

## บทที่ 3

### อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

#### 3.1 วัสดุเกณฑ์

ผลส้มพันธุ์สายนำ้ผึ้ง (*Citrus reticulata* Blanco cv. Sai Nam Puang) จากบริษัท เชียงใหม่ ธนาธร จำกัด อำเภอฝาง จังหวัดเชียงใหม่ ขนาดเบอร์ 4-5 มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 6.2-6.7 เซนติเมตร น้ำหนักผลประมาณ 104 กรัม เก็บเกี่ยวที่ระดับความแห้งทางการค้า ในช่วงเดือนธันวาคม-กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2552 ผ่านการเคลือบผิวด้วยสารเคลือบผิว CITROSOL-AK จากบริษัท เชียงใหม่ธนาธร จำกัด โดยมีความหนาของสารเคลือบผิวโดยเฉลี่ย  $0.034 \text{ มิลลิเมตร}$  ขนส่งมาซึ่ง ห้องปฏิบัติการสถาบันวิจัยเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คัดเลือกผลที่ไม่มี ตำหนิ แล้วบรรจุผลส้มลงในตะกร้าพลาสติก เก็บรักษาผลส้มไว้ในตู้ควบคุมอุณหภูมิ  $10\pm2$ ,  $16\pm2$ ,  $22\pm2$  และ  $28\pm2$  องศาเซลเซียส เพื่อใช้ทำการทดลองในวันถัดไป

#### 3.2 วัสดุอุปกรณ์

- 3.2.1 เครื่องชั่งละเอียดแบบท坤นิยม 2 ตำแหน่ง (Electronic analytical balance, Mettler Toledo, PB 3002-5, Switzerland)
- 3.2.2 เครื่อง digital refractometer (ATAGO, PR-101, Japan)
- 3.2.3 เครื่องไทเทρตอัตโนมัติ (Autotitrator, SCHOTT, TitroLine easy, Belgium)
- 3.2.4 เครื่องพีเอชมิเตอร์ (pH-meter, SCHOTT GERATE, Consort C 831, Belgium)
- 3.2.5 เครื่อง Gas Chromatograph (TRACE GC, Thermo Quest Italia SpA., Italy)
- 3.2.6 เครื่อง Gas Chromatograph (Agilent, 6820N, U.S.A.)
- 3.2.7 เครื่องไทเทρต (digital burette, SLAMED, Burette Digital DB, Germany)
- 3.2.8 ตู้ควบคุมอุณหภูมิ (Incubator, SANYO, MIR-553, Japan)
- 3.2.9 อ่างควบคุมอุณหภูมิระบบหมุนเวียน (Heat circulator water bath, MV-26, Germany)

### 3.3 ขั้นตอนการวิจัย

#### งานวิจัยนี้แบ่งออกเป็น 2 การทดลองคือ

**การทดลองที่ 1 ทำนายการเกิดการหมักของผลส้มพันธุ์สายนำ pissงที่เคลื่อนผิวด้วยสารเคลื่อนผิวทางการค้า ต่อการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ สรีริวิทยา และเคมีของผลส้มพันธุ์สายนำ pissง**

**การทดลองที่ 2 เปรียบเทียบการเกิดการหมักของผลส้มพันธุ์สายนำ pissงที่ผ่านการเคลื่อนผิว กับการพยากรณ์ เพื่อ validate model**

### 3.4 วิธีการทดลอง

**การทดลองที่ 1 ทำนายการเกิดการหมักของผลส้มพันธุ์สายนำ pissงที่เคลื่อนผิวด้วยสารเคลื่อนผิวทางการค้า ต่อการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ สรีริวิทยา และเคมีของผลส้มพันธุ์สายนำ pissง**

วางแผนการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ (Completely Randomized Design: CRD) โดยมี กรรมวิธีในการทดลองคือ เก็บรักษาผลส้มพันธุ์สายนำ pissงที่อุณหภูมิ  $10\pm 2$ ,  $16\pm 2$ ,  $22\pm 2$  และ  $28\pm 2$  องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์  $70\pm 2$ ,  $75\pm 2$ ,  $78\pm 2$  และ  $82\pm 2$  เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ทำการทดลอง 3 ชั้นๆ ละ 3 ผล ทำการตรวจวิเคราะห์ผลทุกๆ 3 วัน จนกระทั่งเกิดการหมัก ศึกษาอายุการเก็บรักษา (วัน) ของผลส้มที่เก็บรักษาในแต่ละช่วงอุณหภูมิ เพื่อการทำนายการเกิดการหมักและหา ความสัมพันธ์ของอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษากับปริมาณเอทานอลที่มีผลต่อคุณภาพระหว่างการเก็บรักษาเมื่อเก็บที่อุณหภูมิต่างๆ ทำการตรวจวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงคุณภาพของผลส้มตามวิธีการ ในหัวข้อ 3.5

**การทดลองที่ 2 เปรียบเทียบการเกิดการหมักของผลส้มพันธุ์สายนำ pissงที่ผ่านการเคลื่อนผิว กับการพยากรณ์ เพื่อ validate model**

การทดลองเพื่อเปรียบเทียบขึ้นยังความถูกต้องของการพยากรณ์การเกิดการหมักและการ สูญเสียน้ำหนักของผลส้ม ที่ได้มาจากการทดลองที่ 1

โดยการศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปร 2 ตัว โดยตัวแปรหนึ่งเป็นตัวแปรเหตุ หรือตัว แปรอิสระ (independent variable) และอีกตัวแปรหนึ่ง เป็นตัวแปรผล หรือตัวแปรตาม (dependent variable) จากการทดลองที่ 1 พบร่วมกันว่า เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักของผลส้ม และ ปริมาณเอทานอลในน้ำส้มคั้นนั้นมีความสัมพันธ์กับระยะเวลาในการเก็บรักษาผลส้ม ซึ่งการศึกษา ความสัมพันธ์ สามารถใช้สถิติการ回帰เชิง単一 (simple regression) มาหาความสัมพันธ์

ระหว่างตัวแปร โดยสมการการถดถอยเชิงเส้น (simple linear regression equation) เขียนได้ดังนี้

$$Y = aX + b$$

จากสมการข้างต้น นำมาศึกษาหาความสัมพันธ์ของ

1. ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณอุทกภานลและระยะเวลาในการเก็บรักษา

2. ความสัมพันธ์ระหว่างเบอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักและระยะเวลาในการเก็บรักษา

เพื่อนำความสัมพันธ์ที่ได้มาสร้างสมการพยากรณ์ทำนายการเกิดการหมัก และการสูญเสียน้ำหนักของผลสัมพันธุ์สายนำดึง โดยใช้ผลสัมพันธุ์สายนำดึงจำนวน 10 ผล เก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิเดียวกันกับการทำทดลองที่ 1 ทำการตรวจวิเคราะห์ผลในวันที่ 15 และ 30 ภายหลังการเก็บรักษา หาความแตกต่างของข้อมูลผลการทำทดลองกับสมการพยากรณ์

### 3.5 วิธีการวิเคราะห์ผล

#### 3.5.1 เบอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก

การสูญเสียน้ำหนักคือ น้ำหนักที่หายไปของผลสัมภาระระหว่างการเก็บรักษา โดยการซึ่งน้ำหนักผลสัมพันธุ์สายนำดึงเมื่อวันเริ่มต้นทดลอง โดยใช้เครื่องซึ่งจะอธิบายแบบทวนกัน 2 ตำแหน่ง แล้วนำไปเก็บรักษาไว้ที่ช่วงอุณหภูมิต่างๆ ข้างต้น ทำการซึ่งน้ำหนักทุกๆ 3 วัน โดยใช้ผลสัมบูรณ์เดิม ในแต่ละกรณี นำผลคำนวณหาเบอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก ดังนี้

$$\text{เบอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก} = \frac{\text{น้ำหนักผลสัมภาระก่อนการเก็บรักษา} - \text{น้ำหนักผลสัมภาระหลังการเก็บรักษา}}{\text{น้ำหนักผลสัมภาระก่อนการเก็บรักษา}} \times 100$$

#### 3.5.2 ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ (total soluble solids; TSS)

ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดคือ ปริมาณของสารประกอบชนิดต่างๆ ที่ละลายได้อย่างสมบูรณ์ในตัวทำละลายที่มีอยู่ในน้ำผลไม้ ของแข็งที่ละลายได้จะเป็นน้ำตาลและกรดอินทรีย์ชนิดต่างๆ รวมทั้งกรดแอลгинและกรดแอกโซร์บิกด้วย (ลักษณะและนิธิยา, 2544) นำน้ำสับคั้นมาวิเคราะห์ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้โดยใช้เครื่อง digital refractometer โดยหยดน้ำสับลงบนแผ่นปริซึมของเครื่องนือ ซึ่งอ่านค่าได้ตั้งแต่ 0-45 เบอร์เซ็นต์



### 3.5.3 ปริมาณกรดทั้งหมดที่ไทเทρตได้ (titratable acidity; TA)

การเตรียมสารละลายน้ำโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล

ซั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์ (sodium hydroxide, MERCK, Darmstadt, Germany) 4.0 กรัม ละลายในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร

การวิเคราะห์ปริมาณกรดทั้งหมดที่ไทเทρตได้ โดยการนำน้ำสัมคันตัวอย่างที่มีจำนวนแน่นอนมาไทเทρตกับสารละลายน้ำมาตรฐาน จนถึงจุดหยุด (end point) โดยสังเกตจากค่าพีเอช

ปริมาณกรดทั้งหมดที่ไทเทρตได้ วิเคราะห์โดยวิธีไทเทρตชัน ซึ่งน้ำสัมคันจำนวน 5 มิลลิลิตร มาเติมน้ำกลั่นจำนวน 45 มิลลิลิตร ผสมตัวอย่างกับน้ำให้เข้ากัน แล้วจึงไทเทρตด้วยเครื่องไทเทρตอัตโนมัติ กับสารละลายน้ำโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล จนสารละลามีค่าพีเอชเท่ากับ 8.2 ‘บันทึกปริมาตรของสารละลายน้ำโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ แล้วจึงคำนวณหาปริมาณกรดทั้งหมดที่ไทเทρตได้ในรูปของกรดซิตริก มีหน่วยเป็นเพอร์เซ็นต์ (กรัมต่อ 100 กรัมน้ำสัมคัน) โดยเปรียบเทียบกับค่าน้ำมาตรฐานดังนี้ (AOAC, 2000)

1 มิลลิลิตร สารละลายน้ำโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล ทำปฏิกิริยาสมมูลพอดีกับกรดซิตริก 0.07 กรัม

$$\text{ปริมาณกรดทั้งหมด (\%)} = \frac{\text{ความเข้มข้นของ NaOH(0.1N) x ปริมาตรของ NaOH(ml.) x 0.07}}{\text{ปริมาตรน้ำสัมคัน (ml.)}} \times 100$$

\* milliequivalent of citric acid (anhydrous) = 0.07

### 3.5.4 ค่าพีเอช

การวัดค่าพีเอชเป็นการวัดค่าความเป็นกรดหรือความเป็นด่างของสารละลายน้ำ ซึ่งผันแปรตามความเข้มข้นของไฮโดรเจนไอออนที่มีอยู่ในสารละลายนั้นๆ (นิติยา, 2549) เมื่อความเข้มข้นของไฮโดรเจนไอออนเพิ่มขึ้น ค่าพีเอชจะลดลง

$pH = -\log[H^+]$  เมื่อ  $[H^+]$  คือความเข้มข้นของไฮโดรเจนไอออน  
นำน้ำสัมคันมาวัดค่าพีเอชด้วยเครื่องพีเอชมิเตอร์

### 3.5.5 ปริมาณวิตามินซี

วิตามินซีหรือกรดแอกโซร์บิก (ascorbic acid) (ไม่มีสี) จะไปทำปฏิกิริยาออกซิเดชัน-รีดักชันกับ indophenol dye คือ 2,6-dichlorophenol-indophenol (สีน้ำเงินเข้ม) เกิดเป็นสารละลายน้ำมีสี เมื่อถึงจุดยุติที่เกินพอดีจะเป็นสีชนูปในสารละลากกรด ซึ่งสารละลากที่มีกรดออกชาลิกจะรักษาสภาพให้เป็นกรด และหลีกเลี่ยงการเกิด auto-oxidation ของกรดแอกโซร์บิกที่ค่าพีเอชสูง

#### การเตรียมสารเคน

- สารละลากกรดออกชาลิก ความเข้มข้น 0.4 เปอร์เซ็นต์ โดยชั้งกรดออกชาลิก (oxalic acid, MERCK, Darmstadt, Germany) จำนวน 4.0 กรัม ละลายในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร

- สารละลาก 2,6-dichlorophenol-indophenol ความเข้มข้น 0.04 เปอร์เซ็นต์ โดยชั้ง 2,6-dichlorophenol-indophenol (SIGMA-Aldrich, Chemie, Steinheim, Germany) จำนวน 0.4 กรัม ละลายในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรด้วยกรดออกชาลิกให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร คนให้ละลาย แล้วนำมารองด้วยกระดาษกรอง Whatman No. 1 (Whatman, International, England) เก็บรักษาในขวดสีขาวที่อุณหภูมิต่ำ

- สารละลากกรดแอกโซร์บิกมาตรฐานความเข้มข้น 1,000 ppm โดยชั้งกรดแอกโซร์บิก (ascorbic acid, HPLC grade, MERCK, Darmstadt, Germany) จำนวน 0.05 กรัม ละลายในกรดออกชาลิกความเข้มข้น 0.4 เปอร์เซ็นต์ แล้วปรับปริมาตรด้วยกรดออกชาลิกให้ครบ 50 มิลลิลิตร ได้สารละลากกรดแอกโซร์บิกมาตรฐานความเข้มข้น 1 มิลลิกรัม ต่อ มิลลิลิตร (1,000 ppm) แล้วปีเปตต์สารละลากกรดแอกโซร์บิกมาตรฐาน 1 มิลลิกรัม นำไปไห้เทรตกับสารละลาก 2,6-dichlorophenol-indophenol จนถึงจุดยุติ แล้วบันทึกปริมาตรสารละลาก 2,6-dichlorophenol-indophenol ที่ใช้ไป เพื่อเป็นมาตรฐานในการคำนวณหากรดแอกโซร์บิก

วิเคราะห์หาปริมาณวิตามินซีหรือกรดแอกโซร์บิกในน้ำส้มคั้น ด้วยวิธี Indophenol ทำโดยชั้งน้ำส้มคั้นจำนวน 10 กรัม มาเติมกรดออกชาลิกความเข้มข้น 0.4 เปอร์เซ็นต์ ปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร ใน volumetric flask แล้วรองด้วยกระดาษกรอง Whatman NO.1 นำสารละลากที่กรองได้มา 10 มิลลิลิตร แล้วจึงนำไปไห้เทรตกับสารละลาก 2,6-dichlorophenol-indophenol ความเข้มข้น 0.04 เปอร์เซ็นต์ ด้วยเครื่องไห้เทรต จนถึงจุดยุติซึ่งได้สารละลากนีสีชนูปที่คงตัวนานประมาณ 15 วินาที แล้วคำนวณหากรดแอกโซร์บิก โดยใช้ปริมาตร 2,6-dichlorophenol-indophenol ที่ใช้กับสารตัวอย่าง เปรียบเทียบกับปริมาตร 2,6-dichlorophenol-indophenol ที่ใช้กับสารละลากกรดแอกโซร์บิกมาตรฐาน (Ranganna, 1986)

### โดยคำนวณตามสูตร

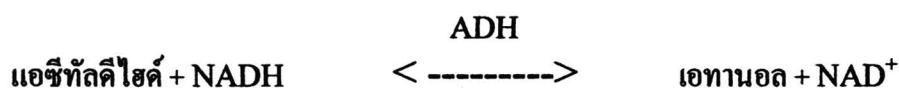
ปริมาตร indophenol dye a มิลลิลิตร ทำปฏิกิริยาพอดีกับกรดแอกโซร์บิกเท่ากับ 1 มิลลิกรัม (จาก standard)

ปริมาตร indophenol dye b มิลลิลิตร ทำปฏิกิริยาพอดีกับกรดแอกโซร์บิกเท่ากับ(1xb)/0.5 มิลลิกรัม (จากสารละลายตัวอย่าง)

		เท่ากับ	c	มิลลิกรัม
สารละลายน้ำส้ม	10 มิลลิลิตร	มีปริมาณกรดแอกโซร์บิก	เท่ากับ	c มิลลิกรัม
สารละลายน้ำส้มเจือจาก	100 มิลลิลิตร	มีปริมาณกรดแอกโซร์บิก	เท่ากับ (cx100)/10	มิลลิกรัม
น้ำส้ม	10 กรัม	มีปริมาณกรดแอกโซร์บิก	เท่ากับ	d มิลลิกรัม
น้ำส้ม	100 กรัม	มีปริมาณกรดแอกโซร์บิก	เท่ากับ (dx100)/10	มิลลิกรัม
			เท่ากับ e	มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำส้มคั้น

### 3.5.6 การวิเคราะห์ปริมาณเอทานอลในน้ำส้มคั้น

เมื่อของพืชเซลล์ขาดออกซิเจน และ NADH ไม่ถูกออกซิไคลซ์ในระบบการถ่ายทอด อิเล็กตรอน ทำให้ภายในเซลล์ที่ขาดออกซิเจนจะมี  $\text{NAD}^+$  อยู่น้อย แต่มี NADH มาก กรดไพรูวิค็องค์กรีคิวซ์ไปเป็นแอซีทัลเดไฮด์ หรือ เอทิลแอลกอฮอล์ และ  $\text{CO}_2$  โดยมีเอนไซม์ pyruvate decarboxylase และเอนไซม์ alcohol dehydrogenase (ADH) เร่งปฏิกิริยาดัง สมการ (คณย, 2540)

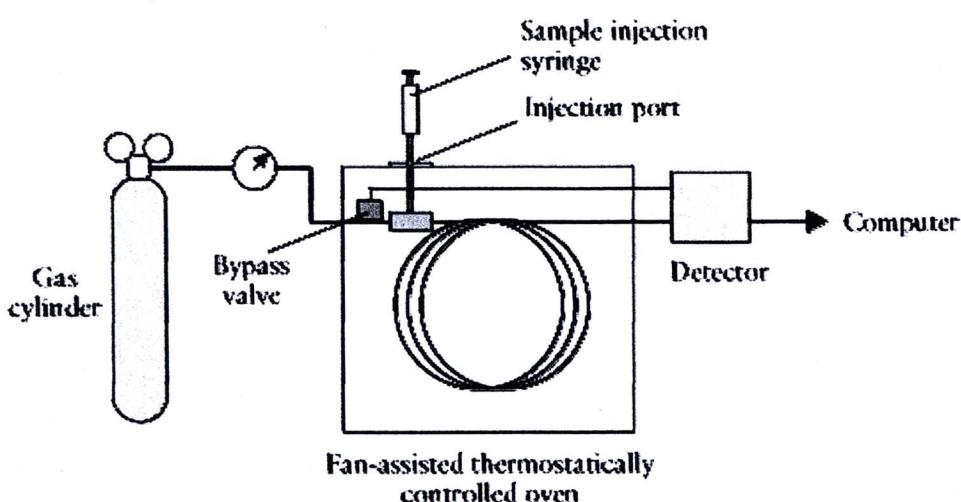


ปริมาณเอทานอลวิเคราะห์ได้โดยการใช้ gas chromatography (GC) ซึ่งคัดแปลงมาจาก วิธีของ FMC FoodTech (2002) น้ำส้มคั้น 5 มิลลิลิตร ใส่ในขวดแก้วสีขาวขนาด 20 มิลลิลิตร ปิด ด้วยจุกยาง บ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิระบบหมุนเวียน ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที คุณอาจเน้นริเวณช่องว่างน้ำวิเคราะห์ด้วยเครื่อง GC โดยฉีดแก๊สปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใช้เวลา ในการวิเคราะห์ประมาณ 3 นาที ต่อตัวอย่าง นำพื้นที่ไดกราฟที่ไดมาคำนวณหารปริมาณเอทานอล ในน้ำส้มคั้น โดยเปรียบเทียบกับเอทานอลมาตรฐาน



### 3.5.7 การวิเคราะห์ปรินามแก๊สออกซิเจนและแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ภายในผลิตภัณฑ์

เครื่อง GC เป็นเครื่องมือที่ใช้แยกสารผสมที่สามารถเหยกล้ายเป็นไอได้ โดยมีแก๊สตัวพา (carrier gas) เช่น แก๊สไฮเดรน ในไตรเจน ไฮโดรเจน หรืออากาศ ซึ่งถูกปล่อยจากตัวถังบรรจุแก๊สตัวพา โดยควบคุมความดันด้วยมาตรวัดความดัน (gauge) เพื่อให้มีอัตราการไหลคงที่และถูกต้อง เมื่อฉีดสารตัวอย่างเข้าไป แก๊สตัวพาจะพาสารตัวอย่างที่เป็นไอผ่านไปยัง column ที่บรรจุเฟสอยู่กับที่ (stationary phase) และเคลื่อนที่ไปยัง detector ซึ่งต่อเข้ากับเครื่อง recorder หลังจากนั้นเครื่อง recorder จะบันทึกผลออกมานเป็น peak ซึ่งเป็นกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณทางดีแทคเตอร์ (detector response) และเวลา เรียกว่า chromatogram (นินนาที, 2546) ส่วนประกอบของเครื่อง GC มีลักษณะดังแสดงในภาพ 3.1



ภาพ 3.1 ส่วนประกอบของเครื่อง Gas chromatography

ที่มา : <http://www.kmitl.ac.th/sisc/GC-MS/main.html>

ใช้ syringe ขนาด 1 มิลลิลิตร พื้นที่ 0.53 x 25 มิลลิลิตร (Nipro, บริษัทนิปโตรประเทศไทย จำกัด, ประเทศไทย) ที่ผ่านการฉีดไอล์แก๊สออกซิเจนด้วยแก๊สไฮเดรน แล้วใช้ปลายเข็มแห้งเข้าไปบริเวณกึ่งกลางของก้นผลสัมภาระว่างที่แข็งผลสัมภาระว่างไว้ได้น้ำ โดยให้ปลายเข็มเข้าไปอยู่บริเวณช่องว่างภายในผลสัมภาระ แล้วดูดเอาแก๊สออกน้ำวิเคราะห์ปรินามแก๊สออกซิเจนและแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ภายในผลสัมภาระว่างเครื่อง GC ทำการฉีดแก๊สปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใช้เวลาในการวิเคราะห์ 8.9 นาที ต่อตัวอย่าง เพื่อนำพื้นที่ได้กราฟที่ได้มาคำนวณปรินามแก๊สออกซิเจนและแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ภายในผลสัมภาระว่าง โดยเปรียบเทียบกับแก๊สมาตรฐาน