

บรรณานุกรม

- [1] กิตติภัฏ รัตนจันทร์. 2542. “ผลกระทบจากครอว์บีตในการขึ้นรูปโลหะแผ่น.”วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต.ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- [2] Sivakorn Angthong. , Submitted as partial fulfillment for the degree of master of Engineering in Advanced Manufacturing Technology. 1994. **A Critical Analysis of the Non-Symmetrical Deep Drawing Process.** (46) :14-71.
- [3] สุวัฒน์ จีระเชียรนาถ, ธนสาร อินทรกำธรชัย และวิโรจน์ ลิ่มตระกูล. แผนภาพขีดจำกัดการขึ้นรูปเป็นกระบวนการที่มีความจำเป็นในการทำงานของโลหะแผ่น.
- [4] วารุณี เปรมมานนท์, และพงศ์พันธ์ แก้วตาทิพย์. 2553. แม่พิมพ์โลหะแผ่น.พิมพ์ครั้งที่ 3. กรุงเทพฯ: สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี.(ไทย-ญี่ปุ่น).
- [5] ชานูชัย ทรัพย์ากร.2537. การออกแบบแม่พิมพ์. กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี.(ไทย-ญี่ปุ่น).
- [6] วารุณี เปรมมานนท์ และคณะ.2554. “การศึกษาอิทธิพลของรัศมีภายในการลากขึ้นรูปกล่องสี่เหลี่ยมจตุรัส.”วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- [7] สวัสดิ์ โสคามุข.2550. “การทำนายความสามารถในการขึ้นรูปขึ้นส่วนยานยนต์ด้วยแผน ภาพขีดจำกัดการขึ้นรูป.”วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ.
- [8] ประเสริฐ เทียนนิมิตร.2548. เชื้อเพลิงและสารหล่อลื่น.กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น
- [9] สุรวุฒิ ยะนิล.2551. “การวิเคราะห์หาแรงเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงขนาดครอว์บีตของกรรมวิธีขึ้นรูปลึกด้วยสี่เหลี่ยม.”วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต. ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.

บรรณานุกรม (ต่อ)

- [10] Montgomery, Douglas C. , and Runger, George C. 1994. **Applied statistics and probabilityfor engineers.**
- [11] Taylor, B. 1988.**Formability Testing of Sheet Metals. In Metal Handbook.** Volume 14 Forming and Forging. 9th ed. Ohio 44073: ASM International Handbook Committee.
- [12] Douglas, C. Montgomery 2005.**Design and analysis of experiments.**John Wiley & Sons