) มีอายุการเก็บรักษายาวนานผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) ทั้งที่บรรจุด้วยถุงสูญญากาศและถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ 48 วัน และ 34 วัน ตามลำดับ

ตารางที่ 16 แสดงอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก ด้วยระดับ มาตรฐานความชื้น

ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ จากถั่วเหลืองหมัก	อายุการเก็บรักษา (วัน)	
	ถุงสูญญากาศ	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์
SN-F	142 ^a	166 ^a
SN-M	141 ^a	156 ^b
SN-S	135 ^b	137 ^c
p-value	0.001	0.000

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองด้วยกล้าเชื้อสด B.SUBTILIS SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองด้วยกล้าเชื้อ B.SUBTILIS SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองด้วยกล้าเชื้อ B.SUBTILIS SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยังทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางที่ 17 แสดงอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองหมัก ด้วยระดับ มาตรฐานของฟลาโทกซิน

ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ จากถั่วเหลืองหมัก	อายุการเก็บรักษา (วัน)	
	ถุงสูญญากาศ	ถุงอะลูมิเนียมฟอยด์
SN-F	110 ^a	119 ^a
SN-M	91 ^b	118 ^a
SN-S	87 ^c	103 ^b
p-value	0.000	0.000

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองด้วยกล้าเชื้อสด B.SUBTILIS SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองด้วยกล้าเชื้อ B.SUBTILIS SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วเหลืองด้วยกล้าเชื้อ B.SUBTILIS SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

P-value < 0.01 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยังทางสถิติ

P-value < 0.05 หมายถึงตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

P-value > 0.05 หมายถึงตัวอย่างไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตอนที่ 6 ผลการทดสอบการยอมรับอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ 3 รูปแบบ

นำผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ทั้ง 3 รูปแบบมาประเมินทางประสานสัมผัสโดยวิธี 9-point hedonic scale แล้วนำผลคะแนนจากการประเมินที่ได้มาแปลผลทางสถิติ โดยทดสอบ F-test และ Duncan's Multiple Range Test เพื่อวิเคราะห์ความแตกต่างทางด้านความชอบหรือการยอมรับของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ ประเมินผลจากผู้ทดสอบจำนวน 30 คนพบว่า (ตารางที่ 18) อาหารขบเคี้ยวจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour ผู้บริโภคให้การยอมรับสูงสุดและแตกต่างจาก ขนมขบเคี้ยวจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin และขนมขบเคี้ยวจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ในรูปกล้าเชื้อสด

ตารางที่ 18 คะแนนรวมจากการทดสอบทางประสานสัมผัสของผู้ประเมิน 30 คน

คุณลักษณะ	อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก			ค่ารวมทั้งหมด
	SN-F	SN-M	SN-S	
ความชอบโดยรวม	156	173	180	509

หมายเหตุ : SN-F = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. SUBTILIS* SB-MYP1

SN-M = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. SUBTILIS* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin

SN-S = อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. SUBTILIS* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour

ตารางที่ 19 ผลการทดสอบ F-test จากคะแนนที่ผู้ประเมินให้ในแต่ละตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักจากกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ

Source of variation	df	SS	MS	F-value
ตัวอย่าง	2	10.15	5.075	2.35
ผู้ประเมิน	29	202.987	7	3.24
ความคลาดเคลื่อน	58	125.18	2.16	
รวมทั้งหมด	89	338.32		

หมายเหตุ : df = ค่าองศาอิสระ

SS = ผลรวมของคะแนนเบี่ยงเบน

MS = ค่าความแปรปรวน

F-value = ค่าสถิติอิฟ

บทที่ 4

บทสรุป

สรุปผลการวิจัย

การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก เป็นหนึ่งในโครงการวิจัยภายใต้ ชุดโครงการเทคโนโลยีการผลิตหัวเชื้อ (*Bacillus subtilis*) เพื่อการผลิตผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก ซึ่งชุดโครงการนี้เป็นผลการวิจัยต่อเนื่องจากโครงการ การลดกลิ่นไม่พึงประสงค์และเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ถั่วหมักโดยการใช้กล้าเชื้อ *Bacillus subtilis* เป็นกล้าเชื้อในการหมัก นำมาพัฒนาต่ออยอดเป็นกล้าเชื้อผงหรืออยู่ในรูปแบบที่สามารถเก็บรักษาได้ร่ายและสะดวกต่อการนำไปใช้งาน เป็นหนึ่งในผลการวิจัยภายใต้ชุดโครงการดังกล่าว โดยผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักเกิดจากการนำผลการวิจัยภายใต้ชุดโครงการ เดียวกันที่ได้ข้อสรุปว่ากล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin และ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour ซึ่งกล้าเชื้อทั้ง 2 รูปแบบนี้ได้ผ่านการวิจัยแล้วพบว่าเมื่อนำไปทำการหมักถั่วเหลืองจะส่งผลให้กระบวนการหมักมีความสั่งเสมอและมีประสิทธิภาพในการผลิตเอนไซม์ โปรตีอสและอะไมเลส เช่นเดียวกับกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1 มาทำการหมักถั่วเหลือง และนำถั่วหมักจากกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก ที่มีคุณค่าทางโภชนาการสูงและเป็นที่ยอมรับจากผู้บริโภค ซึ่งจากการทดลองและพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ได้สูตรต้นแบบในการผลิตผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก มีส่วนผสมที่ประกอบด้วย fermented soybean 30%, sucrose 20%, soybean flour 10%, salt 0.50% งานว่า 1.00% งาน 1.00% และน้ำสะอาด 37.50% และผ่านกรรมวิธีในการทำแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer) ที่มีการกำหนดสภาพการทำงานของเครื่อง คือ ระยะห่างของลูกกลิ้ง 3 มิลลิเมตร ระยะห่างของลูกกลิ้งกับใบมีด 1 มิลลิเมตร (โดยประมาณ) อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส และความเร็วรอบ 0.54 รอบ/นาที จะได้ผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ โดยที่ผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ในรูปแบบต่างๆ เมื่อทำการวิเคราะห์ความปลอดภัยต่อผู้บริโภค คุณค่าทางโภชนาการและการยอมรับของผู้บริโภค ได้ข้อสรุปว่าผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวที่หมักด้วยกล้าสด *B. subtilis* SB-MYP1 (SN-F), กล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย maltodextrin (SN-M) และกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour (SN-S) มีปริมาณแคลเซียม (Ca) เท่ากับ 1,577.00, 1,738.50 และ 1,997.50 mg/kg ปริมาณเหล็ก (Fe) เท่ากับ 40.21, 45.41 และ 41.26

mg/kg ปริมาณฟอสฟอรัส (P) เท่ากับ 2,619.00, 3,052.50 และ 3,091.50 mg/kg และมีปริมาณวิตามินบีสิบสอง (B12) เท่ากับ 0.38, <0.1 และ <0.1 µg/100g ตามลำดับ และทำการตรวจวัดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด ได้แก่ ถุงสูญญากาศ และถุงอะลูมิเนียมพอยด์ สำหรับการหาอายุการเก็บตามจากผลการทดลองได้พิจารณาตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ร้าวน้ำเน่าແຜ่นที่มีการติดตามปริมาณความชื้นและสารอะฟลาโทกซิน ได้ข้อสรุปว่าผลิตอาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถัวหมักได้พิจารณาอายุการเก็บที่ยึดตามเกณฑ์ความเสี่ยงสูงสุดสารอะฟลาโทกซินท่อน้ำยาตให้พบได้ไม่เกิน 20 ppb พบร้าผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถัวเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์แบบถุงอะลูมิเนียมพอยด์ มีอายุการเก็บรักษายาวนานกว่าบรรจุภัณฑ์แบบถุงสูญญากาศ โดยผลิตอาหารขบเคี้ยวที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์แบบถุงอะลูมิเนียมพอยด์ ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อทั้ง 3 รูปแบบ มีอายุการเก็บรักษา SN-F = 119, SN-M = 118 และ SN-S = 103 วัน เมื่อทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค พบร้าผู้ทดสอบให้การยอมรับผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพ ที่ผ่านการหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour หากที่สุด

ดังนั้นจากการวิจัยพัฒนาเพื่อหาสูตรต้นแบบในการแปรรูปผลิตภัณฑ์ถัวหมักเป็นผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพที่ง่ายต่อการบริโภคและเป็นที่ยอมรับมากกว่าถัวหมัก ได้ว่าการกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour เป็นที่ยอมรับและมีความเหมาะสมต่อการนำมาหมักถัว เพื่อการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพที่อุดมไปด้วยคุณค่าทางโภชนาการประกอบไปด้วย แคลเซียม (Ca) 1,997.50 mg/kg เหล็ก (Fe) 41.26 mg/kg และฟอสฟอรัส 3,091.50 mg/kg ซึ่งมีบทบาทสำคัญในกระบวนการเมทabolism ภายในเซลล์ เสริมสร้างกระดูก พร้อมกันนั้นราതุเหล็กมีผลต่อกระบวนการสร้างไฮโมโกลบินในเม็ดเลือดแดง และเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้บริโภคสูงสุดการผลิตภัณฑ์ดังกล่าวควรบรรจุถัวเหลืองอะลูมิเนียมพอยด์ที่ช่วยชัลลอห์ทั้งปริมาณความชื้นและสารอะฟลาโทกซินให้ผลิตภัณฑ์มีอายุการเก็บรักษาที่ยาวนานขึ้น

ข้อเสนอแนะ

จากการวิจัยผลของสารยึดเกาะของกล้าเชื้อ ทำให้ทราบถึงความเป็นไปได้ในการใช้รูปแบบของกล้าเชื้อด้วยสารประกอบจากวัตถุดิบ (ถัวเหลือง) ที่ใช้ในการหมักเองได้ ซึ่งสะดวกต่อผู้ประกอบการที่จะใช้ในการผลิต และการจัดการดูแลรักษากล้าเชื้อย่างยั่งยืน ที่สำคัญสามารถควบคุมคุณภาพมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ถัวหมักได้

บรรณานุกรม

- กองโภชนาการ กรมอนามัย. (2530). ตารางแสดงคุณค่าอาหารไทยในส่วนที่กินได้ 100 กรัม. องค์การทหารผ่านศึก.
- กองโภชนาการ กรมอนามัย. (2535). ตารางแสดงคุณค่าทางโภชนาการของอาหารไทย. องค์การทหารผ่านศึก.
- ปิยะวรรณ กาลลักษณ์ และ รัชฎาพร อุ่นศิวีไลย์. (2554). มีการพัฒนาวิธีการหมักถัวเหลืองโดยใช้กล้าเชื้อจุลินทรีย์สายพันธุ์ *Bacillus subtilis* SB-MYP1 ที่มีคุณสมบัติในการช่วยลดกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ของถัวเหลืองหมัก
- ยุพร พีชกนุทร. (2550). การใช้ประโยชน์จากการถัวเหลือง. วารสารประจำ月刊 เกษตรศาสตร์ 15 (2) : 34-41.
- วีแล รังสรรคทอง. (2546). เทคโนโลยีการแปรรูปอาหาร. ภาควิชาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมการเกษตร คณะวิทยาศาสตร์ประยุกต์ : สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าฯ พระนครเหนือ.
- Feng, J., et al. (2007). Effect of fermented soybean meal on intestinal morphology and digestive enzyme activities in weaned piglets. *Dig Dis Sci.* 52:1845-1850.
- Inatsu, Y., et al. (2006). Characterization of *Bacillus subtilis* strains in Thua nao, a traditional fermented soybean food in northern Thailand. *Letters in Applied Microbiology.* 43: 237-242.
- Petchkongkaew, A., Taillandier, P., Gasaluck, P., and Lebrihi1, A. (2008). Isolation of *Bacillus* spp. from Thai fermented soybean (Thua-nao): screening for aflatoxin B1 and ochratoxin A detoxification. *Journal of Applied Microbiology.* 104: 1495-1502.
- Tajima, T. (2003). Processing and Utilization of Legumes [On-line]. Available: http://www.apo-tokyo.org/00e-books/AG-12_Legumes/AG-12_Legumes.pdf

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน แผ่นถั่วเน่า (มพช. 509/2547)

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน แผ่นถั่วเน่า (มพช. 509/2547) มีรายละเอียดและคุณลักษณะที่ต้องการดังต่อไปนี้

ตารางที่ 20 คุณลักษณะและข้อกำหนดผลิตภัณฑ์ชุมชนแผ่นถั่วเน่า

ขอบข่าย	มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมแผนถั่วเนาที่บรรจุในภาชนะบรรจุ
บทนิยาม	เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำถั่วเหลืองมาล้างให้สะอาด นำไปแข็งน้ำ แล้วทำให้สุกเต็มเกลือหมักทึงไว้จนถั่วเหลืองเป็นยางและเปลี่ยนสี นำไปบดทำเป็นแผ่นแล้วทำให้แห้งด้วยแสงแดด หรือพลังงานอื่นๆ
ลักษณะทั่วไป	ในภาชนะบรรจุเดียวกันต้องมีขนาดใกล้เคียงกัน แท้ อาจแตกหักได้บ้างเล็กน้อย
สี	ต้องมีสีที่ดีตามธรรมชาติของแผ่นถั่วเน่า
กลิ่น	ต้องมีกลิ่นตามธรรมชาติของแผ่นถั่วเน่า ปราศจากกลิ่นอื่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นหืน กลิ่นอับ เมื่อตรวจสอบโดยวิธีให้คั่วแทน และต้องได้คั่วแทนเฉลี่ยของแต่ละลักษณะจากผู้ตรวจสอบทุกคนไม่น้อยกว่า 3 คะแนน และไม่มีลักษณะใดได้ได้ 1 คะแนน จากผู้ตรวจสอบคนใดคนหนึ่ง
สีงแพลงปลอม	ต้องไม่เพลิงแพลงปลอมที่ไม่ใช่ส่วนประกอบที่ใช้ เช่น เส้นผม ดินทราย กรวด ชิ้นส่วนหรือสิ่งปฏิกูลจากสัตว์
ความชื้น	ต้องไม่เกินร้อยละ 13 โดยน้ำหนัก
อะฟลาโทกซิน	ต้องไม่เกิน 20 ไมโครกรัมต่อกิโลกรัม

ภาคผนวก ข

อายุการเก็บ

การวิเคราะห์อายุการเก็บสำหรับผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวเสริมสุขภาพจากถั่วหมัก สามารถคำนวณหาอายุการเก็บรักษาโดยใช้ข้อกำหนดผลิตภัณฑ์ชุมชนถ้วนแผ่นเน่าเป็นมาตรฐานควบคุม 2 เกณฑ์ “ได้แก่”

1. ปริมาณความชื้น ต้องไม่เกินร้อยละ 13 โดยน้ำหนัก
2. ปริมาณอะฟลาโทกซิน ต้องไม่เกิน 20 ไมโครกรัมต่อ กิโลกรัม

ตัวอย่างการคำนวณหาอายุการเก็บรักษา

โดยใช้ปริมาณความชื้นและปริมาณสารพิษอะฟลาทอกซินเป็นดัชนีคุณภาพดังนี้

(1.) ใช้ปริมาณความชื้นเป็นดัชนีคุณภาพ

First order reaction :

$$\text{จากสูตร} \quad k = \frac{\ln Q_0 - \ln Q}{t}$$

เมื่อ Q = ค่าคุณภาพที่เหลือหลังเวลา t

Q_0 = ค่าคุณภาพเริ่มต้น

t = ระยะเวลาที่ใช้

k = ค่าคงที่อัตราการเกิดปฏิกิริยา

- หากค่าคงที่ของการเกิดปฏิกิริยา (k) ของผลิตภัณฑ์ขนมขบเคี้ยวจากถั่วเหลืองหมักด้วยกล้าเชื้อ SB-MYP1 ในรูปกล้าเชื้อสด บรรจุด้วยถุงสูญญากาศ ที่อุณหภูมิ 25°C

ปริมาณความชื้นเริ่มต้น เท่ากับร้อยละ 3.91

ปริมาณความชื้นเดือนที่ 3 เท่ากับร้อยละ 7.14

$$\begin{aligned} \text{แทนค่า} \quad k &= \frac{\ln (3.91) - \ln (7.14)}{84 \text{ day}} \\ &= -0.00717 \text{ day}^{-1} \end{aligned}$$

- หาอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์

กำหนดให้การเสื่อมเสียมีปริมาณความชื้นเท่ากับร้อยละ 13 โดยน้ำหนัก

$$\text{จากสูตร} \quad t_s = \frac{\ln Q_0 - \ln Q_e}{k}$$

เมื่อ t_s = อายุการเก็บ

Q_e = ค่าคงภาพเมื่อเวลาของอายุการเก็บ

$$\begin{aligned} \text{แทนค่า} \quad t_s &= \frac{\ln (3.91) - \ln (13.00)}{-0.00717 \text{ day}^{-1}} \\ &= 167 \text{ day} \end{aligned}$$

ภาคผนวก ค
การวิเคราะห์การยอมรับของผลิตภัณฑ์ต่อผู้บริโภค (sensory)

ตารางที่ 21 คะแนนการยอมรับผลิตภัณฑ์จากผู้ทดสอบ

ผู้ทดสอบหมายเลข	ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง			รวม
	SN-F	SN-M	SN-S	
1	5	6	6	17
2	6	6	7	19
3	5	5	5	15
4	5	6	5	16
5	5	6	6	17
6	7	6	9	22
7	1	1	1	3
8	5	6	7	18
9	7	8	9	24
10	4	4	3	11
11	5	2	8	15
12	4	6	8	18
13	6	7	7	20
14	3	8	4	15
15	6	5	3	14
16	6	5	7	18
17	7	6	8	21
18	6	8	9	23
19	7	5	4	16
20	7	6	8	21
21	1	5	5	11
22	4	8	7	19
23	6	8	7	21
24	2	5	7	14
25	7	8	6	21
26	5	6	8	19
27	8	7	5	20
28	8	6	4	18
29	1	4	2	7
30	7	4	5	16
รวม	156	173	180	509

การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวน

Correction factor (ค่าปรับ)	=	$(\text{ค่ารวมทั้งหมด})^2 / \text{หน่วยทั้งหมดที่ทำให้เกิดค่ารวมทั้งหมด}$
	=	$(509)^2 / 90 = 2,878.68$
Sample SS	=	$(\text{ผลรวมของค่ารวมของแต่ละตัวอย่างยกกำลังสอง}) / (\text{หน่วยที่ทำให้เกิดค่ารวมของแต่ละตัวอย่าง}) - \text{ค่าปรับ}$
	=	$[(156^2 + 173^2 + 180^2) / 30] - 2,878.68$
	=	10.15
Panelists SS	=	$(\text{ผลรวมของค่ารวมของผู้ทดสอบชิมแต่ละท่านยกกำลังสอง}) / (\text{หน่วยที่ทำให้เกิดค่ารวมของผู้ชิมแต่ละท่าน}) - \text{ค่าปรับ}$
	=	$[(17^2 + 19^2 + 15^2 + \dots + 16^2) / 3] - 2,878.68$
	=	203
Total SS	=	$(\text{ผลรวมของค่าการประเมินในแต่ละตัวอย่างของแต่ละผู้ทดสอบชิมยกกำลังสอง}) - \text{ค่าปรับ}$
	=	$(5^2 + 6^2 + 6^2 + \dots + 5^2) - 2,878.68$
	=	338.32
Error SS	=	Total SS - SS Sample - SS panelists
	=	338.32 - 10.15 - 203
	=	125.17

ทดสอบ F-test

Source of variation	df	SS	MS	F-value
ตัวอย่าง	2	10.15	5.075	2.35
ผู้ประเมิน	29	202.987	7	3.24
ความคลาดเคลื่อน	58	125.18	2.16	
รวมทั้งหมด	89	338.32		

ผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 สูตรมีความแตกต่างในด้านความชอบของผลิตภัณฑ์ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 99 ดังนั้นการทดสอบว่าตัวอย่างใดที่มีความแตกต่างจึงต้องทำการทดสอบโดยวิธี Duncan's Multiple Range Test ดังนี้

สิ่งทดลองที่	1	2	3
คะแนนของตัวอย่าง	= 150	173	180
ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง	= ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง/จำนวนของผู้ทดสอบชิม		
	= 5	5.77	6

ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างถูกนำมาเรียงจากมากไปหาน้อยใหม่ดังนี้

ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง	สิ่งทดลองที่ 3	สิ่งทดลองที่ 2	สิ่งทดลองที่ 1
	6	5.77	5

ค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง (Standard error of sample mean)

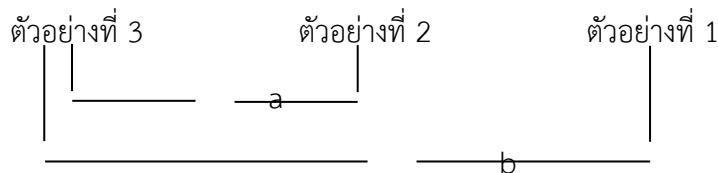
$$\begin{aligned} SE &= \sqrt{\text{MS error} / \text{Number of judgements for each sample}} \\ &= \sqrt{(2.16/30)} = 0.27 \end{aligned}$$

ค่า “shortest significant range” สำหรับค่าเฉลี่ย 2 ค่า 3 ค่าสามารถหาได้จากการหาค่าของ “Studentized range ; rp” มา ก่อนจากตารางสถิติ (Significant studentized ranges for 5% and 1% New Multiple range Test) สำหรับที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 และร้อยละ 99 ตามลำดับ

ในกรณีที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 จะได้ค่า rp จากตารางสถิติ (Significant studentized ranges for 5% and 1% New Multiple range Test) ที่ df 60 เมื่อได้ค่า rp แล้วนำค่าดังกล่าวมาคูณด้วยค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง (Standard error of sample mean) จะได้ค่า “shortest significant range; rp” ดังแสดง

	5%		1%	
P	2	3	2	3
rp	2.83	2.96	3.76	3.92
Rp	0.76	0.80	1.02	1.06

ในการเปรียบเทียบหาความแตกต่างระหว่างค่าเฉลี่ยของตัวอย่างกับค่า shortest significant range สามารถกระทำได้ง่ายและควรเป็นระบบโดยการเปรียบเทียบ ทั้งนี้วิธีการวิเคราะห์ของ shortest significant range มีดังนี้



$$\text{ช่วง (Range)} \quad a = 3$$

$$B = 2$$

การเปรียบเทียบระหว่าง

$$\text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 3} - \text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 2} = 6 - 5.77 = 0.23 < 0.80$$

$$\text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 3} - \text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 1} = 6 - 5 = 1 > 0.76$$

$$\text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 2} - \text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 1} = 5.77 - 5 = 0.77 > 0.76$$

จากข้อนี้สรุปว่า ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 3 มีความแตกต่างจากค่าเฉลี่ยของตัวอย่างอื่นๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

และการเปรียบเทียบระหว่าง

$$\text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 3} - \text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 2} = 6 - 5.77 = 0.23 < 1.06$$

$$\text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 3} - \text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 1} = 6 - 5 = 1 < 1.02$$

$$\text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 2} - \text{ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 1} = 5.77 - 5 = 0.77 < 1.02$$

จากข้อนี้สรุปว่า ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง 3 มีความแตกต่างจากค่าเฉลี่ยของตัวอย่างอื่นๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 99

ตัวอย่างที่ 3

a

ตัวอย่างที่ 2

_____ b _____

ตัวอย่างที่ 1

โดยที่ ตัวอย่างที่ 3 คือ อาหารขบเคี้ยวจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผงด้วย soybean flour ตัวอย่างที่ 2 คือ อาหารขบเคี้ยวจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อ *B. subtilis* SB-MYP1 ผง ด้วย maltodextrin และตัวอย่างที่ 1 คือ อาหารขบเคี้ยวจากถั่วหมักด้วยกล้าเชื้อสด *B. subtilis* SB-MYP1

ประวัติผู้วิจัย

หัวหน้าโครงการ

นางปิยะวรรณ กاسلัก

นางปิยะวรรณ กاسلัก เกิดเมื่อวันที่ 12 เดือนมีนาคม พ.ศ.2502 ณ จังหวัดนครราชสีมา ปัจจุบันดำรงตำแหน่งผู้ช่วยศาสตราจารย์ สังกัดสาขาวิชาเทคโนโลยีอาหาร สำนักวิชาเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี จบการศึกษาระดับปริญญาตรี วท.บ. (ชีววิทยา) จากมหาวิทยาลัยขอนแก่น เมื่อปี พ.ศ. 2523 จบการศึกษาระดับปริญญาโท (Biotechnology and Biochemistry) จาก Mie University ประเทศญี่ปุ่น เมื่อปี พ.ศ. 2536 และจบการศึกษาระดับปริญญาเอก (Applied Sciences and Biotechnology) จาก Mie University ประเทศญี่ปุ่น เมื่อปี พ.ศ. 2539

นางปิยะวรรณ กاسلัก ได้มีผลงานทางวิชาการดังต่อไปนี้

- Gasaluck, P., Lumprai, S. and Chaiwat, K. 2012. Microbial and heavy metal contamination monitoring of ready-to eat food in Nakhon Ratchasima province. International Journal of Food, Nutrition and Public Health Vol.5 pp. 213-223
- Thitikorn, M. and Gasaluck, P. 2011. Effect of Freeze-drying and maltodextrin matrix on Poly- γ -glutamic acid (PGA) productivity from *Bacillus subtilis* starter powder. In Proceeding International Food Conference “Life Improvement through Food Technology” Surabaya, October 28th-29th pp. 80-85
- Natthida, C. and Gasaluck, P. 2011. Bacteriocin production and its crude characterization of lactic acid bacteria isolates from pickled *Garcinia schomburgkiana pierre*.Asian Journal of Food and Agro-Industry. 4(01) pp. 54-64
- Natthida, C. and Gasaluck, P. 2010. Bacteriocin production and its crude characterization of Lactic acid bacteria isolates from pickled *Garcinia schomburgkiana pierre*. In Proceeding of 12th Food Innovation Asia Conference on Indigenous Food Research and Development to Global Market). BITEC, Bangkok, Thailand. June 17-18, pp. 640-649

- Natthida, C. and Gasaluck, P. 2010. Morphological changes of *Bacillus cereus* TISTR 687 cells induced by crude bacteriocin producing *Lactococcus lactis* ssp. *lactis* 1. In Proceeding of 22nd Annual Meeting of the Thai Society for Biotechnology (TSB): International Conference on Biotechnology for Healthy Living. Prince of Songkla University, Trang Campos, Thailand. October 20-22.
- Petchkongkaew, A., Taillandier,P., Gasaluck, P., and Lebrihi, A. 2008. Isolation of *Bacillus* spp. from Thai Fermented Soybean (Thua-nao): Screening for Aflatoxin B1 and Ochratoxin A detoxification. Journal of Applied Microbiology Vol.104 (No.5) 1495- 1502 (8)
- Oonmetta-aree, J., Suzuki, T., Gasaluck, P., and Eumkeb, G. 2006. Antimicrobial Properties and Action of Galangal (*Alpinia galanga* Linn.) on *Staphylococcus aureus*. LWT Food Science and Technology (39) 1214-1220
- Thongbai, B., Gasaluck, P., and Waites, W. M. 2006. Morphological changes of temperature- and pH-stressed *Salmonella* following exposure to cetylpyridinium chloride and nisin. LWT - Food Science and Technology. (39) 1180-1188
- Thongbai, B., Waites, W. M. and Gasaluck, P. 2005. The susceptibility of Bioluminescent *Salmonella typhimurium* Contaminating Chicken Carcasses to Cetylpyridinium Cholide and Nisin. Kasetsart Journal: Natural Science October-December 2005. Vol. 39 No. 4 (622-632)
- Gasaluck, P. 1999. The Development of the Curricula of Food Technology of Suranaree University of Technology (SUT). In Proceedings of the International Workshop on University Education, Research and in Asia-Pacific Region, Mie University Press, April 6 and 7
- Gasaluck, P., Yokoyama, K., Kimura, T. and Sugahara, I. 1996. The occurrence of *Bacillus cereus* in Local Thai Traditional Foods. J. Antibact. Antifung. Agents Vol 24. No. 5 (349-356)
- Gasaluck, P., Yokoyama, K., Kimura, T. and Sugahara, I. 1996. Some Chemical and Microbiological Properties of Thai Fish Sauce and Paste. J. Antibact. Antifung. Agents Vol 24. No. 6, (385-390)

- Chinzei, Y., Gasaluck, P., et al. 1995. "A Study of Three Endemic Diseases in Rural Areas of Northeast Thailand." International Scientific Research Program (Grant No. 04041057), Mie University, School of Medicine.
- Gasaluck, P. 1994. "Thai Fermented Fish Sauce." In Proceedings of the International Seafood Research Meeting of Mie University, Mie Academic Press, September 30.
- Hibasami, H., Midorikawa, Y., Gasaluck, P., Tsukada, T., Shirakawa, S., Yoshimura, H., Imai, M., Nakashima, K. 1992. Growth Inhibition of Canida By 15-Deoxyspergualin, an Immunosuppressive Agent Used In Experiment Organ Transplantation. Letters in Applied Microbiology. Vol 14 (81-83)
- Hibasami, H., Midorigawa, Y., Gasaluck, P., Yoshimura, H., Masuji, A., Takaji, S., Nakasahima, K., Imai M. 1991. Bactericidal Effect of 15-Deoxyspergualin, on Staphylococcus aureus. J. Chemotherapy Vol. 37 (202-205)
- Midorigawa, Y., Hibasami, H., Gasaluck, P., Yoshimura, H., Masuji, A., Nakashima, K. and Imai, M. 1991. Evaluation of the Antimicrobial Activity of Methyglyoxal B(Guanylhydrazone) Analogdes, The Inhibitors for Polyamine Biosynthetic pathway. J. Applied. Bacteriol Vol 70 (291-293)
- Gasaluck, P., Midorigawa, Y., Imai, M. and Yoshimura, H. 1990. Enteropathogenic E.coli (ETEC) Isolation in Northeast Thailand and Their Resistance to Antibiotics. Mie Medical Journal Vol 40 (3):379-384.
- Thongrajai, P., Chanarat, P., Kulapongs, P., Chanarat, N., Gasaluck, P. and Kaewpila, S. 1988. Epidemiological Assessment of Anti-HIV I Anti-bodies in Thailand, Southeast Asian J.Trop.Med.Pub.Hith Vol 19. No. 4 Dec.
- Thongrajai, P., Chanarat, P., Kulapongs, P., Chanarat, N. and Gasaluck, P. 1988. Seroepidemiology of Anti-HIV I Antibodies. In Thailand, Srinagarind Hospital Medicine Vol 3. No. 4, Oct-Dec.
- Thongrajai, P., Gasaluck, P. et al. 1986. Detection of Anti-Rota Virus Secretory IgA by ELISA. The Second Annual Meeting on Faculty of Medicine Khon Kaen University.
- Thongrajai, P., Gasaluck, P. et al., 1986. Diarrhoea in Children in Rural Thailand. 1986. A Full research report to the USAID Department of Microbiology Faculty of Medicine Khon Kaen University.

งานวิจัยที่ทำเสร็จแล้ว

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการ: การจัดทำระบบ GMP สำหรับน้ำปูรงรสผัดหมี่ 2555

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย : โครงการเรื่อง “การลดกลิ่นไม่พึงประสงค์และเพิ่ม

คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ถั่วหมัก โดยการใช้ *Bacillus subtilis* เป็นกล้าเชื้อในการหมัก” 2553

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย : โครงการเรื่อง “การเฝ้าระวังการปนเปื้อนจุลินทรีย์และโลหะหนักในอาหารสำเร็จรูป เพื่อจำหน่ายในเขตจังหวัดนครราชสีมา” 2553

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย : โครงการเรื่อง “สารลดแรงตึงผิวชีวภาพจากการหมักผล เชอร์รี่เบร์รี่ (*Prunus cerasus L.*)” 2553

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย โครงการเรื่อง “การศึกษาผลการเติม แคลเซียมเบนโทไนต์ ในอาหารสัตว์ต่อการดูดซับสารพิษจากเชื้อร้าย” 2553

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย โครงการ “การพัฒนากุนเชียงไข่มันต้ม” 2553

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย โครงการ “การยึดอายุการเก็บรักษาขนมถั่วหวานอบเทียน” 2553

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย การศึกษาอายุการเก็บของขนมถั่วอบเทียน 2552

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ ผู้ร่วมโครงการวิจัย โครงการศึกษาการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์ในโรงไฟฟ้าสุกร การขันส่งจากโรงไฟฟ้าไปยัง จุดจำหน่าย และแหล่งจำหน่ายเนื้อสุกร ในเขตจังหวัดนครราชสีมา และอุบลราชธานี 2552

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ ผู้ร่วมโครงการวิจัยการวิจัย สถานการณ์ความปลอดภัยด้านผักและผลไม้กรณีตลาดนัด-รถเร่ (ภาคตะวันออกเฉียงเหนือตอนล่าง) 2548

นางปิยะวรรณ กาลลักษ์ หัวหน้าโครงการวิจัย การใช้ไนซินในการยับยั้งการออกของสปอร์ต *Clostridium spp.* ที่คัดแยกมาจากชิ้นปลาที่บรรจุในสภาพการปรับเปลี่ยนบรรยากาศ 2544

ที่อยู่ สาขาวิชาเทคโนโลยีอาหาร สำนักวิชาเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี จังหวัด นครราชสีมา 30000

โทรศัพท์ 0-4422 - 4270 โทรสาร 0-4422 – 4387

Email address: piyawan@sut.ac.th

ประวัติผู้ร่วมโครงการวิจัย

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ เกิดเมื่อวันที่ 7เดือน กันยายน พ.ศ. 2508 ปัจจุบันดำรงตำแหน่ง ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ประจำสาขาวิชาเทคโนโลยีอาหาร สำนักวิชาเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัย เทคโนโลยีสุรนารี จบการศึกษาระดับปริญญาตรี วท.บ. (พยาบาล) จากมหาวิทยาลัยขอนแก่น เมื่อปี พ.ศ. 2530 จบการศึกษาระดับปริญญาโท สาขาวิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร จาก Dalhousie University ประเทศแคนาดา เมื่อปี พ.ศ. 2543 และจบการศึกษาระดับปริญญาเอก วท.ด. (เทคโนโลยีอาหาร) จากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี เมื่อปี พ.ศ. 2549

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ ได้มีผลงานทางวิชาการดังต่อไปนี้

- Singthong, J., Oonsivilai, R., Oonmetta-areae., and Ningsanond, S. 2014. Bioactive compounds and encapsulation of Yanang (*Tiliacora Triandra*) leaves. African Journal of Traditional, Complementary and Alternative Medicines. Vol. 931-932: 76 – 84.
- Chaicharoenaudomrung, N., Oonsivilai, A., Oonsivilai, R. 2014. Chlorophylls contents in *Echinocactus grusonii* extract. Advanced Materials Research. Vol. 931-932: 1507-1511.
- Samruan, W., Gasaluck, P., and Oonsivilai, R. 2014. Total phenolics and flavonoid contents of soybean fermentation by *Bacillus subtilis* SB-MYP-1. Advanced Materials Research. Vol. 931-932: 1587 – 1591.
- Chirinang, P., Oonsivilai, R., and Kulrattanarak, T. 2014. Ultrasound assisted extraction for preparation dietary fiber from cassava pulp. Advanced Materials Research. Vol. 931-932: 1502 -1506.
- Samruan, W. Oonsivilai, A., and Oonsivilai, R. 2012. Soybean and fermented soybean extract antioxidant activities. World Academy of Science, Engineering and Technology Journal. 72: 1169-1172
- Oonsivilai, R., Oonsivilai, A., and Piwondee, A. 2012. Effect of Rang Chuet Extract on Rat Liver Xenobiotic-Metabolizing Enzyme. World Academy of Science, Engineering and Technology Journal.. 72: 1142-1144.

- Singthong j., R. Oonsivilai, J. Oonmetta-aree, S. Ningsanond. 2012. Phytochemical profiles, antioxidant activity, and cytotoxicity of *Cissampelos pareira* (Krueo Ma Noy) extract on Caco-2 cells. The 14th Food Innovation Asia Conference 2012. BITEC, Bangna, Bangkok, June 14-15, Poster Presentation.
- Posridee, K., Sripa, B., Jitsomboon, B. and Oonsivilai, R. 2012. The Sub-chronic oral toxicity study of Rang Chute extracts. IFT Annual Meeting 2012, Las Vegas, USA, June 23-29, Poster Presentation.
- Oonsivilai, R., Singthong, J. Oonmetta-aree, J., and Ningsanond, S. 2012. Bioactivity, antioxidant activity, and cytotoxicity of Yanang, Kreu-Ma Noy, and Rang Chuet extracts. IFT Annual Meeting 2012, Las Vegas, USA, June 23-29, Poster Presentation.
- Oonsivilai, R.**, Chanphuak, C., Srisutor, P., Kulrattanarak, T., Sutheerawattananond, M., and Oonsivilai, A. 2011. Dietary Fiber Prepared from Cassava byproduct. World Academy of Science, Engineering and Technology Journal. 60: 1120-1123.
- Oonsivilai, R.**, Manatwiyangkool, J. and Oonsivilai, A. 2011. Extraction Condition of *Phaseolus vulgaris*. . World Academy of Science, Engineering and Technology Journal. 60: 382-385.
- Singthong, J. **Oonsivilai, R.**, Oonmetta-aree., and Ningsanond, S. 2011. Phytochemical profile, antioxidant activity and cytotoxicity of *Tiliacora triandra* (Colebr.) Diels. (Yanang) extracts on Caco-2-cells. The 5th Thailand Congress of Nutrition 2011. September 5-7. Oral Presentation.
- **Posridee, K., Sripa, B. Jitsomboon, B., and **Oonsivilai, R.** 2011. Acute oral toxicity study of *Thunbergia laurifolia* Linn. Extracts. Asean Food Conference 2011. June, 16-18.
- **Manatwiyangkool, J. **Oonsivilai, R.** 2011. Modification of method for phaseolamin extraction from white kidney beans (*Phaseolus vulgaris*.). Asean Food Conference 2011. June, 16-18.
- **Posridee, K., Sripa, B. Jitsomboon, B., and **Oonsivilai, R.** The acute oral toxicity determination (LD50) of Rang Chute extract. 3rd SUT Graduate Conference. November 21-23, 2010.
- **Manatwiyangkool, J. **Oonsivilai, R.** 2010. Phaseolamin in white kidney beans (*Phaseolus vulgaris*.). 4th Thailand Congress of Nutrition. Sep, 5-7.EX-P-11(P33).

- **R. Oonsivilai, N. Chaijareonudomroung, Y. Huantanom., and A. Oonsivilai. 2010. Extraction condition of *Echinocactus grusonii*. World Academy of Science, Engineering and Technology Journal. 70: 366: 369.
- **Oonsivilai, R. and Oonsivilai, A. 2010. Differential evolution application in temperature profile of fermenting. WSEAS TRANSACTION on SYSTEMS. Issue. ISSN: 1109-2777. Issue 6(9): 618-628.
- **Oonsivilai, R. and Oonsivilai, A. 2010. Temperature profiling during fermenting processing differential evolution. Proceeding of the 9th WSEAS International conference on energy and environment. February 23-25, Cambridge, London
- *Oonsivilai, A. and Oonsivilai, R. 2009. A genetic algorithm application in natural cheese products. WSEAS TRANSACTIONS on SYSTEMS. Issue 1, Vol 8, January, ISSN : 1109 – 2777, pp: 44 – 54.
- **Oonsivilai, R and Oonsivilai, A. 2008. Apply a genetic algorithm to natural cheese product. Proceeding of the 8th WSEAS International conference on applied computer science (ACS'08). ISSN 1790 – 5109, pp: 269 – 274.
- *Oonsivilai, A. and Oonsivilai, R. 2008 Parameter Estimation of Frequency Response Twin-Screw Food Extrusion Process using Genetic Algorithm. WSEAS TRANSACTIONS on SYSTEMS. Issue 7 Volume 7, July, ISSN: 1109 – 2777
- **Oonsivilai, R. and Oonsivilai, A. 2008. Genetic Algorithm Approach to Twin-Screw Food Extrusion Process Frequency Domain Parameter Estimation. Proceeding of the 7th WSEAS International Conference on Applied Computer & Applied Computational Science (ACACOS' 08), Hangzhou, China, April 6-8. pp: 645 – 650.
- Oonsivilai, R., Ferruzzi, M.G., and Ningsanond, S. 2007. Antioxidant activity and Cytotoxicity of Rang Chuet (*Thunbergia laurifolia* Lindl.) Extracts. As. J. Food Ag-Ind. 1(02): pp 116 – 128.
- **Oonsivilai, R. and Oonsivilai, A. 2007. Probabilistic neural network for β -glucan suspensions. Proceeding of the 7th WSEAS International Conference on Simulation, Modeling and Optimization, Beijing, China, September 15-17.
- **Oonsivilai, R. and Oonsivilai, A. 2007. Probabilistic neural network for β -glucan suspensions. Proceeding of the 7th WSEAS International Conference on Simulation, Modeling and Optimization, Beijing, China, September 15-17.

- Oonsivilai, R.**, Ferruzzi, M.G., and Ningsanond, S. 2007. Antioxidant activity and Cytotoxicity of Rang Chuet (*Thunbergia laurifolia* Lindl.) Extracts. Presented at FoSTAT 2007. BITEC, June 14-15, Bangkok, Thailand.
- Oonsivilai, R.**, Cheng, C., Bomser, J.A., Ferruzzi, M.G., and Ningsanond, S. 2007. Phytochemical profiling and detoxification properties of *Thunbergia Laurifolia* Lindl (Rang Chuet) extracts. Journal of Ethnopharmacology 114: 300– 306.
- Oonsivilai, R.**, Cheng, C., Ningsanond, S., Bomser, J.A. and Ferruzzi, M.G. 2006. Induction of quinone reductase activity in murine hepatoma cells by extracts of *Thunbergia Laurifolia* Lindl. FASEB Journal. Vol. 20, no. 4, Part 1: A154
- Speers, R. A., Patelakis, S.J.J., A. T. Paulson, and **Oonsivilai, R.** 2004. Shear rate during brewing operations. MBAA TQ vol. 41, no. 3, pp. 241-247.
- Oonsivilai, R.**, Speers, R.A. and Paulson, A.T. 2000. Effects of pH, maltose and ethanol on the physical properties of model beta-glucan suspensions. Presented at IOB 2000, Institute of Brewing, Asia-Pacific Section 26th Convention, Mar. 19-24, Singapore, SGP.
- Oonsivilai, R.** Patelakis, S.J.J., Speers, R.A., and Paulson, A.T. 1999. Rheological and filtration properties of beta-glucan polymers in the brewing process. CIFST Annual Meeting, Presentation #OR-12, June 6-9, Kelowna, BC.

งานวิจัยที่ทำเสร็จแล้ว

นางรัชฎาพร อุ่นศิริไไลย์ หัวหน้าโครงการฤทธิ์ทางชีวภาพและคุณสมบัติเชิงหน้าที่ของถั่วเหลืองและถั่วขาวที่ผ่านการหมัก 2556

นางรัชฎาพร อุ่นศิริไไลย์ หัวหน้าโครงการ การเตรียมสารสกัดอุดมด้วยวิตามินซีจากหัวไชเท้า ทุนวิจัย สก. 2550

นางรัชฎาพร อุ่นศิริไไลย์ หัวหน้าโครงการ การพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มเจี่ยวกุ้งหلان ทุนวิจัย SUT-UBI

นางรัชฎาพร อุ่นศิริไไลย์ หัวหน้าโครงการ iTAP: การเตรียมโรงงานเพื่อขอการรับรองระบบ GMP

นางรัชฎาพร อุ่นศิริไไลย์ หัวหน้าโครงการ iTAP: การพัฒนาผลิตภัณฑ์สำหรับเส้นแก้ว

นางรัชฎาพร อุ่นศิริไไลย์ หัวหน้าโครงการ UBI: การยืดอายุการเก็บผลิตภัณฑ์สำหรับเส้นแก้ว

นางรัชฎาพร อุ่นศิริไไลย์ หัวหน้าโครงการ iTAP: โครงการการศึกษาประสิทธิภาพของน้ำยาล้างเครื่องซักผ้า

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ การศึกษาการปรับแต่งกระบวนการหมักเบียร์ที่เหมาะสมโดยใช้ profile ของอุณหภูมิเป็นตัวกำหนด

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ UBI: การพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องพัพพ์

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ UBI: การพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำจิ้มสกัด

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ ถุงธัญทางชีวภาพและคุณสมบัติเชิงหน้าที่ของสารสกัดรงจืด
ย่านางและ เครื่อหมายอย

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ การศึกษาพิษกึ่งระยะยาวของสารสกัดรงจืด

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ iTAP: การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชาเห็ดกึ่งสำเร็จรูป

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ การสกัดถุงธัญทางชีวภาพ และคุณสมบัติเชิงหน้าที่ของไกลโค
ไซด์จากกระบวนการเบรและลีลาวดี

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ การเตรียมสารสกัดน้ำมันเมล็ดทับทิมด้วยวิธีสกัดเย็น

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ ผู้เขียนวิทยานิพนธ์โครงการ iTAP : การผลิตเครื่องดื่มเชิงหน้าที่จากสารสกัดที่ได้จากการ
ธรรมชาติ

นางรัชฎาพร อุ่นศิวิไลย์ หัวหน้าโครงการ การประยุกต์ใช้ neural network สำหรับหาค่าความเข้มข้น
วิกฤตในสารละลาย beta-glucan แหล่งทุน มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ทุนวิจัยอาจารย์
ใหม่ 2543

ที่อยู่ สาขาวิชาเทคโนโลยีอาหาร สำนักวิชาเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี
จังหวัด นครราชสีมา 30000

โทรศัพท์ 0-4422 - 4232 โทรสาร 0-4422 – 4387

Email address: roonsivi@sut.ac.th