

สารบัญภาพประกอบ

ภาพที่	หน้า
2.1 กระบวนการผลิตยางชั้นตอนที่ 1.....	6
2.2 กระบวนการผลิตยางชั้นตอนที่ 2.....	8
2.3 ผังก้างปลาแสดงต้นเหตุของปัญหา.....	19
2.4 ตัวอย่างผังก้างปลาแสดงการค้นหาสาเหตุของปัญหา.....	19
2.5 แสดงความสัมพันธ์ของ Cpk กับพารามิเตอร์ k.....	23
2.6 แสดงความสัมพันธ์ของ Cpk กับ Cpu และ Cpl.....	24
2.7 แสดงความสัมพันธ์ของ Cpk กับ Cp.....	25
3.1 แผนผังพาเรโตแสดงการจัดลำดับค่าดัชนีความเสี่ยง (RPN).....	47
4.1 สาเหตุของปัญหายางหลังผสมแล้วไม่เป็นเนื้อเดียวกัน.....	57
4.2 สาเหตุของปัญหาความแข็งของยางมากกว่าหรือน้อยกว่าข้อกำหนด.....	58
4.3 สาเหตุของปัญหามีสิ่งแปลกปลอมติดอยู่ในชิ้นงาน (Foreign).....	60
4.4 สาเหตุของปัญหาขนาดของแผ่นยางไม่เป็นไปตามข้อกำหนด.....	61
4.5 สาเหตุของปัญหาชิ้นงานขึ้นรูปไม่เต็ม (Short mold).....	62
4.6 สาเหตุของปัญหาค่าแรงกดปุ่ม (Force) ของชิ้นงานไม่เป็นไปตามข้อกำหนด.....	63
4.7 สาเหตุของปัญหาชิ้นงานถูกตัดไม่ดี.....	64
4.8 สาเหตุของปัญหาค่าความหนืดคาร์บอนไม่เป็นไปตามข้อกำหนด.....	65
4.9 สาเหตุของปัญหาผิวคาร์บอนบนปุ่มกดไม่เรียบและอยู่นอกปุ่ม.....	66
4.10 สาเหตุของปัญหาค่าความต้านทานของคาร์บอนมากกว่าข้อกำหนด.....	67
4.11 สาเหตุของปัญหาน้ำยาคาร์บอนเหลือจากการปฏิบัติงานมากเกินไป.....	68