

การทำสารนิพนธ์ครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการศึกษาและพัฒนาเครื่องสกัดน้ำมันหอมระเหยจากเครื่องเทศ เพื่อประเมินประสิทธิภาพของเครื่องสกัดน้ำมันหอมระเหยจากเครื่องเทศ 2 ด้าน คือ ด้านออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และด้านวิศวกรรม และ เพื่อประเมินความพึงพอใจของน้ำมันหอมระเหยจากเครื่องเทศที่สกัดจากเครื่องที่พัฒนาขึ้นมาใหม่

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มที่ 1 ผู้เชี่ยวชาญประเมิน โดยแบ่งออกเป็น 2 ด้าน คือ ประเมินด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จำนวน 3 คน ประเมินประสิทธิภาพด้านวิศวกรรม จำนวน 3 คน กลุ่มที่ 2 ผู้ประกอบการผลิตน้ำมันหอมระเหย จำนวน 30 คน โดยประเมินความพึงพอใจทางด้านการใช้งาน โดยแบ่งออกเป็น 5 ด้าน คือ ด้านหน้าที่ใช้สอย ด้านความปลอดภัย ด้านความแข็งแรง ด้านความสะดวกสบายในการใช้งาน ด้านวัสดุในการผลิต โดยเป็นกลุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลเป็นแบบประเมินความคิดเห็น การวิเคราะห์ข้อมูล โดยการหาค่าเฉลี่ย และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ผลการวิจัยพบว่าผู้เชี่ยวชาญประเมินทางด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผลการประเมินอยู่ในระดับดีมาก (  $\bar{X} = 4.66$  ) ผู้เชี่ยวชาญประเมินประสิทธิภาพทางด้านวิศวกรรม ผลการประเมินอยู่ในระดับดี (  $\bar{X} = 4.46$  ) และผู้ประกอบการผลิตน้ำมันหอมระเหยประเมินความพึงพอใจของน้ำมันหอมระเหยจากเครื่องเทศที่สกัดจากเครื่องที่พัฒนาขึ้นมาใหม่ผลการประเมินอยู่ในระดับดีมาก (  $\bar{X} = 4.55$  )

## ABSTRACT

188805

The purpose of the research for to study and development of spice scented oil blender for industrial for preformance evaluation of of spice scented oil blender in 2 side, industrial product design and engineer design, to efficiency satisfy machine new.

Sample of this research were selected by random sampling in 2 groups. First the professor evaluate performance in an industrial product design for 3 people and an engineer design for 3 people. The second group the user from workplace evaluate the usage satisfy in 5 section with practicality, function, safety, construction, ergonomics and quality of material for 30 people. Questionare and information analyzed are the tools for collecting.

Result of this research was purposed of of spice scented oil blender the estimate of an industrial design the result was greatest in both section (  $\bar{x} = 4.66$  ). Purpose of research dimension found the estimate of an engineer design was result were Great in both section (  $\bar{x} = 4.46$  ) and Purpose of research efficiency satisfy machine new the result was greatest in both section (  $\bar{x} = 4.55$  ).