

ผลงานวิจัยที่ได้รับการตีพิมพ์เผยแพร่

1. การศึกษาและวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของตัวแปรที่มีผลต่อลักษณะของรอยเชื่อมในกระบวนการเชื่อมด้วยเลเซอร์ (Study and Analysis of the relationship between laser welding parameters and characteristic of joint welding) , AMM064, การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทยครั้งที่ 20.
2. การศึกษาและวิเคราะห์ผลกระทบของจำนวนพัลส์ในหนึ่งวินาทีของไนโอดิเมียมแก็กเลเซอร์และความเร็วในการหมุนชิ้นงาน ที่มีต่อลักษณะของรอยเชื่อม (Study and Analysis of The Effect of Pulse Repetition Rate of Nd:YAG Laser and Welding Speed of Work Piece on The Characteristic of Joint Welding) , AMM07, การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทยครั้งที่ 21.
3. การศึกษาและวิเคราะห์ผลกระทบของกำลังไฟฟ้าสูงสุดของไนโอดิเมียมแก็กเลเซอร์ ที่มีต่อลักษณะของรอยเชื่อม (Study and Analysis of The Effect of Peak Power of Nd:YAG Laser on The Characteristic of Joint Welding) , AMM08, การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทยครั้งที่ 21.