

ประกาศตัวแปร

$\dot{q}_0$	คือ	ฟลักซ์ความร้อนที่เกิดจากแสงเลเซอร์
$T$	คือ	อุณหภูมิ
$T_\infty$	คือ	อุณหภูมิสิ่งแวดล้อม
$t$	คือ	เวลา
$C$	คือ	ค่าความจุความร้อนจำเพาะ
$\rho$	คือ	ค่าความหนาแน่นของวัสดุ
$\eta$	คือ	สัมประสิทธิ์การดูดซับ
$\alpha$	คือ	ค่าความต้านทานไฟฟ้าของวัสดุ
$\lambda$	คือ	ความยาวคลื่น
$A$	คือ	พื้นที่บริเวณที่แสงเลเซอร์ตกกระทบ
$k$	คือ	ค่าสัมประสิทธิ์การนำความร้อน
$\varepsilon$	คือ	ค่าสภาพการเปล่งรังสี
$\sigma$	คือ	ค่าคงที่ของ Stefan-Boltzmann
$h$	คือ	ค่าสัมประสิทธิ์การพาความร้อน
$Re$	คือ	ค่า Reynolds number
$Nu$	คือ	ค่า Nusselt number
$Pr$	คือ	ค่า Prandtl's number
$V$	คือ	ความเร็วของก๊าซอาร์กอน
$D$	คือ	เส้นผ่าศูนย์กลางของชิ้นงาน
$\nu$	คือ	ค่า Kinematic viscosity
$F_0$	คือ	ค่า Fourier number
$B_i$	คือ	ค่า Biot number
$\Delta t$	คือ	ระยะห่างของตำแหน่งเวลา ( time step )
$\Delta x$	คือ	ระยะห่างของแต่ละโหนด