

## ภาคผนวก ง

### มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนกล้วยทอดกรอบ

มผช. 111/2546

#### 1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมเฉพาะกล้วยทอดกรอบที่ทำมาจากกล้วยที่สามารถนำมาหยอดกรอบได้ เช่น กล้วยน้ำว้า กล้วยหักมูก กล้วยไข่ กล้วยเล็บเมือง กล้วยหอมที่บรรจุในภาชนะบรรจุ

#### 2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

2.1 กล้วยทอดกรอบ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำกล้วยดิบที่มีความพอเนาะมาฝานบางหรือหั่นเป็นรูปทรงต่างๆ เช่น เส้น แท่ง นำมาหยอด อาจผสมส่วนประกอบอื่นในน้ำมันที่ใช้ทอด เช่น น้ำตาล เกลือ เนย หรืออาจคุกคักด้วยเครื่องปูรุรส เช่น น้ำเชื่อม เกลือ หรือวัตถุปูรุสแต่งอื่นๆได้

#### 3. คุณลักษณะที่ต้องการ

##### 3.1 ลักษณะทั่วไป

ในภาชนะบรรจุเดียวกันต้องมีรูปทรงและขนาดใกล้เคียงกันอาจแตกหักได้บ้าง

##### 3.2 สี

ต้องมีสีเป็นไปตามธรรมชาติของส่วนประกอบที่ใช้อาจมีสีคล้ำได้บ้างแต่ต้องไม่ให้มีเกรียม

##### 3.3 กลิ่นรส

ต้องมีกลิ่นรสที่ดีตามธรรมชาติของส่วนประกอบที่ใช้ปราศจากกลิ่นอื่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นอับ กลิ่นเหม็น

### 3.4 ลักษณะเนื้อสัมผัส

ต้องกรอบไม่แข็งกระด้าง

### 3.5 สิ่งแผลกล瘤

ต้องไม่เป็นสิ่งแผลกล瘤ที่ไม่ใช่ส่วนประกอบที่ใช้ เช่น เส้นผม ดิน ทราย กรวด ชิ้นส่วนหรือสิ่งปฏิกูลจากสัตว์ เช่น แมลง หนู นก

### 3.6 วัตถุเจือปนอาหาร

#### 3.6.1 ห้ามใช้วัตถุกันเสียและสีทุกชนิด

3.6.2 หากมีการใช้วัตถุปุ่งแต่งกลิ่นรสให้ได้ตามชนิดและปริมาณที่กฎหมายกำหนด

กำหนด

3.6.3 บัวทิเลเตดไฮดรอกซีอะโนไซดและบัวทิเลเตดไฮดรอกซีดอลูอีนอย่างใดอย่างหนึ่งหรือรวมกันต้องไม่เกิน 50 มิลลิกรัมต่อ กิโลกรัม

### 3.7 ความชื้น

ต้องไม่เกินร้อยละ 6 โดยน้ำหนัก

### 3.8 ค่าเพอร์ออกไซด์

ต้องไม่เกิน 30 มิลลิกรัมสมมูลเพอร์ออกไซด์ออกซิเจนต่อ กิโลกรัม

### 3.9 จลินทรีย์

3.9.1 จำนวนจลินทรีย์ทั้งหมด ต้องไม่เกิน  $1 \times 10^3$  โคลินีต่อตัวอย่าง 1 กรัม

3.9.2 รา ต้องไม่เกิน 10 โคลินีต่อตัวอย่าง 1 กรัม

## 4. สุขลักษณะ

4.1 สุขลักษณะในการทำกลั่นทoxidกรอบให้เป็นไปตามคำแนะนำตามภาคผนวก สุขลักษณะ

## 5. การบรรจุ

5.1 ให้บรรจุกลั่นทoxidกรอบในบรรจุภัณฑ์ที่สะอาด แห้ง ผนึกได้เรียบร้อย และสามารถป้องกันการปนเปื้อนจากสิ่งสกปรกภายนอกได้

5.2 น้ำหนักสุทธิของกลั่นทoxidกรอบในแต่ละภาชนะบรรจุต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ ฉลาก

## 6. เครื่องหมายและฉลาก

6.1 ที่ภาชนะบรรจุกล้ายทอตกรอบทุกหน่วยอย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ชัดเจน

(1) ชื่อเรียกผลิตภัณฑ์ เช่น กล้ายชาบ กล้ายอบเนย กล้ายอบกรอบ

(2) ชนิดและปริมาณเจือปนอาหาร (ถ้ามี)

(3) นำ้หนักสุทธิ

(4) ข้อแนะนำในการเก็บรักษา

(5) วัน เดือน ปี และวัน เดือน ปีที่หมดอายุ หรือข้อความว่า “ควรปฏิโภคก่อน (วัน เดือน ปี)”

(6) ชื่อผู้ทำ หรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

## 7. การซักตัวอย่างและเกณฑ์การตัดสิน

7.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง กล้ายทอตกรอบที่มีส่วนประกอบเดียว กัน ที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ในระยะเวลาเดียวกัน

7.2 การซักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการซักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้

7.2.1 การซักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบสิ่งแปรผัน ครอบคลุม การบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก ให้ซักตัวอย่างโดยวิธีการสูมจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 หน่วย ภาชนะบรรจุ เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.5 ข้อ 5. และข้อ 6. จึงจะถือว่า กล้ายทอตกรอบรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.2.2 การซักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป สี กลิ่น รส และลักษณะเนื้อสัมผัส ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านทดสอบตามข้อ 7.2.1 แล้ว จำนวน 3 หน่วย ภาชนะบรรจุ เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.1 ถึงข้อ 3.4 จึงจะถือว่ากล้ายทอตกรอบรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.2.3 การซักด้วยอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบวัตถุเจือปนอาหาร ความชื้น ค่าเพอร์ออกไซด์ และอุลิ่นทรีย์ ให้ซักด้วยอย่างโดยวิธีการสูมจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 5 หน่วยภาษาชนะบรรจุ นำมาทำเป็นตัวอย่างรวม เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.1 ถึงข้อ 3.6 จึงจะถือว่ากล้ำยಥทดสอบรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

### 7.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างกล้ำยಥทดสอบต้องเป็นไปตามข้อ 7.2.1 ข้อ 7.2.2 และข้อ 7.2.3 ทุกข้อ จึงจะถือว่ากล้ำยಥทดสอบรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

## 8. การทดสอบ

### 8.1 การทดสอบลักษณะทั่วไป ส กินนรส และลักษณะเนื้อสัมผัส

8.1.1 ให้แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบประกอบด้วยผู้ที่มีความชำนาญใน การตรวจสอบอย่างน้อย 5 คน แต่ละคนจะแยกจากกันและให้คะแนนโดยอิสระ

8.1.2 วางแผนการทดสอบในงานกรະเบี้องสีขาวตรวจสอบโดย การพินิจและชี้ม

8.1.3 หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตารางที่ 1

**ตารางที่ 1 หลักเกณฑ์การให้คะแนน (ข้อ 8.1.3)**

ลักษณะที่ ตรวจสอบ	เกณฑ์ที่กำหนด	ระดับการตัดสิน (คะแนน)			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
ลักษณะ ทั่วไป	ในภาชนะบรรจุเดียวกันต้อง <sup>กัน</sup> อาจแตกหักได้บ้าง	4	3	2	1
ลักษณะ กลิ่นรส	ต้องมีสีเป็นไปตามธรรมชาติ ของส่วนประกอบที่ใช้ อาจมี สีคล้ำได้บ้างแต่ต้องไม่เหมือน เกรียง	4	3	2	1
ลักษณะเนื้อ	ต้องกรอบ ไม่แข็งกระด้าง สัมผัส	4	3	2	1

8.2 การทดสอบสิ่งแปลงปลอม ภาชนะบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

ให้ตรวจพินิจ

8.3 การทดสอบวัตถุเจือปนอาหาร และความชื้น

ให้ใช้วิธีทดสอบตาม AOAC หรือวิธีทดสอบอื่นที่เป็นที่ยอมรับ

8.4 การทดสอบค่าเพอร์ออกไซด์

ให้ใช้วิธีทดสอบตาม IUPAC หรือวิธีทดสอบอื่นที่เป็นที่ยอมรับ

8.5 การทดสอบจุลินทรีย์

ให้ใช้วิธีทดสอบตาม AOAC หรือ BAM หรือวิธีทดสอบอื่นที่เป็นที่ยอมรับ

8.6 การทดสอบน้ำหนักสุทธิ

ให้ใช้เครื่องซึ่งที่เหมาะสม

## ภาคผนวกสุขลักษณะ

### 1. สถานที่ตั้งและอาคารที่ทำ

1.1 สถานที่ตั้งตัวอาคารและที่ใกล้เคียง อุญญานที่จะไม่ทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ทำเกิดการปนเปื้อนได้ง่าย โดย

1.1.1 สถานที่ตั้งตัวอาคารและบริเวณโดยรอบ สะอาด ไม่มีน้ำแข็งและแสงสกปรก

1.1.2 อยู่ห่างจากบริเวณหรือสถานที่ที่มีฝุ่น เขม่า ควัน มากผิดปกติ

1.1.3 ไม่อยู่ใกล้เดียงกับสถานที่น้ำรังเกียจ เช่น บริเวณเพาะเลี้ยงสัตว์ แหล่งเก็บหรือกำจัดขยะ

1.2 อาคารที่ทำมีขนาดพอเหมาะสม มีการออกแบบและก่อสร้างในลักษณะที่ง่ายแก่การบำรุงรักษา การทำความสะอาด และสะดวกในการปฏิบัติงาน โดย

1.2.1 พื้น ผาผนัง และเพดานของอาคารที่ทำก่อสร้างด้วยวัสดุที่คงทน เรียบ ทำความสะอาด และซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลา

1.2.2 แยกบริเวณที่ทำออกเป็นสัดส่วนไม่อยู่ใกล้ห้องสุขา ไม่มีสิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือไม่เกี่ยวข้องกับการทำอยู่ในบริเวณที่ทำ

1.2.3 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่แออัด มีแสงสว่างเพียงพอ และมีการระบายน้ำที่เหมาะสม

### 2. เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการทำ

2.1 ภาชนะหรืออุปกรณ์ในการทำที่สัมผัสกับผลิตภัณฑ์ทำจากวัสดุมีผิวเรียบไม่เป็นสนิม ล้างทำความสะอาดได้ง่าย

2.2 เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ สะอาด เหมาะสมกับการใช้งานไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนติดตั้งได้ง่ายมีปริมาณเพียงพอ รวมทั้งสามารถทำความสะอาดได้ง่ายและทันที

### 3. การควบคุมกระบวนการทำ

3.1 วัตถุประสงค์และส่วนผสมในการทำความสะอาดมีคุณภาพดี มีการล้างทำความสะอาดก่อนนำไปใช้

3.2 การทำ การเก็บรักษา การขนย้าย และการขนส่ง ให้มีการป้องกันการปนเปื้อน และการเสื่อมเสียของผลิตภัณฑ์

### 4. การสุขาภิบาล การบำรุงรักษา และการทบทความสะอาด

4.1 น้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ และมือของผู้ทำ เป็นน้ำสะอาดและมีปริมาณเพียงพอ

4.2 มีวิธีการป้องกันและกำจัดสัตว์นำเข้า แมลงและฝุ่นผง ไม่ให้เข้าในบริเวณที่ทำการ

4.3 มีวิธีกำจัดขยะ สิ่งสกปรก และน้ำทิ้ง อย่างเหมาะสม เพื่อไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนกลับลงสู่ผลิตภัณฑ์

4.4 สารเคมีที่ใช้ล้างทำความสะอาดและใช้กำจัดสัตว์นำเข้าและแมลง ใช้ในบริเวณที่เหมาะสม และเก็บแยกจากบริเวณที่ทำ เพื่อไม่ให้ปนเปื้อนลงสู่ผลิตภัณฑ์ได้

### 5. บุคลากรและสุขลักษณะของผู้ทำ

ผู้ทำทุกคนต้องรักษาความสะอาดส่วนบุคคลให้ดี เช่น สวมเสื้อผ้าที่สะอาด มีผ้าคลุมผมเพื่อป้องกันไม่ให้เส้นผมหล่นลงในผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เล็บยาว ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน หลังการใช้ห้องสุขาและเมื่อมีสกปรก