



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

การศึกษาอิทธิพลของแรงกดในกระบวนการขึ้นรูปลึกชิ้นงาน ที่มีรูปทรงไม่สมมาตร  
ต่อความหนาของผนังชิ้นงาน

**A Study of the Holding Force on the Non-Symmetrical Deep Drawing  
Process Influenced the Wall Thickness**

ผศ. สมศักดิ์	แก่นทอง	หัวหน้าโครงการ
ผศ. ดร. ศิวกร	อ่างทอง	ผู้ร่วมวิจัย

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี  
งบประมาณประจำปี 2555