

นิรนล วิระเทพสุภรณ์ 2551: การพัฒนาวัสดุกันกระแทกจากเศษกระดาษลูกฟูกเพื่อการ
ขันส่งมะม่วงน้ำดอกไม้ บริษัทฯ สาขาวิชาสารเคมีห้องน้ำบันทิต (พัฒนาผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เกษตร) สาขาวิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเกษตร ภาควิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์ อาจารย์ที่
ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก: ผู้ช่วยศาสตราจารย์วินธิชา จันทรพรชัย, Ph.D. 106 หน้า

การศึกษานี้ มีเป้าหมายในการพัฒนาวัสดุกันกระแทกจากเศษกระดาษลูกฟูกเพื่อใช้ใน
กระบวนการขันส่งมะม่วงทดสอบวัสดุกันกระแทกจากโฟม ผลการสำรวจพบว่าผู้ใช้วัสดุกัน
กระแทกต้องการวัสดุที่มีราคาถูก สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ สามารถป้องกันการชำรุดของมะม่วง
ได้ภายหลังการบรรจุ การขันส่งเคลื่อนย้ายและการเก็บรักษา ผลจากการศึกษาอิทธิพลของ
อัตราส่วนเศษกระดาษลูกฟูกต่อน้ำ (1:200, 1:150, 1:100 และ 1:50) และระยะเวลาในการตีเยื่อ¹
กระดาษ (15, 30, 45 และ 60 นาที) ต่อคุณภาพของเยื่อกระดาษ และคุณภาพของวัสดุกันกระแทก
สรุปได้ว่าเมื่ออัตราส่วนเศษกระดาษลูกฟูกต่อน้ำเพิ่มขึ้นจะทำให้ปริมาณผลผลิตเพิ่มมากขึ้น และ²
เมื่อระยะเวลาในการตีเยื่อเพิ่มมากขึ้นจะทำให้ปริมาณผลผลิตลดลง โดยเศษกระดาษลูกฟูกต่อน้ำ
อัตราส่วน 1:50 ระยะเวลาในการตีเยื่อกระดาษนาน 30 นาที จะให้ปริมาณผลผลิต ร้อยละ 90.29
และพบว่าเมื่ออัตราส่วนเศษกระดาษลูกฟูกต่อน้ำและระยะเวลาในการตีเยื่อเพิ่มขึ้นจะทำให้ค่า³
คัชนีด้านท่านแรงดึงและค่าดัชนีด้านท่านแรงฉีกของแผ่นกระดาษเพิ่มมากขึ้น โดยแผ่นกระดาษ
จากเยื่อที่มีอัตราส่วน 1:50 ระยะเวลาในการตีเยื่อนาน 60 นาที จะมีค่าดัชนีด้านท่านแรงดึงเท่ากับ⁴
2.22 นิวตันเมตรต่อกรัม และมีค่าดัชนีด้านท่านแรงฉีกเท่ากับ 23.84 มิลลินิวตันตารางเมตรต่อ⁵
กรัม วัสดุกันกระแทกจากเศษกระดาษลูกฟูกที่ใช้ระยะเวลาในการตีเยื่อนาน 30 นาทีและมีความ⁶
สูงของปุ่มกันกระแทก 0.25 เซนติเมตร มีประสิทธิภาพในการป้องกันแรงกระแทกต่อมะม่วง⁷
ระหว่างการขันส่ง ได้ไม่แตกต่างจากวัสดุกันกระแทกจากเศษกระดาษลูกฟูกที่ใช้ระยะเวลาในการ⁸
ตีเยื่อนาน 45 และ 60 นาที และไม่แตกต่างจากโฟมตามท่าย และเมื่อหอนมะม่วงโดยสัมผัสมะม่วงกับ⁹
พิวน้ำด้านเรียบของแผ่นวัสดุกันกระแทกจากเศษกระดาษลูกฟูกที่ใช้ระยะเวลาในการตีเยื่อนาน¹⁰
30 นาทีและมีความสูงของปุ่มกันกระแทก 0.25 เซนติเมตร พบว่ามีประสิทธิภาพในการป้องกัน¹¹
แรงกระแทกต่อมะม่วงระหว่างการขันส่ง ได้ดีกว่าโฟมตามท่าย การศึกษานี้แสดงให้เห็นว่ามี¹²
ความเป็นไปได้ในการเพิ่มน้ำค่าให้กับเศษกระดาษลูกฟูก โดยนำไปผลิตเป็นวัสดุกันกระแทกเพื่อ¹³
ทดสอบโฟมตามท่าย

Niramol Wirathepsuporn 2008: Development of Cushioning Material from Waste Corrugated Paper for Nam Dok Mai Mango (*Mangifera indica Linn.*) Distribution. Master of Science (Agro-Industrial Product Development), Major Field: Agro-Industrial Product Development, Department of Product Development. Thesis Advisor: Assistant Professor Withida Chantrapornchai, Ph.D. 106 pages.

Aim of this study was to develop cushioning material from waste corrugated paper to replace net foam for distribution of mango. The results showed that cushioning user wanted inexpensive and reusable cushioning material as well as providing protection for mango from mechanical damage after packing, during transportation and storage. The study of effect of waste corrugated paper to water ratios (1: 200, 1:150, 1:100 and 1:50) and pulping time (15, 30, 45 and 60 minutes) on the quality of cushioning material from waste corrugated paper showed that as the ratio of waste corrugated paper to water increased the yield increased, while as the pulping time increased the yield decreased. At the ratio of waste corrugated paper to water of 1:50 and 30 minutes of pulping time resulted in 90.29% yield. The quality of formed paper showed that higher ratio of waste paper to water and longer pulping time resulted in higher tensile and tearing index. The quality of formed paper at ratio of 1: 50 and pulping time of 60 minutes had the tensile index of 2.22 Nm/g and the tearing index of 23.84 mNm²/g. The developed cushioning material from waste corrugated paper at pulping time of 30 minutes and cushion bubble height of 0.25 centimeter was not different from those of 45, 60 minutes and net foam when used as cushioning materials for mango distribution. When mango was wrapped (smooth-side in) by developed cushioning material with pulping time of 30 minutes and cushion bubble height of 0.25 centimeter, it showed better protection efficiency than that of net foam. This study reveals that there are potential of value added of waste corrugated paper into cushioning material to replace net foam.