

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของเรื่อง

ปัจจุบันโรงงานน้ำตาลในประเทศไทยมีชานอ้อยเป็นผลผลิตอย่างมาก ได้จากการกระบวนการผลิตน้ำตาลเหลือออย เป็นปริมาณมาก ส่วนใหญ่จะใช้chan อ้อยเป็นเชื้อเพลิงต้มหม้อไอน้ำ เพื่อผลิตไอน้ำไปใช้ในการแปรรูปน้ำตาล และผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ในโรงงาน แต่ในโรงงานน้ำตาลบางแห่งเลือกใช้น้ำประ予以แทนในการใช้chan อ้อยเพื่อผลิต แผ่นไม้ปาร์ติเกิลบอร์ดซึ่งเป็นวัสดุคงทนไม่ทิ้งเศษงาน อาทิ เช่น ใช้ทำบอร์ดประกาศต่างๆ ใช้ทำ พนังกันห้องชั่วคราว ใช้กรุภัยในงานเฟอร์นิเจอร์ และใช้เป็นพนังผนวน เป็นต้น chan อ้อยที่จะนำมาผลิตบอร์ด จะต้องผ่านการอบแห้งchan อ้อยขันตัน (Pre-drying) โดยทำการอบความชื้นของchan อ้อยเริ่มต้นจาก 80% ให้เหลือ 50% ก่อนที่จะนำไปอบให้เหลือเพียง 2% ในขั้นตอนอบแห้งหลัก (Main-drying) chan อ้อยที่ผ่านการอบแล้วจะถูก ส่งไปผสมกับการและนำไปทำเป็นแผ่น (Forming) แผ่นไม้ที่ได้จะถูกส่งเข้าไปในเครื่องอัดร้อนเพื่อทำการอัด เพิ่มความแข็งแรงด้วยระบบไฮดรอลิกส์ แผ่นปาร์ติเกิลบอร์ดที่ผ่านการอัดร้อนจะถูกนำไปคลายความร้อนและ ปรับสภาพของแผ่นไม้ ก่อนที่จะนำไปตัดขนาดและขัดผิวแผ่นปาร์ติเกิลบอร์ดต่อไป ด้วยสาเหตุที่chan อ้อยมี ความชื้นค่อนข้างสูงนี้เองทำให้ต้องสูญเสียค่าใช้จ่ายในการลดความชื้นchan อ้อยขันตันจำนวนมาก

โรงงานผลิตแผ่นปาร์ติเกิลบอร์ดซึ่งมีแนวคิดที่จะนำผุนchan อ้อยเหลือที่จากการผลิตแผ่นไม้ปาร์ติเกิล บอร์ดที่มีอยู่เป็นปริมาณมากมาใช้เป็นเชื้อเพลิง จึงได้ทำการพัฒนาเตาเผาชีวนวลจากchan อ้อย (Furnace) มาผลิต ก้าวร้อนเพื่อใช้การอบchan อ้อยในเตาอบแห้งchan อ้อยขันตัน (Pre-dryer) ท่อแทนการใช้ไอน้ำการอบchan อ้อยจาก หม้อไอน้ำของโรงงานน้ำตาลในช่วงฤดูที่บออยและท่อแทนการใช้เชื้อเพลิงฟอสซิลนอกฤดูที่บออย

แต่อย่างไรก็ตามในช่วงที่ผ่านมาทางบริษัทไม่ได้มีการตรวจสอบความชำรุดของเตาอบดังกล่าวและไม่ ทราบความสัมพันธ์ของปริมาณเชื้อเพลิงผุนchan อ้อยกับความชื้นที่เหมาะสมสำหรับการอบแห้งทำให้ไม่สามารถ กำหนดแนวทางการปรับปรุงประสิทธิภาพของเตาเผาได้อย่างเป็นระบบและซักเจน ตลอดจนไม่ทราบปริมาณการ ใช้ผุนchan อ้อยที่เหมาะสมทำให้ไม่สามารถนำผุนchan อ้อยมาใช้ประโยชน์ได้อย่างคุ้มค่าและมีประสิทธิภาพ ดังนั้นเพื่อให้ทราบวิธีการตรวจสอบประสิทธิภาพการใช้พัลส์งานของเตาอบและแนวทางในการปรับปรุง ประสิทธิภาพที่เหมาะสม เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการอบแห้งchan อ้อยขันตัน (Pre-drying) คณะผู้วิจัยจึงได้ จัดทำโครงการนี้ขึ้น

1.2 การพัฒนาโครงการร่วมกับผู้ประกอบการ

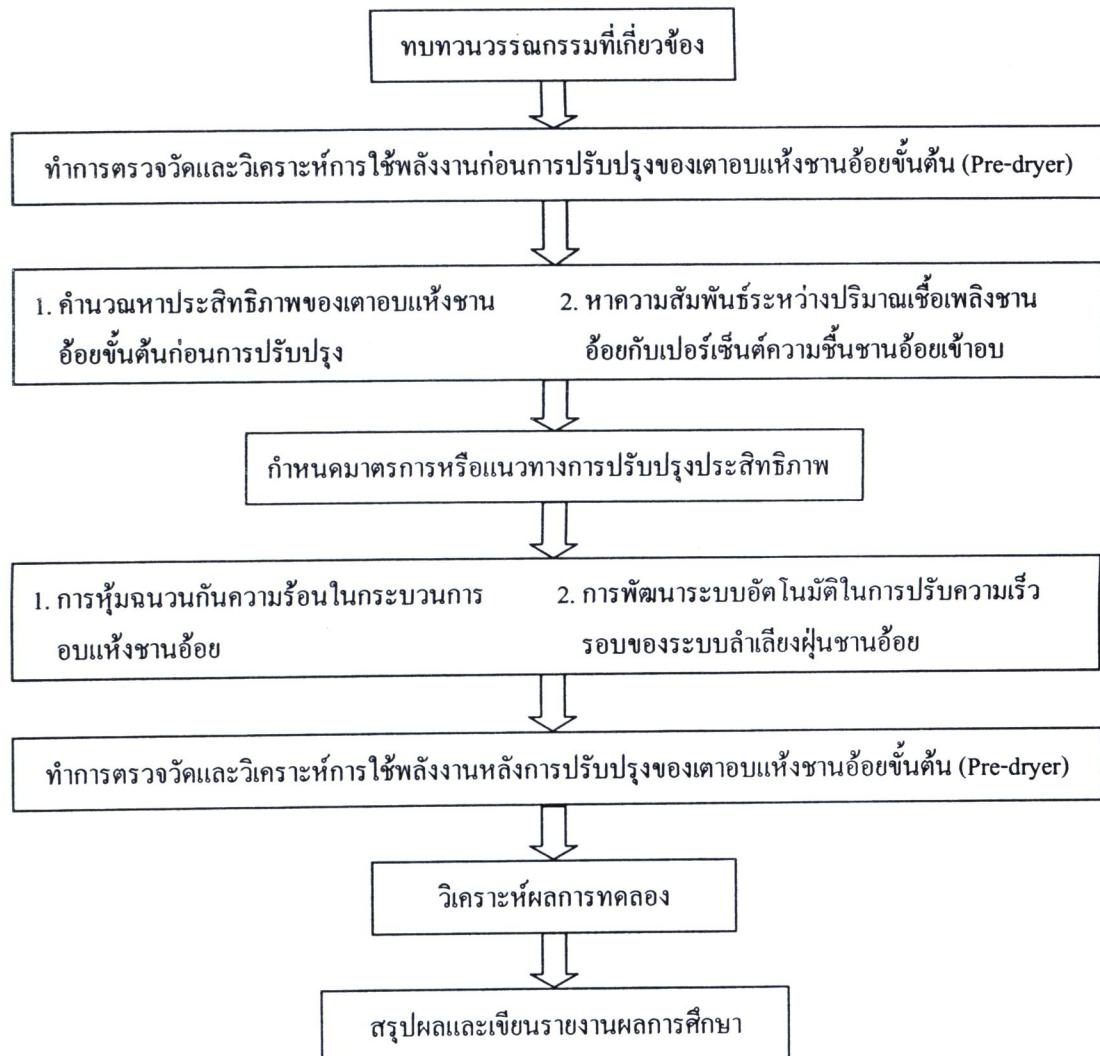
โครงการการเพิ่มประสิทธิภาพเตาอบแห้งขันดัน (Pre-dryer) ในระบบการอบแห้งชานอ้อยของอุตสาหกรรมปาร์ติเกลอบอร์ค์นีเกิดขึ้นจากการไปคุยงานที่โรงงานบริษัท พาเนล พลัส จำกัด ในรายวิชาผู้จัดการพัฒนา คณะผู้วิจัยจึงได้มีการทำหนดใจที่จะขับนี้ขึ้นจากความร่วมมือของผู้จัดการโรงงาน เพื่อศึกษาหาประสิทธิภาพและกำหนดแนวทางหรือมาตรการในการเพิ่มประสิทธิภาพของเตาอบแห้งขันดันที่ทางโรงงานได้ทำการพัฒนาขึ้นเอง

1.3 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

ศึกษาหาประสิทธิภาพของเตาอบแห้งชานอ้อยขันดัน (Pre-dryer) และความสัมพันธ์ของปริมาณเชื้อเพลิงฝุ่นชานอ้อยกับเบอร์เซ็นต์ความชื้นของชานอ้อย เพื่อนำมากำหนดแนวทางหรือมาตรการในการเพิ่มประสิทธิภาพของเตาอบแห้งขันดัน

1.4 ระเบียบวิธีวิจัย

- 1.4.1 ทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง เช่น การวัดประสิทธิภาพของเตาอบ เป็นต้น
- 1.4.2 ทำการตรวจวัดและวิเคราะห์การใช้พลังงานของเตาอบแห้งชานอ้อยขันดัน (Pre-dryer)
- 1.4.3 คำนวณหาประสิทธิภาพของเตาอบแห้งชานอ้อยขันดัน (Pre-dryer) ก่อนการปรับปรุง
- 1.4.4 หาความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเชื้อเพลิงฝุ่นชานอ้อยกับเบอร์เซ็นต์ความชื้นชานอ้อยเข้าอบ
- 1.4.5 กำหนดมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงประสิทธิภาพ
- 1.4.6 ดำเนินการปรับปรุงและทดสอบการอบแห้งและตรวจวัด วิเคราะห์ทักษะการใช้พลังงาน
- 1.4.7 คำนวณหาประสิทธิภาพของเตาอบแห้งภายหลังการปรับปรุงแล้ว
- 1.4.8 วิเคราะห์ผลการทดลอง
- 1.4.9 สรุปผลและเขียนรายงานผลการศึกษา



ภาพที่ 1.1 ระเบียบวิธีวิจัย

1.5 ประโยชน์ของการวิจัย

หากงานวิจัยชิ้นนี้สามารถดำเนินการได้และประสบความสำเร็จ ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมปาร์ติเกิลเบอร์ดจะทราบประสิทธิภาพของเตาอบแห้งขันตันที่ถูกต้องและชัดเจน ตลอดจนทราบปริมาณการใช้เชื้อเพลิงจริงที่เหมาะสมและคุ้นค่าต่อการใช้งานในการอบชานอ้อย ทั้งนี้จะสามารถทำให้เกิดการเพิ่มประสิทธิภาพของเตา และสามารถการลดต้นทุนทางด้านพลังงานที่เกิดจากกระบวนการอบชานอ้อยขันตันได้ นอกจากนี้จะได้วิธีการดัชนีแบบในการนำชานอ้อยมาใช้ในการอบชานอ้อยในเตาอบแห้งขันตัน สำหรับใช้ในอุตสาหกรรมปาร์ติเกิลเบอร์ดของประเทศไทยต่อไป

1.6 แผนการทำงาน (18 เดือน)

ตารางที่ 1 แผนการทำงาน (18 เดือน)