

การศึกษาความแก่-อ่อนของใบโภระพา (*Ocimum basilicum* Linn.) สามารถจัดกลุ่มโดยตราสaborพื้นที่ในปริมาณความชื้น ค่าสี เส้นใย ปริมาณสารประกอบฟินอลิก และคุณสมบัติการด้านออกซิเดชัน สามารถแบ่งได้เป็น 2 กลุ่ม โดยใช้ พื้นที่ใบ เป็นเกณฑ์ในการจัดกลุ่ม ในอ่อน และใบแก่ มีพื้นที่ใบ  $532.67 \pm 199.60$  และ  $1,244.39 \pm 264.64$  ตารางมิลลิเมตร ตามลำดับ ความชื้นร้อยละ  $87.28 \pm 0.62$  และ  $88.35 \pm 0.11$  ตามลำดับ เส้นใยร้อยละต่อน้ำหนักแห้ง  $14.22 \pm 1.44$  และ  $14.15 \pm 0.16$  ตามลำดับ ปริมาณสารประกอบฟินอลิก  $13.99 \pm 1.15$  และ  $20.90 \pm 0.60$  มิลลิกรัมต่อกรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ และมีคุณสมบัติการเป็นสารด้านออกซิเดชัน แสดงเป็นร้อยละการขับยั่ง  $45.76 \pm 0.40$  และ  $87.86 \pm 0.52$  ตามลำดับ ดังนั้นจึงเลือกใบแก่ มาใช้ในการทดลองต่อไป การลอกเพื่อขับยั่งกิจกรรมการทำงานของอีนไซม์ปีโรร์ออกซิเดตให้วาลา 1 นาที การศึกษาดีซอร์พชันไอโซเทริมของใบโภระพาที่อุณหภูมิ  $20$   $34.9$  และ  $49.9$  องศาเซลเซียส เพื่อสร้างแบบจำลองของดีซอร์พชันไอโซเทริม โดยใช้แบบจำลอง Modified Henderson, Modified Halsey, Modified Chung-Pfost และ Modified Oswin สำหรับพังก์ชัน  $RH_e = f(X_e, T)$  แบบจำลอง Modified Chung-Pfost สามารถดีซอร์พชันไอโซเทริมของใบโภระพาสดได้ดีที่สุด ส่วนใบโภระพาลอก แบบจำลอง Modified Henderson สามารถดีซอร์พชันไอโซเทริมได้ดีที่สุด สำหรับพังก์ชัน  $X_e = f(RH_e, T)$  แบบจำลอง Modified Henderson สามารถดีซอร์พชันไอโซเทริมของหั่งใบโภระพาสด และใบโภระพาลอกได้ดีที่สุด การศึกษาการทำแห้งใบโภระพาโดยการใช้เครื่องทำแห้งแบบลมร้อน และเครื่องทำแห้งแบบลดความชื้นโดยใช้เครื่องสูบความร้อน ที่อุณหภูมิ  $40$   $50$  และ  $60$  องศาเซลเซียส โดยใช้แบบจำลอง Newton, Henderson and Pabis, Modified Page และ Zero model พนว่า แบบจำลอง Henderson and Pabis สามารถทำงานการทำแห้งใบโภระพาสดได้ดีที่สุด และแบบจำลอง Modified Page สามารถทำงานการทำแห้งของใบโภระพาสด และใบโภระพาลอกได้ดีที่สุด ห้องเครื่องทำแห้งแบบลมร้อน และเครื่องทำแห้งแบบลดความชื้นโดยใช้เครื่องสูบความร้อน ที่อุณหภูมิที่ใช้ในการทำแห้ง ซึ่งค่าสัมประสิทธิ์การแพร์ความชื้นของใบโภระพาสด ที่ทำแห้งด้วยเครื่องทำแห้งแบบลมร้อน มีค่าเท่ากับ  $6.0652 \times 10^{-13}$  ถึง  $6.3218 \times 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$  ในโภระพาสด ที่ทำแห้งด้วยเครื่องทำแห้งแบบลดความชื้นโดยใช้เครื่องสูบความร้อน มีค่าเท่ากับ  $9.4360 \times 10^{-13}$  ถึง  $1.0468 \times 10^{-11} \text{ m}^2/\text{s}$  ในโภระพาลอกที่ทำแห้งด้วยเครื่องทำแห้งแบบลดความชื้น เท่ากับ  $5.9253 \times 10^{-12}$  ถึง  $1.6648 \times 10^{-11} \text{ m}^2/\text{s}$  ในโภระพาลอกที่ทำแห้งด้วยเครื่องทำแห้งแบบลดความชื้น โดยใช้เครื่องสูบความร้อน มีค่าเท่ากับ  $7.7663 \times 10^{-12}$  ถึง  $1.7501 \times 10^{-11} \text{ m}^2/\text{s}$  การทำแห้งใบโภระพาลอก มีอัตราส่วนการทำแห้งมากกว่าการทำแห้งใบโภระพาสด อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ กระบวนการก่อนการทำแห้ง และอุณหภูมิในการทำแห้ง มีผลต่อความแตกต่างค่าสีรวม ของใบโภระพาหลังการทำแห้ง สำหรับค่าความแตกต่างสีรวมของใบโภระพาหลังการทำแห้ง กระบวนการก่อนการทำแห้งมีผลต่อค่าความแตกต่างสีรวม โดยที่การทำแห้งในโภระพาลอก ที่อุณหภูมิ  $40$  องศาเซลเซียส มีความแตกต่างค่าสีรวมน้อยที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ คือ  $8.18 \pm 0.68$  สำหรับใบโภระพาหลังการทำแห้ง และ  $11.12 \pm 0.59$  สำหรับใบโภระพาหลังการทำรูป การทำแห้งในโภระพาลอกด้วยเครื่องทำแห้งแบบลดความชื้นโดยใช้เครื่องสูบความร้อน ที่อุณหภูมิ  $40$  องศาเซลเซียส ทำให้อัตราส่วนการทำรูปมีค่ามากที่สุด คือ  $6.10 \pm 0.03$  ในโภระพาที่ผ่านการทำแห้ง ที่สภาวะต่างๆ ชนิดของเครื่องทำแห้งและอุณหภูมิในการทำแห้งมีผลต่อปริมาณสารประกอบฟินอลิก การทำแห้งในโภระพาลอกด้วยเครื่องทำแห้งแบบลดความชื้นโดยใช้เครื่องสูบความร้อน ที่อุณหภูมิ  $40$  องศาเซลเซียส มีผลทำให้มีปริมาณสารประกอบฟินอลิกคงเหลือมากที่สุด คือ  $11.35 \pm 0.31$  มิลลิกรัมต่อกรัมน้ำหนักแห้ง และมีคุณสมบัติการเป็นสารด้านออกซิเดชันสูงที่สุด คือ มีร้อยละการขับยั่ง  $76.39 \pm 2.18$

The study on maturity of sweet basil leaves (*Ocimum basilicum* Linn.) by measuring size, moisture content, colour, fiber, total phenolic content and antioxidant activity was performed. Sweet basil leaves were separated into two groups by using the size of leaves. The size of sweet basil was classified into two groups, namely large and small of 565.24 and 1,244.39 mm<sup>2</sup>, respectively. Due to high total phenolic content and antioxidant activity, large sweet basil leaves were selected for the experiment. Sweet basil leaves were blanched for 1 minute to inactivate peroxidase. Desorption isotherms of sweet basil leaves were determined at temperature of 20.0, 34.9 and 49.9 °C. The Modified Henderson, Modified Oswin, Modified Chung-Pfost and Modified Halsey models were used to fit the experimental desorption isotherms data. For  $RH_e = f(X_e, T)$  function, the Modified Chung-Pfost model showed the best fit for fresh sweet basil leaves but the Modified Henderson was the best fit for blanched sweet basil leaves. For  $X_e = f(RH_e, T)$  function, the Modified Henderson model showed the best fit to both fresh and blanched sweet basil leaves. Sweet basil leaves were dried at temperature of 40, 50 and 60 °C in tray dryer and heat pump dehumidified dryer. The Newton, Henderson and Pabis, Modified Page and Zero models were fitted to experimental drying data. The Henderson and Pabis model was found to be the most suitable for describing the drying curves of fresh sweet basil leaves. The Modified Page was found to be the most suitable for describing the drying curves of blanched sweet basil leaves in both tray dryer and heat pump dehumidified dryer. Dependence of the drying constant (K) on air temperature was described by the Arrhenius model. The drying exponent (N) was the exponential function of temperature and relative humidity of drying air. The effective moisture diffusivity ( $D_{eff}$ ) was related to the drying temperature. The  $D_{eff}$  of fresh sweet basil in tray and heat pump dehumidified dryers were in the range 6.0652E-13 to 6.3218E-12 m<sup>2</sup>/s and 9.4360E-13 to 1.0468E-11 m<sup>2</sup>/s, respectively. Whereas, the  $D_{eff}$  of blanched sweet basil in tray and heat pump dehumidified dryer were in the range 5.9253E-12 to 1.6648E-11 m<sup>2</sup>/s, and 7.7663E-12 to 1.7501E-11 m<sup>2</sup>/s, respectively. Types of pretreatment had significant effect on drying ratio of sweet basil. Blanched sweet basil leaves provided higher drying ratio than fresh sweet basil. Types of pretreatment and drying temperature had significant effect on  $\Delta E^*$  of dried and rehydrated sweet basil. Blanched sweet basil leaves dried at 40 °C provided lowest  $\Delta E^*$ . Types of dryer and drying temperature had significant effect on the rehydration ratio, total phenolic content and antioxidant activity. Sweet basil leaves dried at 40 °C by heat pump dehumidified dryer provided highest dehydration ratio, total phenolic content and antioxidant activity.