



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

การศึกษาอิทธิพลของตัวแปรในกระบวนการผลิตชิ้นงานที่มีรูปทรงไม่สมมาตรด้วย
วิธีการขึ้นรูปลึก

A Study of Parameters Influenced the Non-Symmetrical Deep Drawing Process

ผศ.ดร. ศิวกร อ่างทอง
ผศ. สมศักดิ์ แก่นทอง

หัวหน้าโครงการ
ผู้ร่วมวิจัย

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
งบประมาณประจำปี 2555