

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2.1	แสดงถึงการพิจารณาที่แตกต่างกันของแต่ละบุคคล.....	36
2.1	(ต่อ) แสดงถึงการพิจารณาที่แตกต่างกันของแต่ละบุคคล.....	37
2.1	(ต่อ) แสดงถึงการพิจารณาที่แตกต่างกันของแต่ละบุคคล.....	38
2.1	(ต่อ) แสดงถึงการพิจารณาที่แตกต่างกันของแต่ละบุคคล.....	39
4.1	แสดงถึงค่าแผนแบบที่เหมาะสมที่คำนวณได้เมื่อขนาดตัวอย่าง (n) เปลี่ยนแปลงไปสำหรับกระบวนการผลิตแบบ Duncan Process	61
4.2	แสดงถึงความน่าจะเป็นในการยอมรับผลผลิตภัณฑ์ของแผนแบบ ที่มีค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลาการผลิตที่ต่ำที่สุดจากตัวอย่างที่ 1	65
4.3	แสดงถึงค่าแผนแบบที่เหมาะสมที่คำนวณได้เมื่อขนาดตัวอย่าง (n) เปลี่ยนแปลงไปสำหรับกระบวนการผลิตแบบ Shutdown Process	82
4.4	แสดงถึงความน่าจะเป็นในการยอมรับผลผลิตภัณฑ์ของแผนแบบ ที่มีค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลาการผลิตที่ต่ำที่สุดจากตัวอย่างที่ 2	86
4.5	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบที่เหมาะสมและค่าใช้จ่ายสูญเสีย ต่อหน่วยเวลาการผลิตระหว่างกระบวนการผลิตแบบ Duncan Process และ กระบวนการผลิตแบบ Shutdown Process.....	89
4.6	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลาการผลิต เมื่อกำหนดให้ค่าสัดส่วนเฉลี่ยของจำนวนผลิตภัณฑ์เสีย มีค่าเท่ากับ 0.01.....	92
4.7	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลาการผลิต เมื่อกำหนดให้ค่าสัดส่วนเฉลี่ยของจำนวนผลิตภัณฑ์เสีย มีค่าเท่ากับ 0.02.....	93
4.8	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลาการผลิต เมื่อกำหนดให้ค่าสัดส่วนเฉลี่ยของจำนวนผลิตภัณฑ์เสีย มีค่าเท่ากับ 0.03.....	94

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
4.9	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อกระบวนการผลิตแบบ Shutdown Process ไม่เกิดค่าใช้จ่ายที่ ต้องเสียไปเมื่อสภาวะการผลิตหยุดดำเนินการผลิต.....	97
5.1	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อกำหนดให้ค่าสัดส่วนเฉลี่ยของจำนวนผลิตภัณฑ์เสีย มีค่าเท่ากับ 0.02.....	102
5.2	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อกำหนดให้ค่าสัดส่วนเฉลี่ยของจำนวนผลิตภัณฑ์เสีย มีค่าเท่ากับ 0.03.....	104
5.3	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อค่าใช้จ่ายคงที่ต่อตัวอย่างในการสุ่มและแสดงผลบนแผนภูมิควบคุม มีค่าเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าจากค่าเดิม.....	107
5.4	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อค่าใช้จ่ายแปรผันในแต่ละหน่วยของการสุ่มและแสดงผลบนแผนภูมิ ควบคุมมีค่าเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าจากค่าเดิม.....	110
5.5	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าตัวแปรและค่าใช้จ่ายสูญเสีย ต่อหน่วยเวลาการผลิตเมื่อกำหนดให้จำนวนการเกิดความผิดปกติในการผลิต ต่อชั่วโมงมีความถี่ในการเกิดความผิดปกติมากขึ้นเป็นสองเท่าจากค่าเดิม.....	113
5.6	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อค่าใช้จ่ายของการสืบสาวในแต่ละครั้งของการเกิดสัญญาณเตือน ที่ถูกมีค่าเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าจากค่าเดิม.....	116
5.7	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อค่าใช้จ่ายของการสืบสาวในแต่ละครั้งของการเกิดสัญญาณเตือน ที่ผิดมีค่าเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าจากค่าเดิม.....	119

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
5.8	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อกำหนดให้เวลาระหว่างที่ใช้ในการสุ่มตัวอย่างหนึ่ง ๆ ขึ้นมาทำการ พล็อตค่าลงบนแผนภูมิควบคุมจำนวนผลิตภัณฑ์เสียมีค่าเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่า จากค่าเดิม.....	122
5.9	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อกำหนดให้เวลาที่ใช้ในการตรวจพบสาเหตุความผิดปกติและทำการ แก้ไขกระบวนการผลิตหลังจากที่พบว่ามีความผิดปกติเสียมากกว่าที่กำหนด ไว้หรือช่วงเวลาที่มึจุด ๆ หนึ่งที่พล็อตค่าลงบนแผนภูมิควบคุมจำนวนผลิตภัณฑ์ เสียตกออกนอกขอบเขตควบคุมเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าจากค่าเดิม	126
5.10	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อกำหนดให้ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นเมื่อกระบวนการผลิตเปลี่ยนจากช่วง ที่อยู่ในการควบคุมไปสู่ช่วงที่ไม่อยู่ในการควบคุมต่อชั่วโมงการผลิตมีค่าเพิ่มขึ้น เป็นสองเท่า.....	130
5.11	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อกำหนดให้ค่าใช้จ่ายของการค้นพบและทำการปรับหรือกำจัด สาเหตุความผิดปกติในกระบวนการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตมีค่าเพิ่มขึ้นเป็น สองเท่า.....	133
5.12	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อค่าใช้จ่ายที่ต้องเสียไปเมื่อสภาวะการผลิตหยุดดำเนินการผลิตมี ค่าเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าจากค่าเดิม.....	136
5.13	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อเวลาที่ใช้ในการค้นหาการเตือนในแต่ละครั้งมีเวลาเพิ่มขึ้นเป็นสอง เท่าจากเวลาเดิม.....	139
5.14	แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงของค่าแผนแบบและค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลา การผลิตเมื่อเวลาในการปรับตั้งกระบวนการผลิตใหม่เพื่อให้กระบวนการผลิต เข้าสู่สภาวะการควบคุมอีกครั้งมีเวลาเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าจากเวลาเดิม.....	142

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
5.15	แสดงถึงการสรุปผลของค่าตัวแปรที่มีผลต่อแผนแบบที่เหมาะสมและมีผลต่อ ค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลาการผลิตสำหรับกระบวนการผลิตแบบ Duncan Process.....	145
5.16	แสดงถึงการสรุปผลของค่าตัวแปรที่มีผลต่อแผนแบบที่เหมาะสมและมีผลต่อ ค่าใช้จ่ายสูญเสียต่อหน่วยเวลาการผลิตสำหรับกระบวนการผลิตแบบ Shutdown Process.....	146