



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

การศึกษาอิทธิพลของตัวแปรในกระบวนการขึ้นรูปลึกชิ้นงานที่มีรูปทรง
ไม่สมมาตรต่อสมบัติการขึ้นรูป ของเหล็ก SPCC

**A Study of the Non – Symmetrical Deep Drawing Process Parameters
Influenced Formability of SPCC Steel**

ผศ.ดร ศิวกร อ่างทอง
ผศ. สมศักดิ์ แก่นทอง

หัวหน้าโครงการ
ผู้ร่วมวิจัย

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
งบประมาณประจำปี 2555