

บรรณานุกรม

- พิศิษฐ์ เจริญกิจวิวัฒน์ 2541. การปรับปรุงคุณภาพสินค้าสำหรับลูกค้าในกรณีศึกษาของโรงงานประกอบแผงต่อสายเครื่องควบคุมไฟฟ้าและขั้วต่อปลายไฟฟ้า วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (การจัดการทางวิศวกรรม) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ชูศักดิ์ รัตนศิริวิมล 2542. การพัฒนาคุณภาพของเฮสเอสเอสแอลใหม่ในอุตสาหกรรมการผลิตดีส์ไตร์ฟ วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (การจัดการทางวิศวกรรม) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ศยม สุริยมงคล 2542. ระบบการประกันคุณภาพสำหรับการทำโครงการระบบการควบคุมแบบกระจาย วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (การจัดการทางวิศวกรรม) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ศิริพันธ์ ชัชวาลานนท์ 2542. การปรับปรุงกระบวนการผลิตแขนจับยึดหัวอ่านเขียนเพื่อลดปริมาณของเสียในอุตสาหกรรมชิ้นส่วนฮาร์ดดิสก์ วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (วิศวกรรมอุตสาหการ) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- อรรถพร ฤทธิภักดี 2544. การปรับปรุงคุณภาพสำหรับกระบวนการพ่นสีชิ้นส่วนพลาสติกในอุตสาหกรรมรถยนต์ วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (วิศวกรรมอุตสาหการ) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- กิตติศักดิ์ อนุรักษ์สกุล 2545. การวิเคราะห์และลดของเสียในกระบวนการขึ้นรูปชิ้นส่วนโครงร่างยานยนต์โดยใช้เทคนิค FMEA วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (วิศวกรรมอุตสาหการ) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ปิยวัฒน์ รัตนสุภา 2545. การจัดทำมาตรฐานในกระบวนการแตงสีในโรงงานผลิตสีโดยการใช้เทคนิคการวิเคราะห์ข้อบกพร่องด้านศักยภาพและผลกระทบ วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (การจัดการทางวิศวกรรม) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เรวัตติ กล้าหาญ 2546. การวิเคราะห์และควบคุมปัจจัยที่มีผลกระทบต่อปริมาณผลผลิตที่ได้ในกระบวนการผลิตกระจกเงา วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (วิศวกรรมอุตสาหการ) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ฐิติวุฒิ ลีรวานิข 2546. การปรับปรุงการประกันคุณภาพในกระบวนการเพื่อลดของเสียในการผลิตกระเบื้องหลังคาคอนกรีต วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (วิศวกรรมอุตสาหการ) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภัทรวุฒิ พลอาสา 2548. ต้นทุนคุณภาพในการลดของเสียในกระบวนการผลิตฝาปิดฮาร์ดดิสก์โดยใช้วิธีการของชิกซ์ ชิกล่า วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (วิศวกรรมอุตสาหการ) มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

ณัฐเจตน์ เกษกมล 2550. การประยุกต์ใช้ชิก ชิกล่าในการลดปัญหาจำนวนผลิตภัณฑ์บกพร่องในโรงงานอุตสาหกรรม วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์ (วิศวกรรมอุตสาหการ) มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ 2537. การวิเคราะห์ความสามารถของกระบวนการ. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี(ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ

วันรัตน์ จันทกิจ 2546. 17 เครื่องมือนักคิด. สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ, กรุงเทพฯ

DaimlerChrysler Corporation, Ford Motor Company, General Motors Corporation 2001.
Potential Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Reference manual Third Edition, CARWIN limited, UK

DaimlerChrysler Corporation, Ford Motor Company, General Motors Corporation 1995.
Advanced Product Quality Planning (APQP) and Control Plan Reference manual, CARWIN limited, UK