

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2.1	ตัวแปรที่จำเป็นต้องควบคุมในกระบวนการเชื่อมด้วยเลเซอร์.....	18
5.1	ส่วนประกอบทางเคมีของชิ้นงานที่ทำกรวิจัย	37
5.2	คุณสมบัติทางความร้อนของวัสดุ	37
6.1	ผลการทดลอง เรื่อง กำลังไฟฟ้าสูงสุด.....	42
6.2	ผลการทดลอง เรื่อง จำนวนพัลส์ในหนึ่งวินาที	56
6.3	ผลการทดลอง เรื่อง ความเร็วในการเชื่อมชิ้นงาน.....	65