

การศึกษาโครงการเฉพาะเรื่องนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงแม่พิมพ์ที่มีอยู่แล้วให้ใช้งานได้และเพื่อเพิ่มผลผลิต จากปัญหาเดิมของโรงงานคือทางโรงงานได้ผลิตชิ้นส่วนใบพัดลมปรับอากาศขนาด 7 นิ้ว ซึ่งทำจากวัสดุSPCCหนา 0.6 มิลลิเมตร ได้ใช้พิมพ์เดี่ยวจำนวน3ชุด ใช้เวลาผลิต12 วินาทีต่อชิ้น ต้องการจะเพิ่มผลผลิตโดยใช้แม่พิมพ์แบบต่อเนื่อง แต่แม่พิมพ์ที่ผลิตขึ้นมาไม่สามารถใช้งานได้เพราะชิ้นงานไม่ได้คุณภาพที่กำหนดเนื่องจากชิ้นงานเกิดการคึดตัวกลับและชิ้นงานขึ้นรูปมาไม่สมดุลย์กัน จึงได้นำมาปรับปรุงใหม่โดย เปลี่ยนชุดคัดงอชิ้นงานของแม่พิมพ์ใหม่เพื่อให้การขึ้นรูปชิ้นงานได้ขนาดตามที่ต้องการโดยวิธีการกดอัดเพื่อให้ชิ้นงานได้องศาตามที่กำหนดและดำเนินการปรับขึ้นส่วนแม่พิมพ์เพื่อให้การขึ้นรูปได้สมดุลย์กัน จากนั้นได้นำแม่พิมพ์ที่ปรับปรุงขึ้นรูปแล้วไปทดสอบการใช้งาน ผลการทดสอบที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ95ได้ผลตามขนาดที่กำหนดไว้ซึ่งใช้เวลาในการผลิต 3.64วินาทีต่อชิ้นทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้นร้อยละ 69.66 ค่าแรงลดลงร้อยละ75 ต้นทุนในการปรับปรุงแม่พิมพ์จำนวน32, 000บาท ราคาขายชิ้นงาน0.75 บาทต่อชิ้น และมีจุดคุ้มทุนที่ปริมาณการผลิตจำนวน57, 782ชิ้น

The objective of this special research studies is to modify used die and increase productivity of blower air condition. The blower air condition fan has diameter 7 inches made from SPCC 0.6 mm by 3 single dies and process time 12 pieces per minutes. The original progressive die, works pieces don't pass specify quality. Modify die by, Changing bending part of original die for right shape and dimension formed part by pressing process.

From the information above, test the modify die at 95% confidence. Use process time 3.64 minutes per piece. The comparison of original die and modify die, increase productivity 69.66%, decrease labor cost 75%, capital cost is 32,000 baht, so it cost 0.75 baht/pieces at break even point of 57,782 work pieces.