

ภาคผนวก ข

แบบสอบถาม

แบบสอบถาม (หอพักของมหาวิทยาลัย)

เรื่อง การศึกษาปัจจัยกำหนดราคาเช่าหอพัก กรณีศึกษามหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ศูนย์รังสิต
เพื่อใช้ในการจัดทำวิทยานิพนธ์ คณะเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

ส่วนที่ 1: ข้อมูลทั่วไป

1. เพศ ชาย หญิง อายุ.....ปี
2. กำลังศึกษาอยู่ชั้นปีที่.....คณะ.....
3. รายได้ต่อเดือน ทั้งที่ได้รับจากผู้ปกครองและรายได้พิเศษ โดยที่ไม่นับรวมค่าเทอมและค่าหอพัก โดยเฉลี่ยคิดเป็น.....บาท
4. หอพักที่ท่านเช่าพักอาศัยอยู่ในปัจจุบัน
 หอเอเชียนเกมส์ อาคาร.....ชั้นที่.....
 หอพักใน อาคาร.....ชั้นที่.....
 หอพักโรงพยาบาลธรรมศาสตร์เฉลิมพระเกียรติ อาคาร.....ชั้นที่.....
5. ราคาเช่าต่อห้องต่อเดือน.....บาท
6. ขนาดของห้องพัก.....ตารางเมตร
 มีห้องน้ำในตัว ไม่มีห้องน้ำในตัว
7. เงื่อนไขการให้ส่วนลดที่ท่านได้รับ
 ไม่มี มี โปรดระบุ.....
8. จำนวนผู้ที่พักอาศัยภายในห้องของท่าน (รวมตัวท่านเองด้วย).....คน
9. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ นอกจากค่าเช่าห้องพักและค่าน้ำ/ค่าไฟ
 ค่าอินเทอร์เน็ตต่อเดือน.....บาท ค่าที่จอดรถ.....บาท
 ค่าส่วนกลางต่อเดือน.....บาท ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ระบุ.....บาท
10. การรักษาความปลอดภัยของหอพัก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)
 ยามรักษาความปลอดภัย คีย์การ์ด
 โทรทัสนิ่งจระปัด อื่นๆ ระบุ.....
11. โดยส่วนมากท่านเดินทางมาเรียนด้วยวิธีใด
 รถเมล์ประจำทาง รถมอเตอร์ไซด์รับจ้าง รถราง รถสองแถว เดิน
 รถยนต์ส่วนตัว รถจักรยานยนต์ส่วนตัว รถจักรยาน อื่นๆ ระบุ.....
12. ระยะเวลาในการเดินทางจากหอพักมาเรียน โดยประมาณ.....นาที

แบบสอบถาม (หอพักเอกชน)

เรื่อง การศึกษาปัจจัยกำหนดราคาเช่าหอพัก กรณีศึกษามหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ศูนย์รังสิต
เพื่อใช้ในการจัดทำวิทยานิพนธ์ คณะเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

ส่วนที่ 1: ข้อมูลทั่วไป

1. เพศ ชาย หญิง อายุ.....ปี
2. กำลังศึกษาอยู่ชั้นปีที่.....คณะ.....
3. รายได้ต่อเดือน ทั้งที่ได้รับจากผู้ปกครองและรายได้พิเศษ
โดยที่ไม่นับรวมค่าเทอมและค่าหอพัก โดยเฉลี่ยคิดเป็น.....บาท
4. หอพักที่ท่านเช่าพักอาศัยอยู่ในปัจจุบัน
 ทวินทาวน์ อินเทอร์เน็ตปาร์ค วี เค พี
 หน้า มธ. ทรงพิเชษฐ์ เอ็น เค
 U-House หอพักสิทธิ อื่นๆ ระบุ.....
โดยพักอาศัยชั้นที่..... ทั้งนี้หอพักของท่านเป็น หอหญิง หอชาย หอรวม
5. ราคาเช่าต่อห้องต่อเดือน.....บาท
6. ขนาดของห้องพัก โดยประมาณ.....ตารางเมตร
 มีห้องน้ำในตัว ไม่มีห้องน้ำในตัว
7. เงื่อนไขการให้ส่วนลดที่ท่านได้รับ
 ไม่มี มี โปรดระบุ.....
8. จำนวนผู้ที่พักอาศัยภายในห้องของท่าน (รวมตัวท่านเองด้วย).....คน
9. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ นอกจากค่าเช่าห้องพักและค่าน้ำ/ค่าไฟ (ถ้าไม่มี ข้ามไปข้อ 10)
 ค่าอินเทอร์เน็ตต่อเดือน.....บาท ค่าที่จอดรถ.....บาท
 ค่าส่วนกลางต่อเดือน.....บาท ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ระบุ.....บาท
10. การรักษาความปลอดภัยของหอพัก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)
 ยามรักษาความปลอดภัย คีย์การ์ด
 โทรท์สนิ่งจระปิด อื่นๆ ระบุ.....
11. โดยส่วนมากท่านเดินทางมาเรียนด้วยวิธีใด
 รถเมล์ประจำทาง รถมอเตอร์ไซด์รับจ้าง รถราง รถสองแถว เดิน
 รถยนต์ส่วนตัว รถมอเตอร์ไซด์ส่วนตัว รถจักรยาน อื่นๆ ระบุ.....
12. ระยะเวลาในการเดินทางจากหอพักมาเรียน โดยประมาณ.....นาที

กรุณาทำเครื่องหมาย / หน้าบริการหรือร้านค้าที่ทางหอพักของท่านไม่ได้จัดบริการไว้ในช่อง “ไม่มี” และหากมีบริการหรือร้านค้าดังกล่าวกรุณาให้ระดับความพึงพอใจต่อบริการหรือร้านค้าที่ทางหอพักจัดเตรียมไว้ให้

13. บริการอื่นๆ ที่ทางหอพักจัดบริการไว้ให้ โดยที่ท่านไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมจากค่าเช่า

| บริการ | ไม่มี | ระดับความพึงพอใจ | | | | |
|--|-------|------------------|------|---------|-----|-----------|
| | | น้อยที่สุด | น้อย | ปานกลาง | มาก | มากที่สุด |
| ห้องนั่งเล่นส่วนกลาง | | | | | | |
| ห้องอ่านหนังสือส่วนกลาง | | | | | | |
| บริการตู้น้ำดื่ม | | | | | | |
| ห้องดูโทรทัศน์ส่วนกลาง | | | | | | |
| อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าส่วนกลาง เช่น ไมโครเวฟ | | | | | | |
| ศูนย์คอมพิวเตอร์ส่วนกลาง | | | | | | |
| ห้องออกกำลังกาย | | | | | | |
| สระว่ายน้ำ | | | | | | |
| อื่นๆ ระบุ | | | | | | |

14. ร้านค้าบริเวณรอบๆ หอพัก

| ร้านค้า | ไม่มี | ระดับความพึงพอใจ | | | | |
|--|-------|------------------|------|---------|-----|-----------|
| | | น้อยที่สุด | น้อย | ปานกลาง | มาก | มากที่สุด |
| ร้านอาหาร | | | | | | |
| ร้านซักอบรีด | | | | | | |
| ร้านขายของชำ | | | | | | |
| ร้านสะดวกซื้อ (เปิด 24 ชั่วโมง) | | | | | | |
| ร้านเสริมสวย | | | | | | |
| ร้านขายยา | | | | | | |
| ร้านเช่าหนังสือ | | | | | | |
| ร้านซีร็อกซ์และร้านอุปกรณ์เครื่องเขียน | | | | | | |
| ร้านอินเทอร์เน็ต/เกมส์ | | | | | | |
| ตู้น้ำหยอดเหรียญ | | | | | | |
| เครื่องซักผ้าหยอดเหรียญ | | | | | | |
| เครื่องเอทีเอ็ม | | | | | | |
| สถานบันเทิง | | | | | | |
| อื่นๆ ระบุ | | | | | | |

ส่วนที่ 2: ความคิดเห็นเกี่ยวกับหอพัก

| ความคิดเห็น | แย่มาก | แย่ | พอใช้ | ดี | ดีมาก |
|--|--------|-----|-------|----|-------|
| 1. คุณภาพของห้องพัก | | | | | |
| - สภาพของเตียง | | | | | |
| - สภาพของเฟอร์นิเจอร์และสิ่งอำนวยความสะดวก | | | | | |
| - ความเพียงพอของเฟอร์นิเจอร์ | | | | | |
| - การระบายอากาศภายในห้องพัก | | | | | |
| - ความเพียงพอของแสงสว่างธรรมชาติ | | | | | |
| 2. คุณภาพของหอพัก | | | | | |
| - เตียงรอบๆ อาคาร | | | | | |
| - การระบายอากาศและความโปร่งสบายของอาคาร | | | | | |
| - ความสะอาดภายในและรอบๆ บริเวณอาคาร | | | | | |
| - การจัดเก็บขยะ | | | | | |
| - พื้นที่สีเขียวรอบๆ บริเวณอาคาร | | | | | |
| - ความสวยงามของการจัดตกแต่งอาคาร | | | | | |
| - ความสว่างของไฟบริเวณทางเดินและโดยรอบอาคาร | | | | | |
| - ปราศจากเสียงรบกวนจากเพื่อนร่วมชั้น/อาคาร | | | | | |
| - ปราศจากเสียงรบกวนจากการแสดงหรือมโหรีสพภายนอก | | | | | |
| - ปราศจากเสียงรบกวนจากคนร้านค้าภายนอกอาคาร | | | | | |
| - ปราศจากเสียงรบกวนจากยานพาหนะ | | | | | |
| - การรักษาความปลอดภัยของหอพัก | | | | | |
| - ระบบสาธารณูปโภค (น้ำ/ไฟ) | | | | | |
| 3. การบริการของหอพัก | | | | | |
| - ความเอาใจใส่ดูแลของเจ้าหน้าที่ดูแลหอพัก | | | | | |
| - ความรวดเร็วในการให้บริการ | | | | | |
| - ความรวดเร็วในการซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ชำรุด | | | | | |
| 4. ที่จอดรถ | | | | | |
| - ความเพียงพอของที่จอดรถ | | | | | |
| - ความปลอดภัยของที่จอดรถ | | | | | |
| - พื้นที่จอดรถในร่ม | | | | | |

ส่วนที่ 3: การตัดสินใจเช่าห้องพัก

1. บุคคลต่อไปนี้จะมีอิทธิพลต่อการตัดสินใจเช่าห้องพักของท่านอย่างไร

| บุคคล | น้อยที่สุด | น้อย | ปานกลาง | มาก | มากที่สุด |
|------------------|------------|------|---------|-----|-----------|
| ผู้ปกครอง | | | | | |
| เพื่อน | | | | | |
| รุ่นพี่/รุ่นน้อง | | | | | |
| ตัดสินใจเอง | | | | | |
| อื่นๆ ระบุ | | | | | |

2. เรียงลำดับ 1-6 ของปัจจัยที่ส่งผลต่อการเลือกเช่าโดยกำหนด ราคาเช่าเท่ากับที่ท่านจ่ายอยู่ในปัจจุบัน

_____ เฟอร์นิเจอร์ สิ่งอำนวยความสะดวก และสภาพของห้องพัก

_____ ลักษณะของอาคารทั้งภายใน/ภายนอก และการจัดบริการอื่นๆ ของห้องพัก เช่น ห้องอ่านหนังสือ

_____ ความสะดวกในการเดินทาง

_____ การให้บริการของเจ้าหน้าที่ดูแลห้องพัก และการรักษาความปลอดภัย

_____ การอยู่ร่วมกับเพื่อน และการได้ทำกิจกรรมต่างๆ ร่วมกัน

_____ การมีร้านค้าต่างๆ รอบๆ บริเวณห้องพัก

ส่วนที่ 4: ความคิดเห็นอื่นๆ

ท่านมีความคิดเห็นอย่างไรต่อเรื่องดังต่อไปนี้

1. ความคิดเห็นในเรื่องของราคาเช่าห้องพัก

2. ความคิดเห็นในเรื่องของคุณภาพของห้องพัก

3. เหตุผลของการตัดสินใจเลือกเช่า หอใน / หอนอก ของท่าน

ขอบคุณที่สละเวลาในการตอบแบบสอบถาม