

เอกสารอ้างอิง

- [1] M. Vural, A. Akkus and B. Eryurek. 2006. Effect of Welding nugget diameter on the fatigue strength of the resistance spot welded joints of different steel sheets. J. of Materials Processing Technology 176: 127-132.
- [2] <http://www.millerwelds.com/pdf/Resistance.pdf>, August 4, 2010.
- [3] R. Qiu, H. Shi, K. Zhang, Y. Tu, C. Iwamoto and S. Satonaka. 2010. Interfacial characterization of joint between mild steel and aluminum alloy welded by resistance spot welding. Materials Characterization 61: 684-688.
- [4] Askeland, D.R. and Phule, P.P. 2006. The Science and Engineering of Materials. Toronto. Thomson Canada Limited.
- [5] สุรัตน์ ตรียานพงษ์ และกิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2555. รายงานวิจัยประจำปีงบประมาณ 2554 เรื่อง การประเมินค่าตัวแปรการเชื่อมเสียดทานแบบจุดที่เหมาะสมของรอยต่อระหว่างอลูมิเนียม 5052 และ เหล็กกล้าเคลือบสังกะสี SGACD ด้วยวิธีการทาทุชิ. ปทุมธานี: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี 83 หน้า
- [6] ปราโมทย์ พูนนายม พรกช สิริสุวัฒน์ ศักดิ์ชัย จันทศรี และกิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2553. รายงานวิจัยประจำปีงบประมาณ 2552 เรื่อง การปรับปรุงคุณภาพรอยเชื่อมการเสียดทานแบบกวนรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1 ในโครงสร้างรถยนต์ด้วยตัวกวนหลายรูปแบบ. ปทุมธานี: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
- [7] ธรรมบุญ อินทรพล. 2552. วิทยานิพนธ์ระดับบัณฑิตศึกษา เรื่อง ศึกษาตัวแปรการเชื่อมเลเซอร์เทอร์เลอร์แบล็งค์ต่อการยึดตัวของรอยต่อชนแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี เกรด SGACD. ปทุมธานี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี คณะวิศวกรรมศาสตร์
- [8] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ ประจักษ์อำงบุญตา และบุญส่ง จงกลณี. 2552. รายงานวิจัยประจำปีงบประมาณ 2551 เรื่อง โครงสร้างจุลภาคและสมบัติของรอยเชื่อมวัสดุด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมแบบใหม่. กรุงเทพมหานคร: สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ.
- [9] <http://www.millerwelds.com/pdf/Resistance.pdf>, August 4, 2010.
- [10] Aslanlar, A., Qgur, A., Ozasrac, U., Ilhan, E. and Demir, Z. 2007. Effect of welding current on mechanical properties of galvanized chromided steel sheets in electrical resistance spot welding. Materials and Design, 28: 2-7.
- [11] ASM International. 2000. ASM Handbook Volume 6 Welding, Brazing and Soldering. Ohio, ASM International.
- [12] นิวัฒน์ คุณวงศ์. 2551. วิทยานิพนธ์ระดับบัณฑิตศึกษา เรื่อง การศึกษาผลกระทบของรอยเชื่อมเนื่องจากการเตรียมสภาพผิวหน้าของอลูมิเนียมผสมในการเชื่อมด้วยความต้านทานชนิดจุด. กรุงเทพมหานคร, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

- [13] Kattner, U.R. and Massalski, T.B. 1990. Binary Alloy Phase Diagrams. ASM International, Material Park, OH, P.147.
- [14] S. Kobayashi and T. Yakou. 2002. Control of Intermetallic Compound Layers at Interface between Steel and Aluminum by diffusion-treatment. Mater. Sci. and Eng. A, 338:44-53.
- [15] Groover, M.P. 2002. Fundamentals of Modern Materials, Processes, and Systems Manufacturing. 2nd edition.. New York. John Wiley and Sons, Inc.
- [16] Dieter, G E. 1988. Mechanical Metallurgy. Singapore. McGraw-Hill, Inc.
- [17] Japanese Industrial Standard. 1992. Handbook of Non-Ferrous Metals&Metallurgy. Tokyo. Japanese Industrial Standard Association.
- [18] Qiu, R, Iwamoto, C. and Satonaka, S. 2009. The Influence of reaction layer on the strength of aluminum/steel joint welded by resistance spot welding. Materials Characterization, 60: 156-159.
- [19] Qiu, R, Iwamoto, C. and Satonaka, S. 2009. Interfacial microstructure and strength of steel/aluminum alloy joints welded by resistance spot welding with cover plate. J. of Materials Processing Technology, 209: 4186-4193.
- [20] S. Aslanlar. 2006. The effect of nucleus size on mechanical properties in electrical resistance spot welding of sheets used in automotive industry. Materials and Design 27: 125-131.
- [21] Sun, X., Stephens, E.V., Khaleel, M.A., Shao, H. and Kimchi, M. 2004. Resistance Spot Welding of Aluminum Alloy to Steel with Transition Materials – From Process to Performance – Part I: Experimental Study. Welding Journal, 84-6: 188s-195s.
- [22] Japanese Industrial Standard. 1997. JIS Handbook of Welding. Tokyo. Japanese Industrial Standard Association.