

โครงการวิจัยอุตสาหกรรมนี้ เป็นการศึกษาวิธีการปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานโดยรวมของเครื่องจักร และป้องกันการขัดข้องของเครื่องจักร โดยการศึกษาเกี่ยวกับข้อมูลเครื่องจักร คือ เหตุขัดข้อง ระยะเวลาการหยุดของเครื่องจักร เพื่อนำมาทำการวิเคราะห์เหตุขัดข้องของเครื่องจักร และดำเนินการแก้ไข เพื่อปรับปรุงระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรโดยจัดทำกิจกรรมและความถี่ในการบำรุงรักษา เพื่อนำมาวางแผนและการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานบำรุงรักษา โดยใช้ควบคู่กับแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร นอกจากนี้ยังจัดทำเอกสารควบคุมการปฏิบัติคือ ใบตรวจเช็คเครื่องจักรพร้อมผลิต ใบตรวจเช็คประจำวัน ใบตรวจสภาพเครื่องจักรทุก 15 วัน แผนการหล่อลื่น ใบบันทึกการใช้งาน ใบบันทึกประวัติการซ่อม ใบสรุปเวลาเครื่องจักรทำงาน และเป็นการเก็บข้อมูลเพื่อใช้ในการพัฒนาแผนการบำรุงรักษาต่อไป ผลการศึกษาหลังปรับปรุงพบว่าค่าเวลาเฉลี่ยระหว่างการเกิดเหตุขัดข้องของเครื่องจักรทั้งระบบเพิ่มขึ้นร้อยละ 52.97 เวลาเฉลี่ยระหว่างการซ่อมแซมทั้งระบบลดลงร้อยละ 96.15 และประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรทั้งระบบเพิ่มขึ้นร้อยละ 4.24

Abstract

TE150883

The objectives of this industrial research project are to study the method of overall equipment effectiveness improvement and failure prevention of a machine by studying of its failure downtime. The causes of failure were found out and used to improve the preventive maintenance system. Then, the maintenance plan and documents of preventive maintenance management system had been established. After improvement, the results were shown that the mean time between failure was increased by 52.97 percent. The mean time to repair was reduced by 96.15 percent and the overall equipment effectiveness was increased by 4.24 percent.