

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการพัฒนาเครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่กระเบื้องดินเผาบุผนังภายในโดยนำวัสดุที่มีอยู่ทั่วไปมาประยุกต์ พัฒนาเป็นส่วนผสมในน้ำเคลือบ คำนึงผลของน้ำเคลือบที่ได้ต้องมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานอุตสาหกรรมกระเบื้องดินเผาเคลือบบุผนังภายใน และนำมาประเมินผลความพึงพอใจจากผู้เชี่ยวชาญเทคโนโลยีเซรามิกส์ และความพึงพอใจจากวิศวกรควบคุมงานหน่วยงานก่อสร้าง จากวัตถุประสงค์ดังกล่าวผู้วิจัยได้ดำเนินการศึกษาข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับกระเบื้องเคลือบดินเผา สรุปรูปแบบของกระเบื้องเป็น กระเบื้องขนาด 4x4 นิ้ว ลักษณะเคลือบ ผิวเรียบมัน สีเขียว

ผลการศึกษานำมาทราายเป็นส่วนผสมในน้ำเคลือบได้ซึ่งมีส่วนผสมสูตรเคลือบคือโพแทสเซิลด์สปาร์ 25.82% ดินขาว 7.98% หินปูน 17.32% แบริยมคาร์บอน 10.98% ทัลคัม 2.70% สังกะสีออกไซด์ 0.75% ทนอย 34.45% ผลการทดสอบคุณภาพน้ำเคลือบโดยใช้เกณฑ์มาตรฐานการทดสอบมาตรฐานอุตสาหกรรมกระเบื้องดินเผาเคลือบบุผนังภายใน สามารถผ่านเกณฑ์ทดสอบซึ่งรายการที่ได้คือ ขนาดความยาวและกว้าง 4x4 นิ้ว การดูดซึมน้ำ 7.69% การทดสอบความทนสารเคมีไม่เกิดการเปลี่ยนแปลง การทดสอบความทนการร้าวไม่เกิดการเปลี่ยนแปลง การทดสอบความต้านการกระแทกไม่เกิดการเปลี่ยนแปลง และมีค่าความแข็งแรงรับแรงกดได้ที่ 387.02 kgf/cm²

ผลการศึกษาประเมินความพึงพอใจจากผู้เชี่ยวชาญเทคโนโลยีเซรามิกส์ จำนวน 3 ท่าน ผลการประเมินความพึงพอใจที่มีต่อผลิตภัณฑ์ มีค่าเฉลี่ยอยู่ที่ 4.53 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.36 แปลความหมายผลอยู่ที่ระดับดี และผลการศึกษาประเมินความพึงพอใจจากวิศวกรควบคุมงานหน่วยงานก่อสร้างผลจำนวน 30 ท่าน โดยใช้สถิติการหาค่าทีกรณีกกลุ่มตัวอย่างกลุ่มเดียว One – Sample Test เป็นการทดสอบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยกับเกณฑ์ที่ตั้งไว้ คือ ระดับดี ซึ่งผลการวิเคราะห์ข้อมูล การศึกษาผู้ประเมินอยู่ระดับปริญญาตรี 22 ท่าน ปริญญาโท 8 ท่าน ผลการประเมินความพึงพอใจ 9 รายการ มีค่าเฉลี่ย 4.65 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.50 แปลผลความหมายระดับดีมาก และจากการวิเคราะห์ข้อมูลจากสถิติ One – Sample Test ผลการประเมินมีค่า zig น้อยกว่า 0.05 ทั้ง 9 ข้อ จึงยอมรับความพึงพอใจในผลิตภัณฑ์กระเบื้องดินเผาบุผนัง สูงกว่า 4 คะแนน ที่นัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

The objective of this research were to development Glaze for tile. By means of take raw material in district to apply and development is in component Ceramics Glaze for wall tile. By important effect to have quality production standard of Ceramics Glaze for wall tile

And this take product to estimate satisfaction by engineer of control construct.

At purpose to appoint research writer to perform study data to deal with Ceramics wall tile and to conclude format Ceramics wall tile size 4x4 inch ,character of skin Glaze is even and varnished , Green color.

Achievement of research component Ceramics Glaze for wall tile Feldspar potash 25.82 %, Kaolin 7.98%, Whiting 17.32 %, Barium Carbonate 10.98%, Talc 2.70 %, Zinc Oxide 0.75%, Silica 34.45%

The effect of research to have quality production standard of Ceramics Glaze for wall tile . List of test could quality production standard . Size 4x4 inch, Density of 0.75 cm. , Absorption of 7.69 % , Test to pass of Chemical Substance , Test to pass of Bump , And have was strength of 387.02 kgf/cm² .

Effect of estimate satisfaction by specialist ceramics technology is level of good . Example group is N- 3 . Item was eighth of estimate satisfaction. Have was mean 4.53 S.D. 0.36.

The effect of estimate satisfaction by engineer control construct . Example group is N- 30 . Effect of analysis data have 22 of degree and 8 of master.

Experience of estimate to have 5 – 10 year 40 %, 11 – 15 year 33.33 % 16 -20 year 26.66 %. Item was nine of estimate satisfaction . Have was mean 4.65 S.D. 0.50 .The effect of estimate satisfaction is level of very Good .