

ปัจจุบันโรงงานอุตสาหกรรมได้มีการนำเทคโนโลยีใหม่ๆ เข้ามาใช้เพื่อช่วยในการลดเวลาในการทำงานลดของเสีย เป็นต้น แต่ส่วนใหญ่ไม่ได้คำนึงถึงความเหมาะสมในด้านของการใช้ให้เกิดประโยชน์และประสิทธิภาพกับโรงงานอุตสาหกรรมมากที่สุด ดังนั้นจึงทำให้เกิดช่องว่างระหว่างเทคโนโลยีและผู้ใช้งานได้ งานวิจัยนี้ได้เสนอการประเมินขีดความสามารถทางเทคโนโลยีของโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าร่วมโครงการพัฒนาอุตสาหกรรมการผลิตเพื่อยกระดับความสามารถทางการแข่งขัน (एमडिक) โดยแบ่งขีดความสามารถทางเทคโนโลยีออกเป็น 4 ด้าน ด้วยกันคือ ขีดความสามารถทางด้านการจัดหาเทคโนโลยี ขีดความสามารถด้านการใช้เทคโนโลยี ขีดความสามารถด้านการดัดแปลงเทคโนโลยี และขีดความสามารถด้านการสร้างนวัตกรรมใหม่ เพื่อให้ทราบถึงความสามารถแต่ละด้านของผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมอย่างแท้จริง เปรียบเทียบจากขีดความสามารถทางเทคโนโลยีของโรงงานอุตสาหกรรมในโครงการएमडิกด้วยกัน ซึ่งผลจากการวิจัยพบว่า ขีดความสามารถทางด้านการจัดหาเทคโนโลยี ขีดความสามารถด้านการใช้เทคโนโลยี และขีดความสามารถด้านการดัดแปลงนั้นอยู่ในระดับที่ปานกลาง ส่วนขีดความสามารถด้านการสร้างนวัตกรรมใหม่อยู่ในระดับน้อย ซึ่งจากผลการศึกษารั้้นนี้ทำให้ทราบถึงจุดแข็งและจุดอ่อนของขีดความสามารถทางเทคโนโลยีในโรงงานอุตสาหกรรม ทำให้เกิดการพัฒนารองานของตนเอง โดยการนำเทคโนโลยีเข้ามาช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต รวมถึงการดัดแปลงเทคโนโลยีให้เหมาะสม และสร้างนวัตกรรมขึ้นมาใหม่ เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันได้

Presently manufacturers have been implementing and utilizing new technologies in order to minimize processing time, defects or to simplify complex operations. Nonetheless, they have disregarded overall plant efficiency in term of technology which create a gab between technology and users. Therefore, this research proposed a technological capability assessment in order to apply and assess the MDICP (Manufacturing Development to Improve Competitiveness Program). The study classified technological capability into 4 scenarios which are acquisitive capability, operative capability, adaptive capability and innovative capability. As a result, the study demonstrate competitiveness of manufacturers with technological capability among manufacturers who attending MDICP. The outcome indicates that competitiveness level in term of acquisitive capability, operative capability, and adaptive capability fell on median level while innovative capability fell on low level. Based on this research, it enhanced us to understand strengths and weaknesses of company's own technology. Eventually, manufacturers will have abilities to develop and adopt new technologies to improve manufacturing efficiency. Moreover, they have ability to deploy technological adaptations and innovations for competitive advantages.