

การเพิ่มมูลค่าการใช้ประโยชน์เป็นข้าวหอมมะลิโดยเฉพาะอย่างยิ่งสามารถทดแทนการให้แบ่งสาลีจะเป็นวิธีการที่ช่วยลดภาระนำเข้าสินค้าจากต่างประเทศ งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาหาสูตรและกระบวนการวิธีที่เหมาะสมในการผลิตข้าวมสาลีจากแบ่งสาลีผสมแบ่งข้าวหอมมะลิจากผลการสำรวจผู้บริโภคจำนวน 200 คน พบร่วมกากว่าร้อยละ 60 มีแนวโน้มที่จะซื้อผลิตภัณฑ์ ผลจากการพัฒนาศักยภาพการทดสอบแบ่งสาลีด้วยแบ่งสาลีเป็นข้าวหอมมะลิพบว่าสามารถทดแทนได้ถึงร้อยละ 20 และได้สูตรที่เหมาะสมในการผลิตประกอบไปด้วยแบ่งข้าวหอมมะลิร้อยละ 6.34 แบ่งสาลีร้อยละ 25.37 ไข่ไก'r้อยละ 28.17 น้ำตาลร้อยละ 31.70 ผงฟูร้อยละ 0.73 เกลือร้อยละ 0.82 สีผสมอาหารสีเขียวร้อยละ 1.37 และกลิ่นผสมอาหารกลิ่นใบเตยร้อยละ 5.50 โดยมีกรดอมิโนที่เหมาะสมดังนี้ ตีไข่ให้เข้มฟูด้วยความเร็วสูง ขณะตีค่อยๆใส่น้ำตาลและເອສີ ตีส่วนผสมไข่และน้ำตาลเป็นเวลา 7 นาที จากนั้นลดความเร็วที่ให้ในคราวตีโดยใช้ความเร็วต่ำสุดค่อยๆเทแบ่งสาลีไปในส่วนผสม ใส่กลิ่นและสีผสมอาหาร ตีให้ส่วนผสมเข้ากันใช้เวลาประมาณ 3 นาที เทส่วนผสมลงในภาชนะ และนำไปปั่นให้สุกเป็นเวลา 20 นาที ผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้มีคุณภาพดังนี้ ค่าสีได้แก่ L^* 2* และ b^* เท่ากับ 76.87, -5.44 และ 34.41 ตามลำดับ ค่าเนื้อสัมผัสได้แก่ค่าความแข็งเม็ดค่าเท่ากับ 4.60 N ค่าการเกาะตัวรวมกันเท่ากับ 0.61 ค่าข้อตราชารคีนตัวกลับเท่ากับ 0.83 และค่าพลังงานในการเคี้ยวเท่ากับ 25.09 N.mm ค่าองค์ประกอบทางเคมีโดยประมาณในตัวอย่างสด 100 กรัม ประกอบด้วยค่าความชื้นร้อยละ 28.29 โปรตีนร้อยละ 12.38 ไขมันร้อยละ 1.92 เดอว์ร้อยละ 1.00 เม็ดไยร้อยละ 0.58 และคาร์บอไฮเดรตร้อยละ 55.83 จากการทดสอบความชอบของผู้บริโภคจำนวน 100 คนต่อผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้พบว่าคะแนนความชอบเฉลี่ยอยู่ในเกณฑ์ระดับชอบปานกลาง และร้อยละ 78 ของผู้บริโภคยอมรับต่อผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้

The value added rice flour, especially for wheat substitution, is one of approaches to reduce the number of import goods. The main objective of this study was to develop the optimum formula and process of Kanom Sali from fragrance rice flour. Result of consumer survey using 200 consumers indicated that more than 60% of them tended to purchase this product. Result of this study shown that only 20% of fragrance rice flour could be substituted for wheat flour. The optimum formula of developed product consisted of 25.37% wheat flour, 6.34% fragrance rice flour, 28.17% egg, 31.70% sugar, 0.73% baking powder, 0.82% S.P., 1.37% green coloring and 5.50 % pandan flavor. The optimum process was consisted of 1) beating the egg using electric mixer with high speed and then adding sugar, S.P. 2) further mixing together for 7 minutes, 3) adding flour and mixing until it combined for 3 minutes, 4) pouring and spreading batter into the prepared tray and 5) finally steaming this batter for 20 minutes. Color qualities of the developed product had L*, a* and b* values 76.87, -5.44 and 34.41, respectively. Its textural qualities consisted of hardness 4.60 N, cohesiveness 0.61, springiness index 0.83 and chewiness 25.09 N.mm. Its chemical compositions in 100 gram consisted of 28.29% moisture, 12.38% protein, 1.92% fat, 1.00% ash, 0.58% crude fiber and 55.83% carbohydrate. Result of affective test using 100 consumers indicated that they moderately liked and 78% of them accepted this developed product.