

พินิจ เพื่อองกมลเวช 2557: การประเมินวัฏจักรชีวิตของการผลิตเครื่องจักรกลสำหรับ
อุตสาหกรรมเหล็ก ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการวิศวกรรม) สาขาวิชา
การจัดการวิศวกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ศรีราชา อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก:
ผู้ช่วยศาสตราจารย์สิริรางค์ กลั่นคำสอน, Ph.D. 151 หน้า

อุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรกลเป็นอุตสาหกรรมหนักที่มีการใช้วัตถุดิบหลักคือเหล็ก
และ พลังงานจำนวนมาก โดยในกระบวนการผลิตมีการใช้เครื่องจักรกลหลายประเภทซึ่งส่งผล
กระทบต่อสิ่งแวดล้อม จากกฎระเบียบภาครัฐและมาตรฐานทางด้านสิ่งแวดล้อมสากล ISO 14000
(14040 , 14041 , 14042 และ 14043) และความต้องการของสังคมที่บังคับให้ผู้ผลิตต้องควบคุมและ
พัฒนากลยุทธ์ในการจัดการอย่างยั่งยืนเพื่อรักษาสิ่งแวดล้อม ปัญหาที่พบคือการขาดข้อมูลด้าน
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ออกมาจากกระบวนการผลิต วัตถุประสงค์ของงานวิจัยนี้ได้
ประเมินวัฏจักรชีวิตแบบ Gate to Gate ของอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรกลซึ่งพิจารณาตั้งแต่
การได้มาซึ่งวัตถุดิบ การขนส่งวัตถุดิบมายังโรงงานและการผลิตจนได้เป็นผลิตภัณฑ์ โดยได้มีการ
จัดทำข้อมูลบัญชีรายการด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อประเมินการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จาก
การผลิต กระบวนการผลิตประกอบด้วย การจัดเตรียมชิ้นงาน เชื่อมประกอบ อบคลายเครียด ยิง
ทราย ทำสี ปาดผิว อบชุบแข็ง ประกอบงานสำเร็จรูป และ การบรรจุ กรณีศึกษาเป็นผู้ผลิต
เครื่องจักรกลรายใหญ่ของประเทศไทย วิธีการศึกษาคือประเมินปริมาณการใช้วัตถุดิบและพลังงาน
ผลลัพธ์และของเสียที่ออกจากกระบวนการผลิตโดยใช้โปรแกรม SimaPro 7.3 ในการวัดผลกระทบ
ประเมินผลกระทบทาง ด้านสิ่งแวดล้อมและการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในกระบวนการ
การผลิต ผลจากการศึกษาพบว่า การขนส่งมีการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 1.84 CO₂
equivalent และการผลิตมีการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 26.76 CO₂ equivalent โดย
กระบวนการอบชุบผิวแข็งมีการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ และส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อมมากที่สุด ผลที่ได้จากงานวิจัยนี้นำไปสู่การพัฒนานโยบาย แผนการลดการเกิดก๊าซ
คาร์บอนออกไซด์ การอนุรักษ์พลังงาน และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ของอุตสาหกรรมผลิต
เครื่องจักรกลต่อไป

ลายมือชื่อนิติ

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก