

บรรณานุกรม

หนังสือภาษาอังกฤษ

Peace. Glen Stuart. Taguchi method : a hands-on approach : Addison. Wesley Publishing, 1993.

Douglas C. Montgomery. Design and Analysis of Experiment 5th ed USA : John Wiley & Sons, 2001.

Raymond H. Myers. Response Surface Methodology : Allyn and Bacon, Inc., Boston, 1971.

Stephen R. Schmidt, Robert G. Launsby. Understanding Industrial Designed Experiments 4th ed : Air Academy Press & Associates, 1998.

Forrest W. Breytogle III. Implementing Six Sigma : John Wiley & Sons, 1999.

Mark J. Kiemele, Stephen R. Schmidt, Ronald J. Berdine. Basic Statisticals Tools for Continuous Improvement 4th ed : Air Academy Press & Associates, 1994.

Jayme P. Lahey, Robert G. Launsby. Experimental Design for Injection Molding : Launsby Consulting, 1998.

Herbert Rees. Understanding Product Design for Injection Molding : Hanser / Gardner Publications, 1996.

Friedrich Johannaber. Injection Molding Machines A User 's Guide 3rd ed : Hanser / Gardner Publications, 1994.

Ronald D. Beck. Plastic Product Design 2nd ed : Van Nostrand Reinhold / 1980.

Harold Belofsky. Plastic : Product Design and Process Engineering : Hanser / Gardner Publications, 1995.

หนังสือภาษาไทย

รศ. บรรณ เลง ศรีนิล. เทคโนโลยีพลาสติก. พิมพ์ครั้งที่ 15 สำนักพิมพ์ ส.ส.ท. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) กรุงเทพฯ, 2546.

สถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม. เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกและการออกแบบเชิงวิเคราะห์พิมพ์ครั้งที่ 1 หจก. ภาพพิมพ์ กรุงเทพฯ, 2534.

บทความภาษาอังกฤษ

CF. Merhar, R.A. Beiter and K. Ishii. " Weld-Line Strength in Injection Molding PVC Parts " SPE ANTEC (1994) : 1-5.

Johanna Lamminmaki, Totti Lindgren, Jukka Silen and Heli Vesanto. " Influence of Injection Molding Process Parameters on Mechanical Properties of Polypropylene Specimen " Tampere University of Technology (2001) : 1-7.

Hrishikesh Kharbas, Lih-Sheng Turng, Rick. Spindler and Brain Burhop. " Study of Weld-Line Strength and Microstructure of Injection Molded Microcellular Parts " SPE ANTEC (2002) : 1-7.

John T. Tester. " Reducing Distortion in Simulated Injection-Molded Wind Turbine Blades " Northern Arizona University (2003) : 1-8.

วิทยานิพนธ์

Teresa L. Bazel. “ Process Optimization of Plastic Injection Molding for Minimal Residual Stress ” Master of Science in Management and Master of Science in Mechanical Engineer, The Massachusetts Institute of Technology, 1999.

ประณิธิ การาวี. “ การศึกษากระบวนการถ่ายแบบในกรณีหลายผลตอบสนอง ” วิทยานิพนธ์
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์; 2545.