

บรรณานุกรม

1. นิพนธ์ บัวแก้ว, 2545, “วิทยานิพนธ์ เรื่อง ผลกระทบของปัจจัยการเชื่อมเลเซอร์ที่มีต่อความแข็งแรงของรอยเชื่อมในแขนจับหัวอ่านสำหรับจานแม่เหล็กแบบแข็ง”, คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
2. พิทยา วัฒนากุล และ พอล ทิพย์ดนตรี, 2548, “ปริญญานิพนธ์ เรื่อง การศึกษาและวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของตัวแปรที่มีผลต่อลักษณะของรอยเชื่อมในกระบวนการเชื่อมด้วยเลเซอร์”, คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.
3. มนต์ สติรจินดา, “เหล็กกล้า : Steel”, 2529.
4. วุฑฒิ พันธมนาวิน, “เลเซอร์ฟิสิกส์ (LASER PHYSICS)”, 2532.
5. สมบูรณ์ เต็งหงส์เจริญ, “วิศวกรรมการเชื่อม”, 2549.
6. สุรพล รักวิชัย, “เลเซอร์ ทฤษฎีและการประยุกต์”, 2544.
7. A. Haboudou, P. Peyre, A.B. Vannes, G. Peix, 2003, “Reduction of porosity content generated during Nd:YAG laser welding of A356 and AA5083 aluminium alloys”, Materials Science and Engineering, Vol.363, pp. 40-52.
8. ASM HANDBOOK Volume1. Wrought Stainless Steels.
9. Dominique Grevey, Pierre Sallamand, Eugen Cicala, Sorin Ignat, 2005, “Gas protection optimization during Nd: YAG laser welding”, Vol.37, pp.647-651.
10. Rattana Borrisutthekul, Yukio Miyashita, Yoshiharu Mutoh, 2005, “Dissimilar material laser welding between magnesium alloy AZ31B and aluminium alloy A5052-O”, Science and Technology of Advanced Materials, Vol.6, pp. 199-204.
11. W. W. Duley, University of Waterloo , “Laser Welding”, 1998.
12. X He, P W Fuerschbach, T DebRoy, 2003, “Heat transfer and fluid flow during laser spot welding of 304 stainless steel”, Institute of Physics Publishing J. Phys. D: Appl. Phys., Vol.36, pp.1388-1398.