

ชื่อเรื่อง	การประยุกต์แบบจำลองโซ่อุปทานเพื่อประเมินสมรรถนะของ โซ่อุปทานในอุตสาหกรรมเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิล: กรณีศึกษา โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิล		
ผู้วิจัย	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ เสาวนิตย์ จันทนโรจน์ คณะบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยหอการค้าไทย		
ปีที่เสร็จ	2552	จำนวน	114 หน้า
คำสำคัญ	อุตสาหกรรมเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิล แบบจำลองโซ่อุปทาน		

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินสมรรถนะของโซ่อุปทานสำหรับอุตสาหกรรมเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิลและวิเคราะห์การจัดหาวัตถุดิบจากกระบวนการในการจำลองโซ่อุปทานในอุตสาหกรรมเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิล โดยทำการเก็บรวบรวมข้อมูลของโรงงานที่ผลิตเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิลจำนวน 2 โรงงาน ซึ่งประกอบด้วยโรงงานตัวอย่างและบริษัทที่อยู่ในเครือเดียวกับโรงงานตัวอย่าง กลุ่มผู้จัดส่งวัตถุดิบให้กับโรงงานตัวอย่างจำนวน 20 ราย และกลุ่มลูกค้าที่ซื้อสินค้าจำนวน 10 ราย มาวิเคราะห์และสร้างแบบสอบถามตามแบบจำลองการจัดการโซ่อุปทานเพื่อประเมินสมรรถนะของโซ่อุปทานในอุตสาหกรรมเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิล พบว่าในระดับอุตสาหกรรมเม็ดพลาสติกกรีซไคเคิล กลุ่มผู้ผลิตจะมีสมรรถนะที่ต่ำกว่า ผู้จัดหาวัตถุดิบ และกลุ่มลูกค้า เนื่องจากบริษัทในกลุ่มผู้ผลิตจะรับวัตถุดิบมาจากผู้จัดส่งวัตถุดิบหลายที่ โดยไม่มีข้อตกลงในเรื่องคุณภาพของวัตถุดิบระหว่างกลุ่มผู้ผลิตและกลุ่มผู้จัดส่งวัตถุดิบ นอกจากนี้การจัดการภายในองค์กรของกลุ่มผู้ผลิตยังขาดกระบวนการตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบก่อนรับส่งผลให้เกิดของเสียเป็นจำนวนมากในกระบวนการผลิต คิดเป็น 14.07% ของปริมาณการผลิตรวม ซึ่งหลังจากการปรับปรุงโดยการเพิ่มกระบวนการตรวจสอบวัตถุดิบก่อนรับเข้าไปในกระบวนการผลิตพบว่าปริมาณของเสียลดลงเหลือ 6.62% ของปริมาณการผลิตรวม

Title : The SCOR Model Application for Performance Evaluation of Plastic recycles manufacturing: Case study of the plastic recycles manufacturing

Researcher : Assistant Professor Saovanit Chantanaroj
School of Business Administration
University of the Thai Chamber of Commerce

Year of Accomplishment : 2009 **No. of Pages** 114 pages

Keywords : Plastic Recycle Manufacturing Industry,
Supply Chain Operations Reference Model

Abstract

The objective of this research is to assess the supply chain efficiency and raw material procurement of Plastic Recycle Manufacturing Industry. Data collection is made from 2 plastic recycle manufacturers consisting of the sample manufacturers and its subsidiaries, 20 raw material suppliers, and 10 customers. The data is then analyzed to formulate a questionnaire based on the SCOR model in order to assess the efficiency of supply chain management of the Plastic Recycle Manufacturing Industry.

Findings from the research reveal that the manufacturers have lower efficiency in relative to the suppliers and customers, because raw material supplies normally come from a variety of suppliers without any commitment in quality. Moreover, the internal management of the manufacturers still lacks adequate quality control upon raw material receiving process, causing substantial defects in the production process, amounting to 14.07% of the total production volume. However, after additional improvements to the quality control of the receiving process, the defects have been considerably reduced to 6.62% of the total production volume.