หัวข้อโครงงานวิจัยอุตสาหกรรม

การปรับปรุงระบบต้นทุนการผลิตเพลา

โคยใช้ระบบต้นทุนตามกิจกรรม

หน่วยกิต

6

ผู้เขียน

นายสมเกียรติ มุกแก้ว

อาจารย์ที่ปรึกษา

คร.เคือนใจ สมบูรณ์วิวัฒน์

อ.ชัยนรินท์ จันทวงษ์โส

หลักสูตร

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชา

วิศวกรรมระบบการผลิต

ภาควิชา

วิศวกรรมอุตสาหการ

คณะ

วิศวกรรมศาสตร์

W.M.

2548

าเทคัดย่อ

173776

โครงงานวิจัยอุตสาหกรรมนี้เป็นการศึกษาการปรับปรุงระบบค้นทุนโคยใช้ระบบต้นทุนกิจกรรมใน โซ่อุปทานการผลิตเพลาในส่วนผลิตที่ 2 ซึ่งมีการสร้างแบบจำลอง SCOR-Model ในระดับที่ 3 ในปัจจุบันลูกค้าต้องการให้มีการปรับปรุงระบบการคิดต้นทุนแบบใหม่ เนื่องจากชิ้นงานเพลาที่มี กิจกรรมการผลิตน้อยแต่ได้รับการจัดสรรต้นทุนโสทุ้ยมากเพราะอ้างอิงกับต้นทุนวัตถุดิบและต้นทุน แรงงานทางตรง จึงได้นำระบบต้นทุนกิจกรรมมาใช้ในการจัดสรรต้นทุนตามกิจกรรมที่ใช้ในการ เพื่อให้การคิดต้นทุนมีความถูกต้องและเหมาะสมมากยิ่งขึ้นกับชิ้นงาน **คำเนินงา**นการผลิตเพลา เพลาตัวอย่าง 3 รุ่น โดยมีการสร้างรูปแบบการจัดสรรต้นทุนจากทรัพยากรไปสู่กิจกรรมและจาก กิจกรรมไปสู่ผลิตภัณฑ์ เพื่อคำนวณต้นทุนที่แท้จริงของผลิตภัณฑ์เพลาและสรุปผลเป็นรายงาน ผลการวิจัยพบว่าต้นทุนที่คำนวณได้เท่ากับ 18.16 บาท/ชิ้น 8.42 บาท/ชิ้น และ 7.77 บาท/ชิ้น ตามลำคับ ซึ่งประกอบด้วยกิจกรรมที่มีคุณค่าระคับ A, B, C, D ซึ่งเป็นแนวทางในการลดต้นทุนตาม ระดับคุณค่าของกิจกรรม ผลการวิจัยยังคำนวณหาจุดคุ้มทุนในการผลิตเพลาทั้ง 3 รุ่นได้เท่ากับ 2,580.36 บาท 7,435.30 บาท และ 29,947.42 บาท ตามลำคับ เมื่อนำผลงานวิจัยมาเปรียบเทียบกับการ คำนวณแบบบัญชีต้นทุนแบบเดิมพบว่าต่ำกว่าร้อยละ 9.01 18.17 และ 14.14 ตามลำดับ ซึ่งสะท้อนให้เห็นประสิทธิภาพของระบบการบริหารต้นทุนของโรงงาน โดยผู้บริหารควรจะ ปรับปรุงระบบต้นทุน โดยการนำระบบต้นทุนกิจกรรมเข้ามาประยุกต์ใช้เพื่อเพิ่มขีดความสามารถใน การแข่งขันใบตลาดได้

คำสำคัญ: ต้นทุนกิจกรรม / โซ่อุปทาน

Industrial Research Project Title The Improvement of Production Costing in Shaft

Process by Activity Based Costing System

Industrial Research Project Credits

6

Candidate

Mr. Somkiat Mukkaew

Industrial Research Project Advisors

Dr. Tuanjai Somboonwiwat

Mr. Chainarin Jantawongso

Program

Master of Engineering

Field of Study

Manufacturing Systems Engineering

Department

Production Engineering

Faculty

Engineering

B.E.

2548

Abstract

173776

This industrial research project aims to improve the product costing of shafts in Supply Chain. SCOR-Model is applied to construct the activities of shaft business process. The customers currently request to revise the product cost. One product uses less activity but higher cost is than the other one uses. The activity-based costing system is used to reassign expenses to work activities as fairly and realistically as possible to the business process. The product costs of three shaft models, made to order, are selected for the study. The cost allocation is calculated from the resource, activities, and cost driver to the product. The results reveal that the calculated cost equals \$\mathbb{B}18.16 per piece, \$\mathbb{B}8.42 per piece and \$\mathbb{B}7.77 per piece, in which the cost consists of four level activity A, B, C, D. The costing method reduced by four level activity. The result reveals that the calculated break — even point of three shaft model equals \$\mathbb{B}2,580.36 \$\mathbb{B}7,435.30 and \$\mathbb{B}29,947.42 respectively. The comparison between the product cost from Activity-Based Costing (ABC) and from traditional cost accounting system shows that the product cost from ABC are 9.01 percent ,18.17 percent and 14.14 percent lower than the cost calculated from the traditional cost accounting. Implementation of the activity-based costing is suggested in order to enhance the company's potential for competition in the market.

Keywords: Activity - Based Costing / Supply Chain