

บรรณานุกรม

1. สมาคมการค้าปุ๋ยและธุรกิจการเกษตร ไทย, <http://www.thaifert.com/>
2. SAP Community Network, <http://www.sdn.sap.com/irj/sdn>
3. doc_118_29110 part 5-1 TR VSE Management and Engineering Guide for Basic Profile PDTR3 25JB_lima meeting.pfd, <http://www.center4vse.net/>
4. ศท.ว. 721 วิศวกรรมความต้องการซอฟต์แวร์ (System Design & Analysis), บรรยายโดย อาจารย์ ปฏิพัทธ์ ฉายาพันธุ์
5. ศท.ว. 724 การบริหารโครงร่างซอฟต์แวร์, บรรยายโดย อาจารย์ ดร.อนุกุล แด้มประเสริฐ
6. ศท.ว. 741 วิศวกรรมซอฟต์แวร์สำหรับการประยุกต์กับวิสาหกิจขนาดใหญ่ (SD), บรรยายโดย อาจารย์ ปฏิพัทธ์ ฉายาพันธุ์
7. ศท.ว. 742 วิศวกรรมซอฟต์แวร์สำหรับการประยุกต์เชิงอุตสาหกรรม (MRP), บรรยายโดย อาจารย์ ปฏิพัทธ์ ฉายาพันธุ์
8. ศท.ว. 743 วิศวกรรมซอฟต์แวร์สำหรับการประยุกต์เชิงธุรกิจ (MM), บรรยายโดย อาจารย์ ปฏิพัทธ์ ฉายาพันธุ์
9. ศท.ว. 781 การจัดการโครงการซอฟต์แวร์, บรรยายโดย อาจารย์ ปฏิพัทธ์ ฉายาพันธุ์

ภาคผนวก

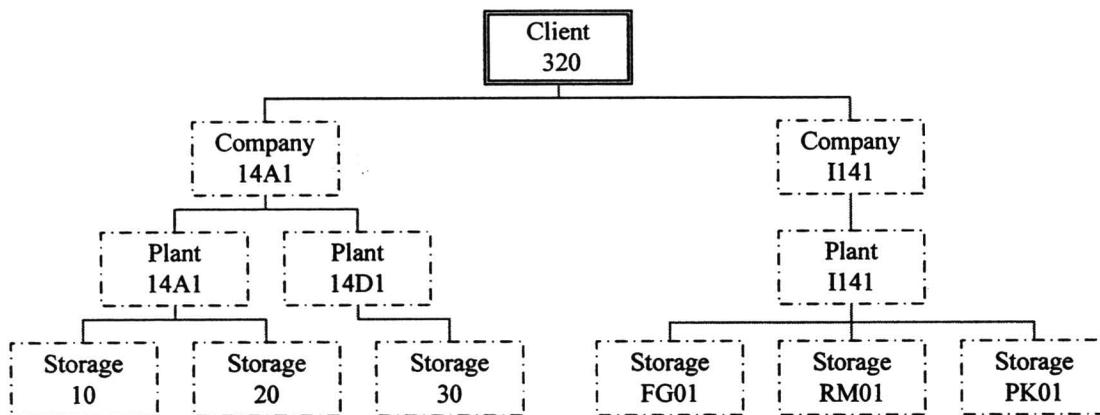
ภาคผนวก ก

การประยุกต์ เอสเอพี อีซีซี 6.0 การพัฒนาระบบกระแสนงาน
สำหรับธุรกิจรับจ้างผลิตปุ๋ยเคมีด้วยโปรแกรม SAP ECC 6.0

1.1 โครงสร้างพื้นฐาน SAP ECC 6.0

SAP ECC 6.0 สามารถรองรับการทำงานในหลากหลายรูปแบบ เช่น การมี Development Server and Production Server อยู่บนเครื่องเดียวกัน หรือการจัดการบริหารธุรกิจเป็นแบบ กลุ่มบริษัท เป็นต้น เพื่อสามารถรองรับการทำงานได้จำเป็นต้องมีการจัดโครงสร้างองค์กรบริหารได้กับระบบ โดยที่ Client จะเป็นตัวจำแนกคุณสมบัติของ Database ว่าใช้เพื่อการใด (Development or Production) ในระดับถัดมาจะเป็นการจำลององค์กรบริหารไว้ในระบบ (Multi Company or Standalone) รวมถึงการสร้างหน่วยงานต่าง ๆ ในระดับรอง ๆ ลงไปอีกด้วย ทั้งนี้และทั้งนั้น การวางโครงสร้างอาจไม่สามารถนำหน่วยงานทั้งหมดในธุรกิจใส่เข้าไปได้เสมือนของจริง จึงจำเป็นต้องมีการวางโครงสร้างในส่วนนี้ให้เหมาะสม มิฉะนั้นจะกระทบกระเทือนระบบการบริหารข้อมูลและการออกรายงานต่าง ๆ

1.1.1 องค์กรบริหารงานของ SAP ECC 6.0



ภาพ I-1 องค์กรบริหารของระบบ SAP

- Client การจัดกลุ่มในการควบคุมระบบการเดินทางของข้อมูล ในการค้นคว้าแบบอิสระนี้ใช้ Client No. 320

- Company รหัสบริษัทเป็น Unit ที่เล็กที่สุดใน Organization Unit ที่มีการบันทึกบัญชี และจัดทำงบการเงินเพื่อส่งบุคคลภายนอก ในการคั่นคว่ำแบบอิสระนี้ใช้ Company Code I141
- Plant มีได้ทั้งที่เป็น physical และ logical ใช้ในฝั่ง Logistic ภายใต้ Company Code เดียวกันสามารถมีได้หลาย Plant ตัวอย่างเช่น Company Code 14A1 มีทั้ง Plant 14A1 และ 14D1 โดยที่ 14A1 ที่เป็น Production plant และ Plant 14D1 สำหรับเก็บเฉพาะสินค้าสำเร็จรูป เป็นต้น ในการคั่นคว่ำแบบอิสระนี้ใช้ Plant No. I141
- Storage คลังย่อยภายใต้ Plant สำหรับเก็บของประเภทต่าง ๆ ช่วยในการแยกคลังย่อยตามประเภทของที่จัดเก็บเพื่อสะดวกต่อการจัดการวิธิดูแล สามารถจัดสรรการเก็บของคงเหลือให้เหมาะสม สำหรับรหัส Storage location สามารถกำหนดเหมือนกันได้ในกรณีที่อยู่ต่าง Plant ได้ในการคั่นคว่ำแบบอิสระนี้ใช้ Storage Location no FG01, RM01, PK01

1.1.2 MM Organization Structure – Purchasing

- Purchasing organization หน่วยงานในองค์กรที่ทำหน้าที่ต่อรองเงื่อนไขการซื้อสินค้ากับ Vendor สำหรับ 1 หรือมากกว่า 1 Plant ในการคั่นคว่ำแบบอิสระนี้ใช้ Purchasing Organization No. I141
- Purchasing group กลุ่มเจ้าหน้าที่จัดซื้อที่รับผิดชอบในการซื้อสินค้ากับผู้ขายหรือกลุ่มของผู้ขายต่าง ๆ Purchasing group ช่วยในแง่ของการเรียกรายงาน ไม่สามารถใช้กำหนดสิทธิ์ให้ lock ไม่ให้เรียกดูข้อมูลข้าม purchasing group ได้ ในการคั่นคว่ำแบบอิสระนี้ใช้ Purchasing Group No. 14A

1.1.3 Sale Organization Structure

- Sales Organization ฝ่ายขายมีหน้าที่รับผิดชอบหาลูกค้าและต่อรองเงื่อนไขการขายสินค้า ใน SAP สามารถกำหนดได้ 4 digits/ Sales Organization ผูกกับ Company Code โดยใน 1 Company code อาจมีมากกว่า 1 Sales Organization ก็ได้ ในการคั่นคว่ำแบบอิสระนี้ใช้ Sales Organization No. I401
- Distribution Channel ช่องทางการจัดจำหน่ายควรกำหนดจากมุมมองของการวิเคราะห์ข้อมูลการขายเพื่อกำหนด marketing strategy ใหม่เป็นต้น ในการคั่นคว่ำแบบอิสระนี้ใช้ Distribution Channel No. F1

- Division กลุ่มของสินค้า ใช้ในเชิงของการวิเคราะห์, การเรียกรายงานซึ่งอาจนำไปวิเคราะห์ถึงระดับการทำกำไรของแต่ละ Product line รวมไปถึงการปรับเปลี่ยนการผลิตให้เหมาะสมกับสภาพการณ์ เป็นต้น ในการค้นคว้าแบบอิสระนี้ใช้ Division No. I1
- Sales area รูปแบบการขาย เป็น combination ระหว่าง Sales Organization, Distribution Channel, Division ในการค้นคว้าแบบอิสระนี้จะเป็น I401 F1 I1
- Plant เป็น ได้ทั้ง Physical และ Logical ใช้ Plant เดียวกันกับ MM ใช้ Plant No. I141
- Sales Organization and Plant : เป็นการผูกความสัมพันธ์ว่า Sales Organization จะขายสินค้าที่มีอยู่ใน Plant ใดบ้าง
- Shipping จุดปล่อยสินค้าหรือจุดจ่ายสินค้า shipping point จะผูกกับ Plant และสาระสำคัญในการจัดส่งสินค้า ระบบมอง Shipping point เสมอ เราสามารถกำหนด shipping point ได้ 4 digits (alphanumeric) สินค้า 1 ตัวอาจมีมากกว่า 1 shipping point แต่ระบบจะเอาตัวที่กำหนดไว้ใน Material master ขึ้นมาให้ก่อนเสมอ เราสามารถทำการกำหนด shipping point ใหม่ตามต้องการลงในเอกสารการขายได้ การแบ่ง shipping point อาจแบ่งตามวิธีการขนส่งก็ได้ ในการค้นคว้าแบบอิสระนี้ใช้ Shipping Point No. I141

1.2 Master Data

ข้อมูลหลักในการทำงานกับระบบงานต่าง ๆ เช่น ฐานข้อมูลลูกค้า ฐานข้อมูลของวัสดุ เป็นต้น จำเป็นต้องสร้างรอไว้ก่อน มิฉะนั้นเรียกใช้งานไม่ได้ ในการค้นคว้าแบบอิสระนี้ สร้างเพียงตัวพื้นฐานที่สามารถทำงานได้เท่านั้น Master Data ที่จำเป็นในการค้นคว้าแบบอิสระมีดังนี้

- Vendor Master Data หมายถึง ฐานข้อมูลผู้ขาย ใช้ร่วมกับระบบจัดซื้อ
- Material Master Data หมายถึง ข้อมูลของวัสดุต่าง ๆ ที่จัดเก็บในคลังหรือ Item ต่าง ๆ ที่ถูกเรียกใช้ในระบบ SAP รวมถึงเป็นข้อมูลหลักวัสดุที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต เช่น Procurement Type, MRP Views, Work Scheduling View, Material Status เป็นต้น และเนื่องจากการใช้งานใน Module ต่าง ๆ หลาย Module ดังนั้นจึงมีการแบ่งย่อยเป็น View ต่าง ๆ โดย View แทน Activity ที่สามารถเกิดขึ้นได้กับ Material นั้น ๆ ดังนี้
 - Basic Views เก็บข้อมูลพื้นฐาน
 - MRP views เก็บข้อมูลหลักที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการผลิต
 - Sales Views เก็บข้อมูลหลักที่เกี่ยวข้องกับการขาย
 - Forecasting View เก็บข้อมูลที่จำเป็นต้องใช้ในการประมาณการต่าง ๆ



- Purchasing View เก็บข้อมูลที่จำเป็นต้องใช้ในการจัดซื้อ
- Warehouse View เก็บข้อมูลเกี่ยวกับการจัดการคลังสินค้า กรณีที่มีการ implement WM (Warehouse Management) Module
- Stock at Plant/Storage View เก็บข้อมูลเกี่ยวกับ Storage location ที่สามารถจัดเก็บ Material นั้น ๆ ได้ ระบบจะทำการสร้าง View ให้อัตโนมัติเมื่อมีการรับของ
- Quality Management View เก็บข้อมูลเกี่ยวกับการตรวจสอบคุณภาพ กรณีที่มีการ implement QM module
- Classification View เก็บข้อมูลอื่น ๆ ที่ต้องใช้เพิ่มเติม โดยกำหนด Characteristic ไว้ ตัวอย่างเช่น กำหนด Characteristic ไว้สำหรับใส่ Description เพิ่มเติมจาก 40 ตัวอักษร ตามที่ระบบอนุญาต, การกำหนด Characteristic ไว้สำหรับระบุ Batch no. เป็นต้น
- Accounting Views เก็บข้อมูลเกี่ยวข้องกับการบันทึกรายการทางบัญชีที่จะเกิดขึ้น จากการเคลื่อนไหวของ Material
- Work Scheduling View เก็บข้อมูลการผลิต **ถ้าไม่มีจะทำการผลิตไม่ได้
- Storage View เก็บข้อมูล Condition ต่าง ๆ ในการเก็บสินค้า
- Purchase Info Record : เป็นข้อมูลรายละเอียดการสั่งซื้อสินค้ากับ Vendor แต่ละราย ดังนั้นคือหลักคือ Combination ระหว่าง Vendor กับ Material
- Customer Master, Business Partners หมายถึง ฐานข้อมูลของลูกค้า หรือ Partner ที่มาเกี่ยวข้องกับการขาย ในการสร้างข้อมูลหลักลูกค้าจะมี Account Group เป็นตัวกำหนดประเภทของข้อมูลหลักเช่น Sold-to party , Ship-to party เป็นต้น
- Bill of Material (BOM) ข้อมูลสูตรการผลิตเพื่อบอกว่าในการผลิตต้องวัตถุดิบใดบ้างในปริมาณเท่าใด ในการสร้าง BOM นี้ตามปกติจะทำได้ในระดับเดียว (Single level) แต่ถ้ามีการนำ Material ที่ผลิตได้ไปเป็น component ของการผลิต Material ตัวอื่นอีก ระบบ SAP จะทำการเชื่อม BOM ให้มองเห็นเป็น Multi-level เอง ในการคำนวณว่าแบบอิสระนี้จะมีสูตรการผลิตเพียงจุดใสปู่เท่านั้น

1.3 SAP Configuration

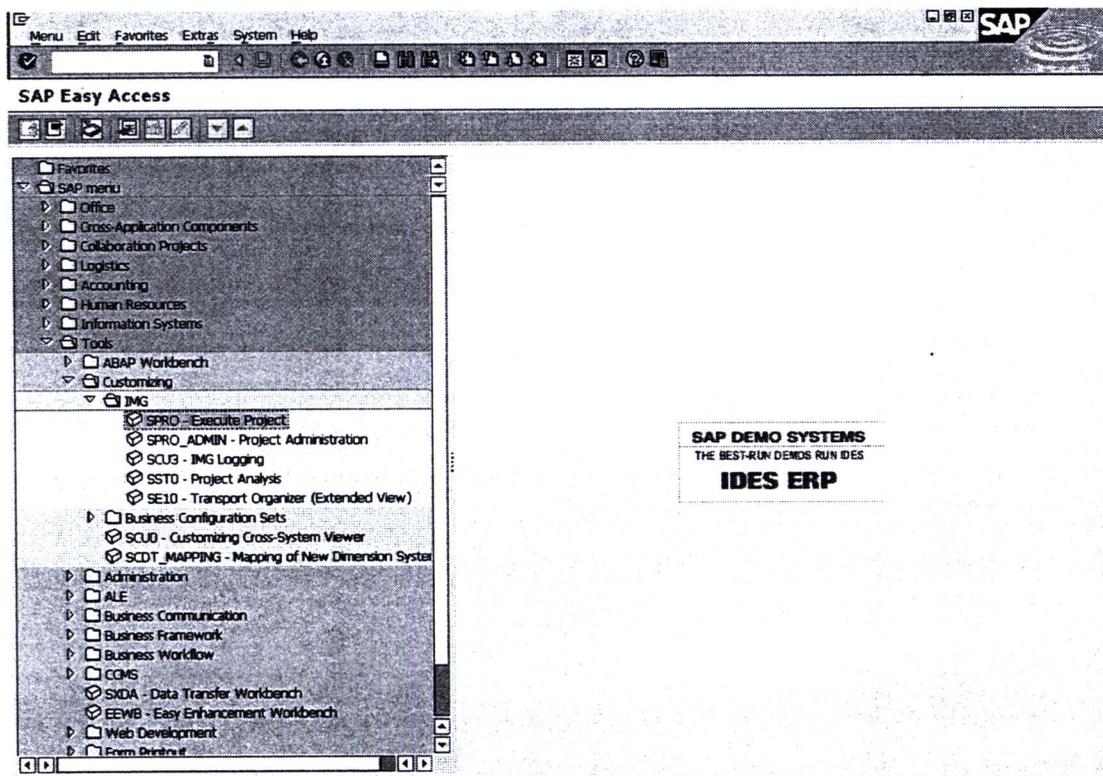
ขั้นตอนนี้มีความสำคัญไม่น้อยกว่า 2 ขั้นตอนแรก เป็นขั้นหลังการออกแบบระบบจริง แล้วนำระบบที่ออกแบบแล้วมาทำการสร้างให้ SAP รับรู้เกี่ยวกับความสัมพันธ์ขององค์กรบริหาร (Organization) และข้อมูลหลัก (Master Data) โดยทั่วไป ผู้ใช้งานในส่วนนี้จะเป็นผู้ดูแลระบบ (SAP

Basis) และผู้วางระบบ (Functional Consultant) ผู้ใช้งานทั่วไปไม่ควรยุ่งเกี่ยว เพราะหากเกิดผิดพลาดในส่วนนี้ระบบจะไม่สามารถทำงานได้

1.3.1 Configuration Menus

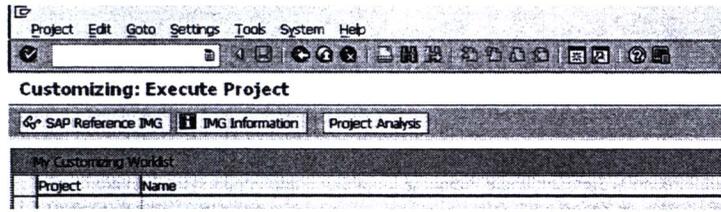
การเข้าสู่หน้าจอการทำ SAP Configuration

Menu Path	SAP Easy Access: SAP Menu > Tools > Customizing > IMG > SPRO – Execute Project
Transaction Code:	SPRO



ภาพ I-2 หน้าจอ Configuration Menu

จะได้จอภาพ Customizing: Execute Project



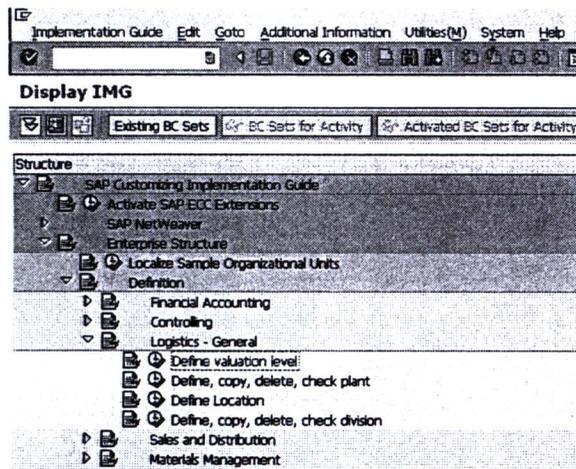
ภาพ I-2 หน้าจอ Configuration Menu (ต่อ)

กดปุ่ม **SAP Reference IMG** เพื่อเข้าจอภาพสำหรับ Configuration การกำหนดโครงสร้าง Organization Unit จะทำที่ Path Enterprise structure การกำหนด Configure อื่น ๆ ทำใน Area ของแต่ละ Module เอง

1.3.2 Valuation Levels

Menu Path
Transaction Code:

IMG > Enterprise Structure > Definition > Logistic General > Define Valuation Level



ภาพ I-3 หน้าจอ Define Valuation Level

Valuation area is a plant หมายถึงราคาของวัสดุในแต่ละ Plant จะมีมูลค่าแตกต่างกันได้ Valuation area is company code หมายถึงราคาของวัสดุของ Company code จะเท่ากันไม่ว่ารหัสวัสดุ นั้นจะอยู่ภายใต้ Plant ใดของบริษัทก็ตาม การกำหนด Valuation area สามารถทำได้เพียงครั้งเดียว เท่านั้น

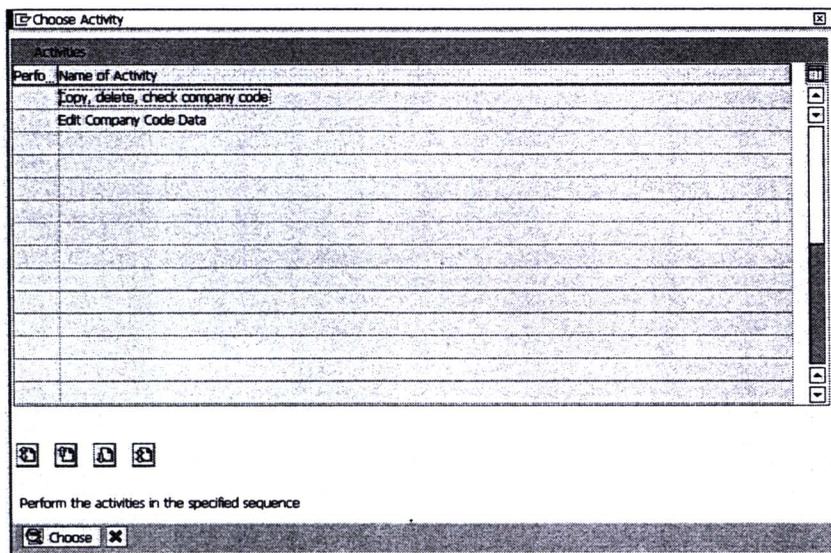
1.3.3 Maintain Company Code

- Define Company Code : รหัสบริษัท เป็น Unit ที่เล็กที่สุดใน Organization Unit ที่มีการบันทึกบัญชีและจัดทำงบการเงินเพื่อส่งบุคคลภายนอก

Menu Path

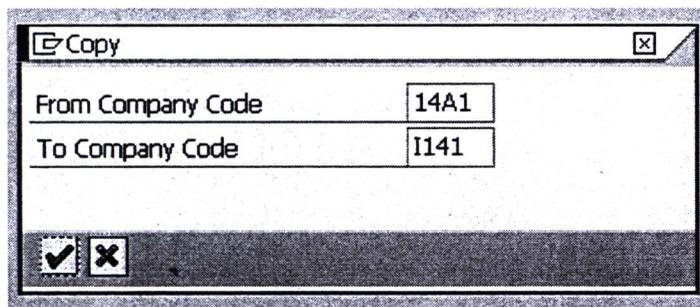
IMG ➤ Enterprise Structure ➤ Definition ➤ Financial
Accounting ➤ Define company

Transaction Code:



ภาพ I-4 หน้าจอ Maintain Company Code

เลือก Copy, Check, company code เพื่อทำการสร้าง code ใหม่



ภาพ I-4 หน้าจอ Maintain Company Code (ต่อ)

From Company Code ใส่ 14A1 รหัสต้นแบบ To Company Code ใส่ I141 รหัสที่ต้องการจะสร้าง กดปุ่ม ระบบจะแสดงหน้าจอต่อไปนี่เมื่อเสร็จ

- Edit Company การแก้ไขข้อมูลเพื่อแก้ไขข้อมูลให้เป็นปัจจุบัน อาทิเช่น ที่อยู่ ชื่อผู้ติดต่อ เป็นต้น

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Definition > Financial
Accounting > Define company

Transaction Code:

เลือก Edit Company Code Data เลือกรหัสที่ต้องการจะแก้ไขข้อมูล กดปุ่ม  ใส่ข้อมูลที่ต้องการแก้ไข ถ้าต้องการแก้ไขรายละเอียดที่อยู่ กดปุ่ม  แก้ไขรายละเอียดเสร็จกดปุ่ม แล้วกดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

1.3.4 Maintain Plant

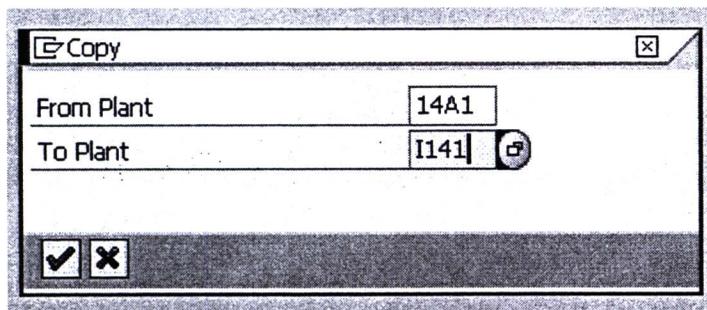
Define Plant การกำหนดโรงงานเพื่อใช้ในการทำงานเช่น การผลิต การจัดเก็บ เป็นต้น

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Definition > Logistic General
> Define copy, edit, check plant

Transaction Code:

กรณีต้องการสร้าง Plant จาก Activity Define Plant สามารถเลือก Plant ต้นแบบและกดปุ่ม  ระบบทำการ Copy ค่ามาให้สามารถแก้ไขได้ตามต้องการ

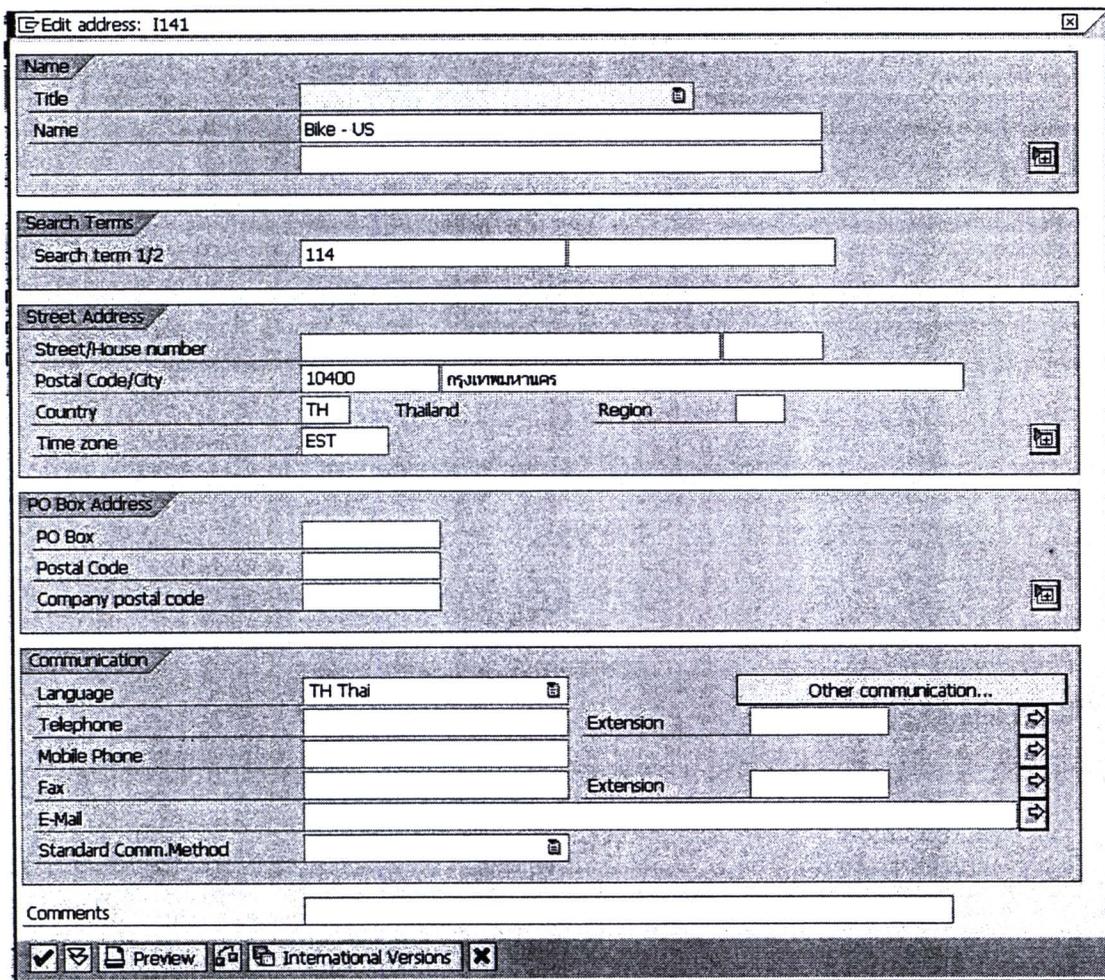


From Plant	14A1
To Plant	I141 

ภาพ I-5 หน้าจอ Maintain Plant

ระบุ Plant ต้นแบบในช่อง From plant ,ระบุ Plant ที่ต้องการสร้างลงในช่อง To Plant และกดปุ่ม Enter ระบบจะทำการสร้าง Plant โดยทำการ Copy ค่า Configuration จาก plant ต้นแบบ โดยแสดงข้อความแสดง Progress ของการทำงานให้ที่ Status bar หลังจากนั้นจะแสดงข้อความแจ้งว่าทำการสร้าง Plant ใหม่เรียบร้อยแล้ว

เมื่อเข้า Activity Define Plant ระบบแสดงจอภาพแสดง Plant ที่อยู่ใน Client สามารถแก้ไขชื่อ Plant ได้ จากตัวอย่าง Plant I141 ชื่อเหมือน 14A1 เพราะใช้วิธีการสร้างโดย Copy มาจาก Activity Copy,Delete,Check Plant ให้ทำการแก้ไขชื่อ Plant ตามต้องการและกดปุ่ม Save ระบบจะกลับไปยังหน้า Choose Activity เมื่อเข้า Define plant อีกครั้งจะเห็นชื่อ Plant ตามที่ได้แก้ไขไว้ กดปุ่ม  สามารถเข้าไปดูรายละเอียดของ Plant ได้ กดปุ่ม  เพื่อแก้ไขที่อยู่ของ Plant สำหรับใช้ในการระบุลงในแบบฟอร์มต่าง ๆ



ภาพ I-5 หน้าจอ Maintain Plant (ต่อ)

กดปุ่ม  เพื่อกลับไปหน้าก่อนหน้า กดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

- Assign Plant to Company Code การกำหนด Plant ให้อยู่ภายใต้ Company code

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Assignment > Logistic General
> Assign plant to company code

Transaction Code:

Change View "Assignment Plant - Company Code": Overview

New Entries

CoCd	Plant	Name of Plant	Company Name	Status
99A1	99A3	Bike DC - Miami	Bike - America	
99D1	99D1	Bike Plant - Germany	Bike - Germany	
99D1	99D2	Bike DC - Hamburg	Bike - Germany	
99D1	99D3	Bike DC - Heidelberg	Bike - Germany	
A100	A100	Bike Plant - USA	Bike - America	
A100	A200	Bike DC - San Diego	Bike - America	
A100	A300	Bike DC - Miami	Bike - America	
D100	D100	Bike Plant - Germany	Bike - Germany	
D100	D200	Bike DC - Hamburg	Bike - Germany	
D100	D300	Bike DC - Heidelberg	Bike - Germany	
FWSC	FWC1	โรงงาน กวน.	เซี่ยงไฮ้ ค้าปลีก จก.	
I141	I141	โรงงานประกัน	บริษัท ประกันภัย ไทย	
INSU	INSU	Thailand Insurance Plant	Insurance company	

ภาพ I-6 หน้าจอ Assign Plant to Company

เลือกข้อมูลเดิมที่มีการผูกไว้แล้ว กดปุ่ม ใส่ Plant และ Company code ที่ต้องการจะผูก แล้วกดปุ่ม กลับหน้าก่อนหน้า กดปุ่ม เพื่อ SAVE ข้อมูล

1.3.5 Maintain Storage Location สร้างคลังสินค้าให้กับโรงงาน

Menu Path: IMG > Enterprise Structure > Definition > Material Management > Maintain storage Location

Transaction Code:

Determine Work Area: Entry

Plant: _____ Work Area: I141

Further select cond. Append

ภาพ I-7 หน้าจอ Maintain Storage Location

Change View "Purchasing Groups": Overview

New Entries      BC Set: Change Field Values

Pur.	Desc. Pur. Grp	Tel.No. Pur.Grp	Fax number	Telephone
09D	EMEA			
10A	Americas			
10D	EMEA			
11A	Americas			
11D	EMEA			
12A	Americas			
12D	EMEA			
13A	Americas			
13D	EMEA			
14A	จัดซื้อวัตถุดิบ			
14D	EMEA			
15A	Americas			
15D	EMEA			
15Z	ส่งซื้อปูน	662 615 9405		
16A	Americas			
16D	EMEA			
17A	Americas			
17D	EMEA			
18A	Americas			
18D	EMEA			
19A	Americas			

ภาพ I-8 หน้าจอ Create Purchasing Group

เลือกรหัสกลุ่มจัดซื้อต้นแบบ แล้วกดปุ่ม  ใส่ Pur., Desc. Pur. Grp. และ ข้อมูลอื่น ๆ เสร็จแล้วกดปุ่ม หลังจากนั้นกดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

- Define Purchasing Organization สร้างรหัสหน่วยงานจัดซื้อ

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Definition > Material

Management > Maintain purchasing organization

Transaction Code:

Change View "Purchasing Organizations": Overview

New Entries BC Set: Change Field Values

Purch. Organization	Purch. Org. Descr.
98G1	Global Pur Org
99A1	Americas Pur Org
99D1	EMEA Pur Org
99G1	Global Pur Org
A100	Americas Pur Org
D100	EMEA Pur Org
FPO1	จัดซื้อทั่วไป
FPO2	จัดซื้อปุ๋ย
G100	Global Pur Org
I141	ฝ่ายจัดซื้อส่วนกลาง
IND1	จัดซื้อทั่วไป
IND2	จัดซื้อเกี่ยวกับเคมี
INSU	Cancel
Z001	Pur.Org (Plant Z001)
Z010	Americas Pur Org
Z030	Americas Pur Org
Z031	Americas Pur Org

Position... Entry 306 of 327

ภาพ I-9 หน้าจอ Define Purchasing Organization

เลือกรหัสจัดซื้อต้นแบบกลุ่ม ใส่ Purch. Organization code และ Purch. Org. Descr. เสร็จแล้ว กดปุ่ม หลังจากนั้นกดปุ่ม เพื่อ SAVE ข้อมูล

- Assign Purchasing Organization to Company Code การกำหนดหน่วยงานจัดซื้อเข้ากับบริษัท

Menu Path

Transaction Code:

Change View "Assign Purchasing Organization -> Company Code": Overview

BC Set: Change Field Values					
Assign Purchasing Organization -> Company Code					
POrg	Description	CoCd	Company Name	Status	
A100	Americas Pur Org	A100	Bike - America		
D100	EMEA Pur Org	D100	Bike - Germany		
FPO1	จัดซื้อทั่วไป	FWSC	เชียงใหม่ ค้าปุ๋ย จก.		
FPO2	จัดซื้อปุ๋ย	FWSC	เชียงใหม่ ค้าปุ๋ย จก.		
G100	Global Pur Org			Company Code	does not exist
I141	ฝ่ายจัดซื้อสินค้ากลาง	I141	บริษัท ปิยะธรรมาภัย จำกัด		
INSU	จัดซื้อทั่วไป	INSU	Insurance company		
INSU	จัดซื้อเกี่ยวกับเคลม	INSU	Insurance company		
INSU	Cancel			Company Code	does not exist
Z001	Pur.Org (Plant Z001)	O0A1	Bike - America		
Z010	Americas Pur Org	O1A1	Bike - America		
Z030	Americas Pur Org	O3A1	Bike - America		
Z031	Americas Pur Org	O3A1	Bike - America		
Z032	Americas Z032 Org	O3A1	Bike - America		
Z033	Americas Z033 Org	O3A1	Bike - America		
Z041	Purch	O4A1	Bike - America		
Z042	PURCH ORGG	O4A1	Bike - America		
Z051	Americas Pur Org 1	O5A1	Bike - America		

ภาพ I-10 หน้าจอ Assign Purchasing to Company

ใส่ Company code ในช่อง CoCd ในบรรทัดเดียวกับ Purchasing Org. กดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

- Assign Purchasing Organization to Plant การกำหนดหน่วยงานจัดซื้อเข้ากับโรงงาน

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Assignment > Material
Management > Assign Purchasing Organization to Plant

Transaction Code:

Change View "Assign Purchasing Organization to Plant": Overview

New Entries

POrg	Description	Plnt	Name 1	Status
99G1	Global Pur Org	99A3	Bike DC - Miami	Company code of plant/purch:
99G1	Global Pur Org	99D1	Bike Plant - Germany	Company code of plant/purch:
99G1	Global Pur Org	99D2	Bike DC - Hamburg	Company code of plant/purch:
99G1	Global Pur Org	99D3	Bike DC - Heidelberg	Company code of plant/purch:
A100	Americas Pur Org	A100	Bike Plant - USA	
A100	Americas Pur Org	A200	Bike DC - San Diego	
A100	Americas Pur Org	A300	Bike DC - Miami	
D100	EMEA Pur Org	D100	Bike Plant - Germany	
D100	EMEA Pur Org	D200	Bike DC - Hamburg	
D100	EMEA Pur Org	D300	Bike DC - Heidelberg	
FPO1	จัดซื้อทั่วไป	FWC1	โรงปุย กทม.	
FPO2	จัดซื้อปุ๋ย	FWC1	โรงปุย กทม.	
I141	ฝ่ายจัดซื้อแบบกลาง	I141	โรงงานหลวง	
INSU	จัดซื้อทั่วไป	INSU	Thailand Insurance Plant	
INSU	จัดซื้อเกี่ยวกับเคม	INSU	Thailand Insurance Plant	
Z001	Pur.Org (Plant Z001)	00A1	Bike Plant - USA	
Z001	Pur.Org (Plant Z001)	Z001	Z001 Plant	
Z010	Americas Pur Org	Z010	CMU-01 Bike Plant	
Z010	Americas Pur Org	Z011	Bike Plant - CMU-02	
Z030	Americas Pur Org	Z030	Z030 Plant	
Z031	Americas Pur Org	Z031	Z031 Plant	

ภาพ I-11 หน้าจอ Assign Purchasing to Plant

ใส่ Plant code ในช่อง Pht. ในบรรทัดเดียวกับ Purchasing Org. กดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

- Maintain Shipping Point

Define Shipping Point การสร้างจุดจ่ายสินค้าให้กับโรงงาน หากไม่สร้าง ไม่สามารถส่งสินค้าในระบบได้

Menu Path

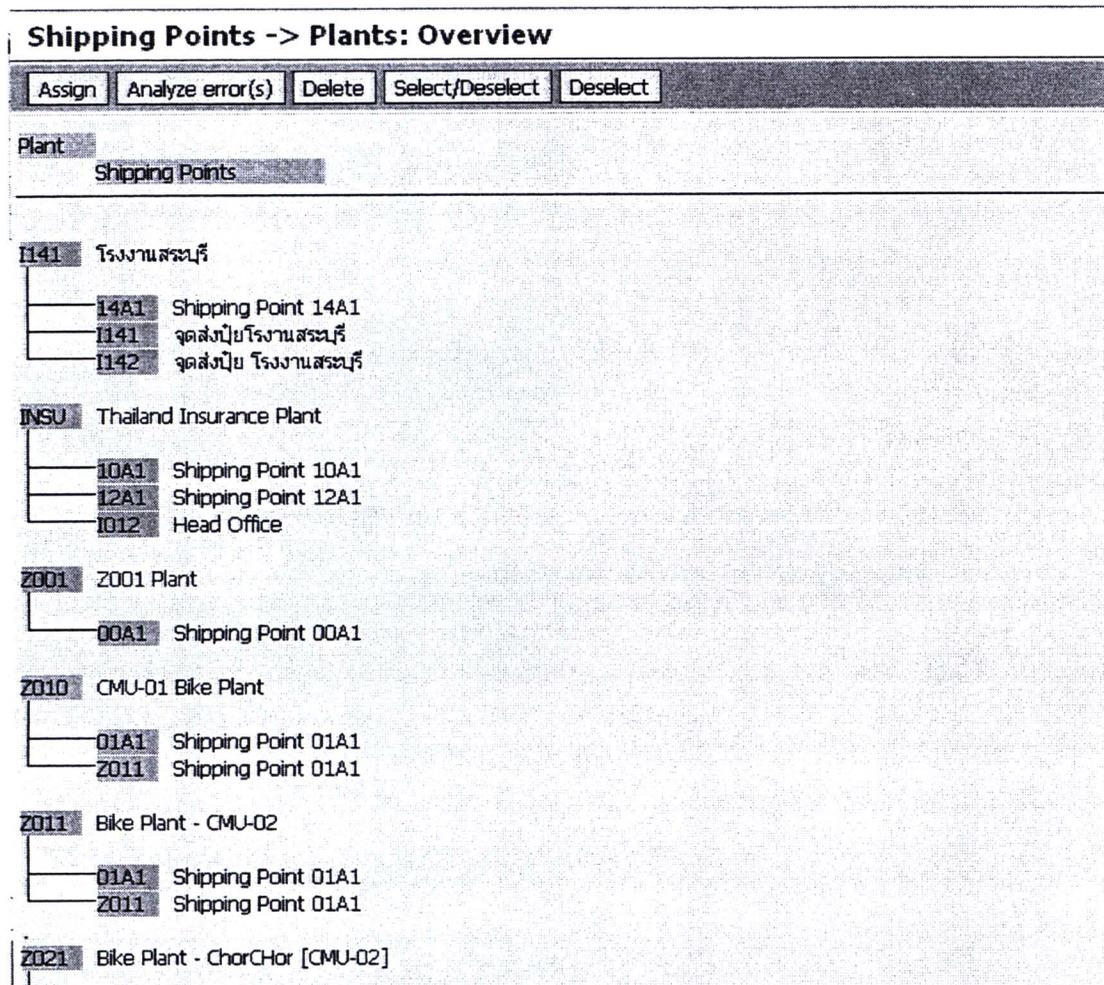
IMG > Enterprise Structure > Definition > Logistic Execution
> Define copy, delete, check shipping point

Transaction Code:

จากหน้าจอ กดปุ่ม  ระบบจะรวบรวมข้อมูลที่ต้องใช้

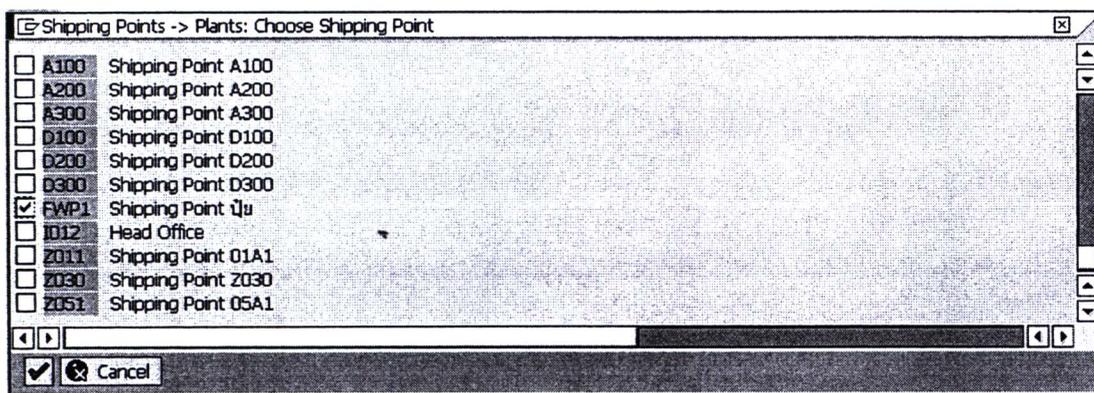
Copy	
From Shipping Point	14A1
To Shipping Point	I141

ภาพ I-12 หน้าจอ Maintain Shipping Point



ภาพ I-13 หน้าจอ Assign Shipping Point to Plant

เลือก Plant ที่ต้องการจะผูก shipping point แล้วกดปุ่ม **Assign**



ภาพ I-13 หน้าจอ Assign Shipping Point to Plant (ต่อ)

เลือก Shipping point ที่ต้องการจะผูกเข้า Plant แล้วกดปุ่ม Shipping point ที่เลือกไว้จะเข้ามาอยู่
ภายใต้ Plant ที่เราเลือกไว้ I141 กดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล หากต้องการจะลบ shipping point ที่
ไม่ใช่ ให้ mark ที่ตัวที่ต้องการจะลบ แล้วกดปุ่ม

1.3.7 Maintain Sales Organization

- Define Sales Organization Sales organization คือองค์กรการขาย ใช้สำหรับบันทึก
รายการการขายสินค้า สามารถกำหนดเป็นตัวเลขและตัวอักษรได้ โดยมีความยาว 4 ตัวอักษร
โดยกำหนดองค์กรการขาย คือ I401

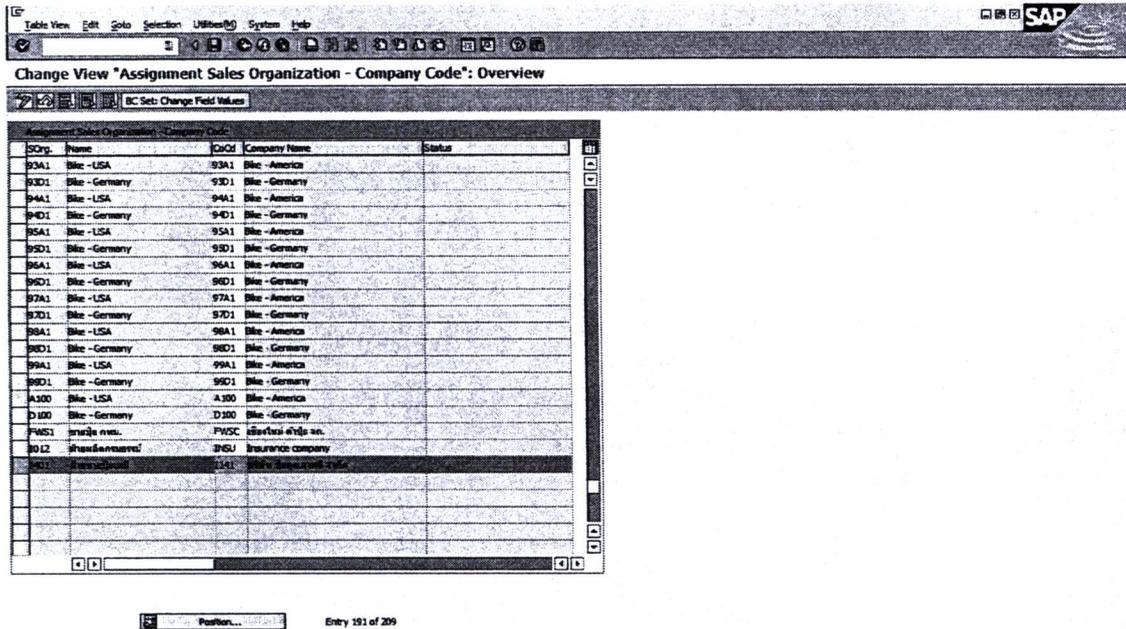
Menu Path

IMG ➤ Enterprise Structure ➤ Definition ➤ Sales and
Distribution ➤ Define, copy, delete, check sales organization

Transaction Code:

-

Copy	
From Sales Org.	14a1
To Sales Org.	I401



ภาพ I-15 หน้าจอ Assign Sales Organization to Company

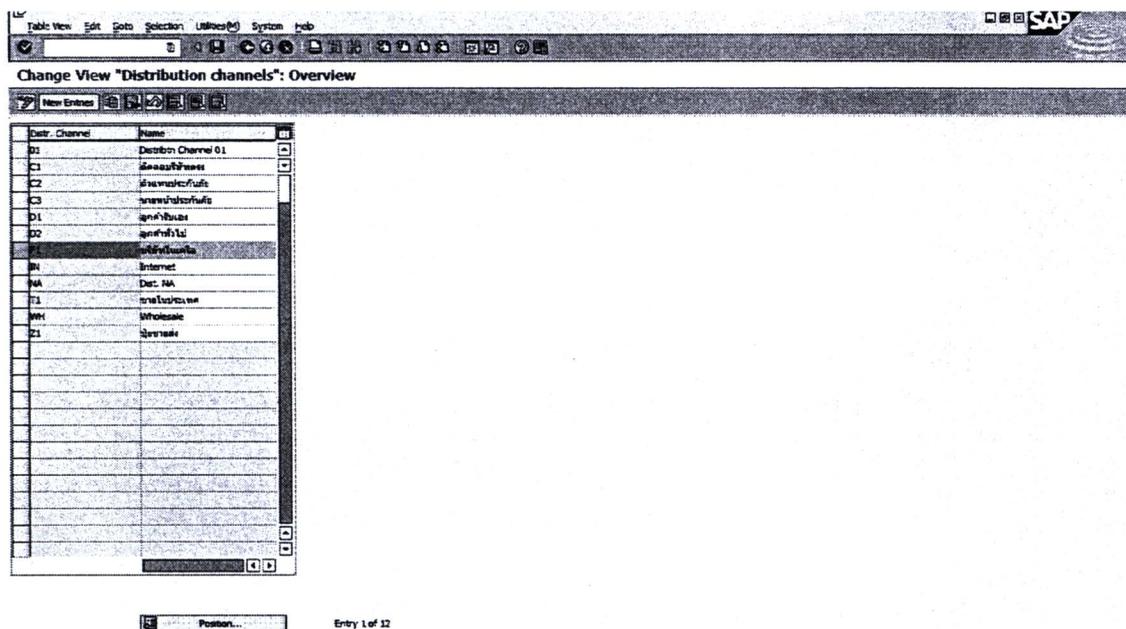
เลือก Sales organization ที่ต้องการ จากนั้นใส่ Company code กดปุ่ม โดย 1 Sales organization สามารถอยู่ภายใต้ 1 company code เท่านั้น จากนั้นกดปุ่ม เพื่อ SAVE ข้อมูล

1.3.8 Maintain Distribution Channel คือ ช่องทางการจัดจำหน่าย ใช้สำหรับบันทึกรายการการขายสินค้า ช่องทางการจัดจำหน่ายสามารถกำหนดเป็นตัวเลขและตัวอักษรได้ โดยมีความยาว 2 ตัวอักษร ใช้ Code F1

Menu Path
Transaction Code:

IMG > Enterprise Structure > Definition > Sales and Distribution > Define, copy, delete, check distribution channel

-



ภาพ I-16 หน้าจอ Define Distribution Channel

กดปุ่ม ได้รหัสและคำอธิบาย จากนั้นกดปุ่ม เพื่อ SAVE ข้อมูล

- Assign distribution channel to sales organization ช่องทางการจัดจำหน่าย (Distribution Channel) ที่ถูกสร้างขึ้น จะต้องถูกกำหนดเข้ากับองค์กรการขาย (Sales Organization) เพื่อให้ระบบทราบว่าในแต่ละองค์กรการขายมีช่องทางการจัดจำหน่ายใดบ้าง

Menu Path

IMG ➤ Enterprise Structure ➤ Assignment ➤ Sales and Distribution ➤ Assign distribution channel to sales organization

Transaction Code:

OVXK

Change View "Assignment Sales Organization - Distribution Channel": Ov

New Entries

Assignment Sales Organization - Distribution Channel

SOrg.	Name	DChl	Name	Status
1012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	C1	ติดต่อบริษัทตรง	
1012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	C2	ตัวแทนประกันภัย	
1012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	C3	นายหน้าประกันภัย	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	C1	ติดต่อบริษัทตรง	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	C2	ตัวแทนประกันภัย	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	C3	นายหน้าประกันภัย	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	D1	ลูกค้ารับเอง	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	D2	ลูกค้าทั่วไป	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	F1	บริษัทในเครือ	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	IN	Internet	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	NA	Dist. NA	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	WH	Wholesale	
1401	ฝ่ายขายปิเยเคมี	Z1	ปิเยขายส่ง	

ภาพ I-17 หน้าจอ Assign Distribution Channel to Sales Org.

เลือก Sales organization ที่ต้องการ assign Distribution Channel จากนั้นกดปุ่ม  Copy ใส่ Distribution Channel ที่ต้องการ จากนั้นกดปุ่ม โดย 1 Distribution Channel สามารถอยู่ได้มากกว่า Sales organization จากนั้นกดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

1.3.9 Maintain Sales office

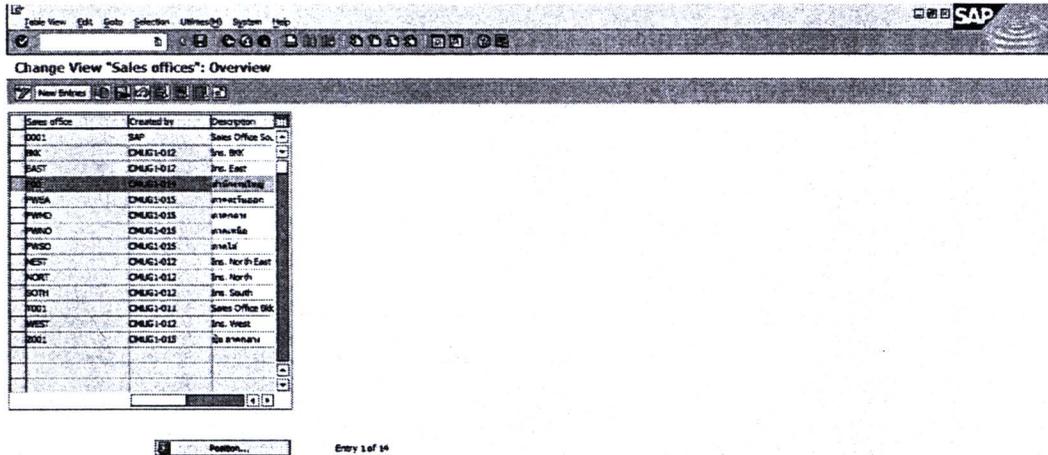
Sales office คือสถานที่รับคำสั่งซื้อสินค้าจากลูกค้า สามารถกำหนดเป็นตัวเลขและตัวอักษรได้ โดยมีความยาว 4 ตัวอักษร F00

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Definition > Sales and
Distribution > Maintain sales office

Transaction Code:

-



ภาพ I-18 หน้าจอ Maintain Sales Office

เลือก Sales office แล้วกดปุ่ม สามารถระบุที่อยู่สถานที่รับสั่งซื้อสินค้าได้จากนั้นกดปุ่ม เพื่อ SAVE ข้อมูล

1.3.10 Maintain Sales Group

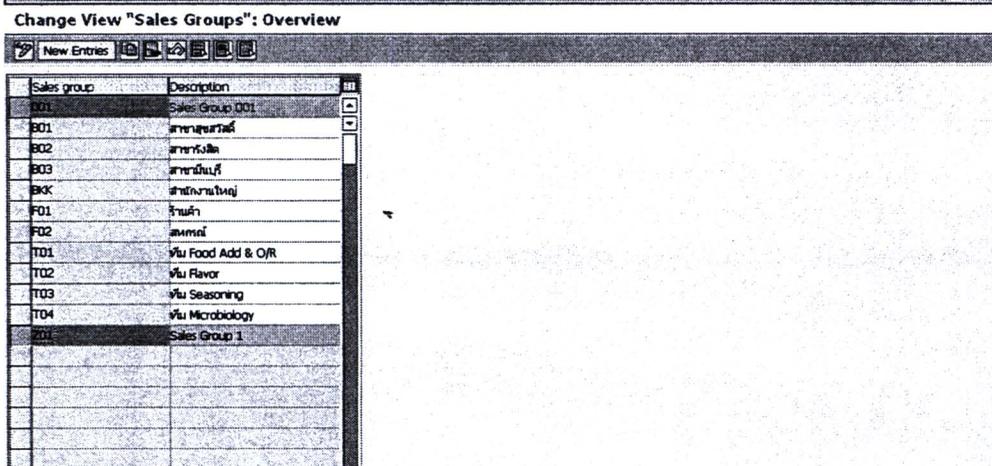
Sales Group คือประเภทการสั่งซื้อสินค้า โดยมีความยาว 3 ตัวอักษร ใช้ Code Z01

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Definition > Sales and Distribution > Maintain sales group

Transaction Code:

-



ภาพ I-19 หน้าจอ Maintain Sales Group

เลือกรหัสต้นแบบกลุ่ม  ใส่ข้อมูลที่ต้องการจากนั้นกดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

1.3.11 Maintain Division

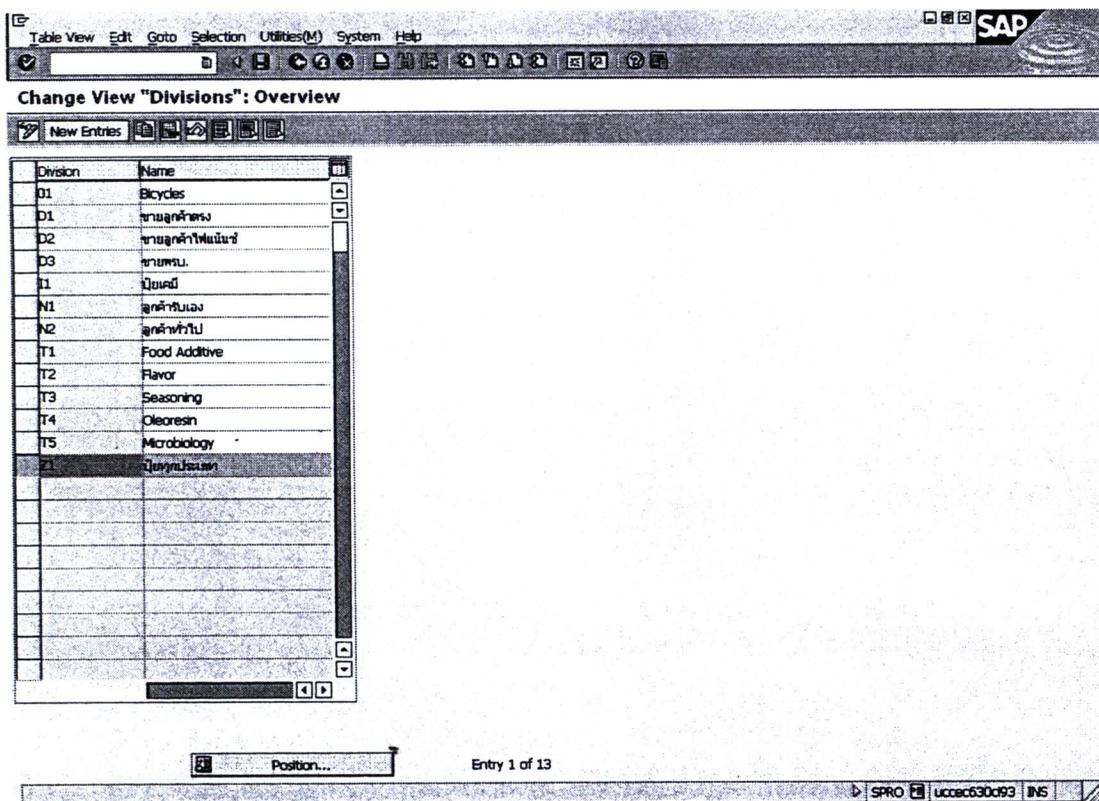
- Define Division Division คือกลุ่มสินค้า ใช้สำหรับบันทึกรายการการขายสินค้าแยกตามกลุ่มสินค้า โดยการสร้างกลุ่มสินค้าควรใช้วิธีการ Copy จากกลุ่มสินค้าที่มีอยู่เดิมในระบบ ณ ตอนที่ติดตั้งระบบซอฟต์แวร์ ได้แก่อกลุ่มสินค้ากลุ่มสินค้าสามารถกำหนดเป็นตัวเลขและตัวอักษรได้ โดยมีความยาว 2 ตัวอักษร ใช้ Code Z1 I1

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Definition > Logistics – General
> Define, copy, delete, check division

Transaction Code:

-



ภาพ I-20 หน้าจอ Maintain Division

ใส่รหัสและคำอธิบาย จากนั้นกดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

- Assign division to sales organization กลุ่มสินค้า (Division) ที่ถูกสร้างขึ้น จะต้องถูกกำหนดเข้ากับองค์กรการขาย (Sales Organization) เพื่อให้ระบบทราบว่าในแต่ละองค์กรการขายมีกลุ่มสินค้าใดบ้าง

Menu Path

IMG > Enterprise Structure > Assignment > Sales and
Distribution > Assign division to sales organization

Transaction Code:

OVXA

Change View "Assignment Sales Organization - Division": Overview

SOrg.	Name	Dv	Name	Status
D100	๒ - Germany	D1	Bicycles	
D100	Bike - Germany	N1	ลูกคาร์บอนเอง	
D100	Bike - Germany	N2	ลูกคาร์บอนทั่วไป	
D100	Bike - Germany	T1	Food Additive	
D100	Bike - Germany	T2	Flavor	
D100	Bike - Germany	Z1	ปียทุกประเภท	
FWS1	ชายปีย กทม.	N1	ลูกคาร์บอนเอง	
FWS1	ชายปีย กทม.	N2	ลูกคาร์บอนทั่วไป	
FWS1	ชายปีย กทม.	Z1	ปียทุกประเภท	
I012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	D1	ชายลูกคาร์บอน	
I012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	D2	ชายลูกคาร์บอนไฟแนนซ์	
I012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	D3	ชายพรบ.	
I012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	I1	ปียเคมี	
I401	ฝ่ายชายปียเคมี	D1	Bicycles	
I401	ฝ่ายชายปียเคมี	I1	ปียเคมี	
I401	ฝ่ายชายปียเคมี	N1	ลูกคาร์บอนเอง	
I401	ฝ่ายชายปียเคมี	N2	ลูกคาร์บอนทั่วไป	
I401	ฝ่ายชายปียเคมี	T1	Food Additive	
I401	ฝ่ายชายปียเคมี	T2	Flavor	
I401	ฝ่ายชายปียเคมี	Z1	ปียทุกประเภท	

ภาพ I-21 หน้าจอ Assign Devision to Sales Org.

เลือก Sales organization ที่ต้องการ assign Division จากนั้นกดปุ่ม  ใส่ Division ที่ต้องการ จากนั้นกดปุ่ม โดย 1 Division สามารถอยู่ได้มากกว่า Sales organization จากนั้นกดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

Transaction Code: OVX6

Change View "Assignment Sales Organization/Distribution Channel - Plan

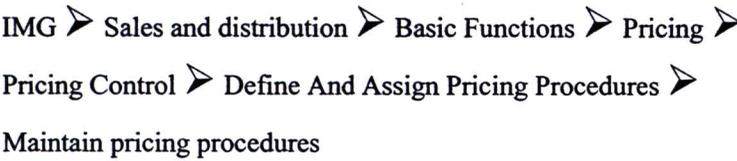
SOrg	Name	DChCust/Mt	Name	PInt	Name 1
D100	Bike - Germany	NA	Dist. NA	D300	Bike DC - Heidelberg
D100	Bike - Germany	WH	Wholesale	D100	Bike Plant - Germany
D100	Bike - Germany	WH	Wholesale	D200	Bike DC - Hamburg
D100	Bike - Germany	WH	Wholesale	D300	Bike DC - Heidelberg
D100	Bike - Germany	Z1	ปุ๋ยขายส่ง	D100	Bike Plant - Germany
D100	Bike - Germany	Z1	ปุ๋ยขายส่ง	D200	Bike DC - Hamburg
D100	Bike - Germany	Z1	ปุ๋ยขายส่ง	D300	Bike DC - Heidelberg
FWS1	ขายปุ๋ย กทม.	D1	ลูกค้ารับเอง	FWC1	โรงปุ๋ย กทม.
FWS1	ขายปุ๋ย กทม.	D2	ลูกค้าทั่วไป	FWC1	โรงปุ๋ย กทม.
I012	ผลิตกรมธรรม์	C1	ติดต่อบริษัทตรง	INSU	Thailand Insurance Plant
I012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	C2	ตัวแทนประกันภัย	INSU	Thailand Insurance Plant
I012	ฝ่ายผลิตกรมธรรม์	C3	นายหน้าประกันภัย	INSU	Thailand Insurance Plant
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	C1	ติดต่อบริษัทตรง	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	C2	ตัวแทนประกันภัย	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	C3	นายหน้าประกันภัย	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	D1	ลูกค้ารับเอง	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	D2	ลูกค้าทั่วไป	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	F1	บริษัทในเครือ	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	IN	Internet	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	NA	Dist. NA	I141	โรงงานสระบุรี
I401	ฝ่ายขายปุ๋ยเคมี	WH	Wholesale	I141	โรงงานสระบุรี

ภาพ I-23 หน้าจอ Assign sales Org - Distribution Channel – Plant

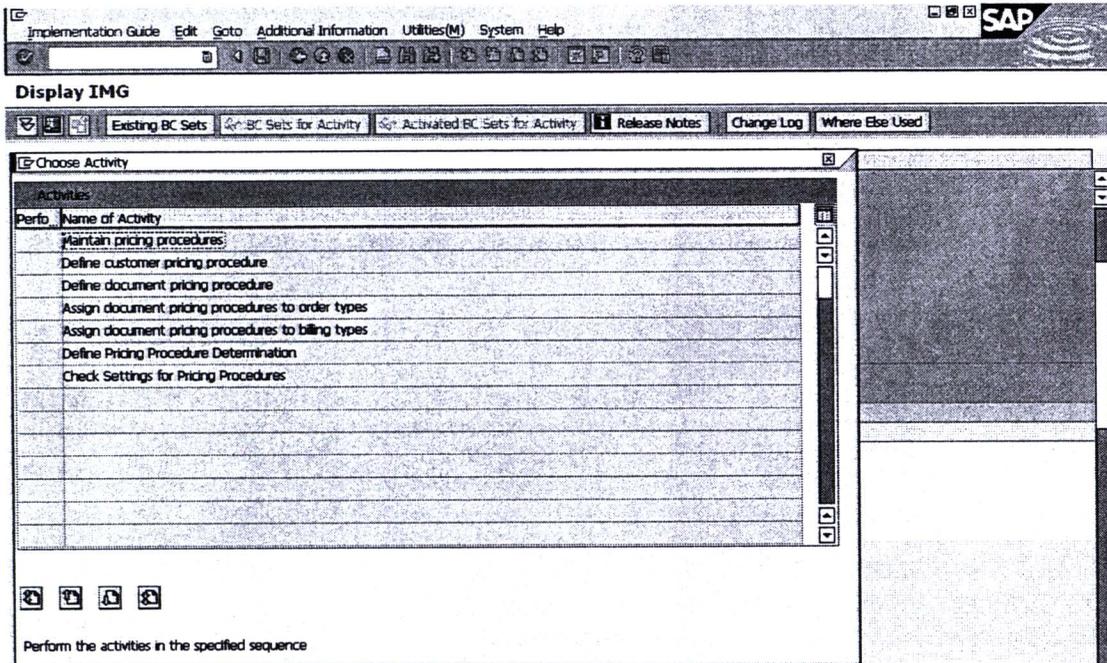
เลือก Sales organization ที่ต้องการ assign plant จากนั้นกดปุ่ม  ใส่ Plant ที่ต้องการ จากนั้นกดปุ่ม จากนั้นกดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

1.3.13 Maintain Pricing Procedure

- Define and Assign Pricing Procedures Pricing Procedure ใช้สำหรับแบ่งประเภทของการคำนวณมูลค่าของสินค้าต่าง ๆ เช่น การคิดราคาสินค้าปกติ, การคิดราคาสินค้าแบบฟรี เป็นต้น โดยสามารถกำหนดเป็นตัวเลขและตัวอักษรได้ มีความยาว 6 ตัวอักษร โดยส่วนมากเมื่อมีการสร้าง Pricing Procedure ใหม่ ควรใช้วิธีการ Copy จาก Pricing Procedure ที่มีอยู่เดิม Pricing Procedure ที่สร้างขึ้นมาใช้ code FERTPR

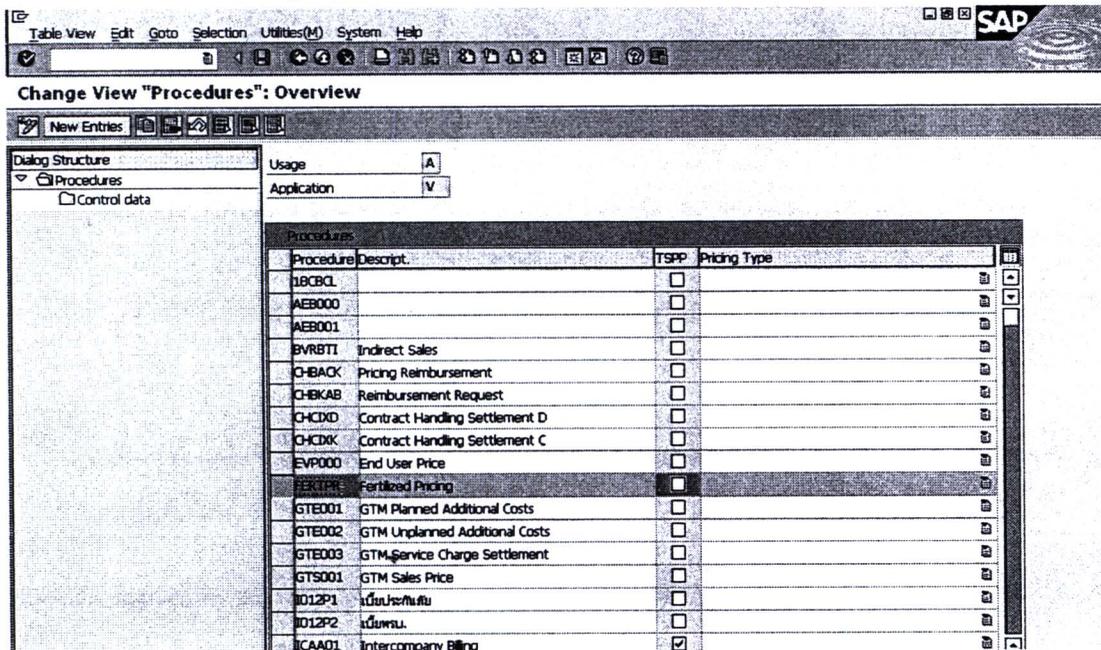
Menu Path  IMG > Sales and distribution > Basic Functions > Pricing > Pricing Control > Define And Assign Pricing Procedures > Maintain pricing procedures

Transaction Code: -



ภาพ I-24 หน้าจอ Define Assign Price Procedure

Double click ที่ Maintain pricing procedures เลือก procedure ที่ต้องการตรวจสอบหรือแก้ไข



ภาพ I-24 หน้าจอ Define Assign Price Procedure (ต่อ)

ให้เลือก FERTPR จากนั้น double click ที่ Control data

รายละเอียดของ Pricing procedure:

- Step: ลำดับของการทำ Condition type

- Counter: ถ้า step เป็นเลขเดียวกัน ระบบจะเรียงลำดับการหาราคาตาม Counter
- Condition type : Condition type ที่สร้างไว้ในระบบ
- Description: Description ของ condition type
- From-To: เพื่อระบุ step เริ่มต้นและสิ้นสุดเพื่อใช้เป็นฐานคำนวณ
- Man.: กำหนดให้ condition type สามารถระบุได้ขณะสร้าง sales order
- Mdt: กำหนดให้เป็น condition type ที่ต้องมีใน sales order เสมอ
- Stat: กำหนดให้ค่าใน condition type นี้ไม่มีผลกับราคาและไม่มีผลทางบัญชี
- P: กำหนดให้แสดงราคาที่เอกสาร
- Sub To : เป็นค่าที่มีผลกับ SIS report กำหนด
 - 1 – Gross value
 - 2 – Net value หลังหักส่วนลด
 - 3 – ส่วนลด
 - 7 – Rebate
 - A – เป็นค่าที่ใช้ในการตรวจสอบ credit limit
- Req: กำหนดเงื่อนไขเพื่อค้นหาค่าสำหรับ condition type นั้นๆ ถ้าผ่านเงื่อนไข ระบบจะหาราคาตาม Access Sequence
- AltCty: ระบุ Formula กรณีที่ต้องการหาค่าสำหรับ condition type แทนการหาค่า ด้วย Standard
- AltCBV: ระบุ Formula เพื่อคำนวณค่าที่ใช้เป็นฐานเพื่อใช้คำนวณค่าของ condition type
- ActKy Account key เพื่อกำหนดการเลือกงบบัญชี
- Acrls Account key เพื่อกำหนดการเลือกงบบัญชีที่เป็นประเภท Accruals หรือ Provisions.

1.3.14 Tax Assignment

กำหนด Tax category ให้กับรหัสประเทศไทย

Menu Path	IMG > Sales and distribution > Basic functions > Taxes >
Transaction Code:	Define Tax Determination Rules OVK1

Table View Edit Goto Selection Utilities(M) System Help 

Change View "Taxes: Tax Categories by Country": Overview

New Entries     

Tax count.	Name	Seq.	Tax categ.	Name
NL	Netherlands	1	MWST	Output Tax
NO	Norway	1	MWST	Output Tax
NZ	New Zealand	1	MWST	Output Tax
PL	Poland	1	MWST	Output Tax
PT	Portugal	1	MWST	Output Tax
RU	Russian Fed.	1	MW01	Tax Trigger
SE	Sweden	1	MWST	Output Tax
SG	Singapore	1	MWST	Output Tax
SK	Slovakia	1	MWST	Output Tax
TH	Thailand	1	UT01	Tax Jurisdct.Code
TH	Thailand	2	UTX2	Country Sales Tax
TH	Thailand	3	UTX3	City Sales Tax
TR	Turkey	1	MWST	Output Tax
TW	Taiwan	1	MWST	Output Tax
UA	Ukraine	1	MWST	Output Tax
UA	Ukraine	2	NLNA	Output tax

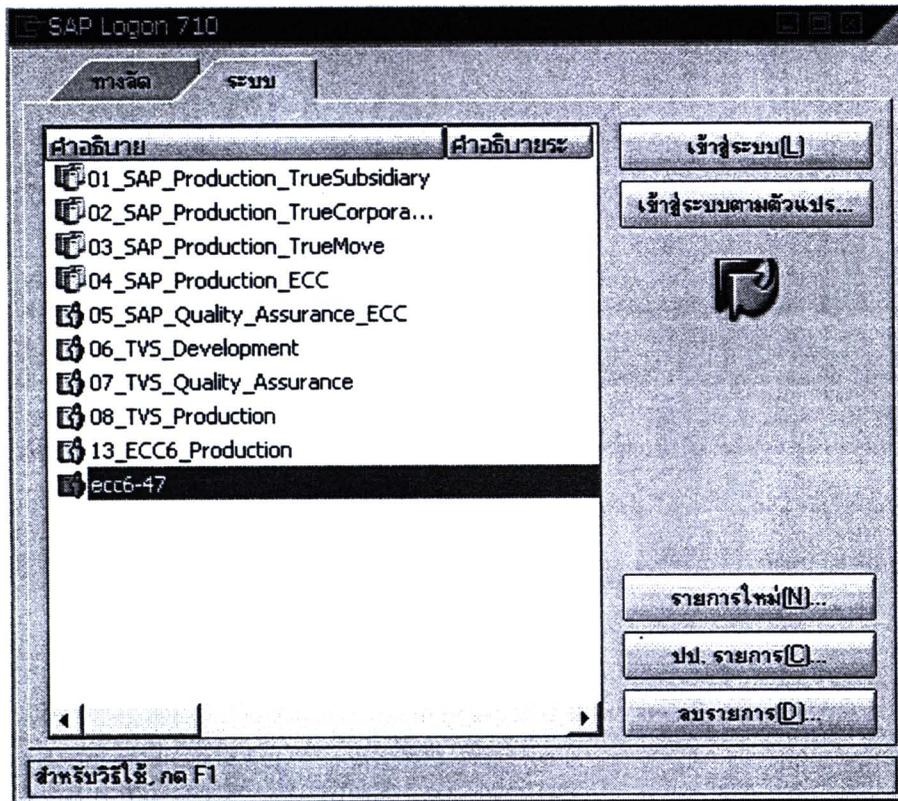
ภาพ I-25 หน้าจอ Tax Assignment

เลือก Tax count กดปุ่ม  ใส่ Tax categ. กดปุ่ม  เพื่อ SAVE ข้อมูล

ภาคผนวก ข

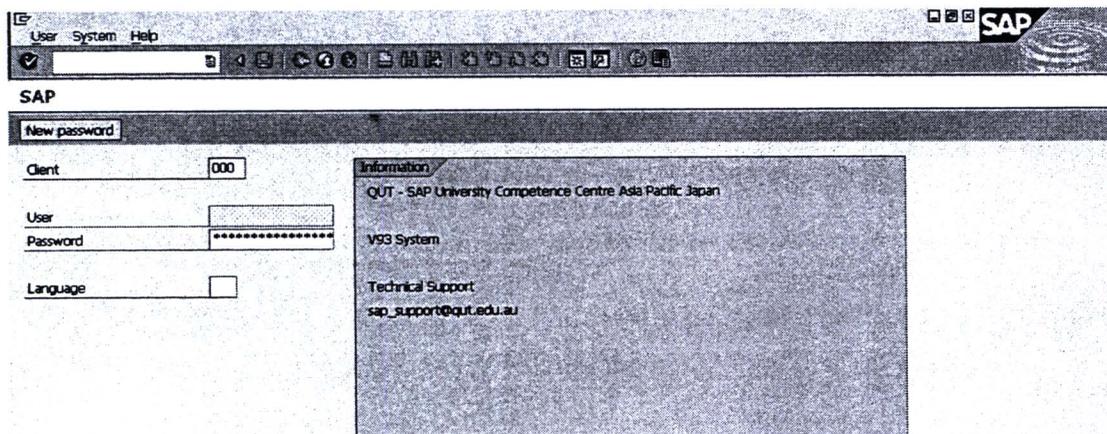
คู่มือการใช้งาน

2.1 การ Logon เข้าสู่ระบบ ต้องมีชื่อผู้ใช้งาน และรหัสผ่านจึงสามารถเข้าใช้งานได้



ภาพ II-1 การเรียกเข้า Server

กดปุ่ม  เข้าสู่หน้า Logon



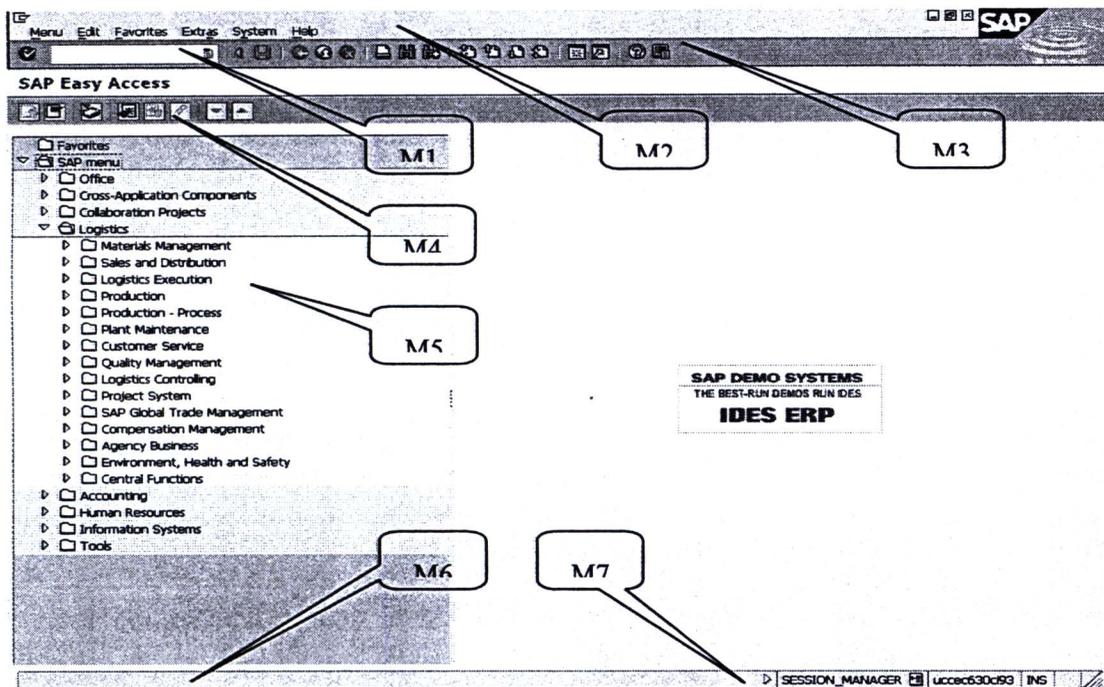
ภาพ II-2 หน้าจอ Logon

ใส่ข้อมูล

- Client No. : 320
- User : CMUG1-014 (ส่วนตัว)
- Password : tum2010 (ส่วนตัว)
- Language : TH or EN or blank

กด หรือ ENTER ทำงานต่อ

2.2 องค์ประกอบหน้าจอ



ภาพ II-3 ส่วนประกอบหน้าจอ SAP

- M1 ช่องใส่ TCODE เป็นวิธีการเรียกใช้งานแต่ละการทำงานทางลัด
- M2 Menu bar วิธีการเรียกใช้งานที่เกี่ยวข้องกับระบบ SAP ของแต่ละส่วนงาน
- M3 System button ช่องทางลัดเข้าสู่การทำงานเกี่ยวกับระบบ SAP ของแต่ละส่วนงาน
- M4 Application Button ช่องทางลัดสำหรับ Function ของแต่ละส่วนงาน
- M5 Application Menu Path ช่องทางเรียกใช้งาน ของแต่ละส่วนงาน
- M6 Acknowledge bar ช่องแสดงสถานะการทำงาน
- M7 ช่องแสดงข้อความระบบที่ใช้งานอยู่ ณ ปัจจุบัน

การป้อนข้อมูลของ SAP ไม่ต้องใส่ข้อมูลทุกช่องในหน้าจอ ถ้าใส่ข้อมูลไม่ครบตาม
ต้องการ SAP จะขึ้น Error Message และค้างอยู่ที่หน้านั้น ๆ ไม่ให้ผ่านไป

2.3 การ Maintain Sales & Distribution Master

Module	SD
Topic	Customer Master Maintenance
Objective	To Maintain Customer Master

2.3.1 การสร้าง Customer Master

Transaction Code	XD01
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Business Partners ➤ Customer ➤ Create ➤ Complete
Objective	เพื่อสร้าง Customer Master

2.3.2 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล Customer Master

Transaction Code	XD02
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Business Partners ➤ Customer ➤ Change ➤ Complete
Objective	เพื่อเปลี่ยนแปลงข้อมูล Customer Master

2.3.3 การแสดงข้อมูล Customer Master

Transaction Code	XD03
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Business Partners ➤ Customer ➤ Display ➤ Complete
Objective	เพื่อแสดงข้อมูล Customer Master

2.4 การ Maintain Material Sales View

Module	SD
Topic	Material Master Maintenance (Sales View)
Objective	To Maintain Material Master (Sales View)

2.4.1 การสร้าง Material Master Sales View

Transaction Code	MM01
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Products ➤ Material ➤ Other Material ➤ Create
Objective	เพื่อสร้าง Material Master (Sales View)

2.4.2 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล Material Master

Transaction Code	MM02
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Products ➤ Material ➤ Other Material ➤ Change
Objective	เพื่อเปลี่ยนแปลงข้อมูล Material Master (Sales View)

2.4.3 การแสดงข้อมูล Material Master

Transaction Code	MM03
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Products ➤ Material ➤ Other Material ➤ Display
Objective	เพื่อแสดงข้อมูล Material Master (Sales View)

2.5 การ Maintain Credit Management Master

Module	SD
Topic	Credit Management Maintenance
Objective	To Maintain Credit Management

2.5.1 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล Credit Management

Transaction Code	FD32
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Credit Management ➤ Master Data ➤ Change
Objective	เพื่อเปลี่ยนแปลงข้อมูล Credit Management

2.5.2 การแสดงข้อมูล Credit Management

Transaction Code	FD33
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Credit Management ➤ Master Data ➤ Display
Objective	เพื่อแสดงข้อมูล Credit Management

2.6 การ Maintain Price Condition

Module	SD
Topic	Pricing Condition Maintenance
Objective	To Maintain Pricing Master



2.6.1 การสร้าง Pricing Master

Transaction Code	VK11
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Conditions ➤ Select using condition type ➤ Create
Objective	เพื่อสร้าง Pricing Master

2.6.2 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล Pricing Master

Transaction Code	VK12
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Conditions ➤ Select using condition type ➤ Change
Objective	เพื่อเปลี่ยนแปลงข้อมูล Pricing Master

2.6.3 การแสดงข้อมูล Pricing Master

Transaction Code	VK13
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Master Data ➤ Conditions ➤ Select using condition type ➤ Display
Objective	เพื่อแสดงข้อมูล Pricing Master

2.7 การ Maintain Sales Order

Module	SD
--------	----

Topic	Maintain Sales Order
Objective	To Maintain Sales Order

2.7.1 การสร้าง Sales Order

Transaction Code	VA01
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Sales ➤ Order ➤ Create
Objective	เพื่อสร้าง Sales Order

2.7.2 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล Sales Order

Transaction Code	VA02
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Sales ➤ Order ➤ Change
Objective	เพื่อเปลี่ยนแปลงข้อมูล Sales Order

2.7.3 การแสดงข้อมูล Sales Order

Transaction Code	VA03
Menu Path	Logistics ➤ Sales and Distribution ➤ Sales ➤ Order ➤ Display
Objective	เพื่อแสดงข้อมูล Sales Order

2.8 การ Maintain Material Management Master

Module	MM
Topic	Maintain Material Master
Objective	Create Material Master

2.8.1 การสร้างข้อมูลหลักวัสดุ (Create Material Master)

Transaction Code	MM01
Menu Path	Material Management ➤ Material Master ➤ Material ➤ Create (General) ➤ Create
Objective	เพื่อสร้างข้อมูลหลักวัสดุ

2.8.2 การแก้ไขข้อมูลหลักวัสดุ (Change Material Master Data)

Transaction Code	MM02
Menu Path	Material Management ➤ Material Master ➤ Material ➤ Change ➤ Immediately
Objective	เพื่อแก้ไขข้อมูลหลักวัสดุ

2.8.3 การเรียกดูข้อมูลหลักวัสดุ (Display Material Master)

Transaction Code	MM03
Menu Path	Material Management ➤ Material Master ➤ Material ➤ Display ➤ Display current
Objective	เพื่อเรียกดูข้อมูลหลักวัสดุ

2.8.4 การลบข้อมูลหลักวัสดุ (Flag for Deletion)

Transaction Code	MM06
Menu Path	Logistics ➤ Materials Management ➤ Material Master ➤ Material ➤ Flag for Deletion ➤ Immediately
Objective	การลบ Material Master แบบชั่วคราว ซึ่งสามารถนำข้อมูลมาใช้ได้ อีก โดยเอาเครื่องหมายออก ยกเว้นแต่กรณีที่มีการลบข้อมูลออก จากระบบอย่างถาวรแล้ว

2.8.5 การดูรายการข้อมูลหลักวัสดุ (Material list)

Transaction Code	MM60
Menu Path	Logistics ➤ Materials Management ➤ Material Master ➤ other ➤ Material list
Objective	การดูรายการข้อมูลหลักวัสดุ ตามพารามิเตอร์ที่ต้องการตรวจสอบ ข้อมูล

2.9 การ Maintain Vendor Master

Module	MM
--------	----

Topic	Vendor Master (Purchasing)
Objective	Create Vendor Master

2.9.1 การสร้าง Create Vendor Master (Purchasing)

Transaction Code	MK01
Menu Path	Logistics ➤ Materials Management ➤ Purchasing ➤ Master data ➤ Vendor ➤ Purchasing ➤ Create
Objective	เพื่อสร้าง Vendor Master เป็นข้อมูลหลักสำหรับผู้ขาย(ส่วนจัดซื้อ)

2.9.2 การแก้ไขข้อมูลหลักผู้ขาย (Change Vendor Master (Purchasing))

Transaction Code	MK02
Menu Path	Logistics ➤ Materials Management ➤ Purchasing ➤ Master data ➤ Vendor ➤ Purchasing ➤ Change
Objective	เพื่อแก้ไข Vendor Master เป็นข้อมูลหลักผู้ขาย (ด้านจัดซื้อ)

2.9.3 การเรียกดูข้อมูลหลักผู้ขาย (Display Vendor Master)

Transaction Code	MK03
Menu Path	Logistics ➤ Materials Management ➤ Purchasing ➤ Master data ➤ Vendor ➤ Purchasing ➤ Display
Objective	เพื่อเรียกดู Vendor Master เป็นข้อมูลหลักผู้ขาย (ส่วนจัดซื้อ)

2.9.4 การ Block ข้อมูลหลักผู้ขาย (Block Vendor Master)

Transaction Code	MK05
Menu Path	Logistics ➤ Materials Management ➤ Purchasing ➤ Master data ➤ Vendor ➤ Purchasing ➤ Block
Objective	เพื่อ Block Vendor Master (ส่วนจัดซื้อ)

2.9.5 การเรียกดู Vendor ในหน้าการทำงานของส่วนงาน Purchasing

Transaction Code	MKVZ
------------------	------

Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Master Data ➤ Vendor ➤ List Displays ➤ Purchasing List
Objective	เพื่อดู Vendor ตาม Purchasing List

2.10 การ Maintain Purchasing Requisition

Module	MM
Topic	Purchase Requisition
Objective	Create Purchase Requisition

2.10.1 การสร้างใบขอซื้อ/ว่าจ้าง Create Purchase Requisition

Transaction Code	ME51N
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Requisition ➤ Create
Objective	เพื่อสร้างใบขอซื้อ/ว่าจ้าง (Purchase Requisition)

2.10.2 การแก้ไขใบขอซื้อ/ว่าจ้าง Change Purchase Requisition

Transaction Code	ME52N
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Requisition ➤ Change
Objective	เพื่อแก้ไขใบขอซื้อ/ว่าจ้าง (Purchase Requisition)

2.10.3 การแสดงข้อมูลใบขอซื้อ/ว่าจ้าง 1 ต่อ 1

Transaction Code	ME53N
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Requisition ➤ Display
Objective	เพื่อแสดงข้อมูลใบขอซื้อ/ว่าจ้าง (Purchase Requisition)

2.10.4 การเรียกดูใบขอซื้อ/ว่าจ้าง Display Purchase Requisition

Transaction Code	ME5A
------------------	------

Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Requisition ➤ List displays ➤ General
Objective	ตรวจดูรายงาน PR และสถานะของแต่ละ PR โดยการคัดแยก PR ที่มีอยู่ในระบบทั้งหมด ให้แสดงเฉพาะ PR ที่ต้องการ แล้วแต่วิธีการในการคัดแยก

2.11 การ Maintain Purchasing Order

Module	MM
Topic	Purchase Order
Objective	Create Purchase Order

2.11.1 การสร้างใบสั่งซื้อ/ว่าจ้าง Create Purchase Order

Transaction Code	ME21N
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Order ➤ Create ➤ Vendor/Supplying Plant known
Objective	เพื่อสร้างใบสั่งซื้อ (Purchase Order) โดยอ้างอิงถึง Purchase requisition ที่สร้างโดยผู้ซื้อ

2.11.2 การสร้างใบสั่งซื้อ/ว่าจ้าง โดยไม่มีการอ้างอิง PR

Transaction Code	ME21N
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Order ➤ Create ➤ Vendor/Supplying Plant known

2.11.3 การแก้ไขข้อมูลในใบสั่งซื้อ Change Purchase Order

Transaction Code	ME22N
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Order ➤ Change
Objective	เพื่อแก้ไขใบสั่งซื้อ (Purchase Order)

2.11.4 การแสดงข้อมูลใบสั่งซื้อ Display Purchase Order

Transaction Code	ME23N
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Order ➤ Display
Objective	เพื่อแสดงข้อมูลใบสั่งซื้อ (Display Purchase Order)

2.11.5 การแสดงรายการข้อมูลใบสั่งซื้อ/ว่าจ้าง List Display PO

Transaction Code	ME2B, ME2C, ME2L, ME2M, ME2N,
Menu Path	Material Management ➤ Purchasing ➤ Purchase Order ➤ List Display
Objective	เพื่อแสดงรายการข้อมูลใบสั่งซื้อ (list Display Purchase Order)

2.12 การ Maintain Inventory Receive

Module	MM
Topic	Goods Receive
Objective	To proceed to Goods receipt

2.12.1 การทำ Goods Receipt อ้างอิงถึง Purchase Order

Transaction Code	MIGO
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Goods Movement ➤ Goods Movement (MIGO)
Objective	เพื่อทำการรับของเข้าในระบบโดยต้องอ้างอิงถึงเอกสาร Purchase Order หรือ Production Order

2.12.2 การเรียกดูเอกสารการรับและเอกสารทางบัญชี

Transaction Code	MIGO
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Goods Movement ➤ Goods Movement (MIGO)
Objective	เรียกดูเอกสารการรับและเอกสารทางบัญชีเพื่อดูเลขบัญชีและ

ลักษณะการลงบัญชี

2.12.3 การยกเลิกเอกสารการรับและเอกสารทางบัญชี

Transaction Code	MIGO
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Goods Movement ➤ Goods Movement (MIGO)
Objective	ยกเลิกเอกสารการรับและเอกสารทางบัญชี โดยการบันทึกเอกสารอีกฉบับเพื่อให้ยอดรวมระหว่างสองเอกสารเป็นศูนย์

2.13 การ Maintain Inventory Issue

Module	MM
Topic	Goods Issue
Objective	To proceed to Goods Issue

2.13.1 การทำ Goods Issue อ้างอิงถึงเอกสาร Purchasing order

Transaction Code	ME2O
Menu Path	Information system ➤ General report selection ➤ Material management ➤ Purchasing ➤ General
Objective	เพื่อทำการจ่ายของตามความต้องการที่ระบุไว้ใน Purchasing Order

2.13.2 การเรียกดู Material Documents

Transaction Code	MB51
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ List Display ➤ Material Documents
Objective	เพื่อดู Report Material Documents

2.13.3 การเรียกดู Accounting Document for Material

Transaction Code	MR51
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤

Objective	Environment ➤ List Display ➤ Accounting Document for Material เพื่อดู Report
-----------	--

2.13.4 การเรียกดู Material Document ที่ทำการ Cancel แล้ว

Transaction Code	MBSM
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ List Display ➤ Cancelled Material Documents
Objective	เพื่อดู Report Material Document ที่ได้ทำการ Cancel แล้ว

2.13.5 การเรียกดู Material Document by Reason for Movement

Transaction Code	MBGR
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ List Display ➤ Reason for Movement
Objective	เพื่อดู Report Material Document by Reason for Movement

2.13.6 การเรียกดู Stock Overview

Transaction Code	MMBE
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ Stock ➤ Stock Overview
Objective	เพื่อดู Report Stock Overview

2.13.7 การเรียกดู Stock/Requirement List

Transaction Code	MD04
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ Stock ➤ Stock/Requirement List
Objective	เพื่อดู Report Stock/Requirement List สำหรับ Material Code ที่

ต้องการ

2.13.8 การเรียกดู Plant Stock Availability

Transaction Code	MB53
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ Stock ➤ Plant Stock Availability
Objective	เพื่อดู Report Plant Stock Availability เป็น Stock ที่สามารถ นำไปใช้งานได้

2.13.9 การเรียกดู Warehouse Stock

Transaction Code	MB52
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ Stock ➤ Warehouse Stock
Objective	เพื่อดู Report Warehouse Stock

2.13.10 การเรียกดู Warehouse Stock

Transaction Code	MB5B
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ Stock ➤ Stock for Posting Date
Objective	เพื่อดู Report Warehouse Stock

2.13.11 การเรียกดู Warehouse Stock

Transaction Code	MBLB
Menu Path	Material Management ➤ Inventory Management ➤ Environment ➤ Stock ➤ Stock at Subcontractor
Objective	เพื่อดู Report Warehouse Stock

ภาคผนวก ก

เอกสารโครงการ

3.1 ตารางการจัดเก็บเอกสารโครงการ ภายใต้ Folder IS_512132025

การพัฒนาระบบกระแสรองสำหรับธุรกิจรับจ้างผลิตปุ๋ยเคมีด้วยโปรแกรม SAP ECC 6.0			
Folder หลัก	Folder รอง	เพิ่มข้อมูล	
1 Project Preparation	11.Proposal	PP_PS_NA_01_เอกสารนำเสนอโครงการ	
	Project Plan	PP_PN_NA_01_แผนงานโครงการ	
2 Business Blueprint	20 AL	BB_RQ_NA_01 ความต้องการระบบงาน (Requirement Specification)	
	21 SD	BB_BB_SD_01	การดูแลข้อมูลหลักลูกค้า (Maintain Customer Master)
		BB_BB_SD_02	การดูแลข้อมูลหลักราคาขาย (Maintain Price Condition)
		BB_BB_SD_03	การจัดทำใบสั่งขาย (Standard Sales Order Process)
		BB_BB_SD_04	การจ่ายปุ๋ยตามใบส่งสินค้า (Goods Issue for Delivery Order)
	22 MM	BB_BB_MM_01	การดูแลข้อมูลหลักวัสดุ (Maintain Material Master)
		BB_BB_MM_02	การดูแลข้อมูลหลักผู้ขาย (Maintain Vendor Master)
		BB_BB_MM_03	การดูแลข้อมูลย่อยผู้ขาย (Maintain Purchase Info. Record)
		BB_BB_MM_04	การสั่งซื้อวัสดุ(Material Procurement Process)
		BB_BB_MM_05	การสั่งซื้อเพื่อจัดจ้างผลิต (Subcontracting Procurement Process)

การพัฒนากระบวนงานสำหรับธุรกิจรับจ้างผลิตปุ๋ยเคมีด้วยโปรแกรม SAP ECC 6.0		
Folder หลัก	Folder รอง	เพิ่มข้อมูล
		BB_BB_MM_06_การสั่งซื้อทั่วไป(General Procurement Process)
		BB_BB_MM_07_การรับวัสดุจากการสั่งซื้อ (Good Receive from Vendor)
		BB_BB_MM_08_การจ่ายวัสดุเข้าสายการผลิต (Good Issue for Production)
		BB_BB_MM_09_การจ่ายวัสดุให้กับผู้รับจ้างผลิต (Good Issue to Subcontractor)
		BB_BB_MM_10_การรับสินค้าสำเร็จรูป(ปุ๋ย)จากการผลิต (Good Receive from Production)
	33 PP	BB_BB_PP_01_การดูแลสูตรการผลิต (Maintain BOM)
		BB_BB_PP_02_การจัดหน่วยงานการผลิต (Maintain Work Center)
		BB_BB_PP_03_การจัดเส้นทางการผลิต (Maintain Routing)
		BB_BB_PP_04_การวางแผนการผลิต (Production Planning Process)
		BB_BB_PP_05_การจัดการสูตรการผลิต (Maintain Production Version)
		BB_BB_PP_06_การจัดการผลิตรายวัน (Daily Production Process)
		BB_BB_PP_07_การผลิตปุ๋ย (Normal Production Process)
		BB_BB_PP_08_การยืนยันผลการผลิต (TECO Set)
3 Realization	31 Unit Test	
	311 Unit Test Script	RE_UT_NA_01_SETUP DATA
		RE-UT-SD-01_ Maintain Customer Master
		RE-UT-SD -02_ Maintain Pricing Master

การพัฒนากระบวนการดำเนินงานสำหรับธุรกิจรับจ้างผลิตปุ๋ยเคมีด้วย โปรแกรม SAP ECC 6.0		
Folder หลัก	Folder รอง	เพิ่มข้อมูล
		RE-UT-SD- 03_ Standard Sales Order
		RE-UT-SD -04_ Standard Shipping Process
		RE-UT-SD- 05_ Maintain Standard Billing Document
		RE-UT-MM- 01_ Maintain Material Master Data
		RE-UT-MM- 02_ Maintain Material Master Data (FG)
		RE-UT-MM- 03_ Maintain Vendor Master Data
		RE-UT-MM- 04_ Material purchasing Create
		RE-UT-MM-05_ GR from Vendor
	32 Integration Test	
	321 Integration Test Script	RE-IT-NA-01_ Standard Sales Order Creation
RE-IT-NA-02_ Material Requirement Planning		
4 Final Preparation	41 Configuration	FP_CD_NA_01_ Configuration Document
	42 User Manual	FP_UM_NA_01_ User Manual

3.2 ตารางรายงานความก้าวหน้า

การพัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับธุรกิจรับจ้างผลิตปุ๋ยเคมีด้วย โปรแกรม SAP ECC 6.0				
Progress Status Record				
No	Task	เป้าหมาย		หมายเหตุ
		วันที่เริ่ม	วันที่เสร็จ	
	นำเสนอโครงการ	30 ต.ค. 53	1 มี.ค. 54	ผู้บริหาร ให้ชลอการนำเสนอโครงการ
	สรุปความต้องการ	04 กพ. 54	15 มี.ค. 54	ผู้ให้ข้อมูลไม่สามารถให้ข้อมูลได้ในวันที่นัดหมาย
	วิเคราะห์ความต้องการ	19 กพ. 54	31 มี.ค. 54	
	ออกแบบระบบ	01 มี.ค. 54	30 เม.ย. 54	
	พัฒนาระบบ	10 มี.ค. 54	16 มิ.ย. 54	
	ทดสอบ/แก้ไขระบบ	01 เม.ย. 54	15 ก.ค. 54	
	จัดคู่มือ	30 มิ.ย. 54	20 ก.ค. 54	
	จัดทำเอกสารโครงการ	04 กพ. 54	1 ส.ค. 54	
	นำเสนอคณะกรรมการ	27 ส.ค. 54	27 ส.ค. 54	



ประวัติผู้เขียน

- ชื่อ - สกุล นางชุลีอร ไตรศักดิ์สุริยันต์
- วัน เดือน ปี เกิด 16 เมษายน 2503
- ประวัติการศึกษา สำเร็จการศึกษาปริญญาตรี สาขาการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
ปีการศึกษา 2524
สำเร็จมัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนสาธิตน้ำผึ้ง ปีการศึกษา 2521
- ประสบการณ์ ปัจจุบัน ตำแหน่งผู้จัดการทั่วไป สำนักเทคโนโลยีสารสนเทศ
บริษัท ซีพี อินเทอร์เน็ต จำกัด
- อื่น ๆ ผู้สอบบัญชีภาษีอากร ซึ่งอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของกรมสรรพากร

