

ก. ข้อมูลของการวิจัย

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความเป็นมา ลักษณะที่เป็นเอกลักษณ์ ขั้นตอน การผลิตหัตถกรรมเครื่องเขินเชิงใหม่และญี่ปุ่น ซึ่งถือเป็นหัตถกรรมท้องถิ่นประจำชาติ ที่แสดงให้เห็นถึงภูมิปัญญาที่สืบทอดกันมายาวนานของญี่ปุ่นและของไทย

การศึกษาเบรเยนเทียบระหว่างหัตถกรรมทั้งสอง ในประเด็นเกี่ยวกับลักษณะภูมิปัญญาของช่างฝีมือผู้ผลิตหัตถกรรมนี้ ความเหมือนและความแตกต่างระหว่างหัตถกรรมทั้งสอง ปัญหาและอุปสรรคต่าง ๆ ของหัตถกรรมเครื่องเขิน อีกทั้งแนวทางในการพัฒนาช่างฝีมือสู่การผลิตหัตถกรรมเครื่องเขินที่มีคุณภาพอกรสชาติทั้งภายในประเทศและต่างประเทศได้อย่างมีคุณภาพ

ช. ระเบียนวิธีวิจัย

วิธีการศึกษา ใช้วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูลจากเอกสารทางวิชาการที่มีผู้ศึกษาไว้ทั้งเอกสารไทยและต่างประเทศรวมทั้งใช้วิธีการสังเกตแบบมีส่วนร่วมในการสัมภาษณ์แบบไม่เป็นทางการ ตามประเด็นที่ผู้วิจัยกำหนดเป็นแนวคิดามาไว้

พื้นที่ในการศึกษาได้แก่ ชุมชนอันเป็นที่ตั้งของการผลิตหัตถกรรมเครื่องเรือนของเชียงใหม่ คือ บ้านเงิน ตำบลนันทาราม ชุมชนระแงง อ้าເກອມเมืองและอำเภอสันกำแพง ซึ่งเป็นที่ตั้งของร้านจำหน่ายเครื่องเรือน

ส่วนหัตถกรรมเครื่องเรือนญี่ปุ่นนั้น จากการศูนย์ด้านเครื่องเรือนในประเทศไทยญี่ปุ่นของผู้วิจัย เมื่อ พ.ศ. 2545 นั้น ผู้วิจัยได้เยี่ยมชมศูนย์หัตถกรรมเครื่องเรือนประจำเมืองต่าง ๆ ร้านจำหน่ายเครื่องเรือนของญี่ปุ่นที่มีชื่อเสียงและดำเนินกิจกรรมมาเป็นเวลานานจนถึงปัจจุบัน การเยี่ยมชมพิพิธภัณฑ์ และศูนย์ฝึกอบรมหัตถกรรมเครื่องเรือนทั้งของรัฐและเอกชนตามเมืองต่าง ๆ เช่น โคลเกียว เกียวโต คามากูระ ยามานาโกะ วาจิม่า และ โอกินาวา เป็นต้น ซึ่งในแต่ละแห่งที่กล่าวมานี้ เป็นสถานที่ทำการทำหัตถกรรมเครื่องเรือนอันลือชื่อของญี่ปุ่น

ค. สรุปผลการวิจัย

ผลการวิจัยพบว่า ประวัติความเป็นมาของหัตถกรรมเครื่องเรือนของทั้งเชียงใหม่และญี่ปุ่น มีความเป็นมาอันยาวนานใกล้เคียงกัน และช่างฝีมือได้มีการสืบทอดต่อ กันมาหลายร้อยปี โดยเฉพาะของญี่ปุ่นนั้นอาจนับได้ถึงร่วมพันปีและในขณะนี้ก็ยังทำอยู่จนถึงปัจจุบัน

ด้านวัสดุคุณภาพนั้น นับว่ามีความเหมือนกันอยู่แล้ว เนื่องจากวัสดุคุณภาพที่เป็นหลักสำคัญของการผลิตเครื่องเรือนคือ ยางรักหรือน้ำรักซึ่งเป็นสิ่งที่นำเข้าเริ่มกันโดยเฉพาะในปัจจุบันซึ่งต้องนำเข้าจากประเทศจีนและพม่าเป็นส่วนใหญ่ แต่สิ่งที่อาจแตกต่างกันคือ ลักษณะการกรองรักเพื่อให้เกิดความบริสุทธิ์หรือมีความสะอาดก่อนนำไปใช้ โดยรักที่มีคุณภาพดีย่อมทำให้เครื่องเรือนที่ผลิตออกมา มีความสวยงามจากความคำและความมั่นที่เราวาของน้ำรักนั้นเอง

ด้านวิธีการและขั้นตอนต่าง ๆ ในการทำหัตถกรรมเครื่องเรือน ทั้งญี่ปุ่นและเชียงใหม่นั้นว่า มีทั้งความเหมือนและความต่างกัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการใช้เครื่องมือที่อาจมีรายละเอียดที่ไม่เหมือนกัน ทั้งหมด เช่น แปรงที่ใช้ท่าน้ำรักขึ้นอยู่กับชนบุนแปรงที่ทำจากผ้าของคนหรือของสัตว์ เป็นต้น อีกทั้ง

ส่วนผสมวัตถุคิบที่ใช้ทำอาจมีความแตกต่างกันออกไป เช่น สมุนไพรเครื่องเขินเชียงใหม่ กับชาบีของญี่ปุ่น เป็นต้น

รูปแบบและลวดลายของผลิตภัณฑ์ นับว่ามีความแตกต่างอันเนื่องมาจากการความแตกต่างทางวัฒนธรรมอันเป็นเอกลักษณ์ของคนในแต่ละชาติ ซึ่งเป็นเรื่องของวิถีการดำรงชีวิต ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของใช้ในชีวิตประจำวัน และสิ่งของที่ใช้ในพิธีกรรมและประเพณีต่าง ๆ ของแต่ละชาติ

ปัญหาและอุปสรรค นับว่านี้ทั้งลักษณะที่เหมือนและต่างกันกล่าวคือ การการขาดแคลนวัตถุคิบที่สำคัญในการผลิตคือ ยางรักหรือน้ำรัก ซึ่งทั้งญี่ปุ่นและเชียงใหม่ต่างมีการนำเข้าจากต่างประเทศด้วยกัน เพราะภัยในประเทศไทยไม่พอเพียง จากการดังกล่าวมีส่วนผลให้น้ำรักมีราคาสูง และทำให้ผลิตภัณฑ์เครื่องเขินมีราคาสูงตามไปด้วย

ด้านการตลาดระหว่างหัตถกรรมเครื่องเขินญี่ปุ่นกับเชียงใหม่นั้นมีความแตกต่างกัน เพราะตลาดเครื่องเขินญี่ปุ่นอยู่ภายในประเทศเท่านั้น เนื่องจากชาวญี่ปุ่นมีการใช้เครื่องเขินในชีวิตประจำวันมากอยู่แล้ว ถึงแม้ว่าในปัจจุบันอาจถูกกระทบอยู่บ้าง อันเนื่องมาจากการหลากหลายของผลิตภัณฑ์ที่เข้ามา เช่น เซรามิก โลหะประดิษฐ์ เดนเลส และพลาสติกต่าง ๆ เป็นต้น

ส่วนตลาดของเครื่องเขินเชียงใหม่นั้นอยู่ที่ตลาดต่างประเทศเป็นส่วนใหญ่ คือ ประมาณ 95% และตลาดภายในประเทศเพียง 5% เท่านั้น ดังนั้นมีปัจจัยอื่น ๆ เข้ามา เช่น ด้านทุนวัตถุคิบ ที่มีราคาสูงขึ้น ทำให้ผลิตภัณฑ์มีราคาสูงตามไปด้วย จึงทำให้กระบวนการต่อการสั่งซื้อไปด้วย เช่นกัน

Abstract

202316

A. Scope of the Study

The purpose of this research was to study the origin, characteristics and the steps of manufacture of lacquer-ware in both Chiang Mai and Japan. These local handicrafts display the respective heritage and knowledge developed over many generations. This study attempted to compare the knowledge and practice of the craftsmen in each country as well as the problems and obstacles facing the lacquer-ware industry in these countries. The study also attempted to identify how the respective local industries develop their craftsmen to produce lacquer-ware that can be sold in both local and global markets.

B. Research Methodology

The data for the study was compiled from published Thai and foreign literature and collected through informal interviews. The study collected information directly from Thai and Japanese shops and organizations that are well known within the respective lacquer-ware industry.

C. Results

The study revealed that lacquer-ware has been developed in both countries over hundreds of years with the industry in Japan being nearly 1000 years old. Craftsmen of both countries use the same raw material which mainly come from China and Myanmar. However, the methods of purifying the lacquer differ. Also different types of brushes and additives are used for applying the lacquer. The designs and patterns used differ in accordance to the daily life and culture of the lacquer craftsmen from each country. The high price of lacquer in both countries reflects the fact that the raw materials are scarce and need to be imported.

The lacquer-ware in Japan is primarily produced for the domestic market as lacquer-ware is commonly found in the typical Japanese home. Thai lacquer-ware on the other hand is primarily produced for export. Increases in the cost of raw materials has further lowered the demand for Thai lacquer-ware.

The Thai lacquer-ware industry needs to improve the quality and range of designs in order to meet the demands of its market. The Thai lacquer-ware craftsmen would do well to adopt and adapt some of the techniques used by the Japanese craftsmen. Thai government support for this industry is also needed so that it will improve the quality of the product, improve the market demand, and preserve this art form in Thailand.