

โครงการวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างซอฟต์แวร์สำหรับออกแบบขั้นตอนการทำงาน คำนวณค่าตัวแปรที่ใช้ในการผลิตและเวลาที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ ผู้ใช้จะต้องป้อนชนิดของการทำงานบนเครื่องจักร และค่าอื่นๆที่จำเป็นเข้าไปในซอฟต์แวร์ โปรแกรมจะทำการออกแบบขั้นตอนการทำงานให้โดยอัตโนมัติตามหลักวิศวกรรม โปรแกรมจะช่วยแนะนำขั้นตอนการทำงานให้อย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถนำไปควบคุมและวางแผนการผลิตได้เพื่อลดต้นทุนในการทำงาน ผลของงานวิจัยพบว่าเวลาที่ใช้ในการผลิตจะลดลงได้ประมาณร้อยละ 60

คำสำคัญ : ออกแบบขั้นตอนการทำงาน / วางแผนการผลิต

The objective of this research to develop a software package which can be used to design machining operation, and to determine value of cutting parameters and machining time for die part manufactures. The users must enter the type of machining operations and other necessary parameters into the software. The program will then automatically design suitable operating procedure recording to engineering principle. This program will suggest effective machining procedures and can be used to control the productive planning, usually in cost reduction. The result show that the machining time can be usual approximately 60 percent.

Keywords : Sequence a Machining Operation / Production Planning