

ภาคผนวก

ผนวก ก

ภาพเครื่องจักร ของ บริษัท EXTEC Screen and Crusher,ประเทศอังกฤษ



ที่มา : บริษัท Extec Screen & Crusher

ผนวก ข.

ภาพเครื่องจักร ของ บริษัท QMS ,ประเทศออสเตรเลีย

STRIKER-CR 400



Track Plant Features

Belt Feeder - Feeding the materials into the Cone Crusher is a SCE belt feeder. Contained under the loading area are impact rollers for loading shock absorption while the heavy-duty feeder belt feeds the cone via a hydraulic variable speed drive motor. Fitted into the conveyor is a metal detector to protect the cone from tramp metal.

Feed Hopper - The feed hopper is manufactured from Hardox 400.

Track Frame - The track is manufactured from heavy-duty frame steel having 4.2m longitudinal centres along with 400 wide tracks as a standard with an overall track width of 3m.

Forward Product Conveyor - The forward product conveyor or main conveyor is a 1200mm wide, troughed belt conveyor with a fixed tail section and a discharge height of 3.2m high. The belt is driven via a hydraulic drive motor.

Product Transfer Chute - Fitted beneath the cone is the product transfer chute. This chute transfers the material passing the cone setting onto the forward product conveyor.

Powerpack - CATERPILLAR model C15 engine with electronic governing and emission control powers the plant. Rated at 525 bHP continuous (390 kW) @ 2100 rpm designed to drive the cone via a Transfluid KPTO transmission.

Cone - With the help of Nordberg HP (high performance) Series Cone Crushers, Striker is able to produce a machine with a unique combination of providing higher capacity and superior

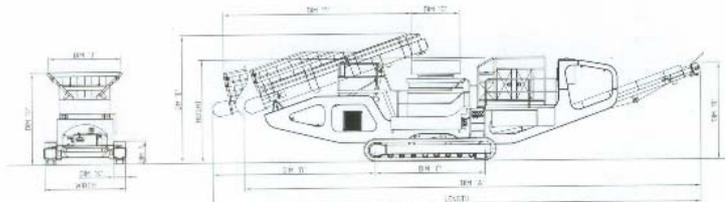
product quality. With proven revolutionary designs, the cones provide unbeatable performance on secondary, tertiary and quaternary applications and help achieve the highest possible levels of profitability. The Nordberg HP cone offers the highest capacities for their size in the industry.

Technology allows the ability to operate at a fixed mechanical setting - instead of the head floating on a column of hydraulic oil - creates less drift and provides more stability throughout the circuit. These series of cone crushers enable the customer to produce a finer product with fewer crushing stages, lowering the capital costs and the amount of waste and also energy.

The Nordberg HP400 offers such features dual-acting hydraulic tramp release cylinders, large clearing stroke, self-tightening helix on the upper section of the bowl liner and self-tightening lock bolts on the mantle. Hydraulic motors rotate the bowl for fine control setting adjustments with high performance, non-contacting labyrinth seals providing high reliability by keeping out dust without wearing out. Bronze bushings used throughout provide superior load capability in the high-shock, dusty crushing environment.

There is excellent wear protection for all components on the crusher. The head ball, mainframe seat liners, mainframe pin bushings, countershaft box frame ring, counterweight guard, mainframe liners and deadbed feed hopper are all replaceable items, keeping maintenance costs to a minimum.

Options - Special features are available depending on the client's requirements. A few examples; A conveyor weigh scale, magnetic cross-belt separator, Engine fire suppression, dust suppression, optimax feed controller.



MODEL	WORKING DIMENSIONS										TRANSFER			
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	WEIGHT	HEIGHT	DEPTH	WIDTH
CR 400	3420	3348	3800	5594	4425	6525	1675	3210	2220	1400	320	3020	1400	1100

* - WEIGHT VARIABLE WITH OPTIONS

16

ที่มา : บริษัท QMS

ผนวก ค

ตารางแสดงมาตรฐานสากล

มาตรฐานย่อ	ชื่อองค์กร
AISC	American Institute of Steel Construction
AASHTO	American Association of State Highway and Transportation
AWS	American Welding Society
ANSI	American National Standards Institute
ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
ASNT	American Society for Non-destructive Testing
JIS	Japanese Industry Standard
JSS	Japanese Society of Steel Construction Standard
JASS	Japanese Architectural Standard Specification
ISO	International Standard Organization for Standardization
BS	British Standard
DIN	Deutshes Institute of Norming
AS	Australian Standrae
EN	Europaische Norm
SS	Swedish Standard
SSPC	Steel Structure Painting Council
TIS	Thai Industrial Standards
ว.ส.ท.	มาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย

ที่มา : รวบรวมจากมาตรฐานการผลิตของแต่ละองค์กร

ผนวก ง

รายชื่อผู้ผลิตเหล็กและกำลังการผลิต

ตารางผนวก ง.1

รายชื่อผู้ผลิตเหล็กเส้น

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
ผู้ผลิตเหล็กที่มีเตาหลอม	
1. บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)	950,000
2. บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด	500,000
3. บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ปส์ จำกัด (มหาชน)	500,000
4. บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด	250,000
5. บริษัท ยู.เอ็ม.ซี เม็ททอล จำกัด	240,000
6. บริษัท บี.เอ็น.เอส. สตีลกรุ๊ปส์ จำกัด	200,000
7. บริษัท สยามสตีลซินดิเกต จำกัด	180,000
8. บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด	170,000
9. บริษัท น้ำแข็งสตีล จำกัด	150,000
10. บริษัท ไทยสตีลบาร์ส จำกัด	140,000
11. บริษัท ทีโก้สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	72,000
12. บริษัท เกษมศักดิ์ เทรดดิง จำกัด	36,000
รวม	<u>3,388,000</u>
ผู้ผลิตเหล็กที่ไม่มีเตาหลอม	
1. บริษัท บางสะพานบาร์มิลล์ จำกัด	720,000
2. บริษัท ราชสีมาผลิตเหล็ก จำกัด	350,000
3. บริษัท โนวาสตีล จำกัด	316,800
4. บริษัท ที.ที.เอส. สตีล จำกัด	316,800
5. บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด	300,000
6. บริษัท ไทยสตีลโปรไฟล์ จำกัด	300,000
7. บริษัท ยี.ที.สตีลเวอร์ค จำกัด	288,000
8. บริษัท พี.ที.เค.เมททัล จำกัด	268,620

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
9. บริษัท เบสท์สตีลเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	180,000
10. บริษัท เอเชียผลิตเหล็ก จำกัด	120,000
11. บริษัท ที.เค.ซี. สตีลกรุ๊ป จำกัด	105,600
12. บริษัท ไทยเจริญเหล็กเส้น จำกัด	95,040
13. บริษัท ชนวิริยะผลิตเหล็ก จำกัด	70,800
14. บริษัท เกรียงไกรอุตสาหกรรม จำกัด	71,040
15. บริษัท บี.เค.เค. สตีลเวิร์ค จำกัด	52,500
16. บริษัท ชัยสตีล จำกัด	51,600
17. บริษัท เรืองชัยสตีลเวิร์ค จำกัด	46,800
18. บริษัท บางนาจักรกล จำกัด	42,000
19. บริษัท เยนเนอรัลสตีล จำกัด	39,600
20. บริษัท โลหะไพศาลเทรตติ้ง จำกัด	36,000
21. บริษัท แหลมทองผลิตเหล็ก จำกัด	36,000
22. บริษัท ฮงเจริญสตีลเวิร์ค จำกัด	30,000
23. บริษัท พี.ที.เค.สตีล จำกัด	30,000
24. บริษัท ยู.เค.สตีล จำกัด	26,200
25. บริษัท เหล็กไทยพัฒนา จำกัด	24,000
26. บริษัท สหชัยเหล็กกล้า จำกัด	15,840
27. บริษัท เมืองทองเหล็กเส้น จำกัด	15,000
28. บริษัท ยูเนี่ยนมิทอล จำกัด	15,000
29. บริษัท กาญจนสตีล จำกัด	12,000
30. บริษัท พรประทานสตีล จำกัด	12,000
31. บริษัท ไทยรุ่งโรจน์สตีลเวิร์ค จำกัด	10,800
32. บริษัท กาญจนอินดัสตรี (1993) จำกัด	9,600
33. บริษัท บางพลีสตีลเวิร์ค จำกัด	14,000
34. บริษัท นครไทยอินทิเกรต สตีล	10,700
35. บริษัท แมคสตีลอินดัสตรี จำกัด	9,500

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
36. บริษัท โซคไฟศาลโลหะกิน จำกัด	6,000
37. บริษัท ไทยแสดนดาร์คสตีล จำกัด	6,000
38. บริษัท อาคเนย์เหล็กเส้น จำกัด	5,000
39. บริษัท ไทยเรืองโรจน์สตีล จำกัด	-
40. บริษัท เอช.ที.สตีลเวอร์ค จำกัด	-
41. บริษัท ศรีนครอุตสาหกรรม จำกัด	-
42. บริษัท ผาทองกิจสตีล จำกัด	-
43. บริษัท เอ็มไพร์บาร์มิลล์ จำกัด	-
รวม	4,095,440
รวมกำลังการผลิต	7,483,440

ที่มา : สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ตารางผนวก ง.2

รายชื่อผู้ผลิตเหล็กรีดร้อน

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
ผู้ผลิตเหล็กที่มีเตาหลอม	
1. บริษัท นครไทยสตริปมิล จำกัด (มหาชน)	1,500,000
2. บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)	1,500,000
ผู้ผลิตเหล็กที่ไม่มีเตาหลอม	
1. บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	2,400,000
2. บริษัท แอล.พี.เอ็น. เหล็กแผ่น จำกัด	1,100,000
3. บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด	600,000
รวม	7,100,000

ที่มา : สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ตารางผนวก ง.3

รายชื่อผู้ผลิตเหล็กลวด

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
ผู้ผลิตเหล็กที่มีเตาหลอม	
1. บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ปส์ จำกัด (มหาชน)	500,000
2. บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด	240,000
3. บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพ จำกัด	120,000
4. บริษัท น้ำแข็งสตีล จำกัด	100,000
5. บริษัท สยามสตีลซินดีเกต จำกัด *	60,000
รวม	1,020,000
ผู้ผลิตเหล็กที่ไม่มีเตาหลอม	
1. บริษัท อุตสาหกรรมเหล็กกล้าไทย จำกัด (มหาชน)	500,000
2. บริษัท ไทยคุนส์ จำกัด	500,000
3. บริษัท สหวิริยา ไวร้อท จำกัด	180,000
4. บริษัท ราชสีมาผลิตเหล็ก จำกัด	50,000
5. บริษัท เหล็กสหมิตร จำกัด	60,000
รวม	1,290,000
รวมกำลังการผลิต	2,310,000

หมายเหตุ * หยุดดำเนินการผลิตเหล็กลวด

ที่มา : สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ตารางผนวก ง.4

รายชื่อผู้ผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
ผู้ผลิตเหล็กที่มีเตาหลอม	
1. บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด	600,000
2. บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด	120,000
3. บริษัท ไทยอัมพ์สตีล จำกัด	240,000
รวม	960,000
ผู้ผลิตเหล็กที่ไม่มีเตาหลอม	
1. บริษัท สหวิริยาเซฟสตีล จำกัด	180,000
2. บริษัท สหวิริยาสตีลเวคส์ จำกัด	160,000
3. บริษัท เหล็กทรัพย์สมุทร จำกัด	105,000
4. บริษัท เหล็กทรัพย์สยาม จำกัด	70,000
5. บริษัท สหวิริยาสตีลบาร์ จำกัด	60,000
รวม	575,000
รวมกำลังการผลิต	1,535,000

ที่มา : สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ตารางผนวก ง.5

รายชื่อบริษัทผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นไร้สนิม

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
1. บริษัท ไทยน็อคซ์สตีล จำกัด	200,000
รวม	200,000

ที่มา : รายงานประจำปีบริษัท ไทยน็อคซ์สตีล จำกัด

ตารางผนวก ง.6

รายชื่อผู้ผลิตเหล็กรีดเย็น

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
1. บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)	1,200,000
2. บริษัท บลูสโคป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	400,000
3. บริษัท สยามยูไนเต็ดสตีล (1995) จำกัด	1,00,000
รวม	2,600,000

ที่มา : สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ตารางผนวก ง.7

รายชื่อผู้ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ

บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)
1. บริษัท เหล็กแผ่นวิลาสไทย จำกัด	360,000
2. บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด	120,000
3. บริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวคส์ จำกัด (มหาชน)	90,000
4. บริษัท สังกะสีไทย จำกัด	105,000
5. บริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด	50,000
6. บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)	145,000
7. บริษัท บลูสโคป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	200,000
8. บริษัท สยามบ็อกซ์ จำกัด	48,000
9. บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	180,000
รวม	1,298,000

ที่มา : สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ผนวก ๑

ประกาศของคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนกิจการแปรรูปเหล็กแผ่น

หมวด 4 ผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักร และอุปกรณ์ขนส่ง

ประเภท	เงื่อนไข
4.1 กิจการผลิตเครื่องมือช่างและเครื่องมือวัด	
4.2 กิจการผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ ⁽³¹⁾	<p>1. จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญเป็นพิเศษ สำหรับ</p> <p>1) การผลิตแม่พิมพ์ (Mould & Die) และชิ้นส่วน</p> <p>2) การผลิตอุปกรณ์จับยึด (Jig & Fixture)</p> <p>3) การผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม ได้แก่ Turning Machines, Drilling Machines, Boring Machines, Milling Machines, Grinding Machines, Machine Center, Gear Cutting & Finishing Machines, Die Sinking EMDs, Wire Cut EMDs, Laser Beam Machines, Plasma Arc Cutting Machines, Electron Beam Machines, Broaching Machines</p> <p>4) การผลิตอุปกรณ์ หรือวัสดุสำหรับงาน ตัด กัด กลึง เซาะ ไส เจียร ชัด และทำเกลียว ที่ใช้กับเครื่องจักรที่มีความเที่ยงตรงสูง (High Precision)</p> <p>5) กิจการผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ สำหรับใช้ในการเกษตร (Farm Machinery) และอุตสาหกรรมผลิตอาหาร (Food Processing Machinery) ซึ่งจัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญและเป็นประโยชน์ต่อประเทศเป็นพิเศษ</p>
4.3 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์โลหะ รวมทั้งชิ้นส่วนโลหะ	จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญเป็นพิเศษสำหรับการผลิตชิ้นส่วนผงโลหะอัดขึ้นรูป (Sintered Products)
4.4 กิจการต่อเรือหรือซ่อมเรือเหล็กขนาดมากกว่า 500 ตันกรอส	
4.5 กิจการต่อเรือขนาดต่ำกว่า 500 ตันกรอส (ยกเว้นเรือไม้หรือเหล็ก)	
4.6 กิจการผลิตรถไฟหรือรถไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ (เฉพาะระบบราง)	
4.7 กิจการผลิตหรือซ่อมอากาศยาน รวมทั้งชิ้นส่วนอุปกรณ์อากาศยานหรือเครื่องใช้บนอากาศยาน ⁽³²⁾	จัดเป็นกิจการที่มีความสำคัญและเป็นประโยชน์ต่อประเทศเป็นพิเศษ

(31) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 7/2546 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2546

(32) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 2/2549 ลงวันที่ 20 มีนาคม 2549

ประเภท	เงื่อนไข
4.8 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ	1. จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญเป็นพิเศษสำหรับ <ol style="list-style-type: none"> 1) การผลิตระบบเบรค ABS 2) การผลิต Substrate สำหรับ Catalytic Converter 3) การผลิต Electronic Fuel Injection System *2. เฉพาะการผลิตของยานพาหนะให้ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรทุกเขต สำหรับสิทธิและประโยชน์อื่นให้ได้รับตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 1/2543
4.9 กิจการประกอบรถจักรยานยนต์ 4 จังหวะ ⁽³³⁾	<ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นรถจักรยานยนต์ประเภทเครื่องยนต์ 4 จังหวะ 2. จะต้องมีการผลิตไม่น้อยกว่า 50,000 คันต่อปี 3. จะต้องมีส่วนประกอบชาวไทยไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 ของทุนจดทะเบียน 4. จะต้องมีขั้นตอนการผลิตตั้งแต่การเชื่อมประกอบ โครงรถ และพ่นสี 5. จะต้องเสนอแผนการลงทุนผลิตชิ้นส่วนและการใช้ชิ้นส่วน และจะต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการ 6. จะต้องมีแผนการพัฒนาผู้ผลิตชิ้นส่วนไทย 7. โครงการที่ตั้งในเขต 1 และเขต 2 <ol style="list-style-type: none"> 7.1 จะได้รับยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร 7.2 จะไม่ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล 8. โครงการที่ตั้งในเขต 3 <ol style="list-style-type: none"> 8.1 จะได้รับยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร 8.2 จะได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31 วรรคหนึ่ง เป็นเวลา 3 ปี 8.3 จะได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31 วรรคหนึ่ง เป็นเวลา 5 ปี ในกรณีดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 8.3.1 จะต้องมีส่วนประกอบไทยไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 8.3.2 จะต้องเสนอแผนการผลิตและการใช้ชิ้นส่วนหลัก ได้แก่ เครื่องยนต์ ระบบส่งกำลัง ระบบจ่ายเชื้อเพลิง ระบบกันสะเทือน และระบบหัวล้อ และจะต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการ

(33) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ศ.11/2547 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2547

* ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ศ.3/2549 ลงวันที่ 27 มิถุนายน 2549

ประเภท	เงื่อนไข
	9. สิทธิและประโยชน์อื่นให้ได้รับตามหลักเกณฑ์ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ 1/2543 10. จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงสิทธิและระยะเวลาการได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมในภายหลัง ไม่ว่าจะมีการลงทุนตามนโยบายเพื่อพัฒนาทักษะ เทคโนโลยี และนวัตกรรมหรือไม่ก็ตาม
4.10 กิจการประกอบรถยนต์	ไม่ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลทุกเขต สำหรับสิทธิประโยชน์อื่นให้ได้รับตามประกาศคณะกรรมการที่ 1/2543
4.11 กิจการชุบเคลือบผิวด้วยโลหะ หรือ Anodize (Surface Treatment)	หากตั้งในนิคมอุตสาหกรรมที่การนิคมอุตสาหกรรมฯ กำหนดให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล 8 ปี และยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร สำหรับสิทธิและประโยชน์อื่นให้ได้รับตามประกาศคณะกรรมการที่ 1/2543
4.12 กิจการชุบแข็ง	1. จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญเป็นพิเศษ 2. หากมีการใช้สารไซยาไนด์ ต้องตั้งในนิคมอุตสาหกรรมหรือเขตอุตสาหกรรมที่ได้รับการส่งเสริม
4.13 กิจการผลิตยานยนต์ขับเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์	
4.14 กิจการผลิตเครื่องยนต์รถจักรยานยนต์ประเภท 4 จังหวะ	
4.15 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับรถยนต์	
4.16 กิจการผลิตเครื่องยนต์อเนกประสงค์	
4.17 กิจการซ่อมเครื่องจักรอุปกรณ์เพื่อการอุตสาหกรรม	ต้องมีความสามารถในการซ่อมชิ้นส่วนสำคัญของเครื่องจักรได้
4.18 กิจการผลิตภาชนะบรรจุสิ่งของที่ทำจากโลหะ	
4.19 กิจการผลิตโครงสร้างโลหะที่ใช้ในการก่อสร้างหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม (Fabrication Industry)	
4.20 กิจการผลิตเครื่องอัดอากาศ หรือก๊าซ	
4.21 กิจการผลิตและซ่อมบำรุงรักษาตู้สินค้าแบบคอนเทนเนอร์	
4.22 กิจการซ่อมชิ้นส่วนยานพาหนะ อุปกรณ์ไฟฟ้า หรืออิเล็กทรอนิกส์	ต้องตั้งในเขตอุตสาหกรรมส่งออก เขตคลังสินค้าทัณฑ์บนสำหรับประกอบการค้าเสรี หรือเขตคลังสินค้าทัณฑ์บน

ประเภท	เงื่อนไข
4.23 กิจการผลิตรถยนต์ ⁽³⁴⁾	<p>1. จะต้องเสนอเป็น โครงการรวม (Package) ประกอบด้วย กิจการ ประกอบรถยนต์ ประเภท 4.10 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ ประเภท 4.8 และ/หรือ กิจการผลิตเครื่อง-ยนต์สำหรับรถยนต์ ประเภท 4.15 เพื่อป้อนกิจการ ประกอบรถยนต์ และมีขนาดการลงทุนรวมของโครงการ ไม่ต่ำกว่า 10,000 ล้านบาท โดยไม่รวมค่าที่ดินและ ทุนหมุนเวียน</p> <p>2. กิจการ ประกอบรถยนต์ จะต้องมีการผลิตและแผน การตลาดที่ชัดเจน</p> <p>3. กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ และ/หรือ กิจการผลิต เครื่องยนต์สำหรับรถยนต์ จะต้องเป็นการผลิตเพื่อป้อน กิจการ ประกอบรถยนต์ในโครงการรวมของกลุ่มตนเอง โดยเฉพาะ</p> <p>4. จะให้ได้รับสิทธิประโยชน์ ดังนี้</p> <p>4.1 กิจการ ประกอบรถยนต์</p> <p>4.1.1 ให้ตั้งโรงงานได้ทุกเขต</p> <p>4.1.2 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรทุกเขต</p> <p>4.1.3 ไม่ให้ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีเงินได้ นิติบุคคล</p> <p>4.1.4 ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์อื่นๆตามประกาศ คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 1/2543</p> <p>4.2 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ และ/หรือ กิจการผลิต เครื่องยนต์สำหรับรถยนต์</p> <p>4.2.1 ให้ตั้งโรงงานได้ทุกเขต</p> <p>4.2.2 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรทุกเขต</p> <p>4.2.3 ให้ได้รับสิทธิภาษีเงินได้นิติบุคคลและสิทธิ ประโยชน์อื่นๆ ตามประกาศคณะกรรมการ ส่งเสริมการลงทุนที่ 1/2543 (ยกเว้นการผลิต ระบบเบรก ABS, การผลิต Substrate สำหรับ Catalytic Converter, การผลิต Electronic Fuel Injection System จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญ เป็นพิเศษ)</p>

(34) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ศ.3/2548 ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2548

ประเภท	เงื่อนไข
4.24 กิจการผลิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ประหยัดพลังงาน หรืออุปกรณ์ซึ่งใช้พลังงานทดแทน ⁽³⁵⁾	<ol style="list-style-type: none"> จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญและเป็นประโยชน์ต่อประเทศเป็นพิเศษ ต้องเป็นการผลิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ตามรายการที่ได้รับความเห็นชอบจากกระทรวงพลังงาน
4.25 กิจการผลิตเซลล์เชื้อเพลิง (FUEL CELL) ⁽³⁶⁾	<ol style="list-style-type: none"> จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญและเป็นประโยชน์ต่อประเทศเป็นพิเศษ ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรไม่ว่าตั้งอยู่ในเขตใด ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเป็นระยะเวลา 8 ปีไม่ว่าตั้งอยู่ในเขตใด ไม่กำหนดสัดส่วนการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล สิทธิและประโยชน์อื่นให้ได้รับตามหลักเกณฑ์ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 1/2543
4.26 กิจการผลิตเครื่องยนต์ เครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับรถที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas Vehicle - NGV) ⁽³⁷⁾ <ol style="list-style-type: none"> การผลิตถังสำหรับ NGV การผลิตเครื่องยนต์ ชิ้นส่วน และอุปกรณ์ NGV สำหรับยานพาหนะ การผลิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ NGV สำหรับสถานีบริการ 	<ol style="list-style-type: none"> จัดเป็นกิจการที่ให้ความสำคัญและเป็นประโยชน์ต่อประเทศเป็นพิเศษ ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรไม่ว่าตั้งอยู่ในเขตใด ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเป็นระยะเวลา 8 ปีไม่ว่าตั้งอยู่ในเขตใด สิทธิและประโยชน์อื่นให้ได้รับตามหลักเกณฑ์ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 1/2543 จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
4.27 กิจการประกอบรถที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas Vehicle - NGV) ⁽³⁸⁾	<ol style="list-style-type: none"> ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ทางภาษีอากรเฉพาะการยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรทุกเขต สิทธิและประโยชน์อื่นให้ได้รับตามหลักเกณฑ์ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 1/2543

(35) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ส.9/2547 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2547

(36) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ส.4/2548 ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2548

(37) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ส.5/2548 ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2548

(38) ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ส.5/2548 ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2548