

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การออกแบบและพัฒนาชุดทดลองเพื่อการวัดอุณหภูมิของพอดิเมอร์หลอมเหลวขณะไหลในเครื่องฉีดพลาสติก
หน่วยกิตของวิทยานิพนธ์	15 หน่วย
โดย	นายวัชรากร ชัยวัฒนพิพัฒน์
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.ณรงค์ฤทธิ์ สมบัติสมภพ
ระดับการศึกษา	วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวัสดุ
ปีการศึกษา	2542

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการออกแบบและจัดสร้างเครื่องมือวัดอุณหภูมิแบบใหม่และชุดทดลอง เพื่อใช้ในการวัดอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลงของพอดิเมอร์หลอมเหลวขณะไหลในห้องทดลอง เหลวทั้งระบบอุกباتริเวณ ได้แก่หัวน้ำดูดของเครื่องฉีดพลาสติก ประสิทธิภาพ และความสามารถในการวัดอุณหภูมิของ Sensor ได้ถูกทำการพิจารณา โดย Sensor สามารถให้ผลการวัดอุณหภูมิหลอมเหลวได้หลายตำแหน่งบนพื้นที่หน้าตัดของห้องทดลองเหลวในเวลาเดียวกัน การเก็บข้อมูลของอุณหภูมิใช้ชุดเก็บข้อมูลแบบความเร็วสูง และประมวลผลด้วยคอมพิวเตอร์ เครื่องมือวัดอุณหภูมิจ่ายต่อการใช้งาน มีความถูกต้อง และความเที่ยงตรงในการวัดอุณหภูมิสูง และสามารถติดตามการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นเล็กน้อยของอุณหภูมิได้อย่างรวดเร็ว ผลการทดลองโดยสรุป พบว่า อุณหภูมิของพอดิเมอร์หลอมเหลวเปลี่ยนแปลงอย่างต่อเนื่อง ด้วยเวลาในการฉีด ความเร็วในการฉีด ชนิดของพอดิเมอร์ที่ใช้ และปริมาณของเส้นใยแก้ว ซึ่งการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิหลอมเหลวได้ทำการวิเคราะห์ผลในเบื้องต้น ความร้อนที่เกิดจากการเสียบสีของพอดิเมอร์ การนำความร้อน ระยะเวลาที่พอดิเมอร์อยู่ในห้องทดลองเหลว และรูปแบบการไหลในห้องทดลองเหลวของเครื่องฉีดพลาสติก อุณหภูมิของพอดิเมอร์หลอมเหลวที่เกิดขึ้นในพื้นที่หน้าตัดที่ไม่เท่าเทียมกัน โดยมีตำแหน่งที่อุณหภูมิสูงขึ้นอยู่ 2 ตำแหน่ง คือตำแหน่งตรงกลางท่อ ( $r/R=0.0$ ) และตำแหน่งกึ่งกลางรัศมีของท่อ ( $r/R=0.6$ )

การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิระหว่างการไหลของพอดิเมอร์อยู่ระหว่าง 2 ถึง 10 °C ซึ่งจะเปลี่ยนแปลงตามความเร็วในการฉีด ชนิดของพอดิเมอร์ และอัตราส่วนการผสมเสียบสีแก้ว โดยทั่วไปพบว่า เมื่อความเร็วในการฉีดสูงขึ้น อุณหภูมิของพอดิเมอร์หลอมเหลวจะเพิ่มขึ้น ปริมาณการผสมเส้นใยแก้วที่มากส่งผลให้อุณหภูมิหลอมเหลวเพิ่มขึ้น โดยที่ 80% โดยน้ำหนักของเส้นใยแก้วส่งผลทำให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นถึง 18 °C โดยอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของการผสมเส้นใยแก้วใน

พอดิเมอร์หลอมเหลวเป็นผลมาจากการเสียดศีรษะว่าง พอดิเมอร์กับพอดิเมอร์ และพอดิเมอร์กับเส้นใยแก้ว ณ สถานะการทดสอบอื่น ๆ ความแตกต่างของอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของพอดิเมอร์ชนิดต่าง ๆ เป็นผลมาจากการความแตกต่างของสมบัติทางความร้อนของพอดิเมอร์ในแต่ละชนิด เช่น สมบัติการนำความร้อน

คำสำคัญ (Keywords) : รูปแบบการแยกแข็งอุณหภูมิ / พอดิเมอร์หลอมเหลว / สมบัติการให้อาหารของพอดิเมอร์ / เครื่องฉีดพลาสติก / ความร้อนที่เกิดจากการเสียดศีรษะ / พอดิเมอร์หลอมเหลวชนิดใหม่