T165148

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ คือ เพื่อศึกษาเปรียบเทียบปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงานระคับ ปฏิบัติการที่มีผลต่อการรับรู้ความสูญเปล่าและการมีส่วนร่วมในการลคความสูญเปล่าที่เกิดขึ้นใน กระบวนการผลิตของพนักงานระคับปฏิบัติการในโรงงานอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ในสวน อุตสาหกรรมโรจนะ กลุ่มตัวอย่างของการศึกษา เป็นพนักงานระคับปฏิบัติการจำนวน 411 คน โดย พนักงานส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง มีอายุอยู่ในช่วง 20 – 25 ปี การศึกษาอยู่ในระคับมัธยมศึกษาตอน ปลายหรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ ประสบการณ์การทำงานมากกว่า 3 ปี ปฏิบัติงานในฝ่ายผลิต ของ โรงงานชาวญี่ปุ่น และไม่เคยได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตมาก่อน และพบว่าพนักงานส่วนใหญ่มีระคับการรับรู้ความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตอยู่ในระคับสูง และมี ระคับการมีส่วนร่วมในการลดความสูญเปล่าอยู่ในระคับปานกลาง

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย คือ แบบสอบถาม รวม 3 ตอน ซึ่งมีค่าสัมประสิทธิ์ความน่าเชื่อถือ ของแบบสอบถามทั้งฉบับเท่ากับ 0.910 ทำการวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS 11.5 for Windows ในการหาค่าความถี่ ร้อยละ ค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และทำการทคสอบ สมมติฐานโดยใช้ t-test, One-Way ANOVA และ Two-Way ANOVA เพื่อหาความแตกต่างของระคับ การรับรู้ความสูญเปล่าและระคับการมีส่วนร่วมในการลคความสูญเปล่าที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของพนักงานระคับปฏิบัติการในโรงงานอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ

ผลการวิจัยปรากฏว่าพนักงานระคับปฏิบัติการในโรงงานอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ในสวน อุตสาหกรรมโรจนะ ที่มีปัจจัยส่วนบุคคลต่างกันได้แก่ เพศ อายุ หรือประสบการณ์การทำงาน มีระคับ การรับรู้ความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตไม่แตกต่างกันแต่พบว่าพนักงานระคับปฏิบัติการที่มีระคับ

T165148

การศึกษา การฝึกอบรม หรือแผนกที่ทำงานต่างกัน มีระดับการรับรู้ความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต แตกต่างกัน โดยพนักงานที่มีระดับการศึกษาสูงกว่า เดยได้รับการอบรม หรือทำงานในแผนกอื่นๆ ที่ ไม่ใช่ฝ่ายผลิต จะมีการรับรู้ความสูญเปล่าสูงกว่าพนักงานที่มีระดับการศึกษาต่ำกว่า พนักงานที่ไม่เดย ได้รับการอบรม หรือพนักงานที่ทำงานอยู่ฝ่ายผลิต และในด้านของระดับการมีส่วนร่วมในการลด ความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตพบว่าพนักงานระดับปฏิบัติการในโรงงานอุตสาหกรรม อิเล็กทรอนิกส์ในสวนอุตสาหกรรมโรจนะที่มีปัจจัยส่วนบุดกลต่างกัน ได้แก่ ระดับการศึกษา จะมี ระดับการมีส่วนร่วมในการลดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตไม่แตกต่างกัน แต่พบว่าพนักงานที่มี เพศ อายุ ประสบการณ์การทำงาน การฝึกอบรม และแผนกที่ทำงานต่างกัน จะมีระดับการมีส่วนร่วม ในการลดความสูญเปล่าต่างกัน โดยพนักงานเพศชาย อายุมากกว่า 30 ปีขึ้นไป มีประสบการณ์ในการ ทำงานมากกว่า 3 ปีขึ้นไป เดยได้รับการอบรม หรือทำงานในฝ่ายอื่นๆ ที่ไม่ใช่ฝ่ายผลิตจะมีระดับการมีส่วนร่วมสูงกว่า และจากการศึกษาการมีอิทธิพลร่วมกันของปัจจัยส่วนบุดกลสองปัจจัยที่มีต่อระดับ การรับรู้และการมีส่วนร่วมในการลดความสูญเปล่า พบว่าประสบการณ์การทำงานและแผนกที่ทำงาน มีอิทธิพลร่วมกันต่อระดับการมีส่วนร่วมโดยพนักงานที่มีประสบการณ์สูงและทำงานในฝ่ายผลิต จะมี ระดับการมีส่วนร่วมในการลดความสูญเปล่ามากกว่า และพบว่าพนักงานที่มีระดับการรับรู้ความสูญ เปล่าที่แตกต่างกันมีระดับการมีส่วนร่วมในการลดความสูญเปล่ามากกว่า และพบว่าพนักงานที่มีระดับการรับรู้ความสูญ เปล่าที่แตกต่างกันมีระดับการมีส่วนร่วมในการลดความสูญแปล่ามากกว่า และพบว่าพนักงานที่มีระดับการรับรู้ความสูญ เปล่าที่แตกต่างกันมีระดับการมีส่วนร่วมในการลดความสูญแปล่ามากกว่า เละพบว่าพนักงานที่มีระดับการรับรู้ความสูญ เปล่าที่แตกต่างกัน

ABSTRACT

TE165148

The purpose of this research was to study the comparison of perception and participation of operators about reducing the non-value added activity in production for electronics industry in Rodjana industrial park, Ayutthaya province. The sample comprised of 411 operating employees in Rodjana industrial park mostly were: woman age between more than 20 - 25 years, education level at high school or certification, working experience more than 3 years and worked in production department of Japanese's company and never got training about the non-value added activity. Almost operators had perception of the non-value-added activity al rather high level and had participation about reducing the non-value added activity al middle level.

The tool used in this study includes the questionnaires that consisted of 3 parts to measure the perception and participation of operators. This questionnaire had reliability coefficient 0.910. The results were analyzed using the SPSS for Windows version 11.5. The descriptive statistics used in this study were percentage, arithmetic mean and standard deviation. The statistical procedures for data analysis included t-test, One-Way ANOVA and Two-Way ANOVA. The purpose of this analysis is to measure the different in degree of perception and participation of operators about reducing the non-value added activity in production for electronics industry in Rodjana industrial park at different private factors.

The research results revealed that operators in electronics industry in Rodjana industrial park, who had different private factors i.e. sex, age and working experience, had not significant

TE165148

difference of perception. But for the operators who had different of education level, training or working department had significant difference of perception. As the results showed operators who had high education level, ever got training or not worked in production department will have high level of perception. In the section of participation level, the results showed: operators in electronics industry in Rodjana industrial park who had different private factors i.e. education level had not significant difference of participation. But for the operators who had different of sex, age, working experience, training or working department had significant difference of participation. The results showed that male, age more than 30 years old, working experience more than 3 years, ever got training or not worked in production department will has high level of participation. In the section of interaction of private factors, the results show that working experience and working department had interaction for participation. The operators who worked in production department more than 3 years had the highest participation level. Furthermore, the results showed that operators who had different level of perception had not significant difference of participation about reducing the non-value added activity in production for electronics industry in Rodjana industrial park.