

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การอบรมแห่งนั่งม่วงเชื่อมโดยใช้ปืนความร้อน
หน่วยกิตของวิทยานิพนธ์	12 หน่วย
โดย	นายศักดิ์รินทร์ รัศครี
อาจารย์ที่ปรึกษา	ศ. ดร. สมชาติ ไสภณรัตนฤทธิ์ อ. ชนิด สวัสดิ์สวี
ระดับการศึกษา	วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชา	เทคโนโลยีเพลิงงาน
ปีการศึกษา	2541

ນາກຄໍດຍ່ອ

งานวิจัยนี้วัดคุณประสิทธิภาพของมอเตอร์ที่มีผลต่ออัตราการอบแห้งของมะม่วง เช่น ความชื้นสมดุล สัมประสิทธิ์การแพร่ ความหนาแน่นและความร้อนจำเพาะ และประสิทธิภาพที่เหมาะสมในการอบแห้ง โดยใช้ปั๊มความร้อนขนาด 3.5 kW

การทดลองจะใช้มะม่วงแซ่บอ่อนที่มีความเข้มข้น 60 องศาบริกซ์ ในการทดลองความชื้นสมดุล ทำการทดลองที่อุณหภูมิ  $45^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C}$  และความชื้นสัมพัทธ์ระหว่าง  $10 - 90\%$  โดยใช้สารละลายเกลืออัมตัวเป็นตัวควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ และใช้ตู้อบเป็นตัวควบคุมอุณหภูมิ พบว่า เมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น ความชื้นสมดุลจะมีค่าต่ำลงลดลงซึ่งความชื้นสัมพัทธ์อากาศ  $10 - 60\%$  สมการที่ใช้อธิบายผลการทดลองคือ สมการของ Brunauer et al. (BET) การทดลองหาสัมประสิทธิ์การแพร่ โดยทำการทดลองที่อุณหภูมิ  $45^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C}$  ขนาดวัสดุ  $1 \times 1 \times 0.5$  ลูกบาศก์เซนติเมตร พบว่า เมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ก็จะสูงขึ้น โดยเป็นลักษณะเอ็กซ์ไปเนนเชียล การทดลองหาความหนาแน่น ทำโดยตัดมะม่วงแซ่บอ่อนให้เป็นรูปเหลี่ยม แล้วคำนวณหาปริมาตร ซึ่งน้ำหนัก จากนั้นนำมาคำนวณหาความหนาแน่น พบว่า เมื่อความชื้นมะม่วงแซ่บอ่อนเพิ่มขึ้นความหนาแน่นจะลดลงในลักษณะเชิงเส้น การทดลองความร้อนจำเพาะ โดยการใช้แคลอริมิเตอร์พบว่า เมื่อความชื้นของมะม่วงแซ่บอ่อนเพิ่มขึ้นความร้อนจำเพาะก็จะเพิ่มขึ้นในลักษณะเชิงเส้น การทดลองอบแห้งมะม่วงแซ่บอ่อน โดยกำหนดเงื่อนไขการทดลองดังนี้ อบแห้งแบบระบบปิด (Close loop system) ตั้งอุณหภูมิอบแห้งที่  $50^{\circ}\text{C}$  น้ำหนักอบแห้งเริ่มต้นคงที่ 40 กิโลกรัม สัดส่วนอากาศ/ไอลซัมเครื่อง ทำ率为 60 เปอร์เซ็นต์ (By pass air) เปลี่ยนอัตราการไอลซัมวง  $0.321-0.428$  กิโลกรัมต่อวินาที ขนาดเฉลี่ยมะม่วงแซ่บ  $2.8 \times 6.5 \times 0.5$  ลูกบาศก์เซนติเมตร ทดลองอบแห้งที่ความชื้นเริ่มต้น 85 เปอร์เซ็นต์มาตรฐานแห้งลดลงถึง 18 เปอร์เซ็นต์มาตรฐานแห้ง จากการทดลองพบว่า อัตราการอบแห้งเท่ากับ 0.428 กิโลกรัมน้ำระเหยต่อชั่วโมง อัตราการควบแน่นของน้ำจากเครื่องทำ

ระเหยเท่ากับ 0.434 กิโลกรัมน้ำความแన่นต่อชั่วโมง ความสัมบูรณ์ของพลังงานที่ใช้ในระบบต่ำสุด 10.99 เมกะจูลต่อ กิโลกรัมน้ำที่ระเหยหรือ SMER (Specific moisture extraction rate) เท่ากับ 0.328 กิโลกรัมน้ำที่ระเหยต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง ที่อัตราการไหลดำเนินของอากาศต่ำสุด 53.45 กิโลกรัมอากาศแห้งต่อชั่วโมง-กิโลกรัมน้ำม่วงแห้ง ค่าสมรรถนะของระบบปั๊มความร้อน ( $COP_{hp}$ ) จะมีค่าอยู่ระหว่าง 3.70 – 4.65 คุณภาพของน้ำม่วงเชื่อม พนบว่าได้ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมคือ มีคุณภาพแห้ง ไม่เกะดีดกัน เนื้อไม้แข็งกระด้าง มีรูปร่างและรูปทรงสม่ำเสมอ ด้านสีพบว่า มะม่วงหลังการอบแห้งมีสีส้มปนแดงค่อนข้างอ่อน (Code 34-C ตามมาตรฐานเทียบสี R.H.S. Colour Chart) ซึ่งอยู่ในเกณฑ์คี

คำสำคัญ (Keywords) : การอบแห้ง / ปั๊มความร้อน / พลไม้เชื่อม