

บรรณานุกรม

- [1] Branes, T.A. and Pashyby, I.R. 2000. Joining Techniques For Aluminum Spaceframes Used In Automobiles Part I-Solid And Liquid Phase Welding. J. Of Materials Processing Technology.
- [2] Brandon, D. and Kaplan, W.D. 1997. Joining Processes, An Introduction. New York. John Wiley&Sons.
- [3] ยงยุทธ ดุลยกุล , นภิสพร มีมลคล และ ประภาส เหมืองจันทร์บุรี “การศึกษาโครงสร้างทางโลหะวิทยาและสมบัติทางกลของการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอนด้วยกระแสเชื่อมและส่วนผสมของแก๊สกลุ่มที่แตกต่างกันโดยกรรมวิธีการเชื่อมแม็ก” , มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ จ. สงขลา 2551.
- [4] ตารางเทียบเกรตเหล็ก บริษัท กรุงเทพเหล็กกล้า จำกัด
- [5] คู่มือการผลิตและการใช้งานสแตนเลส ฝ่ายพัฒนาธุรกิจ บริษัทไทยน็อกซ์สแตนเลส จำกัด
- [6] มานะศิษฐ์ พิมพ์สาร. คู่มือการเชื่อม มิก – แม็ก บริษัท เอ็มแอนด์อี จำกัด กรุงเทพฯ 2542
- [7] คู่มือโครงการพัฒนาทักษะงานเชื่อม MIG/MAG แผนกวิชาช่างเชื่อมโลหะ วิทยาลัยเทคนิคสระบุรี ร่วมกับ บริษัท ภูสุวรรณ์อินเตอร์เทรด จำกัด และ บริษัท เลิศวิทย์แอนด์ซันส์จำกัด
- [8] เทพนารินทร์ ประพันธ์พัฒน์. 2539 โลหะวิทยาพื้นฐาน สำนักพิมพ์ศูนย์ส่งเสริมอาชีพ กทม.
- [9] IS SERVICES. International Welding Technologist Module 1: Welding Processes And Equipment.
- [10] อรศิริ จันทร์เมือง. 2551 การศึกษาผลกระทบของก๊าซที่ใช้สำหรับกระบวนการเชื่อมมิกกรณีศึกษาการเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม AISI เบอร์ 304 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ
- [11] ขวลิต เชียงกุล. 2542 โลหะวิทยา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น) กทม.
- [12] ฉัตรทอง ไสแสง. 2548 อิทธิพลของพารามิเตอร์การเชื่อมต่อโครงสร้างและสมบัติทางกลของเหล็กกล้าไร้สนิมอสเทนนิติกเกรด 304 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- [13] ปริญญา แสงทอง. 2549 ผลการแปรพารามิเตอร์ การเชื่อมMIG ต่อโครงสร้าง และสมบัติของงานเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- [14] ตรีนตร ยิ่งสัมพันธ์เจริญ. 2547 อิทธิพลของระยะยื่นของลวดเชื่อมที่มีผลต่ออัตราการหลอมละลายในการเชื่อมอาร์กโลหะแก๊สปกคลุม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- [15] Danut Iordachescu. et al., 2006. Influence of Shielding Gases And Process Par Ammeters on Metal Transfer and Bead Shape in MIG Brazed Joints of The Thin Zinc Coated Steel Plates. Materials & Design .
- [16] Johnson J.A. Miller. et al., 2002. Experimental Investigation of Pulse GMAW. Idaho National Engineering And Environmental Laboratory. Idaho Falls Idaho.

- [17] French I.E. And Bosworth M.R. 1995. A Comparison of Pulsed And Conventional Welding With Basic Flux Cored and Metal Cored Welding Wires. Welding Journal Vol.
- [18] P.K Ghosh Lutz Dorn Shrirang Kulkarni F.Hofmann. 2009. Arc Characterisics And Behaviour Of Metal Transfer In Pulsed Current GMA Welding
- [19] กรภัทร์ จุ้ยยิ้ม “อิทธิพลของพารามิเตอร์การเชื่อมต่อโครงสร้างและสมบัติทางกลของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 304 กับเหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง” มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าธนบุรี 2549
- [20] บัณฑิต อมรสิน “การศึกษาผลกระทบของปัจจัยจากการเชื่อมระหว่างเหล็กกล้าสแตนเลส AISI 304 กับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำด้วยกรรมวิธีการเชื่อม Gas Metal Arc Welding ต่อโครงสร้างจุลภาคและสมบัติทางกล” มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าธนบุรี 2549
- [21] อนุสิทธิ์ อ่ำไพบูลย์ “ปัจจัยที่เหมาะสมของการเชื่อมแบบอาร์คโลหะก๊าซคลุม” มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น จ.ขอนแก่น 2550
- [22] ภาคดี ดำเนินผล “การศึกษาอิทธิพลของปัจจัยในกระบวนการเชื่อมมิก ต่อโครงสร้างจุลภาคและสมบัติเชิงกลเหล็กกล้า ออสเทนนิติก AISI 304” มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าธนบุรี 2552
- [23] มาตรฐานงานเชื่อม AWS D1.1/D1.1M:2006 American Welding Society November 29, 2005
- [24] คู่มือลวดเชื่อม YAVATA บริษัท ยาวาต้า (ประเทศไทย) จำกัด 2554