

การทำสารนิพนธ์ครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและพัฒนาเครื่องหีบน้ำมันจากเมล็ดสบู่ดำแบบสกรู เพื่อประเมินประสิทธิภาพของเครื่องหีบน้ำมันจากเมล็ดสบู่ดำแบบสกรู 2 ด้าน คือ ด้านออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และด้านวิศวกรรม เพื่อประเมินความพึงพอใจเครื่องหีบน้ำมันจากเมล็ดสบู่ดำแบบสกรู

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มที่ 1 ผู้เชี่ยวชาญประเมิน โดยแบ่งออกเป็น 2 ด้าน คือ ประเมินด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จำนวน 3 คน ประเมินประสิทธิภาพด้านวิศวกรรม จำนวน 3 คน กลุ่มที่ 2 เกษตรกรผู้ปลูกและใช้น้ำมันจากสบู่ดำ จำนวน 30 คน โดยประเมินความพึงพอใจทางด้านการใช้งาน โดยแบ่งออกเป็น 5 ด้าน คือ ด้านหน้าที่ใช้สอย ด้านความปลอดภัย ด้านความแข็งแรง ด้านความสะดวกสบายในการใช้งาน ด้านวัสดุในการผลิต โดยเป็นกลุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลเป็นแบบประเมินความคิดเห็น การวิเคราะห์ข้อมูล โดยการหาค่าเฉลี่ย และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ผลการวิจัยพบว่า ผู้เชี่ยวชาญประเมินทางด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผลการประเมินอยู่ในระดับดี ($\bar{X} = 4.38$) ผู้เชี่ยวชาญประเมินประสิทธิภาพทางด้านวิศวกรรม ผลการประเมินอยู่ในระดับดี ($\bar{X} = 3.83$) และเกษตรกรผู้ปลูกและใช้น้ำมันจากสบู่ดำ ประเมินความพึงพอใจทางด้านการใช้งาน ผลการประเมินอยู่ในระดับดี ($\bar{X} = 4.15$)

ABSTRACT

188208

The purpose of the research for study and development of physic nut oil machine screw press for industrial home for performance evaluation of physic nut oil machine screw press in 2 side, industrial product design and engineer design, to compare satisfy of usage.

Sample of this research were selected by random sampling in 2 groups. First the professor evaluate performance in an industrial product design for 3 people and an engineer design for 3 people. The second group the user from workplace evaluate the usage satisfy in 5 section with practicality, function, safety, construction, ergonomics and quality of material for 30 people. Questionare and information analyzed are the tools for collecting.

Result of this research was purposed of physic nut oil machine screw press the estimate of an industrial design the result was great in both section ($\bar{x} = 4.38$). Purpose of research dimension found the estimate of an engineer design was result were Great in both section ($\bar{x} = 3.83$) and Purpose of research compare satisfy of used the result was great in both section ($\bar{x} = 4.15$)