

รายการสัญลักษณ์

i	=	คำสั่งซื้อของลูกค้า
j	=	เครื่องอบ
r	=	จำนวนรอบในการผลิต
S_j	=	อัตราความเร็วของเครื่องอบ j (ชิ้น/ชั่วโมง)
Z	=	เวลาการผลิตรวมของเครื่องอบและเครื่องเคลือบผิว (ชั่วโมง)
Cap_j	=	กำลังการผลิตของเครื่องอบ j (ชิ้น)
Y_{ijr}	=	จำนวนปริมาณคำสั่งซื้อ i เข้าเครื่องอบ j รอบที่ r
k	=	เครื่องเคลือบผิว
S_k	=	อัตราความเร็วของเครื่องเคลือบผิว k (ชิ้น/ชั่วโมง)
Cap_k	=	กำลังการผลิตของเครื่องเคลือบผิว k (ชิ้น)
X_{ikr}	=	จำนวนปริมาณคำสั่งซื้อ i เข้าเครื่องเคลือบผิว k รอบที่ r