

คำอธิบายสัญลักษณ์

A_0	=	พื้นที่หน้าตัดบนระยะวัด (gage length)
F	=	แรงที่กระทำบนชิ้นทดสอบ
l	=	ความยาวของระยะวัด (gage length)
n	=	จำนวนรอบการล้า
N_f	=	การล้ารอบสุดท้าย
t	=	ความหนาผิวแข็ง (effective case depth)
w	=	ความกว้างของระยะวัด (gage length)
x	=	ระยะยึดจนขาดของชิ้นทดสอบ
σ	=	ความเค้น
σ_a	=	แอมพลิจูดความเค้น
σ_y	=	ความเค้นคราก (yield stress)
σ_u	=	ความเค้นดึงสูงสุด (ultimate tensile strength)
ε	=	ความเครียด