



## บทที่ 5

### สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ

การศึกษาเรื่อง การตัดสินใจเลือกเปลี่ยนเครื่องจักรในกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มผลผลิตของโรงโน่น โดยการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์เชิงลำดับชั้น (AHP) โดยประเมินทางเลือกต่างๆ บนปัจจัยหรือเกณฑ์ที่ต่างๆ กันออกไป รวมถึงพิจารณาลำดับความสำคัญหรือน้ำหนักของตัวเลือก และของแต่ละปัจจัยจากการเก็บข้อมูล ในกระบวนการผลิตและมีการสร้างตัวแปรต่างๆ ขึ้นมา เพื่อให้ได้ทางเลือกที่เหมาะสมที่สุด รวมถึงการใช้เทคนิคเศรษฐศาสตร์เชิงวิศวกรรมนำมายังเคราะห์ช่วยในการตัดสินใจการเปลี่ยนเครื่องจักร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตให้โรงโน่นพะเยาศิลากันที่สูงสุด

#### 5.1 สรุปผลการศึกษา

##### 5.1.1 ปัจจัยที่ใช้ในการเลือกเครื่องจักรสำหรับโรงโน่น

จากการศึกษาถึงการตัดสินใจเลือกเปลี่ยนเครื่องจักรในกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มผลผลิตของโรงโน่น โดยการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์เชิงลำดับชั้น (AHP) ได้มีให้คะแนนในแต่ละปัจจัย หรือเกณฑ์กับทางเลือก โดยข้อมูลเหล่านี้ได้มาจากพิจารณาและระดมสมองร่วมกับผู้เกี่ยวข้อง และผู้ชำนาญการ ซึ่งผลที่ได้เป็นไปตามตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 แสดงสรุปค่า�้ำหนักความสำคัญสุทธิของแต่ละปัจจัย

ปัจจัย	คะแนนความสำคัญสุทธิ	ลำดับ
A1: ประสิทธิภาพในการผลิต (Productivity)	0.3786	1
A2: ค่าบำรุงรักษาเครื่องจักร	0.0465	5
A3: อายุการใช้งานของเครื่องจักร	0.0699	4
A4: ค่าไฟฟ้า	0.1763	3
A5: การรับประกันของตัวเครื่องจักร	0.0384	6
A6: ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	0.2905	2

ตารางที่ 5.2 แสดงสรุปลำดับความสำคัญรวม ของแต่ละทางเลือก

ปัจจัย/ ทางเลือก	A1: ประสิทธิภาพ ในการผลิต (Productivity )	A2: ค่า บำรุงรักษา เครื่องจักร	A3: อายุ งานใช้ เครื่องจักร	A4: ไฟฟ้า	A5: การ รับประภ นของ ตัวเครื่อง จักร	A6: ปริมาณ ของเสียที่ เกิดขึ้น	ลำดับ ความสำคัญ รวม	Priorit y
คะแนน ความสำคัญ	0.3786	0.0465	0.0699	0.176 3	0.0384	0.2905		
ชุดรับหิน ใหญ่ (Hopper)	0.0696	0.0762	0.1641	0.064 0	0.2000	0.1111	0.0926	5
ปากไม่ หลัก (Primary Crusher)	0.2623	0.2879	0.0867	0.240 7	0.1000	0.2222	0.2295	2
ปากไม่รอง (Secondar y Crusher)	0.4674	0.4836	0.0480	0.454 7	0.1000	0.4444	0.4158	1
ตะแกรง สั่นคัด ขนาด (Vibrating Screen)	0.0696	0.0762	0.1641	0.120 3	0.2000	0.1111	0.1025	4
สายพาน ลำเลียงหิน (Conveyor )	0.1311	0.0762	0.5372	0.120 3	0.4000	0.1111	0.1596	3
รวม	1.0000	1.0000	1.0000	1.000 0	1.0000	1.0000	1.0000	

จากตารางที่ 5.2 คะแนนลำดับความสำคัญรวมของแต่ละทางเลือกหรือแต่ละเครื่องจักรนั้นพบว่า เครื่องจักรที่ปากไม่ร่อง (Secondary Crusher) มีคะแนนสูงสุดเป็นลำดับแรก เท่ากับ 0.4158 คะแนน รองลงมา คือ เครื่องจักรที่ ปากไม่หลัก (Primary Crusher) มีคะแนน เท่ากับ 0.2295 คะแนน ลำดับถัดไปคือ สายพานลำเลียงหิน (Conveyor) มีคะแนน เท่ากับ 0.1596 คะแนน ส่วนตะแกรงสั่นคัดขนาด (Vibrating Screen) มีคะแนน เท่ากับ 0.1025 คะแนน และ ชั้งรับหินใหญ่ (Hopper) มีคะแนน เท่ากับ 0.0926 คะแนน ตามลำดับ

#### 5.1.2 ปัจจัยที่ใช้ในการเลือกเครื่องจักรสำหรับโรงโน้มหิน (กรณีเพิ่มปัจจัยด้านราคาของเครื่องจักร)

จากการศึกษาถึงการตัดสินใจเลือกเปลี่ยนเครื่องจักรในกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มผลผลิตของโรงโน้มหิน โดยการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์เชิงลำดับชั้น (AHP) นั้นผู้ศึกษาได้เพิ่มปัจจัยด้านราคาของเครื่องจักรมาพิจารณาเป็นปัจจัยทางเลือก เพื่อตรวจสอบว่าปัจจัยดังกล่าวมีผลต่อลำดับการเลือกเครื่องจักรของโรงโน้มหินพะเยาศึกษาผลที่อย่างไร ซึ่งผลที่ได้เป็นไปตามตารางที่ 5.3

#### ตารางที่ 5.3 แสดงสรุปค่าน้ำหนักความสำคัญสุทธิของแต่ละปัจจัย (กรณีเพิ่มปัจจัยด้านราคาของเครื่องจักร)

ปัจจัย	คะแนนความสำคัญ	ลำดับ
A1: ประสิทธิภาพในการผลิต (Productivity)	0.3641	1
A2: ค่าบำรุงรักษาเครื่องจักร	0.0529	6
A3: อายุการใช้งานของเครื่องจักร	0.0638	5
A4: ค่าไฟฟ้า	0.1066	4
A5: การรับประกันของตัวเครื่องจักร	0.0425	7
A6: ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	0.2440	2
A7: ราคาเครื่องจักร	0.1261	3

ตารางที่ 5.4 แสดงสรุปลำดับความสำคัญรวม ของแต่ละทางเลือก (กรณีเพิ่มปัจจัยค่านราคาของเครื่องจักร)

ปัจจัย	A1: ประสิทธิภาพ ในการผลิต (Productivity )	A2: ค่า บำรุงรักษ าเครื่องจักร	A3: อัตรา การใช้ งานของ เครื่องจักร	A4: ค่า ไฟฟ้า	A5: การ รับประภ านของ ตัวเครื่อง จักร	A6: ปริมาณ ของเสียง เสียงที่ เกิดขึ้น	A7: ราคา เครื่องจักร	ลำดับ ความสำค ญรวม	Priorit y
คะแนน ความสำค ญ	0.3641	0.0529	0.0638	0.106 6	0.0425	0.2440	0.1261		
ผู้รับหิน ใหญ่ (Hopper)	0.0696	0.0762	0.1641	0.064 0	0.2000	0.0804	0.0351	0.0792	5
ปักไม้ หลัก (Primary Crusher)	0.2623	0.2879	0.0867	0.240 7	0.1000	0.1496	0.3401	0.2256	2
ปักไม้รอง (Secondary Crusher)	0.4674	0.4836	0.0480	0.454 7	0.1000	0.1496	0.3401	0.3310	1
ตะแกรง สั่นคัด ขนาด (Vibrating Screen)	0.0696	0.0762	0.1641	0.120 3	0.2000	0.4152	0.0998	0.1750	4
สายพาน ล้อเดียงหิน (Conveyor )	0.1311	0.0762	0.5372	0.120 3	0.4000	0.2052	0.1849	0.1893	3
รวม	1.0000	1.0000	1.0000	1.000 0	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	

จากตารางที่ 5.4 คะแนนลำดับความสำคัญรวมของแต่ละทางเลือกหรือแต่ละเครื่องจักรนั้นพบว่า เครื่องจักรที่ปักไม่ร่อง (Secondary Crusher) มีคะแนนสูงสุดเป็นลำดับแรก เท่ากับ 0.3310 คะแนน รองลงมา คือ เครื่องจักรที่ ปักไม่หลัก (Primary Crusher) มีคะแนน เท่ากับ 0.2256 คะแนน ลำดับถัดไปคือ สายพานลำเลียงหิน (Conveyor) มีคะแนน เท่ากับ 0.1893 คะแนน ส่วนตะแกรงสั่นคัดขนาด (Vibrating Screen) มีคะแนน เท่ากับ 0.1750 คะแนน และ ชั้งรับหินใหญ่ (Hopper) มีคะแนน เท่ากับ 0.0792 คะแนน ตามลำดับ

ดังนั้นผู้ตัดสินใจสามารถสรุปได้ว่าเครื่องจักรปักไม่ร่อง (Secondary Crusher) เป็นทางเลือกที่มีความเหมาะสมในการปรับปรุงมากกว่าทางเลือกอื่นๆ เนื่องจากมีคะแนนความสำคัญรวมมากกว่า ทางเลือกอื่นๆ แต่อย่างไรก็ตามควรมีการพิจารณาในประเด็นความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม ด้วยเพื่อทำการเลือกเครื่องจักรปักไม่ร่อง (Secondary Crusher) ที่เหมาะสมที่สุดสำหรับโรงโม่หินพะเยาศิลาภัณฑ์ ต่อไป

### 5.1.3 ผลการวิเคราะห์เชิงเศรษฐศาสตร์วิศวกรรมสรุปได้ดังนี้

ตารางที่ 5.5 แสดงสรุปผลตอบแทนการเงินของเครื่องจักรปักไม่ร่องแต่ละบริษัท

ตัวแทนจำหน่าย (ยี่ห้อ)	Zenith (ประเทศไทย)	William Group (ประเทศไทย)	BHS (ประเทศเยอรมนี)
รุ่นของเครื่องจักร	PFW1315	WIM - 60	PB-1216
มูลค่าปัจจุบันสุทธิ, NPV (บาท)	1,865,971	179,143	451,160
อัตราผลตอบแทนภายใน, IRR (%)	15.5%	9.0%	10.5%
ระยะเวลาคืนทุนแบบคิดลด, DPB (ปี)	6.33	8.97	8.18

จากตารางที่ 5.5 ผลตอบแทนการเงินของเครื่องจักรปักไม่ร่อง (Secondary Crusher) ของบริษัท Zenith (ประเทศไทย) รุ่น PFW1315 มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) เท่ากับ 1,865,971 บาท มีอัตราผลตอบแทนภายใน (IRR) เท่ากับร้อยละ 15.5 และมีระยะเวลาคืนทุนแบบคิดลด เท่ากับ 6.33 ปี

ผลตอบแทนการเงินของเครื่องจักรปักไม่ร่อง (Secondary Crusher) ของบริษัท William Group (ประเทศไทย) รุ่น WIM – 60 มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) เท่ากับ 179,143 บาท มีอัตราผลตอบแทนภายใน (IRR) เท่ากับร้อยละ 9.0 และมีระยะเวลาคืนทุนแบบคิดลด เท่ากับ 8.97 ปี

และ ผลตอบแทนการเงินของเครื่องจักรป่าก โนร่อง (Secondary Crusher) ของบริษัท BHS (ประเทศเยอรมนี) รุ่น PB-1216 มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) เท่ากับ 451,160 บาท มีอัตรา ผลตอบแทนภายใน (IRR) เท่ากับร้อยละ 10.5 และมีระยะเวลาคืนทุนแบบคิดลด เท่ากับ 8.18 ปี

จากผลการวิเคราะห์เชิงเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม เครื่องจักรป่าก โนร่อง (Secondary Crusher) ของบริษัท Zenith (ประเทศจีน) รุ่น PFW1315 มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) และอัตรา ผลตอบแทนภายใน (IRR) สูงสุด และยังมีระยะเวลาคืนทุนแบบคิดลด น้อยที่สุดด้วยเช่นกัน

ดังนั้นหากโรงโนร่องพิจารณาต้องการจะเพิ่มกำลังการผลิตควรตัดสินใจเลือก เปลี่ยนเครื่องจักรที่ป่าก โนร่อง (Secondary Crusher) ด้วยเครื่องจักรของบริษัท Zenith (ประเทศจีน) รุ่น PFW1315 จะทำให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต (Productivity) ได้ร้อยละ 23 และมี ความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ทางวิศวกรรมสูงสุด แต่อย่างไรก็ตาม เพื่อให้บริษัทมีความสามารถในการแข่งขัน จึงต้องมีการพัฒนาในทุก ๆ ด้าน โดยเฉพาะการตลาด การจัดการธุรกิจ การลดต้นทุน การผลิต และการบริหารทรัพยากรมนุษย์ เป็นต้น

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

ในการทำการวิจัยในเรื่อง การตัดสินใจเลือกเปลี่ยนเครื่องจักรในกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่ม ผลผลิตของโรงโนร่องโดยการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์เชิงลำดับชั้น (AHP) นั้นมีข้อเสนอแนะเพื่อ พัฒนางานวิจัยที่เกี่ยวข้องต่อไปดังนี้

5.2.1 ใน การพัฒนาทางเลือกในการเลือกเครื่องจักรสำหรับโรงโนร่องนั้น แต่ละบริษัทมี แนวทางแตกต่างกันออกไป ขึ้นอยู่กับทรัพยากรและขีดจำกัดที่เป็นไปได้ของแต่ละบริษัท ดังนั้น การพิจารณาทางเลือกจึงไม่จำเป็นต้องเป็นแค่ทางเลือกที่ระบุไว้ในงานวิจัยนี้ และถ้าหากทางเลือก น้อยเกินไปก็อาจทำให้งานวิจัยนั้นๆ ไม่สมบูรณ์ ดังนั้นการปรึกษาผู้ชำนาญหรือผู้ที่รับผิดชอบใน แผนกที่เกี่ยวข้องของแต่ละองค์กรจึงเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่ง และอาจใช้เทคนิคการตัดสินใจพื้นฐาน ในการประเมินหรือ เพื่อตัดสินใจ เป็นต้น

5.2.2 การพิจารณาปัจจัยที่เหมาะสมของแต่ละองค์กร เป็นสิ่งสำคัญยิ่งในการพิจารณา การได้มาซึ่งปัจจัย การศึกษาถึงกระบวนการที่เกี่ยวข้องจึงจำเป็นอย่างยิ่งในการได้มาซึ่งข้อมูลต้อง ได้มาจาก การเข้าไปศึกษาจริงเท่านั้น เมื่อจากการได้มาซึ่งข้อมูลที่มีการเก็บข้อมูลโดยผู้อื่นอาจทำ ให้ข้อมูลที่ไม่ใช่ข้อเท็จจริงหรือคลาดเคลื่อนได้

5.2.3 ในเทคนิคการตัดสินใจไม่จำเป็นต้องเป็นวิธีดังกล่าวในงานวิจัยฉบับนี้ ซึ่งถ้ามี ระยะเวลาในการทำการศึกษาและวิจัยควรที่จะศึกษาในหลายวิธีและทำการเปรียบเทียบผลที่ได้ใน ที่สุด ซึ่งผลที่ได้อาจให้ผลที่แตกต่าง หรือเหมือนกัน ได้ขึ้นอยู่กับข้อมูลและวิธีการศึกษาที่แตกต่าง

กันออกໄປ และໃນແຕ່ລະເທົນີກຂໍອມລຸດເດືອກກັນອາຈໃຫ້ພລແຕກຕ່າງກັນອົກໄປທີ່ເຊື້ອເໜືອນກັນ  
ຈຶ່ງບິ່ນອູ່ກັບຄຸລົມນິຈຂອງຜູ້ວິຈິຍເອງໃນກາຣທີ່ຈະເລື່ອກວິເຄຣະໜໍາກຫລາຍາວິທີ ທີ່ເຮືອເທົນີອື່ນ  
ປະກອບກາຣຕັດສິນໃຈດ້ວຍ