

บทนำ

ความสำคัญและที่มาของปัญหาการวิจัย

ประเทศไทยเป็นประเทศเกษตรกรรม มีผลผลิตทางการเกษตรให้บริโภคได้ตลอดปี นอกเหนือจากการผลิตเพื่อบริโภคในประเทศแล้ว ยังมีการผลิตเพื่อการส่งออก สามารถนำเงินตราเข้าประเทศปีละนับหมื่นล้านบาท ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมามีการพัฒนาเทคโนโลยีการเกษตรให้ได้ผลผลิตที่สูงขึ้นส่งผลให้สินค้าการเกษตร โดยเฉพาะผักและผลไม้ได้รับความสนใจจากประเทศผู้บริโภคอื่น ๆ ในโลกอย่างมาก โดยตลาดส่งออกที่สำคัญได้แก่ ฮองกง จีน ไต้หวัน อินโดนีเซีย และญี่ปุ่น เป็นต้น จะเห็นได้จากปริมาณการส่งออกสินค้ากลุ่มนี้มีแนวโน้มสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ซึ่งในปี 2543 มีปริมาณการส่งออกสูงขึ้นไปถึงร้อยละ 8.07 จากปี 2542 คิดเป็นมูลค่ากว่า 3,000 ล้านบาท ต่อปี โดยเฉพาะลำไยและมะม่วง อย่างไรก็ตาม ภายใต้อุปสรรคของปัญหาการส่งออกผลไม้ในวันถึงยังทวีความรุนแรงมากขึ้น โดยเฉพาะเรื่องคุณภาพสินค้า ปัญหาสารตกค้าง ปัญหาด้านสุขอนามัยและสุขอนามัยพืช ซึ่งจะต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน โดยเฉพาะการส่งออกไปจีนซึ่งเป็นตลาดใหญ่ การผลิตและการควบคุมคุณภาพพร้อมทั้งการสร้างเชื่อมั่นให้เป็นที่ยอมรับของประเทศผู้ซื้อเป็นสิ่งสำคัญ เพื่อสร้างความได้เปรียบทางการค้าและเป็นการผลักดันการส่งออกผลไม้ไทยให้ขยายตัวมากกว่าที่เป็นอยู่ ซึ่งจะสร้างรายได้เข้าประเทศได้อย่างเป็นกอบเป็นกำและยั่งยืนในระยะยาวดังนั้นการวิจัยเพื่อพัฒนาเทคโนโลยีด้านการเกษตรทั้งด้านก่อนและหลังการเก็บเกี่ยว เพื่อช่วยลดความเสียหายที่อาจเกิดกับผลผลิต และช่วยยืดอายุผลผลิตให้สามารถเก็บรักษาได้นานขึ้น ได้มาตรฐานที่น่าไปสู่ Food Safety จึงเป็นงานวิจัยที่จะช่วยเพิ่มศักยภาพการแข่งขันเพื่อส่งเสริมการส่งออกสินค้าเกษตรได้ทางหนึ่ง

ข้อดีและจุดเด่นงานวิจัยนี้อยู่ที่การเลือกใช้ ดิน(clay, เคลย์) เกาลินและเบนทอไนต์ที่มีราคาถูก มีแหล่งวัตถุดิบในประเทศที่หาได้ง่ายและมีจำนวนมาก และที่สำคัญคือปลอดภัยต่อผู้บริโภคแม้จะมีการตกค้างหลังการใช้เนื่องจากเคลย์ไม่ใช่สารเคมีอันตราย ได้จากธรรมชาติ มีความเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และกำจัดออกได้ง่ายโดยการล้างน้ำ ไม่ก่อปัญหาตกค้างในสภาวะแวดล้อม ประกอบกับการการวิจัยเพื่อพัฒนารูปแบบการเตรียมฟิล์มบาง และปรับปรุงโครงสร้างดินให้เหมาะสมกับการใช้ เป็นการสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่วัตถุดิบดังกล่าวได้ ทั้งนี้การพัฒนาเทคโนโลยีการเคลือบผิวผัก ผลไม้ ในงานวิจัยนี้เป็นวิธีการที่ไม่ยุ่งยาก ซับซ้อน ไม่ต้องใช้เครื่องมือเฉพาะเป็นพิเศษ จึงมีต้นทุนการผลิตที่ต่ำ คาดว่าจะสามารถแข่งขันได้ทั้งในตลาดการใช้ผลิตภัณฑ์เพื่อการรักษาคุณภาพผลผลิตในการส่งออกและในกลุ่มผลิตภัณฑ์ที่ใช้กับเกษตรกรอินทรีย์ ซึ่งเป็นกลุ่มที่ไม่ใช้สารเคมีใด ๆ ในการเพาะปลูก ทั้งนี้ตลาดด้านผลิตภัณฑ์เพื่อการเกษตรอินทรีย์ยังไปได้ อีกมากเนื่องจากผลิตภัณฑ์ที่ใช้ทางด้านนี้ยังมีตัวเลือกน้อย และมีประสิทธิภาพในการใช้ยังไม่ดีเท่าการเพาะปลูกและดูแลโดยใช้สารเคมีทางการเกษตรโดยทั่วไป ดังนั้นโอกาสทางการตลาดยังมีความเป็นไปได้สูง หากสามารถพัฒนาและวิจัยให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพดีพอและต้นทุนที่ไม่สูงเกินไป ดังนั้นงานวิจัยนี้จะมุ่งเน้นการศึกษาแนวทางการพัฒนาการเตรียมฟิล์มเคลือบผิวผลผลิตการเกษตรโดยเฉพาะ ในผัก ผลไม้ ด้วยวัสดุผสมไคโตซาน-เคลย์ เพื่อคุณภาพที่ดีของผลผลิตทางการเกษตรต่อไป

ผลิตผลทางการเกษตรกับการส่งออก

ผักและผลไม้ นับเป็นสินค้าเกษตรที่สำคัญของประเทศไทยทั้งการบริโภคภายในประเทศและการส่งออก ผัก ผลไม้ส่งออกสามารถทำรายได้ให้แก่ประเทศปีหนึ่ง ๆ หลายพันล้านบาทและยังมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้นทุกปี ซึ่งผลไม้ส่งออกสำคัญของไทยในช่วง 5 ปีที่ผ่านมาแสดงดังตาราง 1

โดยเฉพาะประเทศจีนซึ่งเป็นตลาดส่งออกใกล้บ้านสำคัญประเทศหนึ่งของไทยเรา ที่หากมองโอกาสทางการค้าระหว่างไทย-จีนภายใต้ข้อตกลงเขตการค้าเสรีไทยกับจีนในปี 2546 ที่ผ่านมาได้บ่งชี้ถึงมูลค่าการส่งออกและนำเข้าสินค้าการเกษตรสำคัญคือ ในปี 2545 ไทยยังได้เปรียบดุลการค้ากับจีนอยู่ที่ตัวเลข 302 ล้านบาท ซึ่งสินค้าการเกษตรส่งออกสำคัญคือ ลำไย ทูเรียน ส้มโอ กว๊วยไข่ มังคุด สับปะรดแห้งและมะละกอ โดยทั้งนี้จีนได้ใช้มาตรการทางด้านสุขอนามัยกับกลุ่มสินค้าทางการเกษตรแทนมาตรการทางภาษีโดยใช้การตรวจโรคพืช แมลง และสารตกค้าง สิ่งเจือปนอื่นๆ อย่างเข้มงวดและใช้เวลานาน ทำให้สินค้าเน่าเสีย และการกำหนดให้ต้องมีใบอนุญาตสุขอนามัยและการรับรองฟาร์มจากกรมวิชาการเกษตรแสดงพร้อมการนำเข้า เช่น ทูเรียน และมะม่วง

ตารางที่ 1 แสดงการส่งออกผลไม้ที่สำคัญของประเทศไทย: ไม้ระบุประเทศนำเข้า

ปริมาณ(เมตริกตัน/มูลค่าล้านบาท)

| ชนิดผลไม้ | 2542 | | 2543 | | 2544 | | 2545 | |
|-----------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|-----------|----------|
| | ปริมาณ | มูลค่า | ปริมาณ | มูลค่า | ปริมาณ | มูลค่า | ปริมาณ | มูลค่า |
| ลิ้นจี่ | 12,496 | 372.2 | 12,970 | 354.2 | 9,344 | 224.3 | 30,035.50 | 877.28 |
| ลำไย | 44,023 | 1,147.3 | 98,998 | 2,042.1 | 101,306 | 1,911.0 | 114,403 | 1,986.82 |
| เงาะ | 5,861 | 11.9 | 4,896 | 85.8 | 5,931 | 93.1 | 3,260 | 49.98 |
| มังคุด | 4,999 | 1,014.8 | 12,886 | 257.7 | 18,388 | 408.8 | 17,687.86 | 379.64 |
| สับปะรด | 1,994 | 24.5 | 4,995 | 67.6 | 6,471 | 66.8 | 6,602 | 135.26 |
| มะม่วง | 16,788 | 370,968 | 15,430 | 385.097 | 18,315 | 485.548 | 16,129 | 393 |

ที่มา : กระทรวงพาณิชย์

ปัจจุบันเทคโนโลยีในการผลิตและบรรจุสินค้าผัก ผลไม้สด กระทำได้ในหลายเทคนิค เช่น

1. การใช้สารเคมีช่วยคงคุณภาพหรือช่วยชะลอการสุก โดยหลักการง่ายๆ คือให้สารเคมีไปยับยั้งหรือรบกวนการทำงานของฮอร์โมนเอทิลีนที่เป็นตัวกระตุ้นให้เกิดกระบวนการสุกในพืช เช่น การใช้ MCP(methycyclopropene) ในกลุ่มไม้ผลและไม้ดอก เป็นต้น
2. การควบคุมปริมาณความชื้นและค่า water activity ในผักผลไม้โดยการควบคุมสภาวะอุณหภูมิ ความชื้น ระหว่างขนส่งเพื่อช่วยยืดอายุการเก็บรักษา
3. การฉายรังสีลงบนผัก ผลไม้ที่เพิ่งเก็บเกี่ยวใหม่ๆ เพื่อลดจำนวนแบคทีเรีย (Escherichia coli) ที่ทำให้น่าเสีย แต่ยังมีผลข้างเคียงที่ตามมาคือ พบว่าผักผลไม้หลายชนิดทนรังสีได้ต่ำทำให้เกิดตำหนิที่ผิวได้ง่าย

4. การใช้พอลิเมอร์รักษาสภาพระหว่างขนส่ง โดยการใส่พอลิเมอร์เจลที่อุ้มน้ำได้ดี แข็งแรง และบรรจุไปพร้อมกับบรรจุภัณฑ์ที่ปิดสนิทสามารถรักษาสภาพความสดได้ถึงปลายทาง โดยถึงแม้ น้ำแข็งละลายเป็นน้ำก็ไม่ไหลเปื้อกผัก ผลไม้ เพราะถูกดูดซับโดยพอลิเมอร์ สินค้าจึงเย็นได้นานถึง ปลายทาง

วัตถุประสงค์ของโครงการ

เพื่อพัฒนาองค์ความรู้ด้านเทคโนโลยีการเคลือบผิว ผัก ผลไม้ ด้วยวัสดุไคโตซาน-นาโนเคลย์คอมพอลิท

ขอบเขตของโครงการวิจัย

การปรับสภาพพื้นผิวดิน(เกาตินและเบนทอไนต์)ด้วยไคโตซานและเตรียมฟิล์มไคโตซานเคลย์คอมพอลิทและสร้างฟิล์มบางไคโตซาน-นาโนเคลย์คอมพอลิท

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

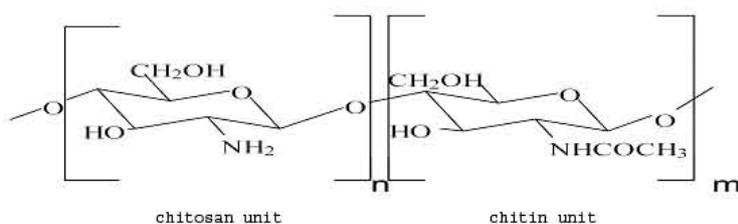
ผลิตภัณฑ์ฟิล์มบางเคลือบผิว ในการรักษาคุณภาพพืชผลทางการเกษตรเพื่อการส่งออกและในงานกลุ่มเกษตรอินทรีย์โดยเฉพาะในกลุ่มผัก ผลไม้ โดยการสร้างมูลค่าจากวัสดุได้จากธรรมชาติคือเคลย์และพอลิเมอร์แปรรูปคือไคโตซานได้จากของเหลือทิ้งจากอุตสาหกรรม สัตว์น้ำ

การสำรวจแนวความคิดและการวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ไคโตซาน (chitosan) ไคติน/ไคโตซาน

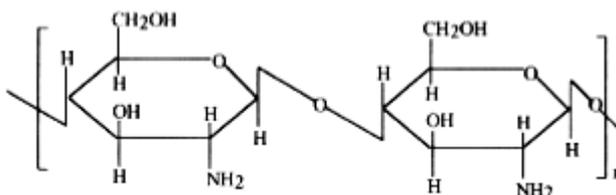
ไคโตซานเป็นสารอนุพันธ์หลักของไคติน (Chitin) เป็นไบโอพอลิเมอร์ธรรมชาติ สกัดได้จากเปลือกกุ้ง กระจกปู แกนปลาหมึก และผนังโครงสร้างเซลล์ของเห็ด ราบางชนิด ในธรรมชาติไคติน มีปริมาณมากเป็นอันดับสองรองจากเซลลูโลส ปัจจุบันมีการนำสารไคโตซานมาใช้ทั้งในภาคอุตสาหกรรม ภาคเกษตรกรรม ทางการแพทย์และเภสัชกรรม เช่น สารตกตะกอนในการบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมเส้นใยสิ่งทอ ในประเทศไทยมีแหล่งรองรับการแปรรูปของเสียจากอุตสาหกรรมอาหารทะเลมาเป็นไคโตซานจำนวนมาก ไคโตซานเป็นพอลิเมอร์ประจุบวกที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง ลักษณะ โครงสร้างโมเลกุลเชื่อมต่อกันเป็นเส้นตรงไม่มีกิ่งก้านสาขา (รูปที่ 1) จึงมีความหนืดสูงเมื่อละลายในกรดและแสดงพฤติกรรมการไหลแบบ pseudoplastic flow เตรียมขึ้นรูปเป็นฟิล์มได้ง่าย

ไคติน มีชื่อทางเคมีว่า 2-อะเซตามิโด-2-ดีออกซี-เบตา-ดี-กลูโคส (2-acetamido- 2-deoxy- β -D-glucose) ซึ่งแต่ละหน่วยจะเชื่อมต่อกันด้วยพันธะเบต้าที่ตำแหน่งที่ 1 และตำแหน่งที่ 4 [β -(1,4)] (Shahidi *et al.*, 1999) มีสูตรโครงสร้างทางเคมีดังแสดงในรูปที่ 2.1



รูปที่ 1 โครงสร้างไคติน-ไคโตซาน

ไคโตซานเป็นอนุพันธ์ของไคติน เกิดจากการกำจัดหมู่อะซิติลในไคตินออก (deacetylation) โดยที่หมู่อะซิติล ($-\text{CO}-\text{CH}_3-$) ที่คาร์บอนตำแหน่งที่สองจะถูกตัดออกเหลือเป็นหมู่เอมีน ($-\text{NH}_2$) ไคโตซานมีชื่อทางเคมีว่า 2-อะมิโน-2-ดีออกซี-เบตา-ดี-กลูโคส (2-amino-2-deoxy- β -D-glucose) ซึ่งแต่ละหน่วยจะเชื่อมต่อกันด้วยเบต้าที่ตำแหน่งที่ 1 และตำแหน่งที่ 4 [β -(1,4)] (Shahidi *et al.*, 1999) มีสูตรโครงสร้างทางเคมีดังแสดงในรูปที่ 2.2



รูปที่ 2 โครงสร้างทางเคมีของไคโตซาน (Kumar, 2000)

ไคตินและไคโตซานเป็นโคพอลิเมอร์ (copolymer) ที่ประกอบด้วยมอนอเมอร์ (monomer) สองชนิด คือ เอ็น-อะซิติล-ดี-กลูโคซามีน (N-acetyl-D-glucosamine) และดี-กลูโคซามีน (D-glucosamine) ซึ่ง N-acetyl-D-glucosamine มีหมู่อะซิติลเป็นหมู่แทนที่ที่คาร์บอนตำแหน่งที่สองในวงแหวนไพราโนส ส่วน D-glucosamine มีหมู่อะมิโนเป็นหมู่แทนที่ที่คาร์บอนตำแหน่งที่สองในวงแหวนไพราโนส ในกรณีที่พอลิเมอร์ประกอบด้วย N-acetyl-D-glucosamine มากกว่า D-glucosamine จะเรียกพอลิเมอร์นั้นว่า ไคติน แต่ถ้าในกรณีที่พอลิเมอร์ประกอบด้วย N-acetyl-D-glucosamine น้อยกว่า D-glucosamine จะเรียกพอลิเมอร์นั้นว่า ไคโตซาน การเตรียมไคโตซานจากไคตินทำได้โดยการทำให้ไคตินเกิดปฏิกิริยาการกำจัดหมู่อะซิติลออก (deacetylation) ซึ่งจะเปลี่ยนหมู่แทนที่ที่

คาร์บอนตำแหน่งที่สองในวงแหวนไพราโนสจากหมู่อะซิตาไมด์เป็นหมู่อะมิโน จากลักษณะโครงสร้างที่เป็นโคพอลิเมอร์ของไคตินและไคโตซาน จึงทำให้มีการกำหนดค่าดัชนีที่ใช้บอกระดับของการเกิดปฏิกิริยากำจัดหมู่อะซิติก โดยเรียกค่าดัชนีนี้ว่า ค่าระดับการเกิดเกิดปฏิกิริยากำจัดหมู่อะซิติก (degree of deacetylation) ซึ่งค่านี้จะบอกถึงสัดส่วนของจำนวน D-glucosamine ที่มีอยู่ในสายพอลิเมอร์ของไคตินและไคโตซาน (รัตนารุจิรวนิช, 2544)

การศึกษาวิจัยเพื่อนำสารไคติน/ไคโตซานมาใช้ในการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรได้เกิดขึ้นอย่างแพร่หลายมาเป็นเวลานานแล้ว เนื่องจากสารไคติน/ไคโตซานเป็นวัสดุชีวภาพเกิดในธรรมชาติที่ประกอบด้วยอนุพันธ์ของน้ำตาลกลูโคสที่มีธาตุไนโตรเจนติดอยู่ด้วย ทำให้มีสมบัติเด่นและหลากหลายในกิจกรรมชีวภาพและยังย่อยสลายได้ตามธรรมชาติ ดังนั้นจึงเป็นสารที่มีความปลอดภัยในการใช้กับมนุษย์ สัตว์ และสิ่งแวดล้อม การนำไคตินไคโตซานไปประยุกต์ใช้นั้น ต้องอาศัยความรู้พื้นฐานเป็นสำคัญจึงจะก่อให้เกิดความถูกต้องและมั่นใจต่อการใช้ จุดและสมบัติเด่นประการหนึ่งของไคติน/ไคโตซานคือ การต่อต้านจุลินทรีย์โดยไม่ก่อให้เกิดผลข้างเคียง ซึ่งสอดคล้องกับความต้องการสารต่อต้านจุลินทรีย์ที่มาจากธรรมชาติเพิ่มขึ้น ในปัจจุบัน นอกจากนี้ยังมีงานวิจัยที่ศึกษาพบว่าไคโตซานสามารถช่วยเพิ่มผลผลิต ยืดอายุการเก็บรักษาพืชผลทางการเกษตรได้ในพืชหลายชนิดทั้งไม้ผลและไม้ดอก โดยกลไกที่มีนักวิทยาศาสตร์ได้อธิบายไว้คือ จากการเกิดปฏิกิริยาระหว่างประจุบวกและลบของโมเลกุลไคโตซานกับผนังเซลล์จุลินทรีย์ทำให้เกิดการยับยั้งการเจริญเติบโตในจุลินทรีย์ หรือการกระตุ้นให้เกิดกระบวนการป้องกันตัวเองของเซลล์เจ้าบ้าน(host cell) ของพืชโดยไปกระตุ้นยีนของพืชให้เพิ่มการสร้างเอ็นไซม์ที่สำคัญบางชนิดทำให้พืชมีความต้านทานต่อโรคที่มาจากเชื้อราบางชนิดได้ ซึ่งถือว่าเป็น elicitor ชนิดหนึ่ง

แหล่งของไคติน

ไคตินเป็นสารประเภทพอลิแซ็กคาไรด์ (polysaccharide) โดยเป็นสารที่พบเป็นองค์ประกอบโมเลกุลโครงสร้างแข็งภายนอก (exoskeleton) ที่สำคัญของเปลือกสัตว์ พบได้ในสัตว์น้ำประเภทที่มีเปลือกแข็งห่อหุ้มตัว (Crustacean) เช่น กุ้ง ปู กุ้ง และแกนปลาหมึก นอกจากนี้ยังพบในเปลือกของแมลงต่างๆ และเป็นส่วนประกอบผนังเซลล์ของ พืช เชื้อรา เห็ดและยีสต์ (Shahidi *et al.*, 1999) วัตถุดิบที่เป็นแหล่งสำคัญที่ใช้ในการผลิตไคตินและไคโตซาน ได้แก่ เปลือกกุ้ง เปลือกปูที่เป็นของเสียจากอุตสาหกรรมอาหารทะเลแช่แข็ง

สมบัติของไคตินและไคโตซาน

การละลาย

ไคตินไม่สามารถละลายได้ในตัวทำละลายทั่วไป เช่น น้ำ กรดเจือจาง ค่างเจือจางและเข้มข้น แอลกอฮอล์ และตัวทำละลายอินทรีย์อื่นๆ เนื่องจากไคตินมีโครงสร้างที่แข็งแรงด้วยพันธะไฮโดรเจน ทำให้โมเลกุลของตัวทำละลายไม่สามารถแทรกผ่านเข้าไปเกิดพันธะภายในสายโซ่ของไคตินได้ แต่ไคตินสามารถละลายได้ในสารละลายกรดเข้มข้นจำพวก กรดไฮโดรคลอริก กรดซัลฟูริก กรดฟอสฟอริก และกรดฟอร์มิก เนื่องจากกรดดังกล่าวมีปริมาณโปรตอนมากเพียงพอที่จะทำให้เกิดไอออนบวกที่ตำแหน่งคาร์บอนตำแหน่งที่สอง พันธะไฮโดรเจนจึงสลายลง ในขณะที่เดียวกันพันธะไอออนจะถูกสร้างขึ้นระหว่างไอออนลบของกรดประเภทนั้นๆ ทำให้เกิดการละลายขึ้นโดยไม่ทำลายโครงสร้างของไคติน

สำหรับไคโตซาน ตัวทำละลายที่นิยมใช้อย่างแพร่หลายคือ กรดอะซิติก ทั้งนี้เนื่องจากกรดดังกล่าวสามารถแตกตัวทำให้หมู่อะมิโนเป็นไอออนบวก และสามารถสร้างพันธะไอออนกับไอออนลบที่แตกตัวอยู่ในกรด โดยไม่ทำลายโครงสร้างของไคโตซาน หาง่าย ราคาถูก ส่วนกรด

อนินทรีย์บางชนิด เช่น กรดไนตริก กรดไฮโดรคลอริก และกรดเปอร์คลอริก สามารถละลายไคโตซานได้เช่นกันแต่ภายใต้อุณหภูมิสูงปานกลาง ซึ่งบางครั้งอาจตกตะกอนขาวคล้ายเจลเกิดขึ้น เนื่องจากการละลายที่ไม่สมบูรณ์ (สุวรรณภู จิราญชัย และคณะ, 2544)

ตารางที่ 2 ความสามารถในการละลายของไคโตซานในสารละลายกรดชนิดต่างๆ ที่ความเข้มข้นกรดต่างๆ กัน (รัตเกล้า ภูติวรนาถ, (2539))

| ชนิดของกรด | ความเข้มข้นของสารละลายกรด (V/V) | | | | |
|--------------|---------------------------------|----|-----|-----|-------|
| | 1% | 5% | 10% | 50% | > 50% |
| Acetic | + | + | + | + | |
| Adipic | + | | | | |
| Citric | - | | | | |
| Formic | + | + | + | + | + |
| Lactic | + | + | + | | |
| Malic | + | | | | |
| Tartaric | - | | + | | |
| Hydrochloric | + | - | - | | |
| Nitric | + | - | - | | |
| Sulfuric | - | - | - | | |

หมายเหตุ + แสดงว่าไคโตซานสามารถละลายได้

- แสดงว่าไคโตซานไม่สามารถละลายได้

สมบัติทางความร้อน

ไคตินและไคโตซานเป็นพอลิเมอร์ที่มีโครงสร้างเป็นเส้นตรง พอลิเมอร์ที่มีโครงสร้างชนิดนี้มักจะแสดงสมบัติเป็นเทอร์โมพลาสติก (Thermoplastic) ซึ่งจะมีอุณหภูมิการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้ว (glass transition temperature, Tg) อย่างไรก็ตามเมื่อให้ความร้อนอย่างต่อเนื่องแก่ไคตินและไคโตซานจนถึงระดับหนึ่งที่อุณหภูมิก่อนข้างสูง คือประมาณ 320 องศาเซลเซียส จะทำให้ไคตินและไคโตซานไหม้และสลายไปในที่สุด เนื่องจากไคตินและไคโตซานมีความเสถียรต่อความร้อนสูง มีพันธะไฮโดรเจนที่เป็นระเบียบและยึดอยู่ในสายโซ่ด้วยกัน พลังงานความร้อนจึงไม่สามารถทำให้สายโซ่นี้เคลื่อนที่ได้ จึงไม่แสดงอุณหภูมิการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้ว ซึ่งความร้อนที่ให้อย่างต่อเนื่องไม่สามารถทำลายพันธะไฮโดรเจนได้แต่เป็นกระบวนการดูดความร้อน

ความหนืด

ความหนืดของสารละลายไคโตซานขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายอย่าง เช่น ร้อยละในการกำจัดหมู่อะซิติล (degree of deacetylation, %DD) และน้ำหนักโมเลกุลโดยเฉลี่ยของไคโตซาน โดยการกำจัดหมู่อะซิติลที่ใช้เวลานาน หรือไคโตซานที่มีร้อยละในการกำจัดหมู่อะซิติลสูง จะทำให้ความหนืดของสารละลายลดลง เนื่องจากภาวะที่ใช้ในการกำจัดหมู่อะซิติลที่รุนแรงจะมีผลทำให้เกิดการแตกขาดของสายโซ่โมเลกุล สำหรับน้ำหนักโมเลกุลโดยเฉลี่ยของไคโตซานก็มีผลต่อความหนืดของสารละลายไคโตซานเช่นกัน ไคโตซานที่มีน้ำหนักโมเลกุลเฉลี่ยสูงกว่าจะทำให้สารละลายมีความหนืดสูงกว่าไคโตซานที่มีน้ำหนักโมเลกุลเฉลี่ยต่ำกว่า ความเข้มข้นของสารละลายไคโตซานและอุณหภูมิที่ให้แก่ไคโตซาน โดยไคโตซานที่ได้รับอุณหภูมิสูงกว่าจะมีความหนืดต่ำ เนื่องจากเกิดการแตกขาดของสายโซ่โมเลกุล (สุวบุญ จิรชาญชัย และคณะ, 2544)

การประยุกต์ใช้ไคตินและไคโตซาน

ด้านการแพทย์และเภสัชกรรม

ไคตินและไคโตซานถูกใช้เป็นวัสดุปิดแผลในรูปของแผ่นเยื่อบางหรือผสมร่วมกับผ้าฝ้าย โดยจะช่วยสร้างเซลล์ใหม่ ป้องกันการติดเชื้อ ทำให้บาดแผลหายเร็วขึ้น สามารถนำมาทำผิวหนังเทียม ช่วยป้องกันบาดแผลจากเชื้อแบคทีเรียสามารถเข้าได้ติดกับเนื้อเยื่อของร่างกาย สลายตัวได้ หลังจากที่ทำบาดแผลได้รับการรักษา จนสร้างผิวหนังขึ้นมาแทนที่แล้ว ควบคุมการปลดปล่อยของตัวยาที่อยู่ในยาเม็ด ควบคุมระดับคอเลสเตอรอลในเส้นเลือด ช่วยให้เลือดแข็งตัวเร็วขึ้น (ref.)

ด้านเครื่องสำอางและผลิตภัณฑ์บำรุงผิว

ไคตินและไคโตซานใช้เป็นสารเติมแต่งในแป้งทาหน้า แชมพู สบู่ และครีมทาผิวโดยไคโตซานจะก่อตัวเป็นแผ่นฟิล์มบาง ๆ พร้อมดูดซับความชื้นและไขมันเอาไว้ จึงช่วยรักษาความชุ่มชื้นให้แก่ผิวหนังและเส้นผม ช่วยยับยั้งเชื้อแบคทีเรียและลดอาการระคายเคืองหรือคันศีรษะ

ด้านเส้นใยและสิ่งทอ

ไคตินและไคโตซานนำมาเคลือบที่เส้นใยช่วยรักษาความสดใสของสีผ้า ช่วยระบายเหงื่อ และยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อราและแบคทีเรีย ใช้เป็นสารเติมแต่งเพื่อเพิ่มความแข็งแรงให้กระดาษขณะเปียกและขณะแห้ง ทำให้กระดาษมีความแข็งแรงเมื่อผ่านการพิมพ์ จะทำให้งานพิมพ์มีความคมชัดมีคุณภาพสูง (สุวดี จันท์กระจ่าง, 2544)

ด้านอาหาร

ไคโตซานมีสมบัติในการยับยั้งเชื้อราและจุลินทรีย์ จึงนำมาใช้เป็นสารกันบูด สามารถนำมาขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์มเคลือบอาหารและผักผลไม้ ช่วยควบคุมความชื้นระหว่างอาหารกับ

ตั้งแวดล้อมทำให้อาหารคงความสดอยู่ได้นาน ใช้ป้องกันการเกิดสีน้ำตาลในอาหาร ควบคุมความเป็นกรดในน้ำผลไม้ (Shahidi *et al.*, 1999)

ด้านเทคโนโลยีชีวภาพ

ผลิตแผ่นเมมเบรนเพื่อใช้ในการกรองแยก เป็นสารช่วยให้เกิดการตกตะกอน ใช้เป็นตัวจับไอออนของโลหะ และใช้เป็นตัวดูดซับสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม (Kumar, 2000)

ด้านการเกษตร

ไคตินและไคโตซานสามารถนำมาใช้ผสมกับดินสำหรับเพาะปลูกหรือใช้เพาะเลี้ยงเนื้อเยื่อ ใช้ไคโตซานผสมในปุ๋ยน้ำทำให้พืชสามารถยึดเกาะกับพื้นดินได้ดี ช่วยควบคุมการปลดปล่อยแร่ธาตุและสารอาหาร ใช้เคลือบเมล็ดพันธุ์พืชเพื่อป้องกันการชุกชืดเสียหายของเมล็ดพันธุ์ ใช้กระตุ้นการเจริญเติบโตของพืชช่วยเร่งการเจริญเติบโตของใบใหม่ นำไปใช้ผสมในอาหารสัตว์ช่วยให้สัตว์เติบโตแข็งแรงมีสุขภาพดีมีภูมิคุ้มกันต้านโรคที่มีสาเหตุจากจุลินทรีย์หลายชนิดได้ (สุวดี จันทร์กระจ่าง, 2544) นอกจากนี้มีรายงานการวิจัยนำไคตินไคโตซานไปใช้ทางการเกษตรดังนี้

1) ใช้เป็นสารปรับสภาพดินสำหรับการเพาะปลูก จากการทดลองของ Chibu และ Shibayama (2001) ใช้ผงไคโตซานผสมกับดินในปริมาณ 0.5% ในการปลูกถั่วเหลืองและข้าวใน green house พบว่าพืชทั้งสองมีการเจริญเติบโตที่ดีขึ้น นอกจากนี้เมื่อนำไปผสมในปุ๋ยน้ำพบว่าช่วยในการยึดเกาะพื้นผิวดินได้ดี ทนต่อการถูกชะล้างและ ลดการระเหยของน้ำ และยังทำหน้าที่ช่วยควบคุมการปลดปล่อยแร่ธาตุและสารอาหารให้แก่พืชอีกด้วย (Struszczyk และคณะ, 1988 อ้างอิงในภาวดี เมระคานนท์, 2543)

2) ใช้ในการเคลือบเมล็ดพืช ไคโตซานสามารถใช้เป็นสารเคลือบเมล็ดพืชเพื่อป้องกันการชุกชืดและเสียหายของเมล็ดพันธุ์โดยฟิล์มไคโตซานมีลักษณะยืดหยุ่น แข็งแรง ยึดเกาะกับผิวเมล็ดพันธุ์ได้ดี และที่สำคัญ คือช่วยเพิ่มอัตราการงอกของเมล็ด ทั้งนี้จากการศึกษาของ Dzung และ

Thang (2002) พบว่านอกจาก oligoglucosamine จะมีผลต่อการงอกของเมล็ดและการเจริญเติบโตของถั่วเหลืองแล้วยังสามารถสร้างปมรากที่ใช้ในการตรึงไนโตรเจนเพิ่มขึ้นถึง 2 เท่า และมีผลผลิตเพิ่มขึ้น 20-30% ส่วน Li และ Wu (1998) พบว่าการใช้ 0.1% ไคโตซานในกรดอะซิติกสามารถเร่งอัตราการงอกของเมล็ดกะหล่ำปลีในขณะที่ 1.5% ไคโตซาน ในกรดแลคติกให้ผลดีต่อการงอกของเมล็ดผักกาดหอมและคีนฉ่าย

3) ใช้เป็นสารกระตุ้นการเจริญเติบโต จากการฉีดพ่นไคโตซานที่ความเข้มข้น 10-15ppm ในนาข้าวส่งผลให้ผลผลิตข้าวเพิ่มขึ้น 41.7-91.5% โดยขึ้นกับภูมิภาคที่ทำการเพาะปลูก และยังช่วยให้ลดปริมาณการใช้ปุ๋ยลงกว่าเดิม (Chandrkrachang, 2002) และในกล้วยไม้ เมื่อนำ oligochitosan ที่เตรียมขึ้นโดยการอบรังสี มาผสมใน อาหารเลี้ยงสำหรับเพาะกล้วยไม้ที่ความเข้มข้น 50-75 ppm สามารถช่วยเร่งอัตราการเจริญเติบโตได้ดี (Siri-Upathum, 2002)

4) ใช้เป็นสารต้านทานโรคพืชจากการใช้ไคโตซานความเข้มข้น 70 ppm ฉีดพ่นต้นข้าวโพด (Chandrkrachang, 2002) พบว่า เปอร์เซ็นต์การถูกทำลายโดยเชื้อราของต้นข้าวโพดลดลงเหลือ 14.7% นอกจากนี้ Dzung และ Thang (2002) ยังพบว่า เมล็ดถั่วเหลืองที่ผ่านการเคลือบด้วย 0.4% oligoglucosamine มีความต้านทานต่อ rust disease ได้ดีขึ้น ทำให้สามารถเก็บเกี่ยวผลผลิตได้เพิ่มขึ้นถึง 36.9%

5) ใช้เป็นสารยืดอายุการเก็บรักษาผลผลิตหลังการเก็บเกี่ยว จากการศึกษาโดยใช้ไคโตซานเคลือบผิวผลไม้ชนิดต่างๆ เพื่อยืดอายุการเก็บรักษา พบว่า ไคโตซานมีผลทำให้ผลไม้สดสามารถเก็บรักษาไว้ได้นานขึ้น ตัวอย่างเช่น Dien และคณะ (1996) พบว่า ความเข้มข้นที่เหมาะสมของไคโตซานที่ใช้ในการเคลือบผิวส้มสด คือ 1.6% และ 1.8% ใน 2% กรดอะซิติก โดยสามารถยืดอายุการเก็บรักษาได้นานถึง 35-40 วัน ในกรณีของการเก็บรักษากล้วย Lan และคณะ (2001) พบว่า เมื่อนำกล้วยจุ่มลงในสารละลาย 1.5% ไคโตซาน ซึ่งเตรียมจากผงไคโตซานที่ผ่านการอบรังสีที่ 25 kGy

แล้วปล่อยทิ้งไว้ให้แห้ง ก่อผลจากเริ่มสุกตามธรรมชาติหลังจากเก็บไว้นานถึง 20 วัน นอกจากนี้ วิษณุและคณะ (2546) ยังพบว่า การใช้โคลโตซานที่ความเข้มข้น 1% และ 1.3% สามารถชะลอการสุกของมะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้ได้จนถึงวันที่ 25 ของการเก็บรักษา

ถึงแม้ว่าการเคลือบด้วยฟิล์มโคลโตซานสามารถช่วยลดการแพร่ผ่านของก๊าซ ชะลอการสูญเสียวิตามินหรือคุณค่าทางโภชนาการของผลไม้ได้ดี แต่ปัญหาสำคัญอย่างหนึ่งของฟิล์มโคลโตซาน คือไม่สามารถป้องกันการทำลายผักผลไม้จากหนอนแมลงได้ และจากการศึกษาที่ผ่านมา จะเป็นการใช้ฟิล์มโคลโตซานเพื่อผลในการรักษาคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวเท่านั้น ดังนั้นจึงควรมีการศึกษาเพิ่มเติมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของฟิล์มโคลโตซาน

การประยุกต์ใช้อุณหภูมิดิน(Clay) ในงานทางด้านเกษตร

ดินขาวหรือเกาลิน (Kaolin หรือ China Clay) เกิดจากการแปรสภาพของหินแกรนิตเป็นหินพื้น ี่มีความบริสุทธิ์สูง ลักษณะเนื้อดินมีสีขาวหม่น มีความเหนียวน้อย หดตัวน้อย ทนความร้อนได้สูง ระหว่าง 1,400-1,500 องศาเซลเซียส โดยทั่วไปใช้เป็นส่วนประกอบหลักในการงานผลิตเซรามิกส์แบบดั้งเดิมโดยใช้เป็นส่วนประกอบประมาณ 30-55% ของผลิตภัณฑ์ จัดแบ่งตามคุณภาพได้ 4 กลุ่ม คือ 1) ดินขาวดิบ, 2) ดินขาวเซรามิกส์, 3) ดินขาวระดับฟิลเลอร์ และ 4) ดินขาวเคลือบ ซึ่งในกลุ่มของดินขาวระดับฟิลเลอร์และระดับเคลือบที่มีการใช้ในอุตสาหกรรมกระดาษ สี ยางและยาฆ่าแมลง โดยมีงานวิจัยของนักวิจัยจากรัฐโอริกอน (1990) ถึงการใช้ดินขาวหรือดินเกาลิน เพื่อป้องกันแมลงในระยะก่อนการเก็บเกี่ยวโดยการพ่นเคลือบ ใน แอปเปิ้ล องุ่น พบว่าช่วยป้องกันการทำลายจากแมลงและลดการใช้สารเคมีกำจัดแมลงได้ ทำให้ได้ผลผลิตที่มีคุณภาพ ผิวสวยงาม แต่ก็มีข้อเสียคือ เกิดคราบสีขาวขึ้นที่ผิวเมื่อแห้ง

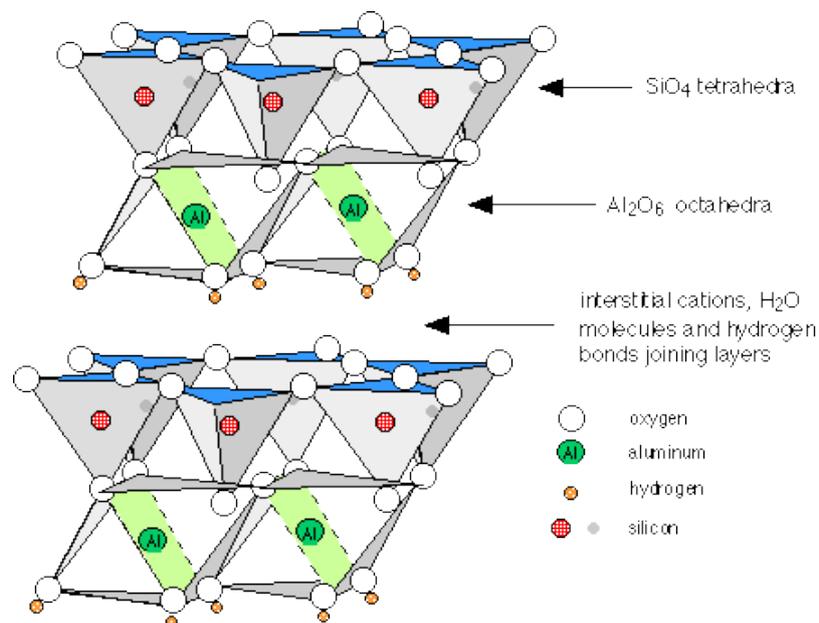
ส่วนประกอบทางเคมีของดินขาว

ผลึกที่บริสุทธิ์ของดินขาวมีส่วนประกอบทางเคมีเป็น $(\text{OH})_4\text{Al}_2\text{Si}_2\text{O}_7$ หรือ

$\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ หรือ ประกอบด้วย 39.8% Al_2O_3 , 46.3% SiO_2 และ 13.9% H_2O

ลักษณะรูปร่าง (Particle Shape)

แร่ Kaolinite มีลักษณะอนุภาคเป็นแผ่นหกเหลี่ยม มีขนาด 0.05 - 10 ไมครอน หรือขนาดอนุภาคเฉลี่ยที่ 0.5 ไมครอน



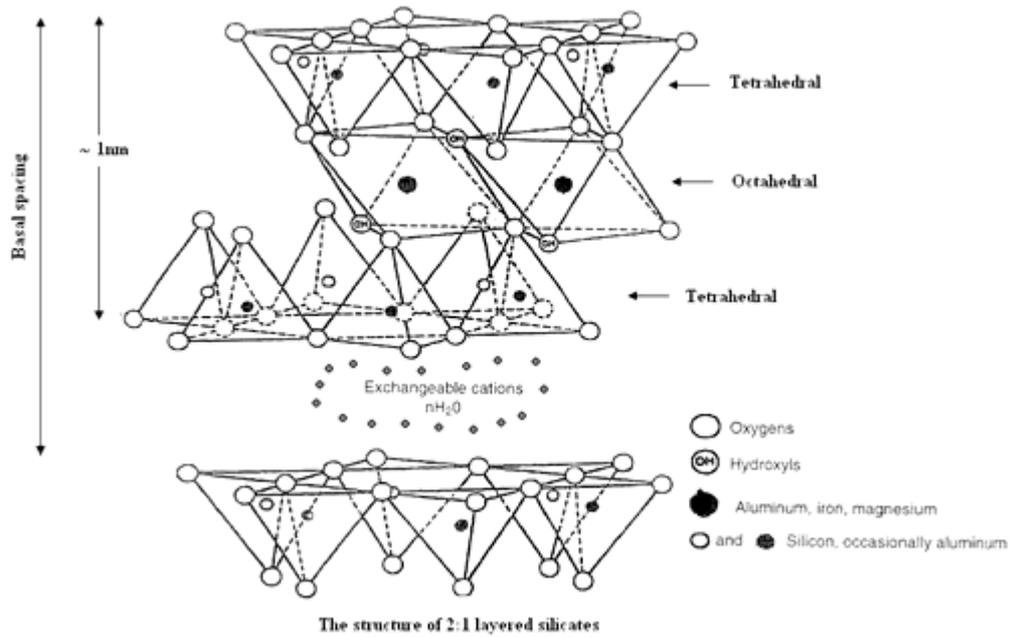
รูปที่ 3 แร่ Kaolinite (<http://www.chem1.com/acad/webtext/geochem/04txt.html>)

ความสามารถในการแลกเปลี่ยนประจุ (Base Exchange Capacity)

สมบัติข้อนี้ของแร่ Kaolinite มีน้อยมาก เนื่องจากพบการแทนที่พวกประจุบวกในโครงสร้างน้อยมาก โดยเฉพาะผลึก Kaolinite ที่บริสุทธิ์จะไม่มีความสามารถในการแลกเปลี่ยนประจุเลย โดยจะพบการแลกเปลี่ยนในแร่ผลึก Kaolinite ที่ไม่มีความบริสุทธิ์ หรือเกิดผลึกไม่สมบูรณ์

ดินเบนโทไนต์ หรือ Monmorillonite

ดินเบนโทไนต์มีอนุภาคดินมีขนาดในระดับนาโนเมตร มีพื้นที่ผิวมาก โครงสร้างหรือองค์ประกอบหลัก มี แร่ Monmorillonite ซึ่งประกอบด้วย tetrahedral sheet กับ octahedral sheet โดยที่ซิลิกาถูกแทนที่ด้วยอลูมินาใน tetrahedral และอลูมินาถูกแทนที่ด้วย Mg^+ และ Fe^{2+} ใน octahedral ในกลุ่มนี้แรงยึดกันระหว่างผลึกแร่มีน้อย (van der waals force) และผลึกจะเรียงต่อกันเป็นชั้น ดังนั้น โมเลกุลของน้ำและแคทไอออนต่าง ๆ สามารถแทรกซึมเข้าไปดูดซับอยู่ภายในระหว่างชั้น (internal surface) ได้ โดยโครงสร้างผลึกจะเป็นชนิดแผ่น 2:1 แตกต่างจากแร่กาแลนที่มีโครงสร้างผลึกชนิด 1:1 ทำให้สามารถดูดซับน้ำไปในระหว่างชั้นโครงสร้างเกิดการพองตัวขึ้นหลายเท่ากว่าเมื่อมีปริมาณน้ำมากและได้รับแรงพอโครงสร้างดินสามารถแตกออกเป็นแผ่นซึ่งจะทำให้อนุภาคดินมีขนาดระดับนาโนเมตร มีพื้นที่ผิวมากขึ้น ปัจจุบันมีการนำดินเบนโทไนต์มาใช้เป็นสารเสริมแรงระดับนาโนเมตรในการพัฒนาการผลิตวัสดุวิศวกรรม (engineering materials) ซึ่งมีรายงานวิจัยหลายชิ้นยืนยันว่าดินเบนโทไนต์สามารถเพิ่มความแข็งแรงโดยสูญเสียคุณลักษณะในการมองเห็นน้อย ป้องกันการซึมผ่านของของเหลวและก๊าซได้



รูปที่ 4 โครงสร้างผลึกแร่ดิน Monmorillonite

(<http://www.homeremedyskinclear.com/content.php?pageid=8>)

ฟิล์มคอมพอลิที (composite film)

วัสดุที่ใช้เพื่อรักษาคุณภาพและความสดของอาหารที่เป็นที่นิยมในปัจจุบันจะผลิตในรูปฟิล์มเคลือบผิวหรือฟิล์มบรรจุ ที่มีสะดวกทั้งต่อการเก็บและจำหน่าย โดยมีสมบัติสำคัญคือสามารถชะลอการเน่าเสียของอาหารจากปัจจัยแวดล้อมภายนอกต่างๆ อาทิ แสง ความชื้น อุณหภูมิ และเชื้อจุลินทรีย์

ฟิล์มคอมพอลิทีหรือฟิล์มพอลิเมอร์เชิงประกอบ หมายถึง ฟิล์มที่เกิดจากการผสมกันของพอลิเมอร์กับพอลิเมอร์หรือพอลิเมอร์กับสารอื่นอย่างน้อย 2 ชนิดเพื่อให้เกิดสมบัติร่วมกันของพอลิเมอร์และสารอื่นที่นำมาประกอบกัน ในการเตรียมฟิล์มพอลิเมอร์เชิงประกอบระหว่างไคโตซานและอนุภาคดิน เป็นการนำสมบัติเด่นของทั้งสองวัสดุมาไว้ด้วยกัน ไคโตซานมีสมบัติเด่นที่มีความยืดหยุ่นสูง เป็นสารยึดเกาะที่ดี สามารถต้านการซึมผ่านของไอน้ำได้ดี และยับยั้งการ

เจริญเติบโตของเชื้อราและจุลินทรีย์ ในขณะที่อนุภาคดินมีสมบัติในการเป็นตัวดูดซับก๊าซเอทิลีน ซึ่งเป็นสาเหตุของการสุกและก่อให้เกิดการเน่าเสียของผัก ผลไม้ และการที่มีขนาดอนุภาคเล็กระดับนาโน ทำให้สามารถกระจายตัวได้และแทรกเข้าไปอยู่ระหว่างสายโซ่โมเลกุลของไคโตซานได้ดี ทำให้เกิดเป็นรูปผลึกที่เป็นโครงร่างตาข่าย ช่วยให้แผ่นฟิล์มมีความแข็งแรงและทนความร้อนได้ดีขึ้น (Ray and Bousmina, 2005) ฟิล์มพอลิเมอร์เชิงประกอบที่ได้จึงมีสมบัติที่เหมาะสมที่จะนำไปผลิตเป็นฟิล์มบรรจุภัณฑ์เพื่อเก็บรักษาคุณภาพ ผัก ผลไม้

Kampeerapappun *et al.*, 2006 ได้ศึกษาการเตรียมฟิล์มประกอบของแป้งมันสำปะหลัง/มอนต์มอริลโลไนต์พบว่า อนุภาคของมอนต์มอริลโลไนต์ซึ่งเป็นอนุภาคขนาดเล็กของดินเหนียวจะกระจายอยู่ในโครงสร้างของแผ่นฟิล์ม เนื่องจากอนุภาคของมอนต์มอริลโลไนต์จะทำหน้าที่เป็นสารช่วยเสริมแรง ซึ่งจะเพิ่มการต้านแรงดึงขาดของแผ่นฟิล์ม อีกทั้งแผ่นฟิล์มมีอัตราการต้านการซึมผ่านของไอน้ำเพิ่มขึ้น การดูดซับน้ำลดลง