

บทคัดย่อ

T163006

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาบทเรียนผ่านเครือข่ายอินเทอร์เน็ตเพื่อ
การทบทวนที่มีประสิทธิภาพ วิชาการทอผ้า 1 เรื่องกระบวนการผลิตผ้าทอด้วยเครื่องทอผ้า
อุตสาหกรรม สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งทอ คณะวิชาอุตสาหกรรมสิ่งทอ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี
ราชมงคลกรุงเทพ

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย คือ นักศึกษาสาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งทอ คณะวิชา
อุตสาหกรรมสิ่งทอ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ระดับปริญญาตรีหลักสูตร 4 ปี
ชั้นปีที่ 1 ปีการศึกษา 2547 ที่เคยผ่านการเรียนวิชาการทอผ้า 1 จำนวน 15 คน โดยวิธีการสุ่ม
อย่างง่าย

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้ ประกอบด้วย บทเรียนผ่านเครือข่ายอินเทอร์เน็ตเพื่อ
การทบทวน และแบบทดสอบวัดประสิทธิภาพของผลลัพธ์จำนวน 30 ข้อ ซึ่งมีค่าความยากง่าย
อยู่ระหว่าง 0.25 - 0.80 ค่าอำนาจจำแนกอยู่ระหว่าง 0.40 – 0.80 และค่าความเชื่อมั่น 0.98

การหาประสิทธิภาพของบทเรียนผ่านเครือข่ายอินเทอร์เน็ตเพื่อการทบทวน วิชาการทอผ้า
1 เรื่องกระบวนการผลิตผ้าทอด้วยเครื่องทอผ้าอุตสาหกรรม ในการวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยใช้เกณฑ์
ประสิทธิภาพ E1/E2 ไม่ต่ำกว่า 80/80

ผลการวิจัยพบว่า บทเรียนผ่านเครือข่ายอินเทอร์เน็ตเพื่อการทบทวน วิชาการทอผ้า 1 เรื่อง
กระบวนการผลิตผ้าทอด้วยเครื่องทอผ้าอุตสาหกรรม มีประสิทธิภาพ 82.88/83.11 ซึ่งเป็นไปตาม
สมมุติฐานที่กำหนดไว้

ABSTRACT

TE 163006

The purpose of this research was to develop the efficient Web-Based Instruction for Tutorial in Weaving 1 Entitled a Process of Woven Cloth Production Using Industrial Weaving Machine for students in Department of Textile Engineering, Faculty of Textile Industrial, Rajamangala University of Technology Krungthep.

The sample were 15 textile engineering students, Faculty of Textile Industrial, Rajamangala University of Technology Krungthep during the first semester, the academic year of 2004, who used to learn Weaving 1 and were selected by employing simple random sampling technique.

Research instruments were the Web-Based Instruction for Tutorial in Weaving 1 Entitled a Process of Woven Cloth Production Using Industrial Weaving Machine and the achievement test. The achievement test consisted of 30 items possessing the degree of difficulty ranging from 0.25-0.80, the degree of discrimination between 0.40-0.80 and the reliability coefficient of 0.98.

To examined the efficiency of Web – Based Instruction for Tutorial in Weaving 1 Entitled a Process of Woven Cloth Production, not less than 80/80 standard criterion was used .

The result of this research revealed that the efficiency of the Web-Based Instruction for Tutorial in Weaving 1 Entitled a Process of Woven Cloth Production Using Industrial Weaving Machine was 82.88/83.11, which reached the standard criteria.