

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยฉบับนี้สำเร็จลุล่วงได้ด้วยคำแนะนำอันดีเยี่ยมจาก รองศาสตราจารย์ ดร. มณฑล ศาสนนันท์ อาจารย์ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ที่ได้กรุณาเสียสละเวลาอันมีค่าเป็นอาจารย์ที่ปรึกษา และให้คำปรึกษาในการจัดทำงานวิจัยนี้จนสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความเรียบร้อย รวมทั้ง รองศาสตราจารย์ ดร.ศุภชัย สุรพันธ์ และ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อนุพันธ์ วิสุวรรณ์ กรรมการสอบสารนิพนธ์ที่ให้คำแนะนำ ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมที่เป็นประโยชน์ต่องานวิจัย ทำให้งานวิจัยนี้มีความสมบูรณ์มากขึ้น นับเป็นความกรุณาที่ผู้จัดทำรู้สึกซาบซึ้งเป็นอย่างยิ่ง

การดำเนินการทดลองซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของงานวิจัยฉบับนี้ ได้รับความร่วมมืออย่างดียิ่งจากพนักงาน และหัวหน้างานในสายการผลิต ซึ่งได้ดำเนินการทดลองและรวบรวมข้อมูลตามแนวทางการทดลองที่ได้ออกแบบ การออกแบบลักษณะการตัดผลิตภัณฑ์ ได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจากวิศวกรออกแบบ และวิศวกรกระบวนการ ที่ได้ดำเนินการออกแบบลักษณะการตัดผลิตภัณฑ์ และควบคุมแต่ละขั้นตอนกระบวนการผลิต รวมทั้งผู้บังคับบัญชา เพื่อนร่วมงาน บุพการี ซึ่งให้การสนับสนุน กำลังใจ และอุทิศเวลาอันมีค่าให้โอกาสได้จัดทำงานวิจัยชิ้นนี้จนเสร็จสมบูรณ์ด้วยความเรียบร้อย จัดทำขอแสดงความขอบคุณมา ณ ที่นี้

นางสาวภณิดา อินทร์

มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

พ.ศ. 2551