

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2.1	เกณฑ์การประเมินหัวข้อความรุนแรง	11
2.2	เกณฑ์การประเมินหัวข้อโอกาสเกิดข้อบกพร่อง.....	13
2.3	เกณฑ์การประเมินหัวข้อการตรวจจับ	14
2.5	ค่าขั้นต่ำของดัชนีความสามารถด้านศักยภาพของกระบวนการ (Cp).....	22
2.6	ลำดับของความสามารถด้านศักยภาพของกระบวนการตามค่าดัชนี Cp	22
2.7	คำแนะนำสำหรับค่าที่ต่ำสุดของดัชนี Cpk.....	25
3.1	การวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบก่อนการแก้ไขปรับปรุง.....	38
3.2	สรุปแนวโน้มสาเหตุของข้อบกพร่อง (ค่า RPN)	44
3.3	ข้อบกพร่องในการนำไปวิเคราะห์เพื่อหาแนวทางแก้ไข.....	48
3.4	สรุปข้อบกพร่องในการนำไปวิเคราะห์เพื่อหาแนวทางแก้ไข	51
3.5	ข้อมูลปัจจุบันของผลิตภัณฑ์อื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน	53
4.1	สรุปสาเหตุของข้อบกพร่องจากการวิเคราะห์ด้วยแผนผังก้างปลา.....	69
5.1	ข้อมูลการผลิตผลิตภัณฑ์ใหม่หลังการแก้ไขปรับปรุง.....	77
5.2	การวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบหลังการแก้ไขปรับปรุง	80
5.3	เปรียบเทียบร้อยละของของเสียก่อนและหลังการปรับปรุง.....	86
5.4	เปรียบเทียบค่าดัชนีความเสี่ยงก่อนและหลังการปรับปรุง.....	89
6.1	การเปรียบเทียบค่า RPN ก่อนและหลังการปรับปรุง	94