

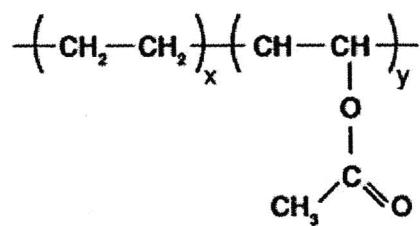
บทที่ 2

ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 เอทิลีนไวนิลแอค్యูเตตโคพอลิเมอร์ (EVA)

2.1.1 ข้อมูลเบื้องต้น

เอทิลีนไวนิลแอค్యูเตตโคพอลิเมอร์ (EVA) ได้มีการสังเคราะห์และจดสิทธิบัตรโดยบริษัท ICI ประเทศอังกฤษ ในปี ค.ศ.1930 โดยโครงสร้างของเอทิลีนไวนิลแอค్యูเตตโคพอลิเมอร์แสดงไว้ดังรูปที่ 2.1



รูปที่ 2.1 โครงสร้างของเอทิลีนไวนิลแอค్యูเตตโคพอลิเมอร์

จากโครงสร้างจะเห็นได้ว่า EVA นั้นเป็นโคพอลิเมอร์ที่ประกอบด้วย 2 ส่วนคือ เอทิลีน และไวนิล แอค్యูเตต ซึ่งโดยทั่วไปนั้น EVA จะมีไวนิลแอค్యูเตตในปริมาณตั้งแต่ 5-50% โดยน้ำหนัก แต่ถ้าปริมาณของไวนิลแอค్యูเตตต่ำกว่า 5% จะเรียกว่า "modified polyethylene" และถ้ามากกว่า 50% จะเรียกว่า "vinylacetate ethylene" (VAE) โดยสมบัติต่างๆของ EVA นี้จะขึ้นอยู่กับปริมาณของไวนิลแอค్యูเตตที่มีอยู่ในโครงสร้าง

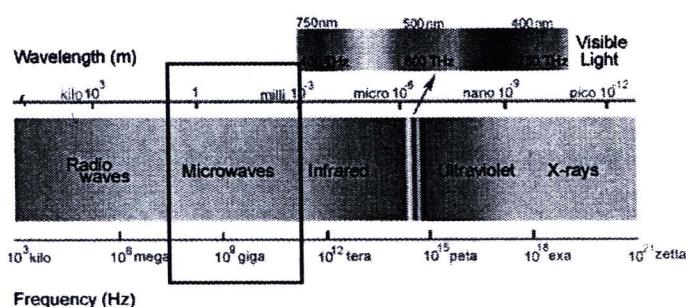
2.1.2 สมบัติทางความร้อนของเอทิลีนไวนิลแอค్యูเตตโคพอลิเมอร์

จากการศึกษาสมบัติหรือเสถียรภาพทางความร้อนของ EVA ด้วยเทคนิค thermogravimetric analysis หรือ TGA พบว่า EVA มีการสลายตัวทางความร้อนอยู่ 2 ขั้นตอนทั้งในบรรยายกาศที่มีและไม่มีออกซิเจน (N. Angela, M. Mar Esperanza, and R. Font, 2003) โดยการสลายตัวในขั้นตอนแรกนั้นจะเกิดที่อุณหภูมิประมาณ $300-380^{\circ}\text{C}$ ซึ่งเป็นการสลายตัวของไวนิลแอค్యูเตตที่อยู่ในโครงสร้าง เกิดเป็นกรด แอค్યูติกหลุดออกมา และทำให้โครงสร้างของ EVA มีพันธะคู่เกิดขึ้น ส่วนการสลายตัวในขั้นตอนที่ 2 นั้นจะเกิดที่อุณหภูมิประมาณ $380-450^{\circ}\text{C}$ ซึ่งเป็นการสลายตัวของสายโซ่พอลิเอทิลีนที่เป็นสายโซ่นลักษณะ

2.2 หลักการทั่วไปเกี่ยวกับการให้ความร้อนโดยการใช้ไมโครเวฟ

2.2.1 ความรู้เบื้องต้น

ไมโครเวฟเป็นคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าที่มีช่วงความถี่อยู่ระหว่างคลื่นวิทยุและคลื่นอินฟราเรด โดยทั่วไปแล้วไมโครเวฟอยู่ในช่วงความถี่ 0.3-300 GHz หรือช่วงความยาวคลื่น 1 เมตร - 1 มิลลิเมตร โดยคลื่นไมโครเวฟนั้นจะเหมือนคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าทั่วไปคือ สามารถเกิดการสะท้อน ทะลุผ่าน และถูกดูดซับได้โดยพฤติกรรมเหล่านี้ขึ้นอยู่กับการตอบสนองของวัสดุเมื่อได้รับไมโครเวฟ เช่น พลาสติกพอลิเอทิลีนเมื่อได้รับไมโครเวฟจะไม่เกิดความร้อนขึ้น แต่ในขณะเดียวกัน น้ำเมื่อได้รับไมโครเวฟจะเกิดความร้อนขึ้นซึ่งเราสามารถนำคุณสมบัติของน้ำที่สามารถร้อนได้นิ่มมาใช้ให้เกิดประโยชน์ที่เห็นได้ชัดที่สุดคือเครื่องไมโครเวฟที่ใช้กันอยู่ในครัวเรือนนั้นเอง โดยในรูปที่ 1 แสดงแบบคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าและการใช้งานตามความถี่ต่างๆ



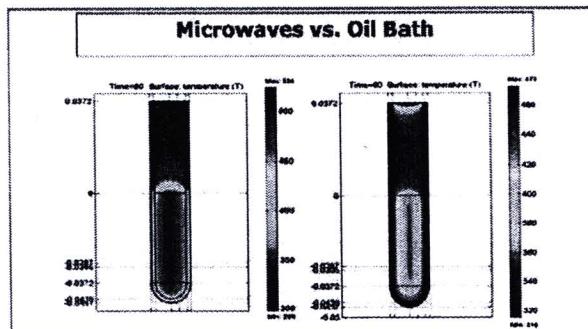
รูปที่ 2.2 ช่วงความถี่ของคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าและการใช้งาน

2.2.2 การเกิดความร้อนโดยไมโครเวฟ (Microwave Heating)

การนำไมโครเวฟมาใช้งานในด้านต่างๆได้มีการศึกษาภัณฑ์ต่างๆและสมัยสองครั้งที่ 2 เพื่อนำมาใช้เป็นเครื่อง และต่อมาจึงได้มีการศึกษาและพัฒนาในการนำมาให้ความร้อน

การให้ความร้อนโดยไมโครเวฟจัดเป็นการให้ความร้อนเชิงปริมาณ (P. Connell, 2006) รูปที่ 2.3 แสดงตัวอย่างระหว่างการให้ความร้อนโดยไมโครเวฟกับการให้ความร้อนโดยใช้อ่างน้ำมัน (oil bath) จากรูปทางขวาเมื่อพบว่ามีความแตกต่างของอุณหภูมิระหว่างผังนังกับตรงกลางเนื่องจากผังน้ำมันจะได้รับความร้อนก่อนแล้วจึงแผ่ความร้อนต่อไปยังบริเวณภายในแต่การแผ่ความร้อนนี้ต้องขึ้นกับความสามารถในการนำความร้อนของวัสดุซึ่งแตกต่างกันตามบริเวณที่ความร้อนแผ่ผ่านทำให้ความร้อนที่ได้ไม่มีความสม่ำเสมอ แต่ในทางกลับกันการให้ความร้อนโดยไมโครเวฟ (ข้ายกเว้น) บริเวณตรงกลางจะเกิดความร้อนขึ้นก่อนแล้วจึงแผ่ความร้อนออกไปยังผังเตา เนื่องมาจากวัสดุบริเวณตรงกลางนั้นสามารถดูดซับคลื่นไมโครเวฟแล้วเปลี่ยนเป็นพลังงานความร้อนได้ในขณะที่ผังน้ำมันไม่สามารถที่จะเกิดความร้อนได้จึง

ได้รับความร้อนที่แผ่จากตระวงกลางแทน ด้วยเหตุนี้ไมโครเวฟจึงเป็นการให้ความร้อนในเชิงบิรุณและมีความสม่ำเสมอมากกว่าการให้ความร้อนแบบทั่วไป



รูปที่ 2.3 เปรียบเทียบการให้ความร้อนโดยการใช้ไมโครเวฟ (ซ้าย) และอ่างน้ำมัน (ขวา)

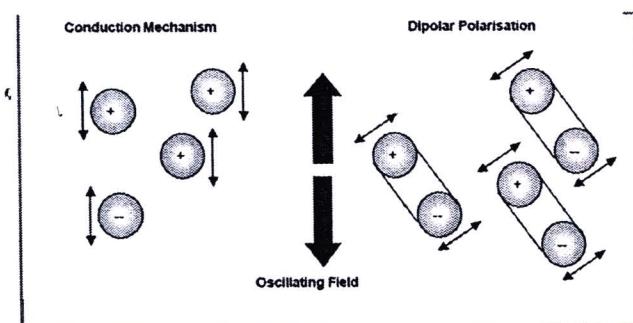
เตาไมโครเวฟที่ใช้กันอยู่ในครัวเรือนนั้นถูกกำหนดให้ใช้อยู่ในช่วงความถี่ 2.45 GHz เพื่อไม่ให้เกิดการข้ามกับการใช้งานด้านอื่นๆ เช่น ด้านการสื่อสาร เป็นต้น

การให้ความร้อนโดยไมโครเวฟนั้นมีข้อดีกว่าการให้ความร้อนแบบทั่วไปอย่างหลายอย่างด้วยกัน เนื่องมาจากการให้ความร้อนแบบทั่วไปนั้นอาศัยการแผ่ความร้อนจากแหล่งกำเนิดต่างๆ เช่น ขาดความร้อน เปลวไฟ ไอน้ำ เป็นต้น ซึ่งความร้อนเหล่านั้นอาจเกิดการสูญเสียพลังงานความร้อนให้แก่ตัวกลางต่างๆ เช่น อากาศ น้ำ เป็นต้น และการแผ่ความร้อนนี้อาจถูกจำกัดด้วยสมบัติทางกายภาพของวัสดุ เช่น ความหนาแน่น ความเป็นเนื้อดียวกัน ความจุความร้อน และการนำความร้อน ในขณะที่การใช้ไมโครเวฟนั้นเป็นการให้ความร้อนแก่วัสดุโดยตรงโดยความร้อนที่เกิดขึ้นนั้นเกิดจากโมเลกุลของวัสดุเอง จึงมีการสูญเสียความร้อนน้อยกว่า และสามารถควบคุมความร้อนที่เกิดขึ้นได้โดยการปรับกำลังของไมโครเวฟตามต้องการ ดังนั้นการให้ความร้อนโดยไมโครเวฟจึงเป็นวิธีการที่มีประสิทธิภาพ และมีความคุ้มค่าทางพลังงานอีกด้วย นี่ โดยการเกิดความร้อนของวัสดุนั้นสามารถเกิดได้จากกลไกต่างๆ 3 รูปแบบ ดังนี้

- เกิดจากการเหนี่ยวนำไดโอล (dipolar polarization) ซึ่งเมื่อวัสดุได้รับไมโครเวฟนั้นอิเล็กตรอนที่อยู่รอบๆ นิวเคลียสจะถูกเหนี่ยวนำทำให้เกิดเป็นไดโอลและเกิดการสั่นทำให้เกิดการซัดสีขึ้น ระหว่างโมเลกุลเกิดเป็นพลังงานความร้อนออกมารูปที่ 2.4 (ขวา)
- เกิดจากอิเล็กตรอนอิสระ (conduction) บนวัสดุเมื่อได้รับไมโครเวฟแล้วจะเกิดการเคลื่อนที่ไปบนผิวของวัสดุซึ่งการเคลื่อนที่นี้จะมีแรงต้านจากความต้านทานไฟฟ้าทำให้เกิดเป็นความร้อนออกมารูปที่ 2.4 (ซ้าย)

- เกิดจากการเหนี่ยวนำให้เกิดประจุขึ้นที่ผิวรอยต่อ (interfacial polarization) ของวัสดุที่มีค่าการนำไฟฟ้า และค่าคงที่ไดอิเล็กทริกที่แตกต่างกันทำให้เกิดการสะสมของประจุขึ้นเมื่อได้รับไมโครเวฟ ประจุเหล่านี้จะเคลื่อนตัวและเกิดความร้อนขึ้น

จากที่กล่าวมาแล้วเตาไมโครเวฟที่ใช้อุปกรณ์เรือนทั่วไปนั้นใช้หลักการเหนี่ยวนำได้โดย จำก ไม่เลกูลของน้ำที่มีความเป็นไดโอลอยู่แล้ว ในส่วนของวัสดุเซรามิกที่มีส่วนผสมของธาตุที่มี อิเล็กตรอนอิสระอยู่ เช่น สารประกอบคาร์บอนไดออกไซด์ จะใช้หลักการเหนี่ยวนำอิเล็กตรอนในการทำให้เกิดความร้อน อย่างไรก็ตามในบางวัสดุอาจเกิดได้ทั้งสองอย่างพร้อมกันขึ้นกับไมเลกูลและองค์ประกอบของวัสดุนั้นๆ



รูปที่ 2.4 แสดงกลไกการเกิดความร้อนโดยไมโครเวฟ (ซ้าย) การเหนี่ยวนำอิเล็กตรอน (ขวา) การเหนี่ยวนำไดโอล

วัสดุนั้นเมื่อได้รับไมโครเวฟแล้วจะมีการตอบสนองต่อไมโครเวฟที่แตกต่างกันซึ่งการตอบสนองนี้ จะมีผลต่อการเกิดความร้อนด้วยเช่นกัน โดยสามารถแบ่งการตอบสนองนี้ออกเป็น 3 ประเภทด้วยกัน ดัง รูปที่ 2.5 คือ

a. การสะท้อนกลับ (Reflection)

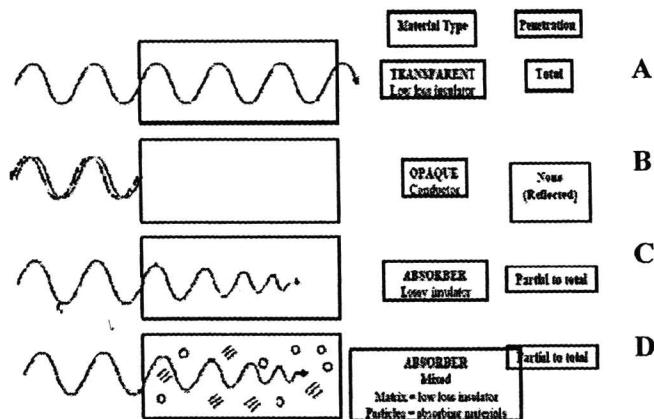
เมื่อวัสดุที่เป็นโลหะหรือที่มีส่วนผสมของโลหะได้รับไมโครเวฟ อิเล็กตรอนอิสระที่มีอยู่มาก บนโลหะจะเกิดการเคลื่อนตัวและเกิดการหลุดออกมายานอกทำให้ไมโครเวฟไม่สามารถทะลุผ่านวัสดุนั้น ได้จึงเกิดการสะท้อนกลับของคลื่นไมโครเวฟ ผลให้วัสดุนั้นไม่เกิดความร้อนขึ้นเนื่องจากไม่เกิดการเสียดทานระหว่างอิเล็กตรอนกับความต้านทานภายในของโลหะที่มีน้อยอยู่แล้ว

b. การทะลุผ่าน (Transmission)

จะเกิดเมื่อไมเลกูลของวัสดุนั้นไม่มีส่วนที่เป็นไดโอลหรือประจุที่สามารถตอบสนองต่อ ไมโครเวฟได้ หรือมีอยู่น้อย ก็จะไม่เกิดการสั่นหรือเคลื่อนตัวของไมเลกูลทำให้ไมโครเวฟสามารถทะลุผ่าน โดยที่ไม่มีความร้อนใดๆเกิดขึ้น วัสดุที่อยู่ในกลุ่มนี้ได้แก่ กระดาษ ไม้ พลาสติกที่มีความเป็นข้าวต่ำ เป็นต้น

c. การดูดซับ (Absorption)

เมื่อวัสดุหรือองค์ประกอบของวัสดุนั้นมีส่วนที่เป็นไดไฟล์ หรือประจุที่สามารถเกิดการสั่นหรือเคลื่อนตัวไดด้วยไมโครเวฟ พลังงานไมโครเวฟที่ไดรับนี้จะเปลี่ยนไปอยู่ในรูปของพลังงานคลื่นเกิดการขัดสีและเปลี่ยนเป็นพลังงานความร้อนแทน เราเรียกวัสดุที่สามารถเปลี่ยนพลังงานไมโครเวฟเป็นพลังงานความร้อนได้ว่า “ตัวดูดซับในไมโครเวฟ” วัสดุที่อยู่ในกลุ่มนี้ไดแก่ ชิลิกอนคาร์บีเดต น้ำ คาร์บอน พลาสติกที่มีความเป็นข้าวสูง เป็นต้น



รูปที่ 2.5 การตอบสนองของวัสดุต่อไมโครเวฟ A: ทะลุผ่าน, B: สะท้อนกลับ, C และ D: ดูดซับ

(after Sutton, 1989)

ความสามารถในการเกิดความร้อนของวัสดุโดยการใช้ไมโครเวฟนั้นถูกกำหนดโดยตัวแปรอยู่ 2 ตัว ด้วยกันคือ Dielectric constant (ϵ') และ Dielectric loss factor (ϵ'') โดยค่า Dielectric constant หรือค่าคงที่โดยอิเล็กทริกนิจจะบอกถึงความสามารถของวัสดุที่สามารถเกิดการสั่น หมุน ภายในได้สนานไฟฟ้า และค่า Dielectric loss factor แสดงถึงประสิทธิภาพของวัสดุที่สามารถเปลี่ยนพลังงานแม่เหล็กไฟฟ้าไปเป็นพลังงานความร้อนโดยอัตราส่วนของ Dielectric constant ต่อ Dielectric loss factor คือค่า Dielectric loss tangent หรือ Dissipation factor ดังสมการที่ 2.1

$$\tan \delta = \frac{\epsilon''}{\epsilon'} \quad (2.1)$$

จากสมการที่แสดง หากวัสดุใดมีค่า Dielectric loss factor สูง จะสามารถเกิดความร้อนโดยไมโครเวฟได่ง่าย โดยทั่วไปแล้วพบว่า ในไมโครเวฟจะมีอัตราการร้อนที่สูง และมีประสิทธิภาพในการเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าเป็นความร้อนได้ถึง 80-85 %

ไมโครเวฟสามารถเกิดการสะท้อน แต่ไม่เกิดความร้อนขึ้นกับโลหะเนื่องจากเป็นวัสดุตัวนำ โดยจะนี้สามารถนำมาใช้เป็นตัวนำคลื่นไมโครเวฟในเตาไมโครเวฟได้ วัสดุที่ไมโครเวฟสามารถผ่านได้จะเรียกวัสดุชนิดนี้ว่าจนวน โดยวัสดุที่เป็นจนวนนี้ใช้เป็นตัวรองวัสดุในเตาไมโครเวฟเนื่องจากไม่สามารถร้อน

ได้ในไมโครเวฟ และวัสดุที่สามารถเกิดความร้อนได้โดยคลื่นไมโครเวฟจะเรียกว่า "วัสดุไดอิเล็กทริก" หรือ "ตัวดูดซับไมโครเวฟ" ประสิทธิภาพของการให้ความร้อนโดยไมโครเวฟของวัสดุกึ่งตัวนำ (semiconductor) นั้นขึ้นอยู่กับอุณหภูมิคือ ถ้าอุณหภูมิของวัสดุนั้นสูงพอกันสามารถตอบสนองต่อไมโครเวฟก็สามารถเกิดความร้อนขึ้นได้เช่นกัน แต่หากสมวัสดุที่มีค่า Dielectric loss factor ต่ำมากๆ สามารถแก้ไขได้โดยการผสมกับวัสดุที่สามารถร้อนได้ด้วยไมโครเวฟ เช่น ชิลิกอนคาร์บีด หรือ คาร์บอน โดยอาศัยการถ่ายเทความร้อนคือเมื่อวัสดุที่ตอบสนองต่อไมโครเวฟเกิดความร้อนแล้วถ่ายเทความร้อนไปสู่วัสดุที่เป็นชนวนต่ออีกทอดหนึ่ง

กล่าวโดยสรุปแล้วการให้ความร้อนโดยการใช้ไมโครเวฟมีความแตกต่างและเหนือกว่าการให้ความร้อนโดยทั่วไปดังนี้

- ให้ความร้อนโดยไม่ต้องสัมผัสกับวัสดุ
- เป็นการถ่ายเทพลังงานไม่ใช้การถ่ายเทความร้อน
- สามารถร้อนได้อย่างรวดเร็ว
- เป็นการให้ความร้อนที่เฉพาะเจาะจงกับวัสดุ
- เป็นการให้ความร้อนเชิงปริมาณ
- เริ่มและหยุดกระบวนการได้รวดเร็ว
- เกิดความร้อนจากภายในของวัสดุ
- มีความปลอดภัยสูง ควบคุมง่าย

2.3 กระบวนการเคมีเชิงความร้อน (Thermochemical process)

กระบวนการเคมีเชิงความร้อนหรือการแปรสภาพความร้อนเป็นการทำให้วัสดุเกิดการสลายตัวออกเป็นสารในเกลือเล็กๆ ที่อุณหภูมิสูงโดยสารที่เกิดจากการแตกตัวของวัสดุนี้มีหลายรูปแบบทั้งของแข็งของเหลว และก๊าซ โดยสัดส่วนของผลิตภัณฑ์เหล่านี้ขึ้นกับสภาวะที่ใช้ในการทำให้เกิดการแตกตัวโดยตัวแปรที่สำคัญในการแตกสลายของวัสดุคือปริมาณออกซิเจน ดังนั้นจึงสามารถแบ่งกระบวนการทางเคมีความร้อนตามปริมาณของออกซิเจนที่เข้าทำปฏิกิริยาได้เป็น 3 แบบ ด้วยกันคือ การเผาไหม้สมบูรณ์ การเกิดแก๊ซชีพเครื่อง และการไฟโรไลซิส

2.3.1 การเผาไหม้สมบูรณ์ (Combustion)

การเผาไหม้สมบูรณ์เป็นวิธีการทำให้เกิดการแตกตัวของสารที่อุณหภูมิสูงโดยการให้ออกซิเจนในปริมาณที่มากเกินพอซึ่งเป็นวิธีการทำท่อไปที่ใช้ในการเผาถ่านหินเพื่อผลิตไฟฟ้า โดยในกรณีของเชื้อเพลิงแข็งนั้นจะเกิดกระบวนการเผาไหม้ 4 ขั้นตอนได้แก่

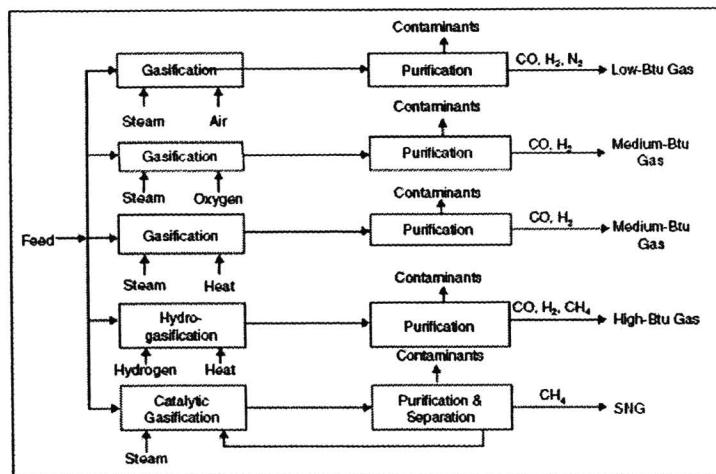
- a) การเกิดความร้อน เมื่อวัสดุได้รับความร้อนจากแหล่งให้ความร้อนจะเกิดการสะสมความร้อนภายในวัสดุเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ
- b) การทำให้แห้ง เมื่อพลังงานความร้อนที่ให้มีค่ามากพอที่จะทำให้น้ำที่อยู่ในวัสดุเริ่มเกิดการระเหยออกไป
- c) การเผาไหม้ เมื่อน้ำออกไปจากวัสดุแล้วและอุณหภูมิสูงพอ วัสดุจะเริ่มเกิดการสลายตัวของสารอินทรีย์โดยการเกิดออกซิเดชันกับออกซิเจน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะออกมาทั้งน้ำแข็ง ของเหลว และก๊าซต่างๆ การเผาไหม้นี้จะเกิดไปเรื่อยๆจนสารที่สามารถระเหยออกไปหมด จะเหลือแต่ถ่าน化ที่ประกอบด้วยคาร์บอนและสารอินทรีย์
- d) การเผาไหม้ของถ่าน化 เป็นการเผาไหม้ของคาร์บอนโดยเกิดปฏิกิริยา กับออกซิเจนเกิดเป็นก๊าซ CO_2 , CO จนสุดท้ายจะเหลือเพียงสารอินทรีย์ หรือที่เรียกว่า “เถ้า” (ash) นั่นเอง

2.3.2 ไฟโรไลซิส (Pyrolysis)

ไฟโรไลซิสคือการแตกสลายของโมเลกุลด้วยพลังงานความร้อนภายในตัวสารจากออกซิเจน โดยการแตกสลายนี้จะเกิดจากการขาดออกจากกันของโมเลกุลขนาดใหญ่กลไยเป็นโมเลกุลขนาดเล็กโดยชนิดและความหลากหลายของผลิตภัณฑ์จะขึ้นกับพลังงานพันธะ ณ ตำแหน่งต่างๆ ซึ่งการไฟโรไลซิสนี้จะได้ผลิตภัณฑ์ที่มีความหลากหลายมากตั้งแต่ของแข็ง ของเหลว และก๊าซ ซึ่งผลิตภัณฑ์เหล่านี้สามารถนำไปใช้ประโยชน์ต่อในเวดวงอุตสาหกรรม หรือสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในรูปของพลังงาน เช่น การนำขยะพลาสติกมาผ่านกระบวนการไฟโรไลซิสให้เกิดเป็นสารตั้งต้นเพื่อนำกลับมาใช้ในการผลิตต่อไป

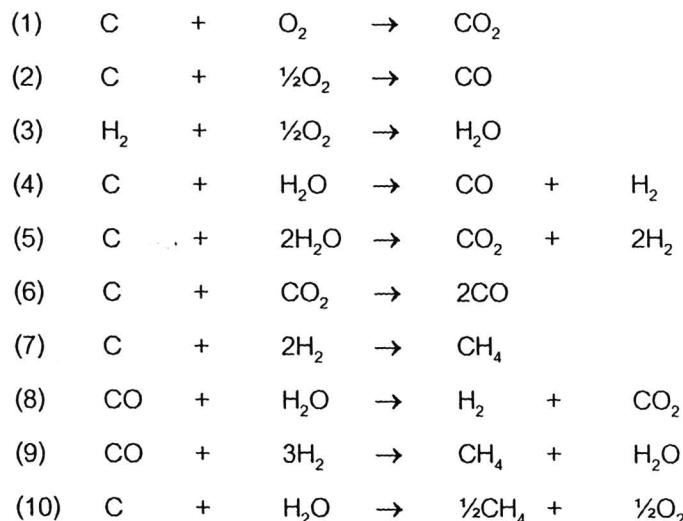
2.3.3 แก๊ซชีฟิเคนชัน (Gasification)

แก๊ซชีฟิเคนชันเป็นกระบวนการที่เปลี่ยนสารประกอบคาร์บอนไปเป็นก๊าซสังเคราะห์ (Synthetic gas หรือ Combustible gas) เช่น H_2 , CO , CO_2 , และ CH_4 โดยการเกิดออกซิเดชันเพียงบางส่วนของวัสดุโดยจะมีการจำกัดปริมาณของออกซิเจนที่ให้แก่ระบบซึ่งออกซิเจนที่ให้แก่ระบบนั้นจะประมาณ 35% ของปริมาณออกซิเจนที่ใช้เพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์ (combustion) กระบวนการนี้จะประกอบไปด้วยปฏิกิริยาของคาร์บอนกับอากาศ ออกซิเจน ไอน้ำ CO_2 หรือสารประกอบของก๊าซต่างๆที่อุณหภูมิประมาณ 700°C ($1,300^{\circ}\text{F}$) หรืออาจใช้ที่อุณหภูมิที่สูงกว่านี้เพื่อให้ได้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ เช่น ก๊าซเพื่อนำไปผลิตกระเส้าไฟฟ้านหรือเป็นวัตถุดับในอุตสาหกรรม เช่น สารประกอบไฮโดรคาร์บอน ดังรูปที่ 2.6



รูปที่ 2.6 การแก๊สชีพิเครชั่นรูปแบบต่างๆ

แก๊สชีพิเครชั่นเป็นการเกิดออกซิเดชันเพียงบางส่วนของวัสดุซึ่งปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นสามารถเกิดได้หลากหลาย เช่น คาร์บอนที่อยู่ในวัตถุดินทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในระบบ หรือเกิดปฏิกิริยาระหว่างกําช พลิตภัณฑ์ด้วยกันเอง ดังสมการต่อไปนี้



จากสมการจะเห็นว่าออกซิเจนที่ให้แก่ระบบจะทำให้เกิดปฏิกิริยาที่ (1) - (3) โดยความร้อนที่ได้จะนำไปใช้ในการทำให้วัสดุแห้ง เกิดการแตกของพันธะเคมี ความร้อนและผลิตภัณฑ์ที่ได้จะทำให้เกิดปฏิกิริยาที่ (4)-(10) ต่อไปโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- ปฏิกิริยาที่ (4) และ (5) เป็นปฏิกิริยาระหว่างไอน้ำและกําชที่มีคาร์บอนเป็นองค์ประกอบซึ่งเป็นปฏิกิริยาที่สำคัญที่สุดในแก๊สชีพิเครชั่นซึ่งเป็นปฏิกิริยาดูดความร้อน และจะเกิดได้ดีที่อุณหภูมิสูงและความดันต่ำ

- ปฏิกิริยาที่ (6) เรียกว่าปฏิกิริยา *Boudouard reaction* เป็นปฏิกิริยาดูดความร้อนที่เกิดได้ช้ากว่าปฏิกิริยาระบบทองไม้ในปฏิกิริยาที่ (1)
- ปฏิกิริยาที่ (7) เรียกว่า *Hydro-gasification* ซึ่งเป็นปฏิกิริยาที่เกิดได้ช้า เว้นแต่ใช้ความดันที่สูงขึ้น
- ปฏิกิริยาที่ (8) เรียกว่า *Water-gas shift reaction* ซึ่งเป็นปฏิกิริยาที่สำคัญในการผลิตไอก๊อร์เจน
- ปฏิกิริยาที่ (9) เรียกว่า *Methanation reaction* เป็นปฏิกิริยาที่เกิดได้ช้าถ้าไม่ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา
- ปฏิกิริยาที่ (10) เป็นปฏิกิริยาที่เกิดแก๊ซชีพิเศษที่อุณหภูมิต่ำ ซึ่งเกิดได้ช้ากว่าปฏิกิริยาที่ (4) และ (5) มากหากไม่ได้ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา

นอกจักรักษ์ (อากาศ ออกซิเจน ไอน้ำ) อุณหภูมิ และความดันที่ให้แก่ระบบแก๊ซชีพิเศษ แล้วยังมีตัวแปรอื่นๆ ที่มีผลต่องค์ประกอบทางเคมี ความร้อนที่ได้ และการนำผลิตภัณฑ์ไปใช้ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

- องค์ประกอบของวัตถุดิน
- การเตรียมวัตถุดิน และลักษณะทางกายภาพของวัตถุดิน
- ขั้ตตราการให้ความร้อนแก่เตาปฏิกรณ์
- เวลาที่ใช้
- ระบบของเตาปฏิกรณ์ เช่น
 - ระบบป้อนวัตถุดิน (แบบแห้ง หรือ เปียก)
 - ขัตตราเร็วลงที่ใช้
 - การกำจัดสารอนินทรีย์
 - ระบบการให้ความร้อน
 - ระบบการแยกและทำให้ก๊าซสะอาด



สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ
ที่อยู่: ถนนรามคำแหง แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ ประเทศไทย 10900
วันที่: 13 ก.พ. 2555
เลขที่ทะเบียน: 246705
เลขเรียกหนังสือ:

2.4. การแปรสภาพทางความร้อนด้วยไมโครเวฟ

ในส่วนของการสลายตัวทางความร้อนของเอทิลีนไวนิลแอซีเตตโคพอลิเมอร์นั้นมีการศึกษาของ A. Marcilla A. Gómez และ S. Menargues (A. Marcilla, A. Gómez, S. Menargues, 2005) ซึ่งได้ทำการศึกษาถ้าที่ได้จากการสลายตัวทางความร้อนโดยการใช้เครื่องเทอร์โมกราฟิกแอนาไลเซอร์ และ FT-IR โดยพบว่าเอทิลีนไวนิลแอซีเตตโคพอลิเมอร์เกิดการสลายตัว 2 ขั้น โดยการสลายตัวในขั้นตอนแรกนั้นจะเกิดที่อุณหภูมิประมาณ 320°C ซึ่งเมื่อวิเคราะห์ด้วย FT-IR พบร่วมกันที่ได้จากการสลายตัวในขั้นตอนนี้ได้แก่กรดอะซิติก คาร์บอนมอนอกไซด์ และคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งจากการสลายตัวดังกล่าวทำให้เกิดเป็นโครงสร้างที่มีพันธะคู่ขึ้นบนสายโซ่หลัก ในส่วนของการสลายตัวขั้นที่สองนั้นจะเป็นการสลายตัวของสายโซ่หลักที่อุณหภูมิประมาณ 420°C ซึ่งก้าวที่เกิดขึ้นนั้นจะเป็นก้าวประเภท อัลเดน อัลเดน และสารอะโรมาติกไฮโดรคาร์บอน

การศึกษาที่เกี่ยวข้องกับการแปรสภาพทางความร้อนโดยการเหนี่ยวนำด้วยไมโครเวฟมีการพัฒนาอย่างเป็นรูปธรรมครั้งแรกในปี 2001 โดย C. Ludlow-Parafox and H. A. Chase (C. Ludlow-Parafox and H. A. Chase, 2001) ซึ่งได้ทำการศึกษาการไฟโรไลซิสเหนี่ยวนำด้วยไมโครเวฟของพอลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงที่เคลือบอยู่บนแผ่นอลูมิเนียมจากเศษหลอดยาสีฟันโดยพบว่ากระบวนการนี้ไม่มีความแตกต่างจากวิธีการที่ใช้กันโดยทั่วไปคือ การให้ความร้อนโดยอาศัยพลังงานไฟฟ้า แต่มีข้อดีที่เหนือกว่าคือไม่จำเป็นต้องผ่านการแยกแ汾ของลูมิเนียมก่อนการไฟโรไลซิส ซึ่งกระบวนการทั่วไปนั้นจะต้องผ่านการแยกก่อน ทำให้ประหยัดเวลาและยังได้อลูมิเนียมที่มีความบริสุทธิ์ค่อนข้างสูงและสารประกอบไฮโดรคาร์บอนกลับคืนมาด้วย นอกจากนี้ยังมีการไฟโรไลซิสโดยการเหนี่ยวนำด้วยไมโครเวฟกับวัสดุอื่นๆ เช่น ยางรถยก คลอร์โฟลูอิมีเทน เพนตัลคลอร์ฟีนอล ถ่านหิน และขยะจากครัวเรือน (J. Scheirs, W. Kaminsky, 2006).

ในปี 2002 J.A. Menéndez, M. Inguanzo และ J.J. Pis (J.A. Menéndez, M. Inguanzo, and J.J. Pis, 2002) ได้นำเทคนิคการเหนี่ยวนำในไมโครเวฟมาใช้ในการไฟโรไลซิสสลดจ์น้ำเสียจากอุตสาหกรรมโดยใช้ถ่านชาร์บเป็นตัวดูดซับคลื่นในไมโครเวฟโดยพบว่าสามารถทำให้ระบบมีอุณหภูมิในการไฟโรไลซิสสูงถึง 900°C และเมื่อทำการเบรี่ยนเพียงกับเตาปฏิกิริณแบบท่อไปพบว่าการเหนี่ยวนำด้วยไมโครเวฟใช้เวลาและพลังงานที่น้อยกว่าที่ระดับการไฟโรไลซิสเท่ากัน

ในปีต่อมา A. Domínguez และคณะ (A. Domínguez et al, 2003) ได้ทำการศึกษาของเหลวที่ได้จากการไฟโรไลซิสสลดจ์น้ำเสียที่ผสมกับตัวดูดซับคลื่นในไมโครเวฟด้วยเทคนิค GC-MS โดยพบว่าของเหลวที่ได้นั้น ประกอบด้วย *n*-alkanes, 1-alkenes และสารประกอบอะโรมาติก แต่ไม่พบสาร polycyclic aromatic hydrocarbon (PAHs) ที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมในขณะที่จะสามารถตรวจสอบสาร PAHs ในของเหลวที่ได้จากการไฟโรไลซิสโดยการใช้ระบบการให้ความร้อนแบบท่อไป

สองปีต่อมา A. Domínguez และคณะ (A. Domínguez et al, 2005) ได้ทำการศึกษาน้ำมันที่ได้จากการไฟโรไอลิสสลัดจ์ยะระห่วงการให้ความร้อนโดยการเหนี่ยวนำในครัวฟกับวิธีการใช้เตาไฟฟ้าแบบทั่วไปซึ่งพบว่าชนิดของผลิตภัณฑ์ที่ได้นั้นไม่แตกต่างกันแต่ปริมาณของผลิตภัณฑ์ต่างๆ เช่น ก๊าซของเหลว ของแข็ง จะแตกต่างกันออกไป โดยการให้ความร้อนโดยการใช้ในครัวฟนั้นใช้เวลาที่น้อยกว่า และน้ำมันที่ได้นั้นจะได้จะมีสารประกอบที่เป็นอะลิฟติก และสารประกอบของออกซิเจนที่สูงกว่า

ในการนี้ของผลิตภัณฑ์ที่เป็นก๊าตนั้นได้มีการศึกษาโดย J.A. Menéndez และคณะ (J.A. Menéndez et al, 2004) ในปี 2004 ซึ่งได้ทำการศึกษาการไฟโรไอลิสสลัดจน้ำเสีย 4 ชนิดที่แตกต่างกัน โดยการเหนี่ยวนำในครัวฟเปรียบเทียบกับเตาปฏิกรณ์แบบทั่วไปโดยพบว่าผลิตภัณฑ์ก๊าซที่ได้นั้นมีปริมาณของแก๊สไฮโดรคาร์บอน แก๊สไฮไดรเจนที่สูงกว่าที่ได้จากเตาปฏิกรณ์แบบทั่วไป